

# ПЛИТА

ΠΓ 900

**газовая  
бытовая  
настольная**

ПГЭ 910

## **газоэлектрическая бытовая настольная**

**Ծահագործման, տեխնիկական սպասարկման և տեղադրման հրահանգ Գազօշական կենցաղային սեղանի ԳազաԵլեկտրոկան սալօշական լինցապահին սեղանի**

#### **İstismar, texniki qulluq və qurasdırma üzrə rəhbərlik**

**Meisət stolüstü qaz plitəsi**

ექსპლუატაციის დაწნი უორი მომსახურებისა თა თავმის სახალმძღვანელო

საყოველობრივი მაარიტის

ଶାଖାକ୍ଷାତ୍କାରିତାରେ ଯାଏଇଲୁବା ଗ୍ରାହକଙ୍କା ପାଇଁ ଜୀବନକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ ଆବଶ୍ୟକ

**Иштетүү, техникалык жактан тейлөө жана орнотуу боюнча нускама**

Столдун үстүнө коюлуучу газ меши

Көлдөнүү тәжірибелі кызмет корсату жөнүн арнага бойынша ишкемелүү

Қондану, техникалық қызмет көрсету және орнату бойынша нұсқаулық  
Устедлік түрмистік газ плитасы Устедлік түрмистік газ-электро

Түстөлдік тұрмыстық газ-плитасы

**Manual de exploatare, deservire tehnică și instalare**

**Plita pe gaz de masa** **Plita electrica si pe gaz de masa**

Дастанулемек сид ба көтифөлебарый хисметтесемниң тәжіккүй де ғылыми

Дастуруламал оид ба истифодабари, хизматрасоний техники ва гузаштан  
Павъни газии маишшии рӯйимизӣ Павъни газӣ барқии маишшии рӯйимизӣ

Лавън газийн майшигийн руимизт

**Ulansız, tekniki upjünciliği we oturtma boyunça gollanması**

**Stolun ustunde goyulyan oy gaz plitasy**      **Stolun ustunde goyulyan oy elektriqi gaz plita**

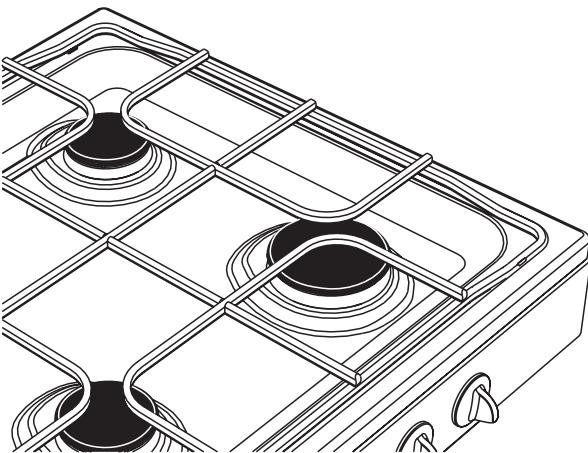
Настанова з складу газів, які можуть викликати пожежу або вибух.

Настанова з експлуатації, технічного обслуговування та встановлення

Плита газова побутова настільна      Плита газоелектрична побутова настільна

настільна

**Машины и оборудование** **Машины и оборудование**





GEFEST



Made in Belarus

[30] 910\_ГР\_19.pdf  
обл 910\_ГР\_15.pdf  
№ заказа

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	2
2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	2
3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
4 КОМПЛЕКТНОСТЬ	5
5 УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ	6
5.1 УСТРОЙСТВО	6
5.2 ГОРЕЛКИ СТОЛА	7
5.3 КОНФОРКА СТОЛА	7
6 УСТАНОВКА	9
7 ПОДКЛЮЧЕНИЕ	9
7.1 ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ГАЗОВОЙ СЕТИ (БАЛЛОНУ)	9
7.2 ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ	11
7.3 РЕКОМЕНДАЦИИ РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ	11
8 ПРАКТИЧЕСКИЕ СОВЕТЫ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ГОРЕЛОК СТОЛА	12
9 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛИТЫ	12
10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	13
11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛИТЫ	14
12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	14
13 УТИЛИЗАЦИЯ	14
14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	15
ОСНАЩЕННОСТЬ МОДЕЛЕЙ ПЛИТ	16
ПРИЛОЖЕНИЕ: ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА	

BY

RU

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

*Наши плиты постоянно совершенствуются, улучшаются их характеристики, обновляется дизайн, поэтому рисунки и обозначения в руководстве могут несколько отличаться от Вашей модели.*

- Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на плиты газовые бытовые настольные (далее по тексту плиты) ПГ 900 и плиты газоэлектрические бытовые настольные (далее по тексту плиты) ПГЭ 910, их исполнения и модификации и действительно только в тех странах, чьи символы указаны на обложке. Плиты предназначены для приготовления пищевых продуктов в бытовых условиях при температуре воздуха в помещении от плюс 1 °C до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха не более 80 %.
  - Плита сертифицирована в соответствии с требованиями нормативных правовых актов (НПА) и технических нормативных правовых актов (ТНПА), по которым проведена обязательная сертификация.
  - При подключении плиты должен быть заполнен талон установки.
  - Если произведена регулировка на использование газа другого давления, мастер обязан сделать отметку в талоне установки гарантойной карты.
  - Самовольно и неправильно подключенная плита, несоблюдение правил техники безопасности могут привести к отравлению газом, ожогам, пожару, поражению электрическим током.
- Внимательно прочтите данное руководство. Оно содержит важную информацию по установке, правильному и безопасному использованию и обслуживанию плиты.
- Сохраните руководство, оно поможет разрешить возникшие вопросы.
  - Изготовитель (продавец) не несет ответственности (в том числе и в гарантийный период):
    - за дефекты и повреждения изделия, возникшие вследствие нарушения указаний по его хранению, установке, подключению, условий эксплуатации, либо действия непреодолимой силы (пожара, наводнения и т.п.), воздействия домашних животных, насекомых, грызунов.
    - за последствия, вызванные неквалифицированным ремонтом.
  - В настоящем руководстве описание электрической части распространяется на приборы с электрооборудованием.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Лица, пользующиеся плитами, обязаны знать правила пользования газом в быту и внимательно изучить данное руководство.
- Плита не предназначена для использования в коммерческих и производственных зонах.
- Плита должна быть установлена на регулировочные ножки (входят в комплект поставки).
- **ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ПЕРВЫМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ВЫДЕРЖАТЬ ПЛИТУ В ПОМЕЩЕНИИ, ГДЕ ОНА БУДЕТ УСТАНОВЛЕНА, НЕ МЕНЕЕ ЧЕТЫРЕХ ЧАСОВ.**
- Использование прибора для приготовления пищи на газе ведет к повышению температуры и влажности в помещении. Поэтому в помещении кухни должна быть хорошая вентиляция, для чего необходимо держать открытыми естественные вентиляционные отверстия или должно быть установлено механическое вентиляционное устройство. При интенсивном и продолжительном использовании прибора может потребоваться дополнительная вентиляция (открывание окна и эффективное проветривание или включение механического вентиляционного устройства). Объем помещения кухни должен быть не менее:
  - для плит с тремя газовыми горелками - 12 м<sup>3</sup>
  - для плит с четырьмя газовыми горелками - 15 м<sup>3</sup>
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ: ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПЛИТОЙ, ЕСЛИ ДАВЛЕНИЕ ГАЗА В СЕТИ НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ДАВЛЕНИЮ, УКАЗАННОМУ В РУКОВОДСТВЕ И НА ТАБЛИЧКЕ ПЛИТЫ!**

- Размещение и эксплуатация подключаемых к плите баллонов для сжиженного газа должны осуществляться в соответствии с действующими в Вашем регионе нормативными документами в области газоснабжения и безопасности.
- Общий кран подачи газа должен находиться на видном, легкодоступном месте.
- **ВНИМАНИЕ!** ПЛИТА ВЫПОЛНЕНА ПО I КЛАССУ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ И ДОЛЖНА ПОДКЛЮЧАТЬСЯ К ДВУХПОЛЮСНОЙ РОЗЕТКЕ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ!
- Для обеспечения вашей безопасности заземление должно соответствовать установленным электротехническим нормам.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
  - ПОЛЬЗОВАТЬСЯ НЕИСПРАВНОЙ ПЛИТОЙ.
  - ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПЛИТОЙ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ (ДЛЯ ПЛИТ I КЛАССА ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ).
  - УСТАНАВЛИВАТЬ ПЛИТУ В МЕСТАХ С ПОВЫШЕННЫМ РИСКОМ ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ.
  - ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПЛИТОЙ, ИМЕЮЩЕЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ (ТРЕЩИНЫ, ДЕФОРМАЦИИ) КОНФОРРОК. В СЛУЧАЕ ДЕФЕКТА ПЛИТУ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ОТ СЕТИ И ВЫЗВАТЬ МАСТЕРА СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ НЕПРИГОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
  - СУШИТЬ НАД ПЛИТОЙ БЕЛЬЕ.
  - ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЛИТУ ДЛЯ ОБОГРЕВА ПОМЕЩЕНИЯ.
  - ХРАНИТЬ ВОЗЛЕ ПЛИТЫ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ ПРЕДМЕТЫ (ГОРЮЧИЕ ВЕЩЕСТВА, АЭРОЗОЛИ, БУМАГУ, ТРЯПКИ И Т.П.).
  - ДОПУСКАТЬ ДЕТЕЙ К РАБОТАЮЩЕЙ ПЛИТЕ.
- Прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под присмотром или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.  
Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с прибором.  
Данным прибором могут пользоваться дети от 8 лет и старше, если они находятся под наблюдением или получили инструкции по безопасному пользованию прибором и осознают связанные с этим опасности.  
Дети не должны заниматься чисткой и техническим обслуживанием прибора без наблюдения взрослых.
- **ВНИМАНИЕ:** ПРИ ПОЯВЛЕНИИ В ПОМЕЩЕНИИ ЗАПАХА ГАЗА НЕОБХОДИМО ПЕРЕКРЫТЬ ОБЩИЙ КРАН ПОДАЧИ ГАЗА, ЗАКРЫТЬ ВСЕ КРАНЫ ПЛИТЫ, ОТКРЫТЬ ОКНА И ДО УСТРАНЕНИЯ УТЕЧЕК НЕ ПРОИЗВОДИТЬ НИКАКИХ ДЕЙСТВИЙ, СВЯЗАННЫХ С ОГНЕМ ИЛИ ИСКРООБРАЗОВАНИЕМ: НЕ ЗАЖИГАТЬ СПИЧКИ, НЕ КУРИТЬ, НЕ ВКЛЮЧАТЬ (ВЫКЛЮЧАТЬ) ОСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ И Т.П.!
- Для устранения утечки газа необходимо немедленно вызвать аварийную газовую службу.
- Когда плита не работает, общий кран подачи газа должен быть закрыт.
- Периодически (не реже одного раза в полгода) проверяйте состояние шнура питания и гибкого шланга подвода газа (см. раздел 11).
- Прибор не предназначен для работы от внешнего таймера или отдельной системы дистанционного управления.
- Опасность пожара: Не кладать предметы на поверхности для приготовления пищи.  
**ОСТОРОЖНО!** Процесс приготовления пищи следует контролировать.  
Непродолжительный процесс приготовления пищи следует контролировать непрерывно.

BY

RU

**ВНИМАНИЕ!** Приготовление пищи на конфорочной панели с использованием жира или масла без присмотра может быть опасным, так как может привести к пожару.

**ЗНАЙТЕ:** Нельзя тушить огонь водой. Необходимо выключить прибор и затем накрыть пламя, например, крышкой или одеялом.

**ПОМНИТЕ: НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫМИ НЕСЧАСТНЫМИ СЛУЧАЯМИ, СВЯЗАННЫМИ С ПЛИТОЙ, ЯВЛЯЮТСЯ ОЖОГИ!**

Обычно они происходят:

- при касании горячих частей плиты;
- при расплескивании кипящих жидкостей;
- в ситуации, когда опрокидывается посуда, стоящая на передних конфорках.

● **ВНИМАНИЕ: МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛ 20 кг!**

● **ВНИМАНИЕ!** Используйте только защитные приспособления для приборов для приготовления пищи, разработанные изготовителем или рекомендованные в инструкциях для использования как подходящие или защитные приспособления, включенные в прибор. Использование несоответствующих защитных приспособлений может вызвать несчастные случаи.

### 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Технические характеристики	Модель плиты	
	900 -00... -05	910-01,-02
Категория плиты	II	2НЗВ/Р
Класс плиты	1	
Диапазон номинальных напряжений, В	-	220-230
Номинальная частота, Гц	-	50
Класс защиты от поражения электрическим током	-	I
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4	
Присоединительная резьба газопровода	G 1/2	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	-	915-1000
Номинальная мощность газовых горелок	см. табл. 2	
Расход газа		
Размеры плиты (ширина x глубина x высота), см	50 x 52 x12,7	
Масса плиты, кг, не более	8	9,7
Содержание драгоценных материалов, г*, серебро	-	0,17

\*Содержание драгоценных материалов в модификациях прибора соответствует указанному для модели прибора.

- Плита в зависимости от настройки может работать на сжиженном СПБТ (пропан-бутан) газе с давлением ( $30\pm 5$ ) мбар (( $3000\pm 500$ ) Па) или на природном газе G20 с давлением ( $20\frac{+5,0}{-3,0}$ ) мбар (( $2000\frac{+500}{-300}$ ) Па).
- Перевод плиты на другой вид газа могут производить сервисные службы, имеющие лицензию на право обслуживания газовых плит.
- Перенастройка плиты производится заменой сопел горелок и винтов малого расхода (BMP) кранов согласно таблице 2.

Таблица 2

Тип горелки		Сжиженный газ (СПБТ)* $P_{H_2} = 30$ мбар (3000 Па)				Природный газ (G20) $P_{H_2} = 20$ мбар (2000 Па)			
		$N_{ном}$ , кВт	$N_{мин}$ , кВт	Сопло	ВМР	$N_{ном}$ , кВт	$N_{мин}$ , кВт	Сопло	ВМР
Горелка полубыстрого действия Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Горелка быстрого действия Gefest 5	900-03...05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Вспомогательная горелка Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Максимальный расход газа на плите:	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ - сжиженный газ "пропан-бутан" по СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 (высшая теплота сгорания  $H_s$  - 98,4 МДж/м<sup>3</sup> (50,28 МДж/кг)).  
Мощность и расход газа указаны при температуре окружающей среды 15 °C и атмосферном давлении - 101,3 кПа (по СТБ ЕН 30-1-2005).  
В графах «сопло» и «ВМР» указана маркировка, которая соответствует номинальному диаметру сопла в мм x 100.  
ВМР кранов с безопасностью горелок (указанны в скобках) регулируемые, не требуют замены.

## 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3

Комплектующие	Модель плиты							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Плита, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплект сопел и винтов малого расхода (ВМР) на природный газ, шт.	1	1	1	1	-	-	-	-
Комплект сопел на природный газ, шт	-	-	-	-	1	1	1	1
Щиток, шт.	-	1	-	1	-	1	-	1
Решетка, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплект горелок стола (смеситель, крышка), шт.	4	4	3	3	4	4	3	3
Шланг присоединительный, шт.*	1	1	1	1	1	1	1	1
Хомут, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Прокладка (в штуцер), шт.	1	1	1	1	-	-	-	-
Фильтр, шт	-	-	-	-	1	1	1	1
Ножки, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Адреса уполномоченных организаций по обслуживанию техники (товарный знак «GEFEST»), шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Гарантийная карта, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Упаковка, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1

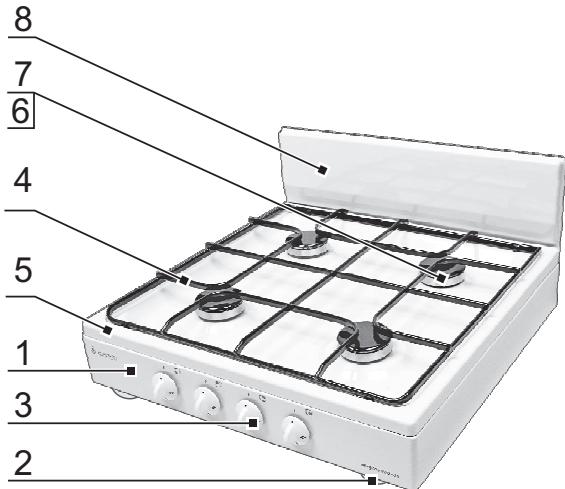
\* Шланг присоединительный предназначен для подключения плиты к газовому баллону.

BY  
RU

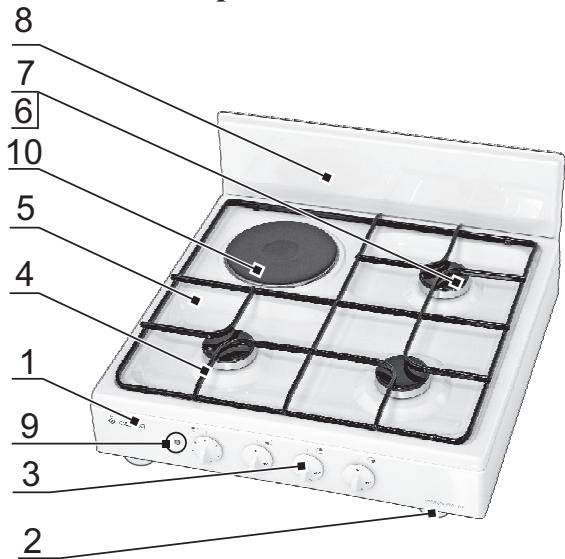
## 5 УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 5.1 УСТРОЙСТВО

#### Устройство плиты мод. 900



#### Устройство плиты мод. 910



- 1 – корпус
- 2 – ножки
- 3 – ручки управления
- 4 – решетка
- 5 – стол
- 6 – смеситель
- 7 – крышка горелки
- 8 – щиток\*
- 9 – индикатор включения конфорки
- 10 – электроконфорка

\* См. раздел комплектность

Рис. 1

## 5.2 ГОРЕЛКИ СТОЛА

- Управление работой горелок осуществляется с помощью ручек кранов.
- Положение горелок на столе схематично изображено возле каждого крана.

**Символы:**



Кран закрыт



Максимальное пламя



Малое пламя

- Все краны имеют фиксированное положение «малое пламя», обеспечивающее устойчивое горение в экономичном режиме. Им также удобно пользоваться при необходимости резко убавить огонь, не выключая горелку.
- Чтобы зажечь горелку, нужно поднести к ней огонь, нажать и повернуть ручку крана против часовой стрелки в положение «максимальное пламя».
- Когда в сети большое давление, горелка зажигается легче при меньшей подаче газа (положение ручки между максимальным и малым пламенем).

**ВНИМАНИЕ:** Для моделей плит, имеющих систему безопасности «газ-контроль», после разжигания газа ручку крана необходимо удерживать в нажатом состоянии в течении 10 секунд для срабатывания предохранительного устройства. Предохранительное устройство служит для прекращения подачи газа при погасании пламени.

## 5.3 КОНФОРКА СТОЛА

- На столе установлена конфорка, температура нагрева которой регулируется ступенчатым переключателем, расположенным на панели управления. Для включения конфорки необходимо ручку переключателя установить в положение, соответствующее требуемому режиму. При этом загорится сигнальная лампочка включения конфорки.
- Конструкция переключателя позволяет включать конфорку как по, так и против хода часовой стрелки. Приготовление пищи рекомендуется начинать сразу на максимальной мощности с положения “6”. После закипания, или несколько раньше, необходимо переключить конфорку на минимальную или среднюю мощность.
- В таблице 4 приведены рекомендации по выбору режимов работы конфорки.
- За 5-10 минуты до окончания приготовления конфорку можно выключить. Набранного ею тепла хватит для завершения приготовления. При этом Вы экономите электроэнергию и свои деньги.

BY

RU

Таблица 4

Режим конфорки	Положение ручки переключателя	Для чего и что готовить
Выключено	“0”	—
«Томление» (минимальный нагрев)	“1”	Чтобы блюдо не остывло
Слабый нагрев	“2”	Подогрев, овощные блюда, каши
Средний нагрев	“3”, “4”	Макаронные изделия, супы, вареный картофель, варенье
Сильный нагрев	“5”	Эскалопы, рубленые котлеты, жареный картофель
Максимальный нагрев	“6”	Бараньи котлеты, лангет, доведение до кипения

- ПОМНИТЕ!** ДЛЯ БЫСТРОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПИЩИ ПОСУДА ДОЛЖНА ИМЕТЬ ПЛОСКОЕ ДНО, ХОРОШО ПРИЛЕГАЮЩЕЕ К ПОВЕРХНОСТИ КОНФОРКИ. Диаметр посуды должен равняться или быть немного больше диаметра конфорки (рис. 2).

НЕПРАВИЛЬНО



ПРАВИЛЬНО

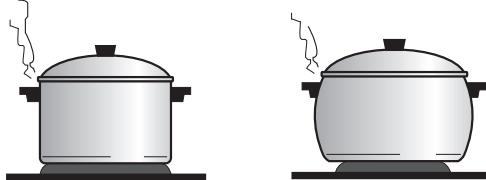


Рис. 2

- Поверхность конфорки и днища посуды должна быть чистой. Прикипевшая грязь значительно снижает теплопередачу.
- Не допускайте резкого охлаждения горячей конфорки. От пролитой на нее холодной жидкости она может потрескаться и выйти из строя.
- Чтобы конфорка не ржавела, не ставьте на нее кастрюли с мокрым дном и каждый раз протирайте насухо после того, как помоете. Подсушить конфорку можно кратковременным включением.
- Если предстоит большой перерыв в работе плиты, смажьте конфорку промасленной тряпочкой.

## 6 УСТАНОВКА

- **ВАЖНО:** ПРИБОР НЕ СЛЕДУЕТ ПРИСОЕДИНЯТЬ К ДЫМОХОДУ. ПРИБОР ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ДЕЙСТВУЮЩИХ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ. СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА МЕРЫ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ.
- Плита предназначена для установки на столе или другой подобной поверхности.
- Перед установкой завернуть регулировочные ножки в винтовые отверстия, расположенные на нижней поверхности плиты.
- Запрещается устанавливать плиту на лакированную поверхность кухонной мебели или покрытую легковоспламеняющимися материалами (материя, kleenka, бумага и т. д.). Мебель, стоящая рядом с плитой, а также кухонные полотенца, шторы и т.п. должны находиться на безопасном расстоянии, исключающем их воспламенение.
- Кухонная мебель должна быть изготовлена из термостойкого материала. Клей, которым приклеен декоративный ламинат, должен выдерживать температуру не менее 100 °C.
- Прибор нельзя устанавливать за декоративной дверцей во избежание перегрева.
- Стена за прибором должна быть облицована термостойким материалом (например, керамической плиткой и т. п.).
- Минимальное расстояние от края прибора до боковых вертикальных поверхностей справа или слева (стена, мебель) - 200 мм.  
Минимальное расстояние от края прибора до вертикальной поверхности сзади - 60 мм.  
Минимальное расстояние от плоскости установки посуды до горизонтальной поверхности сверху - 800 мм.  
Минимальное расстояние от плоскости установки посуды до вытяжки сверху - 700 мм.

### Выравнивание

- Перед подключением, используя регулировочные ножки, выставить плиту по горизонтали. Горизонтальность можно проверить уровнем или с помощью сковороды, жир на которой должен растекаться равномерно, не скапливаясь у края.

## 7 ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- Плита должна быть подключена только специалистом организации, имеющей право на подключение и обслуживание газовых плит.
- Ручки управления плиты должны находиться в выключенном положении.

### 7.1 ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ГАЗОВОЙ СЕТИ (БАЛЛОНУ)

- Подсоединение плиты к газовой сети или баллону должно быть выполнено при помощи гибкого шланга согласно действующим в Вашем регионе нормативным документам в области газоснабжения и безопасности.
- При подключении плиты к газовому баллону необходимо применять регулятор давления газа. Рекомендуется использовать газовый баллон объемом 5; 12; 27 или 50 л по ГОСТ 15860-84 с соответствующим ему регулятором давления по ГОСТ 21805-94.

- **ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПОДСОЕДИНЕНИИ ПЛИТЫ К ГАЗОВОЙ СЕТИ ГИБКИМ ТОКОПРОВОДЯЩИМ ШЛАНГОМ (СТАЛЬНЫМ ИЛИ В СТАЛЬНОЙ ОПЛЕТКЕ И Т.П.) СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ СПЕЦИАЛЬНУЮ ИЗОЛИРУЮЩУЮ ВСТАВКУ (ДЛЯ ПЛИТ ПГЭ 910). ВСТАВКА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВНУТРИКАРТИРНОМ ГАЗОПРОВОДЕ ПОСЛЕ КРАНА.

ПРИ ПОДСОЕДИНЕНИИ ПЛИТЫ К ГАЗОВОЙ СЕТИ ГИБКИМ НЕТОКОПРОВОДЯЩИМ ШЛАНГОМ (РЕЗИНОВЫМ) ПРИМЕНЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ВСТАВКИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

- Проверить герметичность соединений в соответствии с технологическими инструкциями газоснабжающей организации.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОВЕРЯТЬ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЙ И ИСКАТЬ УТЕЧКИ ГАЗА С ПОМОЩЬЮ СПИЧЕК И ДРУГОГО ОТКРЫТОГО ОГНЯ!
- Специальная изолирующая вставка, регулятор давления газа, баллон, гибкий присоединительный шланг для подсоединения плиты к газовой сети в комплект поставки не входят и приобретаются через торговую сеть.
- Перед подключением проверить, соответствуют ли условия подключения (вид газа и давление газа) настройке прибора. Параметры настройки прибора приведены в маркировке.
- Если давление природного газа в подводящей сети превышает максимально допустимое значение, необходимо установить редуктор, понижающий давление до положенной величины.
- Характеристики гибкого присоединительного шланга должны соответствовать действующему в Вашем регионе законодательству. Выбранный шланг должен иметь документ, указывающий дату изготовления, срок службы и замены.
- При подсоединении должны быть соблюдены следующие требования:
  - шланг должен быть доступен для осмотра по всей длине;
  - шланг не должен касаться задней стенки плиты;
  - шланг не должен пережиматься, образовывать петли, иметь сильные изгибы и испытывать растягивающие усилия;
  - шланг не должен касаться подвижных объектов и предметов с острыми кромками;
  - шланг должен иметь длину, достаточную для подключения, обслуживания и соответствовать действующим в Вашем регионе ТНПА;
  - если шланг имеет повреждения, он должен заменяться целиком, ремонт недопустим.
- После подключения плиты проверьте работу горелок. Пламя горелок должно быть ровным, без проскоков и отрывов.

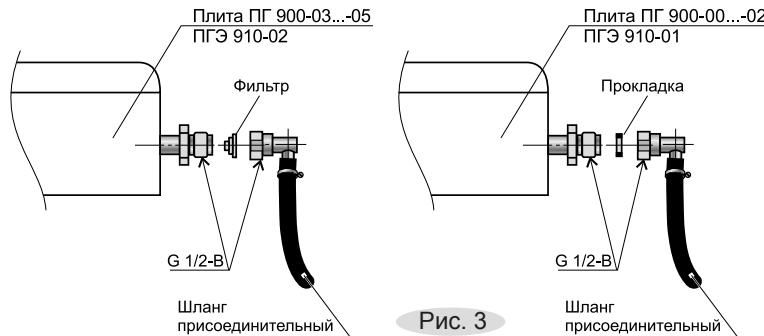


Рис. 3

## 7.2 ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ

- Плита подключается к электрической сети 220 - 230 В (50 Гц).
- Вилка и сетевой шнур после установки прибора должны быть доступны для обеспечения возможности отключения и не должны подвергаться нагреву.
- Не допускается размещать прибор так, чтобы розетка находилась над рабочей зоной.
- Не допускается использование переходников, двойных и более розеток и удлинителей.
- Перед подключением мастер обязан визуально проверить установку ручек управления плиты в нулевом положении.
- **ВНИМАНИЕ:** ПЛИТА ВЫПОЛНЕНА ПО I КЛАССУ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ И ДОЛЖНА ПОДКЛЮЧАТЬСЯ К ДВУПОЛЮСНОЙ РОЗЕТКЕ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ!
- **ПОМНИТЕ:** ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПЛИТЫ НА МЕСТО ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ ПОЛОЖЕНИЕ ГИБКОГО ШЛАНГА ПОДВОДА ГАЗА И ШНУРА ПИТАНИЯ. ОНИ НЕ ДОЛЖНЫ КАСАТЬСЯ ЗАДНЕЙ СТЕНКИ ПЛИТЫ. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ПЛИТЫ ТАМ ВОЗНИКАЕТ БОЛЬШАЯ ТЕМПЕРАТУРА, КОТОРАЯ МОЖЕТ ИХ ПОВРЕДИТЬ!
- **ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕОБХОДИМО В ТЕЧЕНИЕ ПОЛУЧАСА ПРОГРЕТЬ НА МИНИМАЛЬНОЙ МОЩНОСТИ (ПОЛОЖЕНИЕ РУЧКИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ - “1”) ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ КОНФОРКУ СТОЛА БЕЗ УСТАНОВКИ ПОСУДЫ.

При этом может появиться запах от выгорания консервационных материалов. Он безвреден, откройте форточку и все быстро проветрится.

## 7.3 РЕКОМЕНДАЦИИ РЕМОНТНЫМ СЛУЖБАМ

### Регулировка для различных давлений газа

- Если произведена регулировка на использование газа другого давления, мастер обязан сделать отметку в талоне установки гарантийной карты.
- Мастер обязан проверить герметичность прибора в соответствии с технологическими инструкциями газоснабжающей организации.
- Для работы на другом виде (давлении) газа надо заменить сопла горелок и заменить или отрегулировать винты малого расхода (BMP) в кранах. Сопла и BMP имеют маркировку согласно таблицы 2 раздела 3
- Для замены сопла в горелке необходимо:
  - снять решетку
  - снять с горелки шляпку со смесителем
  - торцевым гаечным ключом (S=8 мм) выкрутить и заменить сопло
  - сборку произвести в обратной последовательности.

### ПГ 900-00... -02, ПГЭ 910-01

- Для замены винтов малого расхода (BMP) необходимо:
  - снять решётку и горелки стола;
  - положить плиту на боковую стенку;
  - демонтировать дно плиты (для плит ПГЭ 910);
  - в кранах гаечным ключом (S=9 мм) выкрутить и заменить винты малого расхода.
  - сборку плиты производить в обратной последовательности.

BY  
RU

## ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02

- После замены сопел горелок следует отрегулировать ВМР кранов. Для этого необходимо перевести ручку крана в положение «малое пламя», снять ручку со штока, и отверткой, вращая ВМР, добиться минимального, но устойчивого пламени (рис. 4).
- Правильность настройки проверяется быстрым поворотом ручки из положения «максимальное пламя» в положение «малое пламя». Пламя при этом не должно гаснуть.



Рис. 4

## 8 ПРАКТИЧЕСКИЕ СОВЕТЫ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ГОРЕЛОК СТОЛА

- Размеры посуды и режим работы горелок нужно выбирать таким образом, чтобы пламя не выходило за края и не «лизало» боковые стенки.

Газовая горелка		Быстрого действия	Полубыстрого действия	Вспомогательная
Диаметр посуды, мм	минимальный	220	160	120
	максимальный	240	240	140

- Запрещается использовать посуду с выпуклым или вогнутым дном.
- Запрещается устанавливать посуду таким образом, чтобы края выступали за габариты плиты.
- Запрещается устанавливать на решетки какие-либо дополнительные рассекатели пламени и пользоваться горелками со смещеными крышечками.

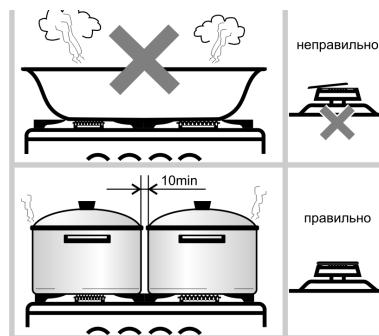


Рис. 5

## 9 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛИТЫ

### Уход за плитой

- ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ТЕМ КАК МЫТЬ, ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТКЛЮЧИТЕ ПЛИТУ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ!** (для плит ПГЭ 910).
- Эмалированные поверхности плиты следует мыть мягкой кухонной губкой, теплой водой с моющим средством для посуды и протирать тканью.
- Если снимались ручки кранов, надевать их на стержень следует плавно, без ударов.

- Не пользуйтесь металлической мочалкой или ножом для удаления загрязнений. Прикипевшую грязь предварительно размочите.
- Не применяйте абразивные порошки, а также вещества, содержащие кислоты и другие агрессивные компоненты, которые могут необратимо повредить поверхности плиты и удалить рисунки.
- Чтобы почистить горелки или помыть стол плиты, горелки удобнее снять.
- Эмалированные крышки горелок и решетку стола можно аккуратно почистить металлической мочалкой или тряпкой с мелким абразивным чистящим порошком.
- **ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ МЫТЬ В ПОСУДОМОЕЧНОЙ МАШИНЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ И КРАШЕНЫЕ ДЕТАЛИ ПРИБОРА.
- КОНСТРУКЦИЯ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОЧИСТКУ ПЛИТЫ ПАРОМ.

## 10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5

Что происходит	Причина	Как устраниить
1. Не горит или вяло горит горелка.	- слишком малое давление в сети; - горелка установлена с перекосом; - засорилось сопло.	- обратиться в газоснабжающую службу; - правильно установить горелку; - тонкой проволокой или иголкой прочистить сопло.
2. Горелка горит напряженно, с отрывами пламени.	- слишком большое давление в сети.	- обратиться в газоснабжающую службу; - уменьшить ручкой подачу газа до стабилизации горения.
3. При нагревании клинит ручку крана.	- выработалась смазка крана.	- *заменить кран.
4. Не работает все электрооборудование.	- плита не подключена к сети; - обрыв шнура питания.	- подключить плиту. - *заменить шнур питания.
5. Конфорка: - не работает в отдельных или во всех положениях переключателя.	- неисправен переключатель; - обрыв одной из спиралей конфорки; - повреждена проводка; - нет контакта в соединении; - неисправна конфорка.	- *заменить переключатель; - *заменить конфорку; - *заменить проводку; - *устранить; - *заменить конфорку.

\* Работы выполняются сервисной службой

## 11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛИТЫ

- Техническое обслуживание плиты проводится специалистами уполномоченных организаций в соответствии с действующими региональными Правилами.
- Не допускаются затвердевания и трещины на изоляции шнура питания.
- При повреждении шнура питания его замену во избежание опасности должны производить изготовитель, сервисная служба или подобный квалифицированный персонал.
- При обнаружении каких-либо дефектов гибкого шланга подвода газа (трещины, затвердевание материала) немедленно обращайтесь в сервисную службу для его замены.
- Срок службы плиты - 10 лет, по истечении которого необходимо обратиться в организацию, осуществляющую надзор за бытовыми газовыми приборами, для определения возможности и срока дальнейшей эксплуатации плиты или необходимости ее замены.
- Согласно действующим на территории РБ правилам и нормам по диагностике технического состояния приборов газовых и газоэлектрических бытовых для приготовления пищи, выработавших нормативный срок службы, предельный срок их дальнейшей эксплуатации не должен превышать 10 лет.

## 12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Перевозить плиты необходимо в заводской упаковке согласно указанным на ней требованиям манипуляционных знаков.
- Транспорт и хранилища должны обеспечивать защиту плит от атмосферных осадков и механических повреждений.
- Плита должна храниться в упакованном виде в помещениях. Для плит ПГ 900 температура воздуха в помещении должна быть от минус 50 °C до плюс 40 °C. Для плит ПГЭ 910 - от плюс 5 °C до плюс 40 °C.

## 13 УТИЛИЗАЦИЯ

- Утилизация плит проводится уполномоченными организациями по обращению и переработке бытовой техники в соответствии с действующими нормами.
- Для разъяснения порядка утилизации Вашей старой плиты необходимо обратиться в местную службу коммунального хозяйства или в районную администрацию.
- Перед утилизацией отключите плиту от электрической сети и обрежьте шнур питания.

## 14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

*Данные гарантийные обязательства не ограничивают определенные законом права потребителей.*

BY  
RU

- Гарантийная карта является неотъемлемой частью (см. приложение) руководства по эксплуатации.
  - Месяц и год изготовления и адрес изготовителя прибора указаны в гарантийной карте и в маркировке прибора.
  - Сведения о приемке прибора указаны в гарантийной карте.
  - Гарантийный срок эксплуатации прибора - 2 года со дня продажи через торговую сеть, а при отсутствии отметки о продаже в руководстве по эксплуатации или гарантийной карте - с даты изготовления, если иное не указано в действующем законодательстве.
  - Гарантийный ремонт производится персоналом уполномоченной сервисной службы.
  - Специалист сервисной службы, производящий ремонт, обязан заполнить отрывной изымаемый талон и корешок к нему.
  - **ВНИМАНИЕ:** ВО ИЗБЕЖАНИЕ НЕДОРАЗУМЕНИЙ, СВЯЗАННЫХ С ГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ, ТРЕБУЙТЕ ОТ ПРОДАВЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО УКАЗАНИЯ В ГАРАНТИЙНОЙ КАРТЕ НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСА СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ И ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.
  - Гарантийные обязательства не выполняются в случае:
    - некомплектности плиты, выявленной потребителем после продажи;
    - обнаружения механических повреждений после продажи, возникших по вине потребителей;
    - несоблюдения правил транспортировки и хранения;
    - несоблюдения правил установки и эксплуатации;
    - разборки и ремонта плиты лицами, не имеющими на это право;
    - использования плиты в коммерческих целях или на предприятиях общественного питания;
    - отсутствия в талоне установки отметки организации об установке и подключении газового прибора.
  - **ВНИМАНИЕ:** ВСЕ РАБОТЫ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ПОСЛЕДУЮЩЕМУ РЕМОНТУ ПРИБОРА, ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО УПОЛНОМОЧЕННЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ ИЛИ ПЕРСОНАЛОМ, ИМЕЮЩИМ ПРАВО НА УСТАНОВКУ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ БЫТОВЫХ ГАЗОВЫХ ПРИБОРОВ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ.
  - По вопросам гарантийного ремонта необходимо обращаться к Продавцу. По вопросам послегарантийного ремонта необходимо обращаться к Продавцу либо в любую уполномоченную организацию.
- Сервисная служба завода изготовителя окажет помочь и ответит на все Ваши вопросы:

**Унитарное предприятие «Гефест-техника»:**

Республика Беларусь, 224002, г. Брест, ул. Суворова, 21

- для РБ - 8(0162)27-68-27; 27-61-01

- для других стран - +375162 27-68-27; 27-61-01

- адрес электронной почты - gt.sa@gefest.org

Таблица 6 - Оснащенность моделей плит

Оснащенность	Модель плиты							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Щиток		•		•		•		•
Количество горелок стола, шт.	4	4	3	3	4	4	3	3
Газ-контроль горелок					•	•	•	•
Электроконфорка				•				•
Шланг присоединительный	•	•	•	•	•	•	•	•
Ножки	•	•	•	•	•	•	•	•
Модификации плиты								
K17 – цвет плиты коричневый	•		•		•		•	

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1 ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՑՈՒՑԱԿՆԵՐ	18
2 ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՊԱՀԱՆՁՆԵՐ	18
3 ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ	20
4 ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՅՆՈՒԹՅՈՒՆ	21
5 ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԿԱՐԳԸ	22
5.1 ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ	22
5.2 ՍԵՂԱՆԻ ԱՅՐԻՉՆԵՐԸ	23
5.3 ՍԵՂԱՆԻ ԱՉՔ (ՊՐԵ 910 գազօջախների համար)	23
6 ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ	25
7 ՄԻԱՑՈՒՄ	25
7.1 ՄԻԱՑՈՒՄ ԳԱԶԱՅԻՆ ՑԱՆՑԻՆ (ԲԱԼՈՆԻՆ)	25
7.2 ՄԻԱՑՈՒՄ ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՑԱՆՑԻՆ	27
7.3 ԽՈՐՀՈՒՐԴՆԵՐ ՎԵՐԱՆՈՐԴՎԱՆ	
ԾԱՌԱՅՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻՆ	27
8 ՊՐԱԿՏԻԿ ԽՈՐՀՈՒՐԴՆԵՐ	28
9 ՍԱԼՕԶԱԽԻ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	28
10 ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ	29
11 ՍԱԼՕԶԱԽԻ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	30
12 ՏԵՂԱՓՈԽՈՒՄ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ	30
13 ՕԳՏԱՀԱՆՈՒՄ	30
14 ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ ԵՐԱՇԽԻՔՆԵՐԸ	31
Սալօջախների մոդելների սարքավորվածությունը Հավելված՝ երաշխիքային քարտ	32

AM

## 1 ԸՆԴԱՆՈՒՐ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Մեր սալօշախները մշտապես կատարելազգործվում են, բարելավվում են դրա բնութագրերը, նորացվում է դիզայնը, ուստի նկարները և նշագրությունները հրահանգում կարող են փորձ-ինչ տարրերում են մոռկայից:

- Սույն շահագրքը մասն իրահանգը տարածվում է կենցաղային սեղանի զարօշախների (այսուհետ զարօշախներ) ՊՐ 900 մոդելների վրա, կենցաղային սեղանի զարակելստրական զարօշախների (այսուհետ զարօշախներ) ՊՐ 910 մոդելների վրա, դրանց մոդիֆիկացիաների վրա և վավեր է միայն այն երկրներում, որոնց պայմանաշահաները նշված են կազմի վրա: Գաջօշախները նախատեսված են կենցաղային պայմաններում սննդամթերքի պատրաստման համար:
  - Սալօշախը սերտիֆիկացված է նորմատիվի իրավական ակտերի (ԸՒԱ) և տեխնիկական նորմատիվի իրավական ակտերի (ԸՇՒԱ) պահանջների համաձայն, որոնցով կատարված է պարտադիր սերտիֆիկացում:
  - Սալօշախը պետք է միացվի միայն կազմակերպության մասնագետի կողմից, որն ունի զարօշախների տեղադրման և սպասարկման իրավունքը լիցենզիա: Ձեր սալօշախի երաշխիքայն սպասարկման համար անհրաժեշտ է դիմում կենցաղային սպասարկման կենտրոն (հասցեն գրանցվում է վաճառքի վկայականում) և երաշխիքային կտրոնների մեջ գնան ժամանակ): Հետագա վերանորոգումներն ու սպասարկումը կարող են կատարվել լիազոր կազմակերպությունների մասնագետների կողմից:
  - Միացման ժամանակ պետք է լրացված լինի տեղադրման կտրոնը:
  - Եթե կատարվել է այլ ճնշման գաղփ օգտագործման կարգավորում, վարպետը պարտավոր է նշում կատարել երաշխիքային քարտի տեղադրման կտրոնում:
  - Բնընական և սխալ վիճակը սալօշախը, անվտանգության տեխնիկայի կանոնների չպահպանվելով կարող են հանգեցնել զարգություններում, արվածքների, հրդեհին, եկամուտաբառապահն: Ուշադիր կարգացեք սույն իրահանգը, որտեղ այսպիս է սալօշախի տեղադրման, ճիշտ և անվտանգ օգտագործման և սպասարկման ողջ տեղեկատվությունը:
  - Դահկաններ իրահանգը, այն կարող է լուծել առաջացած հարցերը:
  - Արտադրողը (վաճառողը) պատասխանատվություն չի կրում (այդ թվում և երաշխիքային ժամկետում)
  - դրա պահպանման, տեղադրման, միացման, շահագրքման պայմանների ցուցումների խախտման, կամ անհարթահարելի ուժի (հրդեհի, հեղեղի և այլն), ընտանի կենանիների, փշատների, կրծողների ներգործության հետևանքով առաջացած թերությունների վասակածքների համար,
  - անորակ վերանորոգման պատճառով առաջացած հետևանքների համար:
  - Սույն իրահանգը էլեկտրական մասի նկարագրությունը տարածվում է եկամուտաբառապորտմով սարերի վրա:

## 2 ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՊԱՀԱՆՁՆԵՐ

- Զետողն օգտագործող անձինք պարտավոր են իմասնալ կենցաղային գազային սարքերի անվտանգ օգտագործման կանոնները և ուշադիր ուսումնասիրել տվյալ հրահանգը:
  - Գազօջախը նախատեսված չէ առնտրական և արտադրական գոտիներում օգտագործման համար:
  - Գազօջախը պետք է տեղադրված լինի կարգավորվող ոտնակների վրա (մտնում են մատուկարարման լրակազմի մեջ):
  - ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ ԻՆ: ԱՌԱՋՔԻ ԱՆԳԱՄ ՄԻԱՑՆԵԼՈՒԻՑ ԱՌԱՋ ՊԱՀԵԼ ՍԱՐՔԸ ՄԵՆՔՈՒՄ, ՈՐՏԵՇ ԱՅՆ ՏԵՂԱԴՐՎԵԼՈՒ Է, ՉՈՐՍ ԺԱՄԿԻՑ ՈՉ ՊԱԿԱՍ:
  - Սարքի օգտագործումը գագի վրա սննդի պատրաստման համար հանգեցնում է սենքում ջերմաստիճանի և խննավության բարձրացմանը: Այդ պատճառով խոհանոցում պետք է առկա լինի լավ օդափոխություն, ինչի համար անհրաժեշտ է բաց պահել բնական օդափոխման անցքերը կամ պետք է տեղադրված լինի մեխանիկական օդափոխման սարք:

Սարքի ինտենսիվ և երկարատև օգտագործման դեպքում կարող է պահանջվել լրացուցիչ օդափոխություն (պատուհանի բացում և էֆեկտիվ օդափոխություն կամ մեխանիկական օդափոխության սարքը միացու):

Խոհանոցի ծավալի պետք է լինի ոչ պակաս, քան՝

  - 3 գազայիշներով գազօջախների համար,  $12 \text{ m}^3$
  - 4 գազայիշներով գազօջախների համար  $15 \text{ m}^3$

- ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է՝ ՕԳՏԱԳՈՐԾԵԼ ԶԵՇՈՑՅԸ, ԵԹԵ ԳԱԶԻ ՃՆԴՈՒՄԸ ՑԱՍՑՈՒՄ ՉԻ ՀԱՄԱԴՐԱՍԱԽՆԱԾՈՒՄ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ՄԵՋ ԿԱՄ ԱՐՏԱԴՐԱՆՔԻ ՑՈՒՑԱՆԿԻ ՎՐԱ ԵՎՎԱԾ ՃՆԴՄԱՆ:
  - Սարքին միացրած եղելու զափի համար բարդների տեղադրումը և շահագործումը պետք է կատարվի ձեր տորածաշրջանում գրծող զարամատակարարման և անվտանգության բնազառության գրծող նորմատիվ փաստաթղթերին համապատասխան:
  - Գափի մատուցման ընդիանուր ծորակը պետք է գտնվի տեսանելի, հեշտ հասանելի տեղում:
  - ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ: ԳԱԶՈԶԱԽՆ ԱՐՏԱԴՐՎԱԾ Է ԸՆ ՊԱՇՏՊԱԾՈՒԹՅԱՆ Ի ԴԱՍԻ ԷԼԵԿՏՐԱՀԱՐՈՒՄԸ ԵՎ ՊԵՏՔ Է ՄԻԱՅՎԻ ՀՈՂԱՆՑՄԱՆ ԿՈՆՏԱԿՏ ՈՒՆԵՑՈՂ ԵՐԿՐԵՎԵՆԱՅԻՆ ՎԱՐԴԱԿԻՆ:
  - Ձեր անավանդայան ապահովման համար հողանցումը պետք է համապատասխանի սահմանված էլեկտրատանիշիկական նորմերին:
  - ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է հրեեից խոսափելու համար.
    - ՕԳՏՎԵԼ ԱՆՍԱՐԺ ԳԱԶՈԶԱԽՆՑ:
    - ՕԳՏՎԵԼ ԳԱԶՈԶԱԽՆՑ ԱՌԱՆՑ ՀՈՂԱՆՑՄԱՆ:
    - ՏԵՂԱՐԵԼ ԳԱԶՈԶԱԽՆՑ ՀՐԴԵԿԱՎՏԱՎ ԻՐԱՎԱԿԱԿԻ ԲԱՐՁՐ ՈՒՍԿ ՈՒՆԵՑՈՂ ՎԱՐԵՐՈՒՄ (ԿՐԻ ՓԱՅՏ, ՊԱՍՏՈՆԵՐՈՎ ԿԱՄ ՂՅՈՒՐԱՎԱՌ ՊԱՍՏԻԿՈՎ ԵՎ ԱՅԼՈՎ ՊԱՏՎԱԾ ՄԱԿԵՐԵՄՆԵՐԻՆ):
    - ԹՐՈՂՆԵԼ ՄԻՒՏԱՐԾ ԳԱԶՈԶԱԽՆՑ ԱՌԱՆՑ ՀՄԿՈՂՈՒԹՅԱՆ:
    - ՇՐՄԱՑՆԵԼ ՄԱԴԱՎԵՐԵԼ ԳԱԶՈԶԱԽՆԻ ՎՐԱ:
    - ՕԳՏԱԳՈՐԾԵԼ ԳԱԶՈԶԱԽՆՑ ՄԵՇՅԱԿԻ ՏԱՔՑՄԱՆ ՀԱՄԱՐ:
    - ՊԱՀԵԼ ՍԱՐՔԻ ՄՈՏ ՂՅՈՒՐԱՎԱՌ ՆՅՈՒԹԵՐ (ՂՅՈՒՐԱՎԱՌ ՂՅՈՒՐԱՎԱՌ ՆՅՈՒԹԵՐ, ԱԷՐՈԶՈԼՆԵՐ, ԹՈՒՂԹ, ԼԱԹԵՐ ԵՎ ԱՅԼ.):
    - ԹՐՈՂՆԵԼ ԵՐԵՎԱՆՆԵՐԻՆ ԱՇԽԱՏՈՂ ԳԱԶՈԶԱԽՆԻ ՄՈՏ:
  - Սարքը նախատեսված չէ նվազ ֆիզիկական, հզեկան կամ մտավոր ունակություններով անձանց (ներառյալ երեխաների) կողմից օգտագործման համար կամ նրանց մոտ փորձի և զիտեկիների բացակայության դեպքում, եթե նրանք չեն գտնվում հսկողության տակ կամ հրահանգված չեն իրենց անվտանգության համար պատասխանատու անձի կողմից սարքի օգտագործման վերաբերյալ:
  - Եթեխաները պետք է հսկողության տակ գտնվեն՝ սարքի հետ խաղալու անթույլատրեկիրային նպատակով:
  - ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. ՄԵՇՅԱԿՈՒՄ ԳԱԶԻ ՀՆՈՏԻ ԱՌԱԶԱՑՄԱՆ ԴԵՊՈՒՄԸ ԱՆՀՐԱԺԵՏԸ Է ՓԱԿԵԼ ԳԱԶԻ ՍԱՍԱԿԱՐՄԱՆ ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ԾՈՐԱԿԸ, ՓԱԿԵԼ, ՍԱՐՔԻ ԲՈՂՈՔ ԾՈՐԱԿԱՆԵՐԸ, ԲԱՑԵԼ ՊԱՏՈՒՀԱՆԵՐԸ ԵՎ ՄԻՆԵՎ ԱՐՏԱՀՆՈՒՄ ՎԵՐԱՑՈՒՄԸ ՀԱՍՏԱՐԵԼ ԿՐԱԿԻ ԿԱՄ ԿԱՑԾԻ ԱՌԱԶԱՑՄԱՆ ՀԵՏ ԿՎԱՊՎԱԾ ՈՉ ԳՈՐԾՈՂՈՒԹՅՈՒՆ; ԶԿԱՌԵԼ ԼՈՒԽԿԻ, ԾԽՆԵԼ, ԶՄԻԱՆԵԼ (ԱՆԶԱՏԵԼ) ՀՈՒՍԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆԸ ԵՎ ԷԼԵԿՏՐԱՎԱԿԱՆ ՍԱՐՔԵՐԸ ԵՎ ԱՅԼ.:
  - Գափի արտահոսքի վերացման համար անհրաժեշտ է անմիջապես կանչել վթարային զափի ծառայությունը:
  - Նախան վարքման կամ զագօշախի սպասարկման ցանկացած աշխատանքներ կատարելու սարքն անհրաժեշտ է անջատել էլեկտրացանցից:
  - Պարբերաբար (կետ տարին մեկ անգամից ոչ պակաս) ստուգեք սնուցման լարի և զափի մուտեցման ձկուն ձկափողի վիճակը (տե՛ս բաժին 11):
  - Հատուկ զգուշություն ցուցաբերեք յուղի կամ ձերի մեծ քանակությամբ ուտեսաների պատրաստման ժամանակ: Գերտաքացած վիճակում դրանք հեշտությամբ բոցավառվում են:
  - ՊԵՏՔ Է ԽՄԱՆԱԼ: ԴԻԿԱՐԵԼ ՀԱՆԳԵՑՆԵԼ, ԲՈՑԱՎԱՌՎԱԾ ԶԵԹԸ ԿԱՄ ՅՈՒՂԸ ԶՐՈՎ: ԿՐԱՎԱԿԱԼԱԾ ԱՄԱՆՑ ՊԵՏՔ Է ԱՍՈՒՄ ՓԱԿԵԼ ԿԱՓԱՐԻՉՈՎ:
  - ՀԻՇԵ Ք: ԳԱԶՈԶԱԽՆԻ ՀԵՏ ԿՎԱՊՎԱԾ ԱՌԱՎԵԼ ՏԱՐԱԾՎԱԾՎԱԾ ԴԺԲԱԽՆ ՊԱՍԱՀԱՐՆԵՐՆ ԵՆ ԱՅՐՎԱԾՔՆԵՐԸ:
  - Սովորաբար դրանք տեղի են ունենալ:
  - - զագօշախի տար մասերին դիմում,
  - - եռացած եղանակների բացթվակիլու ժամանակ, ուշադիր եղեք և թույլ մի տվեք երեխաներին հայտառ զագօշախի մուռ:
  - Ո Բ Շ Ա Դ Շ Ո Բ Շ Ո Բ Շ Ն ։ Գ Ա Զ Օ Զ Ա Խ Ի Վ Ր Ա Ա Ռ Ա Վ Ե Լ Ա Գ Ո Ւ Ց Ն ԾԱՄԱԲԵՇՈՒՎՄԱՌՈՒՄԸ 20 kg է:

## Յ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

Տեխնիկական բնութագրեր	Գագօջախի մողելը	
	900 -00... -05	910-01,-02
Գագօջախի դասը	II ՀԻՅԲ/Р	
Գագօջախի կարգը	1	
Անվանական յարությունի բնորպկույթ, V	-	220-230
Անվանական հաճախականություն, Hz	-	50
Էլեկտրական հոսանքից վասակելուց պաշտպանության դաս	-	I
Կլիմայական կատարման տեսակը ըստ ԳՕՍ 15150-69:	Բ3 4	
Գազատարի կցապարույրը	G 1/2	
Անվանական սպառվող հզորություն, W	-	915-1000
Գազայրչների անվանական հզորությունը	տես աղ. 2	
Գազի ծախսը		
Գագօջախի չափերը (լայնություն x խորություն x բարձրություն), cm	50 x 52 x12,7	
Գագօջախի քաշը, ոչ ավել, քան, kg	8	9,7
Թանկարժեք մետաղների պարունակությունը, g*, արծաթ	-	0,17

\* Թանկարժեք մետաղների պարունակությունը սարքի մոդիֆիկացիաներում համապատասխանում է սարքի մոդելի համար նշածին:

- Գազօջախը, կախված կարգավորումից, կարող է աշխատել հեղողությունում՝  $(20 \pm 5,0)$  mBar ( $(3000 \pm 500)$  Pa) ճնշմամբ կամ G20 բնական գազով ( $20 \pm 3,0$ ) mBar ( $(2000 \pm 300)$  Pa) ճնշմամբ:
  - Սպիրալի փոխարկումն այլ տեսակի գազի (ճնշման) կարող են կատարել գազօջախների սպասարկման իրավունքի լիցենզիա ունեցող սպասարկող ծառայությունները:
  - Սպիրալի վերակարգավորումը կատարվում է այրիշների ծայրափողակների և քիչ ծախսի պատուակների (ԲԾԴ) ծորակների փոխարինմամբ համաձայն ադրասակ 2-ի:

Այրիչի տեսակը	Հեղուկ զազ (ՊԲԽՏ)* РН = 30 mBar (3000 Pa)				Բնական զազ (G20) РН = 20 mBar (2000 Pa)				
	N <sub>սննդ</sub> , kW	N <sub>սննդ</sub> , kW	Ծարադրակ	ՔՇՊ	N <sub>սննդ</sub> , kW	N <sub>սննդ</sub> , kW	Ծարադրակ	ՔՇՊ	
Կիսարազ գործողության այրիչ Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Արազ գործողության այրիչ Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Լրացողիչ այրիչ Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Գազի առավելագույն ծախսը գազօջախի վրա	900, 900-01	486 g/h				685 l/h			
	900-02, 910-01	365 g/h				514 l/h			
	900-03, -04	529 g/h				705 l/h			
	900-05, 910-02	458 g/h				610 l/h			

\*ՊԲԽՏ՝ հեղուկ զազ «պրոպան-բուտան» ըստ USF 2262-2012, ԳՕՍ 20448-2018 (այրման առավելագույն չերմսությունը H<sub>3</sub> - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)):

Գազի հզորությունը և ծախսը նշված են ցրակա միջավայրի ջերմաստիճանի 15 °C և մթնոլորտային ճնշման 101,3 kPa պայմաններում (ըստ USF ԵՆ 30-1-1-2005):

«Այրիչ» և «ՔՇՊ» պյունիկաներում նշված է մակնշումը, որը համապատասխանում է այրիչի անվանական տրամագիրի 100 mm-ում: ՔՇՊ ծորակը ցերոցի բ սեղանի այրիչի անվտանգության հետ (նշված է փակագծերում) կարգավորվող է, փոխարինում չի պահանջում:

AM

## 4 ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՅՆՈՒԹՅՈՒՆ

### Արյուսակ 3

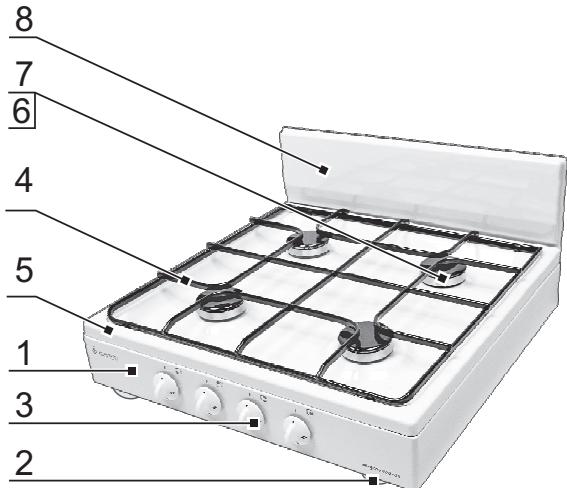
Համալրիչներ	Գազօջախի մոդելը							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Գազօջախ, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Ծայրափողակների և քիչ ծախսի պտուտակների (ՔՇՊ) լրակազմ բնական գազի համար, հատ	1	1	1	1	-	-	-	-
Ծայրափողակների լրակազմ բնական գազի համար, հատ	-	-	-	-	1	1	1	1
Վահանակ, հատ	-	1	-	1	-	1	-	1
Ցանց, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Մետանի ացքերի լրակազմ (խառնիչ, կափարիչ), հատ	4	4	3	3	4	4	3	3
Միացնող ձևափող, հատ*	1	1	1	1	1	1	1	1
Անուր, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Միջադիր (լուրջվակաստի մեջ), հատ	1	1	1	1	-	-	-	-
Զատիչ, հատ	-	-	-	-	1	1	1	1
Ուտնակներ, հատ	4	4	4	4	4	4	4	4
Շահագործման հրահանգ, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Տեխնիկայի սպասարկման լիազոր կապմակենապությունների հասցեներ (ապրանքանշան՝ «GEFEST»), հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Երաշխիքային քարտ, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1
Փաթեթավորում, հատ	1	1	1	1	1	1	1	1

\*Միացնող ձևափողը նախատեսված է սալօջախի գազային բալոնին միացնելու համար:

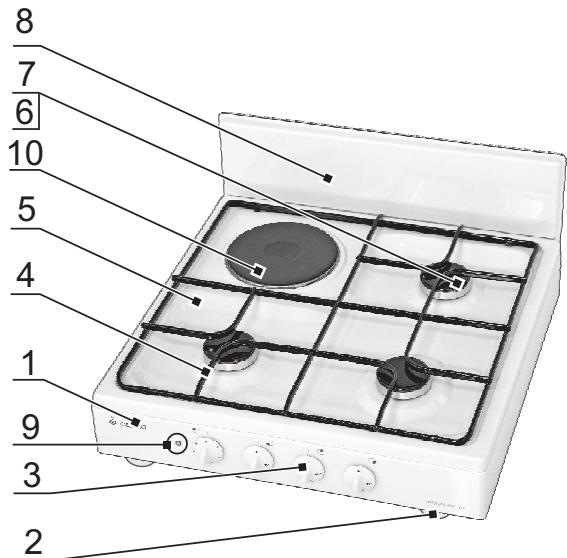
## 5 ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ԿԱՐԳԸ

### 5.1 ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ

900 մոդ. գազօշախների կառուցվածքը



910 մոդ. գազօշախների կառուցվածքը



- 1 - պատյան
- 2 - ոտնակներ
- 3 - կառավարման բռնակներ
- 4 - ցանց
- 5 - սեղան
- 6 - խառնիչ
- 7 - այրիչի կափարիչը
- 8 - վահանակ\*
- 9 - աչքի միացման ցուցիչ
- 10 - էլեկտրական աչք

\* Տես կոմպլեկտայնություն բաժինը

## 5.2 УЕՂАՆԻ ԱՅՐԻՉՆԵՐԸ

- Այրիշների աշխատանքի կառավարումը կատարվում է ծորակների բռնակների օգնությամբ:

Նշաններ

● Ծորակը փակ է

❖ Առավելագույն բոց

❖ Փոքր բոց

- Բոլոր ծորակներն ունեն ամրացված դիրք «փոքր բոց», որոնք ապահովում են կայուն այրում խնայող ռեժիմում: Այն հարմար է անհրաժեշտության դեպքում կտրուկ կրակի նվազեցման համար առանց այրիշի անջատման:
- Այրիշը վարելու համար պետք է դրան մոտեցնել կրակ, սեղմել և պտտացնել ծորակի բռնակը ժամացույցի վաքի ուղղության հակառակ «առավելագույն բոց» դիրքում:
- Ցանցում զագի մեծ ձնշման առկայության դեպքում այրիշը միանալու է ավելի հեշտ զագի ավելի քիչ մատակարարման դեպքում (բռնակի դիրքը առավելագույն և քիչ զագի միջև):
- ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ՝ «ԳԱԶ-ՎԵՐԱՀԱՍԿՈՒՄ» ԱՆՎՏԱՆՎՈՒԹՅԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ ՈՒՍՏԵՑՈՂ ԳԱԶՈԶԱԽՆԵՐԻ ՍՊՈԴԵԼՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ ԳԱԶԾ ՎԱՐԵԼՈՒՑ ՀԵՏՈ ԾՈՐՄԱԿՐԳ ԲՈՒՏԱԿՆ ԱՆՀԱՐՄԵՆԵՑ Է ՊԱՀԵԼ ՍԵՂՄԱԾ ՎԻՃԱԿՈՒՄ 10 ՎԱՅՐԿՅԱՆՆԵՐԻ ԸՆԹԱՑՔԸ ԱՊԱՀՈՎԻՇ ՍԱՐՔԻ ՄԻՋԱՑՄԱՆ ՀԱՄԱՐ: ԱՊԱՀՈՎԻՇ ՍԱՐՔԸ ԾԱՌԱՑՅՈՒՄ Է ԿՐԱԿԻ ՀԱՆԳՉԵԼՈՒ ԴԵՊՔՈՒՄ ԳԱԶԻ ՍԱՏԱԿԱՐԱՄՄԱՆ ԴԱԴԱՐԵՑՄԱՆ ՀԱՄԱՐ:

## 5.3 ՍԵՂԱՆԻ ԱՉՔ (ՊՐԵ 910 ԳԱԶՕԶԱԽՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ)

- Սեղանի վրա տեղադրված է աչք, որի տարացման ցերմաստիճանը կարգավորվում է կառավարման վահանակի վրա տեղադրված աստիճաննային փոխարկիչով: Աչքը միացնելու համար անհրաժեշտ է փոխարկի բռնակը կայել պահանջվող ռեժիմին համապատասխան դիրքում: Այդ դեպքում կվառվի աչքի միացման ազդանշանային լամպը:
- Փոխարկի կարուցվածքը թույլ է տալիս միացնել աչքը և ժամացույցի սլաքի շարժման ուղղությամբ, և հակառակը: Մննդի պատրաստումը խորհուրդ է տրվում սկսել միանգամից առավելագույն հզորությամբ «6»: Եռալուց հետո կամ մի քիչ շուտ անհրաժեշտ է փոխել աչքը միջին կամ թույլ հզորության:
- Այլուսակ 4-ում ներկայացված են աչքերի աշխատանքի ռեժիմների ընտրության վերաբերյալ խորհուրդներ:
- Պատրասման ավարտից 5-10 րոպե առաջ աչքը կարելի է անջատել: Կուտակած տարությունը կրավարարի պատրաստումն ավարտելու համար:

**AM**

## Աղյուսակ 4

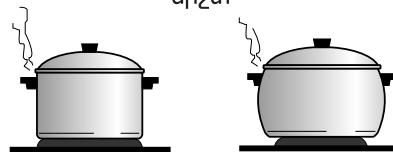
Աչքի ռեժիմը	Փոխարկիչի բռնակի դիրքը	Ինչի համար և ինչ պատրաստել
Անջատված է	“0”	-
«Մարմանդ եփում» (նվազագույն տաքացում)	“1”	Ուտեստը չսառչելու համար
Թույլ տաքացում	“2”	Տաքացում, բանջարեղենային ուտեստներ, շիլաներ
Միջին տաքացում	“3”, “4”	Մակարոնային արտադրանք, ապուրներ, եփած կարտոֆիլ, մուլրաբա
Ուժեղ տաքացում	“5”	Էսկարպաներ, մանրացված կոտղեսներ, տապակած կարտոֆիլ
Առավելագույն տաքացում	“6”	Գառան կոտղեսներ, լանգետ, եռացում

- ՀԻՇԵՇՔ: ՍԱՆԴԻ ԱՐՍՎ ՊԱՏՐԱՍՏՄԱՆ ՀԱՄԱՐ ԱՄԱԾՈՅ ԴԵՏՔ Է ՈՒՆԵՆԱ ՏԱՓԱԿ ՀԱՏՄԱԿ, ՈՐԸ ԼԱՎ Է ՀԱՐՈՒՄ ԱՉՔԻ ՄԱՊԵՐԵՎՈՒՅԹԻՆ: Ամանի տրամագիծը պետք է հավասար լինի կամ մի փոքր ավել լինի աշքի տրամագծից (նկ. 2).

## Ախալ



## ճիշտ



նկ. 2

- Աչքի մակերեսը և ամանի հատակը պետք է մաքուր լինեն: Կապած կեղուր զգալիորեն նվազեցնում է ջերմափոխանցումը:
- Թույլ մի տվեր տաք աշքերի կտրուկ սառեցում:
- Աչքերի շժանգուման համար չփնել դրանց վրա թաց հատակով կաթսաներ և ամեն անգամ սեղանը լվալուց հետո լսվ չորացնել: Կարելի է չորացնել աշքը կարձատն միացմամբ:
- Եթե նախատեսվում է գազօջախի աշխատանքում երկարատև ընդմիջում, յուղեր աշքերը լաթով:

6 ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ

- ԿԱՐԵՎՈՐ Է. ՍԱՐՔԸ ՉԻ ԿԱՐԵԼԻ ՄԻԱՑՆԵԼ ՕԴԱՏԱՐԻՆ: ՍԱՐՔԸ ՊԵՏՔ Է ՏԵՂԱՐԿՎԱԾ ՀԱԽՆԱՄԱՋԱՅՆ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆՆՀՐԱՀԱՎԳԻ ՑՈՒՑԻՑՈՒԵՐԻՆ՝ ՀԱՇՎԻ ԱՌԱՆԵԼՈՎ. ՁԵՐ ՏԱՐԱԾԵՇԳԱՌՈՒՄ ԳՈՐԾՈՂ ԱՎՎԱՆԱԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՍՈՆՆԵՐԸ ԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ՊԱՀԱՆՁԱՆԵՐԸ: ՀԱՐԿԱՎՈՐ Է ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ ԴԱՐՁԱՆ: ՍԵՆՔԵՐԻՆ ՕԴԱՓՈԽՄԱՆ ՄԻՋԱՑՑՄԱՆ:
  - Գազօջիսը նախատեսված է սեղանի կամ այլ նմանատիպ մակերեսի վրա տեղադրելու համար:
  - Նախքան տեղադրելը պտտեցնել կարգավորման ոտնակները պտուտակային անցքերի մեջ, որոնք տեղադրված են գազօջախի ստորին մակերևոյթի վրա:
  - Արգելվում է տեղադրել գազօջախը խոհանոցի կահույրը պարապատ կամ ոյուրավագականութեառով ծածկված (գործածք, մոնիթօր, թուղթ և այլն) մակերևոյթների վրա: Գազօջախի կողքին գտնվող կահույրն, ինչպես նաև խոհանոցային սրբիչները, վարագույրները և այլն պիտոր է գովնվեն անվլուսության վրա, որը կրացարի դրանց վառվելը:
  - Խոհանոցային կահույրը պետք է պատրաստված լինի շերմակայուն նյութից: Սոսինձը, որով սունձված է դեկորատիվ լամինատը, պետք է դիմանա 100 °C-ից ոչ ցածր ջերմաստիճանին:
  - Գազօջախի ետևի պատը պետք է երեսապատված լինի հրակայուն նյութով:
  - Մակերեսի կողային եզրից մինչև կողային ուղղաձիգ պատերը (աջից կամ ձախից) նվազագույն հեռավորությունը - 200 mm է:

Գազօջախը պետք է ետ դրված լինի պատերի մակերևոյթից առնվազն 60 mm հեռավորության վրա:

Գազօջախի սեղանից մինչև վերևի կախովի պահարանները նվազագույն հեռավորությունը 800 mm է:

Գազօջախի սեղանից մինչև օդաքարշ նվազագույն հեռավորությունը 700 mm է:

Ուղղում

- **Անցատելուց առաջ օգտագործելով կարգավորման ունակները, դնել գաղօջախը հրիզնական դիրքություն:** Հրիզնական դիրքը կարելի է ստուգել հարթացույցի կամ թափայի օգնությամբ, որի վրա ձևար պետք է տարածվի հավասարաչափ, չլուսակվելով ծայրերում:

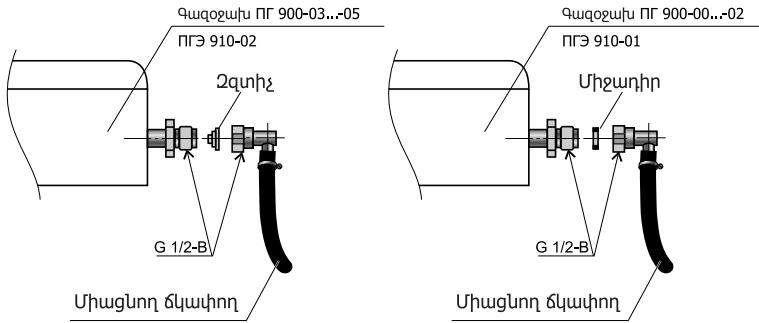
7 ՄԻԱՅՆԻՒ

- Սալօշախը պետք է միացվի միայն կազմակերպության մասնագետին կողմից, որն ունի գաղօշախների տեղադրման և սպասարկման իրավունքի լիցենզիա:
  - Զեռոցի կառավարման բռնակները պետք է գտնվեն անշատված վիճակում:

#### 7.1 ՄԻԱՑՈՒՄ ԳԱԶԱՅԻՆ ՑԱՆՑԻՆ (ԲԱԼՈՆԻՆ)

- Գազօշախիլ միացումը գազային ցանցին կամ բարնին պետք է կատարվի ձկուն կաշեփողի օգնությամբ՝ համաձայն Ձեր տարածաշրջանում գործող գազամատակարարման և անվտանգության բնագավառում նորմատիվի փաստաթղթերի:
  - Գազօշախիլ բարնին միացնելու ժամանակ անհրաժեշտ է կիրառել գազի ճնշման կարգավորիչը: Նորինուրդ է տրվում օգտագործել 5, 12, 27 կամ 50 լ ծավալով գազային բարնի ըստ ԳՕՍ 15860-84՝ իրեն համապատասխանող ճնշման կարգավորիչով Ըստ ԳՕՍ 21805-94:
  - ՈՒԵՐԴՐՈՒԹՅՈՒՆ: ԳԱԶՕԶԱԽԸ ԳԱԶԱՅԻՆ ՑԱՆՑԻՆ ՃԿՈՒՆ ՀՈՍԱՆՔԱՏԱՐ ԿԱՇԵՓՈՂԱԿՈՎ ՄԻԱՑՆԵԼՈՒ ԴԵՊՔՈՒՄ (ՊՈՂԴԱՏԵ ԿԱՍ ՊՈՂԴԱՏԵ ՀՅՈՒՍԱՊԱՏՎԱԾՔՈՎ ԵՎ ԱՅԼՍ) ՀԱՐԿԱՎՈՐ Է ԿԻՐԱԲԵԼ ՀԱՏՈՒԿ ՄԵԿՈՒՍԱՑՈՂ ՆԵՐԴԻԲ (ՊՐԵ 910 ԳԱԶՕԶԱԽՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ): ՆԵՐԴԻԲԸ ՏԵՂԱԴՐՎՈՒՄ Է ՆԵՐԲԱԿԱՐԱՍՅԻՆ ԳԱԶԱՏՐԻ ՎՐԱ ԾՈՐՄԱԿՑ ՀԵՏԸ:

- ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է ԳԱԶՕԶԱԽԻ ՄԻԱՅՆԻՄԸ ԳԱԶԱՅԻՆ ՑԱՆՑԻՆ (ԲԱԼՈՒԽԻՆ) ՍՊԱՌՈՂԻ  
ՄՈՏՀՈՂԱՑՄԱՆ ԿՈՏԱԿՏՈՎ ԵՐԿԲԵՎԵՌՎԱՐԴԱԿԻ ԲԱՑԱԿԱՅՈՒԹՅԱՆ ԴԵՊՔՈՒՄ  
(ՊՐԵ 910 ԳԱԶՕԶԱԽՄԵՐԻ ՀԱՄԱՐ):
- Ստուգել միացումների հերթականությունը՝ համաձայն գազամատակարարման կազմակերպությունների տեխնոլոգիական հրահանգների:
  - ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է ՄՏՈՒԳԵԼ ՄԻԱՅՆԻՄԸ ՀԵՐՄԵՏԻԿՈՒԹՅԱՆ ԵՎ ՈՐՈՌԵԼ ԳԱԶԻ ԱՐՏԱՀՈՍՔԸ ԼՈՒՑԿՈՒ ԿԱՍ ԱՅԼ ԲԱՑ ԿՐՄԿԻ ՕԳՆՈՒԹՅԱՄԲ:
  - Հասուկ մեկուսացնող ներդիրը, գազի ճնշման կարգավորիչը և բարնը մատակարարման լրակազմի մեջ ներառված չեն և ձեռք են բերվում առևտրային ցանցի միջոցով:
  - Միացնելուց առաջ ստուգել արյուն համապատասխանում են միացման պայմանները (գազի տեսակը, գազի ճնշումը) սարքի կարգավորմանը: Սարքի կարգավորման պարամետրերը ներկայացված են մակնշման մեջ:
  - Եթե բնական գազի ճնշումը մատակարարման ցանցում գերազանցում է առավելագույն թույլատրելի արժեքն, անհրաժեշտ է տեղադրել ճնշումը մինչև թույլատրելի արժեքն իշեցնող ռեդուկտոր:
  - Ճկուն միացվող կաշեփողակի բնութագրերը պետք է համապատասխաննեն Ձեր տարածաշրջանում գործող օրենսդրությանը: Ընտրված ձկափողը պետք է ունենալ արտադրյան ամսաթիվը, ծառայության և փոխարինման ժամկետը նշվող փաստաթուղթը:
  - Միացման ժամանակ պետք է պահպանեն հետևյալ պահանջները:
    - ձկափողը պետք է հասանելի լինի զնության համար ողջ երկայնքով,
    - ձկափողը չպետք է դիպչի գազօջախի ետին պատիին,
    - ձկափողը չպետք է ծալվի, հանգույցներ կազմի, ունենա ուժեղ ծալեր և ենթարկվի ձգման ուժի,
    - ձկափողը չպետք է դիպչի շարժում օբյեկտների և սուր եզրերով առարկաների,
    - ձկափողը պետք է ունենա առնվազն 1,5 երկարություն,
    - եթե ձկափողն ունի վնասվածքներ, այն պետք է փոխարինվի ամբողջությամբ, վերանորոգում չի թույլատրվում:
  - Գազօջախի միացումից հետո ստուգեք այրիչների աշխատանքը: Այրիչների բոցը պետք է լինի հավասարաչափ՝ առանց բացերի և չկորված:



Նկ. 3

## 7.2 ՄԻԱՅՈՒՄ ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՑԱՆՑԻՆ

- Սալօշախը միացվում է 220-230 V (50 Hz) էլեկտրական ցանցին:
- Խրոցը և ցանցային լարը տեղադրելուց հետո պետք է հասանելի լինեն անջատման հնարավորությունն ապահովելու համար և չպետք է ենթարկվեն տարացմանը:
- Թույլ չտալ տեղադրել սարքն այնպես, որ վարդակը գտնվի աշխատանքային գրտու վրա:
- Զեղոցի կառավարման բռնակները պետք է գտնվին անջատված վիճակում:
- ՈՒԵԴՐՈՒԹՅՈՒՆ: ՀԱՅ ԷԼԵԿՏՐԱԱՎԱՆԳԱՆՔԱՆՔՅՈՒԹՅԱՆ ՊԱՇՏՈՆԱԾՈՒԹՅԱՆ Ի ԴԱՄԻ ԱՐՏԱԴՐՎԱԾ ՍԱԼՈԶԱԲԱՆԵՐԸ ՊԵՏՔ Է ՄԻԱՅՎԵՆ ՀՈՂԱՑՄԱՆ ԿՈՆՏԱԿՏ ՈՒՆԵՑՈՂ ԵՐԿՐԵՎԵՌԱՅԻՆ ՎԱՐԴԱԿԻՆ:
- ՀԻԵՇ՝ Ք: ԳԱԶՈԶԱԽԸ ՏԵՂԱԴՐԵԼՈՒՑ ՀԵՏՈ ԱՌԴԱՅՄԱՆ ՍՏՈՒԳԵՔ ԳԱԶԱՄԱՏԱԿԱՐՈՂ ՄԻԱԿՑՈՂԱԿՈՒՆ ՓՈԴԻ ԵՎ ՄԱՆՈՒՅՄԱՆ ԼԱՐԻ ԴԻՐՔԸ: ԴՐԱՄ ՉՊԵՏՔ Է ԴԻՊՉԵՆ ՍԱԼՈԶԱԽԸ ԵՏԻՆ ՊԱՏԻՆ: ԳԱԶՈԶԱԽԸ ԱՌՆՍԱՄԱՐ ԺԱՄԱՆԱԿ ԱՅԱՎԱԾՈՒՄ Է ԲԱՐՁՐ ԶԵՐՄԱՍՏԻԱՆ, ՈՐԸ ԿԱՐՈՂ Է ԴՐԱՄՔ ՎԱՍՄԵՆ:
- ՈՒԵԴՐՈՒԹՅՈՒՆ: ԱՌԱՋԻՆ ԱՆԳԱՄ ՕԳՏԱԳՈՐԾԵԼՈՒՑ ԱՌԱՋ ԱՆՀՐԱԺԵՏԸ Է ԿԵՆ ԺԱՄՎԱԾՑՈՒՄ ՏԱՔԱՅՆԵԼ ՄԵՂԱԼԻ ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ԱՉՔԸ ՆՎԱԶԱԳՈՒԹՅԱՆ ՀՈՂՈՐՈՒԹՅԱՆ ՎՐԱ (ՓՈԽԱՐԿՉԻ ԲՐԱՄԱԿԻ ԴԻՐՔԸ՝ «1») ԱՌԱՅ ԱՄՄԱՆԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ: Ընդ որում կարող է հոտ առաջանալ կինսերվացիոն նյութերի այրումից: Այն անվնաս է, բացեք օդանցքը, և ամեն ինչ արագ կօդափոխվի:

## 7.3 ԽՈՐՀՈՒՐԴՆԵՐ ՎԵՐԱՆՈՐՈԳՄԱՆ ԾԱՌԱՅՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻՆ

Կարգավորում զափի տարրեր ձնշումների համար

- Եթե կատարվել է այլ ձնշման զափի օգտագործման կարգավորում, վարպետը պարտավոր է նշում կատարել երաշխիքային բարոի տեղադրման կտրոնում:
- Վարպետը պարտավոր է սուզել միացումների հերմետիկությունը՝ համաձայն զագամատակարարման կազմակերպության տեխնոլոգիական հրահանգների:
- Այլ տեսակի (ձնշման) զափի վրա աշխատանքի համար անհրաժեշտ է փոխարինել այրիչների ծայրափողակները և քիչ ծախսի պտուտակները (ՔԾՊ) ծորակներում: Ծայրափողակները և ՔԾՊ-ներն ունեն մակնշում և տեղադրվում են համաձայն աղյուսակի 2-ի:

Այրիշում ծայրափողակի փոխարինման համար անհրաժեշտ է.

- հանել ցանցը,
- հանել այրիչի վրայից հատանիչով գլխիկը
- գլխանիստային պտուտակաբանալիով (S=8 mm) հանել և փոխրինել ծայրափողակը,
- հավաքումը կատարել հետադարձ հերթականությամբ:

ՊՐ 900-00...-02, ՊՐԵ 910-01

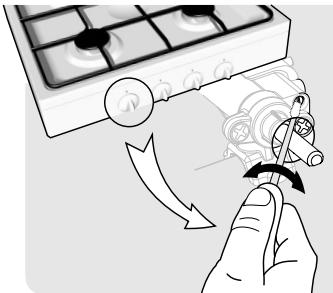
Այրիչների ծայրափողակների և քիչ ծախսի պտուտակների (ՔԾՊ) փոխարինումը ծորակներում

- հանել ցանցը և սեղանի այրիչները,
- զագօշախը դնել կողային պատի վրա:
- ապամոնտաժել զագօշախի հատակը (ՊՐԵ 910 զագօշախների համար).
- գլխանիստային պտուտակաբանալիով (S=8 mm) հանել և փոխրինել այրիչների ծայրափողակները,
- շրջել սալօշախը,
- ծորակներում գլխանիստային պտուտակաբանալիով (S=9 mm) հանել և փոխրինել փոքր ծախսի պտուտակները:
- զագօշախի հավաքումը կատարել հետադարձ հերթականությամբ:

**AM**

ПГ 900-03...-05, ПГЭ 910-02

- Аյրիչների ծայրափողակները փոխարինելուց հետո պետք է կարգավորել ՔԾԴ ծորակները: Դրա համար անհրաժեշտ է պստել ծորակի բռնակը «քիչ բոց» դիրքի վրա, հանել բռնակը զանաձողից և ռետինե մեկուսիջը, և պտուտակահանով, պտտելով ՔԾԴ, ստանալ նվազագույն, բայց կայուն կրակ (նկ. 4):
- Կարգավորման ճշտությունը ստուգվում է բռնակը պտտելով «առավելագույն բոց» դիրքից դեպքում «քիչ բոց» դիրքը: Այդ ընթացքում կրակը չպետք է հանգչի:



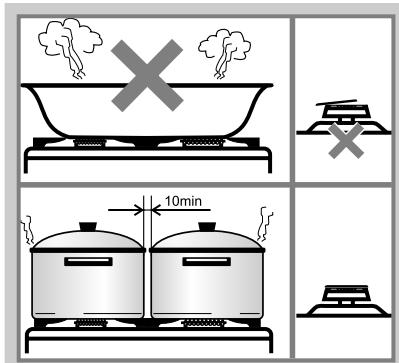
Նկ. 4

## 8 ՊՐԱԿՏԻԿ ԽՈՐՀՈՒՐԴՆԵՐ

- Ամանի չափերը և այրիչների աշխատանքի ռեժիմը պետք է այնպես ընտրել, որ բոցը դուրս չգա եզրերից և «շլաֆ» ամանի կողային պատերից:

Գազի այրիչ	Արագ գրձողություն	Կիսարագ գրձողություն	Լրացուցիչ
Ամանի տրամագիծը, mm	նվազագույն 220	160	120
	առավելագույն 240	240	140

- Արգելվում է օգտագործել ուռուցիկ կամ դեպի ներս կոր հատակով ամանելեն:
- Արգելվում է տեղադրել ամանն այնպես, որ եզրերը դուրս գան սալօշախի զարգարիտներից:
- Օգտագործեք կափարիչով ամաններ՝ դա զգալիորեն կրծատում է պատրաստման ժամանակը:
- Տեղուկը եռման ահասցնելով՝ սահմանեք այնպիսի նվազագույն ռեժիմ, որի ժամանակ հարկավոր չի լինի հանել կամ շարժել կափարիչը:
- Արգելվում է տեղադրել վանդակների վրա որևէ լրացուցիչ կրակաբաշխներ և օգտագործել աչքերը շեղված կափարիչներով:



Նկ. 5

## 9 ՍԱԼՈԶԱԽԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

### ՍԱԼՈԶԱԽԻ ԽՆԱՍՔԸ

- ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. ԼՎԱԼՈՒՑ ԱՌԱՋ ԱՆՊԱՅՄԱՆ ԱՆՁԱՏԵՔ ՍԱԼՈԶԱԽԸ ԵԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՑԱՆՔԻ:
- Գազօջախի հմալապատ և ապակե մակերևույթները պետք է լվալ փափուկ լաթով, գոյ ջրով և աման լվալու միջոցով:
- Կառավարման բռնակները հանելու դեպքում՝ հազցնել դրանք առանցքի վրա հարկավոր է սահուն, առանց հարվածների:
- Զօդտագործել մետաղապատ սպունգեր կամ դանակ՝ կեղտոտվածությունները հեռացնելու համար: Կպած կեղտը նախապես թրջեք:

- Հիանելով քերող փոշիներ, ինչպես նաև թքուներ, բլոր և այլ ազրեսիլ բաղադրիչներ պարունակող նյութեր, որոնք կարող են անվերադարձ վնասել մակերտված և չնջել նկաները:
- Այրիշը մաքրելու կամ գագօջախի սեղանը լվալու համար այրիչներն ավելի հարմար է հանել:
- Այրիչների էմալապատ կափարիչները և սեղանի ցանցը կարելի է զգուշորեն մաքրել մետաղական ճիլապով կամ մանր քերող փոշով ու լաթով:
- ՈՒԾԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ: ԱՐՁԵԼՎՈՒՄ Է ԱՄԱՆ ԼՎԱՑՈՂ ՄԵՔԵՆԱՅՈՒՄ ԼՎԱՆ ՍԱՐԳԻ ԱԼՅՈՒՄԻՒՄ ԴԵՏԱՆԵՐԸ:
- ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ ՉԻ ԵՆԹԱԴՐՈՒՄ ՍԱԼՈԶԱԽԻ ՄԱՔՐՈՒՄ ԳՈՒՐՇՈՎ:

AM

## 10 ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

### Աղյուսակ 5

Ինչ է տեղի ունենում	Պատճառը	Ինչպես վերացնել
1 Զի վառվում կամ թռոյլ է վառվում այրիչը:	- գազի չափազանց քիչ ճնշում ցանցում, - -այրիշը տեղադրված է թեքությամբ, - -աղտոտվել է ծայրափողակը:	- դիմել գազի սպասրկման ծառայություն, - ճիշտ տեղադրել այրիշը, - բարակ լարով կամ ասեղով մաքրել ծայրափողակը:
2 Այրիշը վառվում է լարված, բոցերի կտրատումով:	- գազի չափազանց բարձր ճնշում ցանցում,	- դիմել գազի սպասրկման ծառայություն, - բռնակով նվազեցնելով մատուցումը մինչև այրման կայունանալը:
3 Տաքանալիս ծարակի բռնակը խցանվում է:	- սպառվել է ծորակի յուրման նյութը:	- *փոխել ծորակը:
4 Զի աշխատում ամբողջ էլեկտրասարքավորումը	- գագօջախը միացված չէ էլեկտրական ցանցին, - կտրվել է սնուցման լարը: - խափանութեար էլեկտրական ցանցում	- միացնել գագօջախը, - *փոխել սնուցման լարը: - սոուզել սենժի էլեկտրամատակարարման համակարգի վրաբային ավտոմատ անջատիչների (ապահովիչների) վիճակը: Ավտոմատ սնցատիչների (ապահովիչների) կրկնակի վրացման դեպքում դիմել Ձեր սենժերի էլեկտրական ցանցը՝ սպասարկող կազմակերպությանը՝ խափանութերի վերացման նպատակով:
5 Աչքերը՝ չի աշխատում փոխարկչի առանձին կամ բոլոր դիրքերում:	- անսարք է փոխարկիչը, - աչքի առանձին կամ բոլոր պարուրավների կտրում, - ֆասովել է գագօջախի էլեկտրալարերի ցանցը, - չկա միացման լարերում:	- *փոխել փոխարկիչը, - *փոխել աչքը, - *փոխել էլեկտրալարը, - *վերականգնել միացումը:

\* Աշխատանքները կատարվում են սպասարկման ծառայության կողմից

## 11 ՍԱԼՈԶԱԽԻ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

- Սալօզախի տեխնիկական սպասարկումը կատարվում է լիազոր կազմակերպությունների մասնագետների կողմից համաձայն գործող տարածաշրջանային Կանոնների:
- Չի թույլատրվում սնուցման լարի մեկուսացման պնդեցում:
- Մնուցման լարի վնասաման դեպքում դրա փոխարինումը վտանգից խուսափելու նպատակով, պետք է կատարի արտադրողը, սպասարկման ծառայությունը կամ նմանատիպ որակավորված անձնակազմը:
- Գազի մատակարարման ձևուն կաշեփողի որևէ թերության հայտնաբերման դեպքում (ճաքեր, նյութի պնդեցում) անհապաղ դիմեք սպասարկման ծառայություն դրա փոխարինման համար:
- Սարքի ծառայության ժամկետը 10 տարի է, որը լրանալուց հետո անհրաժեշտ է դիմել կենցաղային գազային սարքերի վերահսկողություն իրականացնող կազմակերպությանը սարքի հետագա շահագործման հնարավորության և ժամկետի որոշման կամ դրա փոխարինման անհրաժեշտության համար:
- Սալօզախի ծառայության ժամկետը 10 տարի է, որը լրանալուց հետո անհրաժեշտ է դիմել կենցաղային գազային սարքերի վերահսկողություն իրականացնող կազմակերպությանը սարքի հետագա շահագործման հնարավորության և ժամկետի որոշման կամ դրա փոխարինման անհրաժեշտության համար:

## 12 ՏԵՂԱՓՈԽՈՒՄ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Գազօջախներն անհրաժեշտ է տեղափոխել գործարանային փաթեթավորմամբ՝ համաձայն դրա վրա նշված մանիպուլացիոն նշանների պահանջների:
- Տրանսպորտը և պահեստները պետք է ապահովեն գազօջախների պաշտպանությունը մթնոլորտային տեղումներից և մեխանիկական վնասվածքներից:
- Գազօջախը պետք է պահի փաթեթավորված տեսքով սենյակներում հետևյալ օրինակներում՝  
ՊԴ 900՝ մինուս 50 °C-ից մինչև պյուս 40 °C;  
ՊԴԹ 910՝ պյուս 5 °C-ից մինչև պյուս 40 °C:

## 13 ՕԳՏԱՀԱՆՈՒՄ

- Սալօջախների օգտահանումը կատարվում է կենցաղային տեխնիկայի մշակման և վերամշակման լիազոր կազմակերպությունների կողմից համաձայն գործող նորմերի:
- Զեր հին սալօջախի օգտահանման կարգի պարզաբանման համար անհրաժեշտ է դիմել կոմունալ տնտեսության տեղական ծառայություն կամ շրջանային վարչություն:
- Նախքան օգտահանումն անշատեք սալօջախն էլեկտրական ցանցից և կտրեք սնուցման լարը:

## 14 ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ ԵՐԱՇԽԻՔՆԵՐԸ

- Տվյալ երաշխիքային պարտավորությունները չեն սահմանափակում սպառողների օրենով սահմանաված իրավունքները:
- Երաշխիքային քարտը հանդիսանում է շահագործման հրահանգի անբաժանելի մասը (նայիր հավելվածը):
  - Սարքի արտադրման ամիսը և տարեթիվը և արտադրողի հասցեն նշված են երաշխիքային քարտում և սալօջակի պատյանի վրա փակցված այլուսակում:
  - Սարքերի շահագործման երաշխիքային ժամկետը 2 տարի է արևորային ցանցի միջոցով վաճառքի օրվանից, իսկ շահագործման հրահանգում կամ երաշխիքային քարտում վաճառքի մասին նշման բացակայության դեպքում՝ արտադրման ամսաթվից, բացառությամբ համբակացարաններում և ընդհանուր օգտագործման այլ վայրերում տեղադրված սարքերի:
  - Երաշխիքային վերանորոգումը կատարվում է լիազոր սպասարկման ծառայության անձնակազմի կողմից:
  - Սպասարկման ծառայության ներկայացուցիչը, որը վերանորոգում է կատարում, պարտավոր է լրացնել կտրվող առգրավվող կտրոնը և դրան կից կոճըրը:
  - ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՀԵՏ ԿԱԴՎԱԾ ԹՅՈՒՐՄԱՑՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻՑ ԽՈԲՍԱՓԵԼՈՒ ՀԱՄԱՐ ՊԱՍԱՇԵՔԵՔ ՎԱՃԱՌՈՒԹՅՈՒՆ. «ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԱՆՎԱԾՈՒԽԸ ԵՎ ՀԱՍՑԵՆ» ԿԵՆՔՊԱՐՏԱՒԻՐ ԼՐԱՑՈՒՄ «ՎԱՃԱՌՔԻ ՎԿԱՅԱԿԱՆ» ԲԱԺՇՈՒԽԸ ԵՎ ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ԿՏՐՈՆՆԵՐՈՒՄ:
  - Կուպուլեկտայնության և մեխանիկական վնասվածքների հետ կապված պահանջները սալօջակի վաճառքից հետո չեն ընդունվում:
  - Երաշխիքային պարտավորությունները չեն կատարվում, եթե.
    - չեն պահպանվել տեղափոխման և պահպանման կանոնները,
    - չեն պահպանվել տեղադրման և շահագործման կանոնները,
    - սալօջակի բանդում ու վերանորոգումը դրա համար իրավունք չունեցող անձանց կողմից,
    - բացակայում է ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆՆՈՒՄ գագային սարքի տեղադրման և միացման մասին կազմակերպության նշումը:
  - ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ. ՍԱՐՔԻ ՄԻԱՑՄԱՆ, ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ԵՎ ՀԵՏԱԳԱ ՎԵՐԱՆՈՐՈԳՄԱՆ ԲՈԼՈՐ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԸ ՊԵՏՔ Է ԿԱՏԱՐՎԵՆ ՄԻԱՅՆ ԿԵՆՅԱՎԱՅԻՆ ԳԱԶԱՅԻՆ ՍԱՐՔԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ, ՄԻԱՑՄԱՆ և ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ԻՐԱՎՈՒՆՔԻ ԼՔԵՑՆԶԻՒ ՈՒՆԵՑՈՂ ԼԻԱԶՈՐ ՄԱՍՄԱԳԵՏԻ ԿԱՄ ԱՆՁԱԿԱԶՄԻ ԿՈՂՄԻՑԻ ՀԱՄԱԳՈՒՅՆ ԳՈՐԾՈՂ ՕՐԵՆՍԴՐՈՒԹՅԱՆ:
  - Երաշխիքային վերանորոգման հարցերով դիմեր վաճառողին: Ետերաշխիքային վերանորոգման հարցերով դիմեր վաճառողին կամ ցանկացած լիազոր կազմակերպություն:
- Արտադրող գործարանի սպասարկման ծառայությունն կօգնի և կպատասխանի Ձեր բոլոր հարցերին

«ԳԵՖԵՍՏ-ՏԵԽՆԻԿԱ» ունիտար ձեռնարկություն՝

Բելառուսի Հանրապետություն, 224002, ք. Բրեստ, Սուվորովի փող., 21

- ԲՀ համար՝ 8(0162)27-68-27, 27-61-01

- այլ երկրների համար՝ +375162 27-68-27, 27-61 -01

- Էլեկտրոնային փոստի հասցեն՝ gt.sa@gefest.org

AM

Աղյուսակ 6 - Սալօշախմների մոդելների սարքավորվածությունը

Սարքավորվածություն	Սալօշախի մոդելը							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Վահանակ		•		•		•		•
Սեղանի աշքերի քանակը, հատ	4	4	3	3	4	4	3	3
Էլեկտրավառում					•	•	•	•
Էլեկտրական աշք				•				•
Միացնող ձկափող	•	•	•	•	•	•	•	•
Ոտնակներ	•	•	•	•	•	•	•	•
<u>Սալօշախի մոդիֆիկացիան</u>								
K17 - սալօշախի գույնը շագանակագույն	•		•		•		•	

## MÜNDƏRİCAT

1 ÜMUMİ GÖSTƏRİŞLƏR	34
2 TƏHLÜKƏSİZLİK TƏLƏBLƏRİ	34
3 TEXNİKİ XARAKTERİSTİKALAR	36
4 KOMPLEKTLİYİ	37
5 QURULUŞU VƏ İŞ QAYDASI	38
5.1 QURULUŞU	38
5.2 MASANIN ODLUQLARI	39
5.3 MASANIN KONFORU (ПГЭ 910 plitələri üçün)	39
6 İŞƏ HAZIRLIQ	41
6.1 QURAŞDIRILMASI	41
6.2 QOŞULMASI	41
7 MASANIN ODLUQLARININ İSTİFADƏSİ ÜZRƏ PRAKTİKİ MƏSLƏHƏTLƏR	43
8 PLİTƏYƏ XİDMƏT	43
9 MÜMKÜN NASAZLIQLAR VƏ ONLARIN ARADAN QALDIRILMASI ÜSULLARI	44
10 TƏMİR XİDMƏTLƏRİNƏ MƏSLƏHƏTLƏR	44
11 PLİTƏYƏ TEXNİKİ XİDMƏT	45
12 NƏQL EDİLMƏSİ VƏ SAXLANMASI	45
13 UTİLİZƏ	45
14 İSTEHSALÇININ ZƏMANƏTİ	45
PLİTƏ MODELLƏRİNİN TƏCHİZATI	46
QOŞMA: ZƏMANƏT KARTI	

AZ

## 1 ÜMUMİ GÖSTƏRİŞLƏR

- Hazırkı istismar üzrə rəhbərlik ПГ 900 məişət stolüstü qaz plitələrinə (bundan sonra mətnə - plite) və ПГЭ 910 məişət stolüstü qaz-elektrik plitələrinə (bundan sonra mətnə - plite), onların istehsal variantları və modifikasiyalarına aiddir və ancaq üz qabığında göstərilən dövlətlərdə etibarlıdır. Plitələr məişət şəraitində qida məməlatlarının bışırılması üçün nəzərdə tutulub.
- ГОСТ 15150-69 uyğun УХЛ4 iqlim standartı üzrə istehsal edilib.
- Cihaz icbari sertifikatlaşdırma keçirilmiş normativ hüquq aktları (NHA və TNHA) tələblərinə uyğun olaraq sertifikatlaşdırılmışdır.
- Alış zamanı qablaşdırmanın çıxarın və əmin olun ki, plite zədələnməyib, tam komplektidir və ticarət təşkilatı tərəfindən "Satış şəhadətnamə"si və zəmanət talonları düzgün doldurulub.
- Plite ancaq qaz plitələrinin quraşdırılması və servisi üzrə lisenziyaya malik təşkilatın mütəxəssisi tərəfindən qoşulmalıdır. Sizin pliteyə zəmanət xidmətini həyata keçirmək üçün məişət texnikasının servisi mərkəzinə müraciət etmək lazımdır (ünvana alış zamanı satış şəhadətnaməsi və zəmanət talonuna yazılır). Sonrakı təmir və servis müvəkkil təşkilatların mütəxəssisləri tərəfindən yerinə yetirilə bilər.
- Qoşmazdan əvvəl qaz şəbəkəsində qazın növünün və təzyiqinin hazırlığı rəhbərlikdə və plitenin lövhəciyində göstərilən parametrlərə uyğunluğunun yoxlanılmasını tələb edin.
- Plitənin qoşulması zamanı quraşdırma talonu doldurulmalıdır.
- Özbaşına və səhv qoşulmuş plite, texniki təhlükəsizlik qaydalarına riayət edilməməsi qazla zəhərlənmə, yanğın, elektrik cərəyan və yanlıq zədəsi hallarına getirib çıxara bilər. Tərkibində plitənin quraşdırılması, düzgün və təhlükəsiz istismarı və baxımı üzrə tam məlumat olan bu rəhbərliyi diqqətlə oxuyun.
- Rəhbərliyi itirməyin. O, əməle gələcək çətinlikləri çözülməyə Sizə kömək edəcək.
- Plitənin səhv quraşdırılması, təmiri və səhv istismarının nəticələrinə görə istehsalçı cavabdeh deyil.

## 2 TƏHLÜKƏSİZLİK TƏLƏBLƏRİ

- Plitələdən istifadə edən şəxslər məişət qaz və elektrik cihazlarıyla təhlükəsiz rəftar qaydalarını bilməli və bu rəhbərliyi diqqətlə öyrənməlidirlər.
- Cihaz ticarət və istehsal zonalarında istifadə üçün nəzərdə tutulmamışdır.
- Qaz (qaz-elektrik) plitəsinin istismarı mətbəxdə istiliyin və nəmliyin artmasına getirib çıxarır. Mətbəx otağında yaxşı ventilyasiya olmalıdır: təbii ventilyasiya gözləri açıq saxlanmalı və ya mexaniki ventilyasiya qurğusu nəzərdə tutulmalıdır.

Plitənin intensiv və uzunmüddətli istifadəsi zamanı əlavə ventilyasiya işə salınmalıdır, məsələn, mexaniki ventilyasiya qurğusu daha yüksək sürətlə qoşulmalıdır. Mətbəx otağının həcmi ən azı:

- 3 qaz odluqlu plitələr üçün – 12 m<sup>3</sup>
- 4 qaz odluqlu plitələr üçün – 15 m<sup>3</sup> olmalıdır

- QAZ ŞƏBƏKƏSİNDE QAZIN TƏZYİQİ RƏHBƏRLİKDƏ VƏ PLİTƏNİN LÖVHƏCİYİNDƏ GÖSTƏRİLƏN TƏZYİQƏ UYGUN DEYİLSƏ, PLİTƏDƏN İSTİFADƏ ETMƏK **QADAĞANDIR!**
- Plitəyə qoşulan qaz balonlarının yerləşdirilməsi və istismarı Sizin ərazidə təhlükəsizlik və qazla təminat sahələrində qüvvədə olan sənədlər əsasında həyata keçirilməlidir.
- Gaz magistralının ümumi kranı görünən və elçatan yerdə yerləşməlidir.
- **DİQQƏT!** PİG 910 PLİTƏLƏRİ ELEKTRİK TƏHLÜKƏSİZLİYİ DƏRƏCƏSİ "KLASS I" ÜZRƏ DÜZƏLIB VƏ TORPAQLANMIŞ ROZETKAYA QOŞULMALIDILAR.
- **YANGININ ƏMƏLƏ GƏLMƏSİNƏ YOL VERMƏMƏK ÜÇÜN GADAĞAN EDİLİR:**
  - NASAZ PLİTƏDƏN İSTİFADƏ ETMƏK.
  - PLİTƏNİ YÜKSƏK YANGIN TƏHLÜKƏSİ OLAN YERLƏRDƏ (TAXTA, DİVAR KAĞIZI, YANACAQ PLASTİKLƏ ÖRTÜLMÜŞ VƏ BUNU KİMİ SƏTHLƏRƏ KİP OLARAQ) QURAŞDIRMAQ.
  - İŞLƏYƏN PLİTƏNI NƏZARƏTSİZ QOYMAQ.
  - PLİTƏNI TƏYİNATINDAN XARİC MƏQSƏDLƏ (CAMAŞİR QURUTMAQ, OTAĞI İSİTMƏK VƏ S.) İSTİFADƏ ETMƏK
  - PLİTƏNI 20 KQ-DAN ARTIQ YÜKLƏMƏK
  - PLİTƏDƏ HƏR HANSI KONSTRUKTİV DƏYİŞİKLİKLƏR ETMƏK
  - PLİTƏNİN YANINDA ASAN ALOVLANAN: ƏŞYALAR (ALIŞQAN MADDƏLƏR, AEROZOLLAR, KAĞIZ, ƏSKI VƏ S.) SAXLAMAQ.
  - İŞLƏYƏN PLİTƏYƏ UŞAQLARI YAXIN BURAXMAQ.
- Plitə uşaqlar daxil olmaqla fiziki, duyğu və ya əqli qabiliyyətləri aşağı olan və ya təcrübəsi, biliyi olmayan şəxslər tərəfindən nəzarətsiz olaraq və ya onların təhlükəsizliyinə cavabdeh olan şəxs tərəfindən lazımi təlimat keçirilmədən istifadə edilməsi üçün nəzərdə tutulmayıb.  
Uşaqlar plitə ilə oynamalarına yol verməmək üçün nəzarət altında olmalıdır.
- **DİQQƏT:** PLİTƏ İŞLƏYƏRKƏN BƏRK QIZIR. PLİTƏNİN QIZDIRICI ELEMENTLƏRİNƏ TOXUNMAQdan çəkinin.
- **DİQQƏT:** OTAQDA QAZ İYİ ƏMƏLƏ GƏLƏRKƏN BALONUN QAZ KRANINI (ÜMUMİ QAZ KRANINI) BAĞLAMAQ, PLİTƏNİN BÜTÜN KRANLARINI BAĞLAMAQ, PƏNCƏRƏLƏRİ AÇMAQ VƏ QAZ İTKİSİ ARADAN QALDIRILANA KİMİ ALOV, QİĞİLCİM YARADA BİLƏN HEÇ BİR HƏRƏKƏT ETMƏMƏLİ: KİBRİT YANDIRMAMAQ, SİQARET ÇƏKMƏMƏK, İŞIQ VƏ ELEKTRİK CİHAZ YANDIRMAMAQ (SÖNDÜRMƏMƏK) VƏ S.!
- Qaz itkisini aradan qaldırmaq üçün dərhal qəza qaz xidmətini çağırmaq lazımdır.

AZ

- Plitə işləməyəndə ümumi qaz kranı bağlı olmalıdır.
- Təmizlik və digər plitəyə baxım işlərinə başlamazdan əvvəl plitəni elektrik şəbəkədən ayırin.
- Elektrik şnurun zədələnməsi zamanı onun dəyişdirilməsinə təhlükəli olmasın deyə, istehsalçı, servis xidməti və ya analoji ixtisaslaşdırılmış heyət həyata keçirməlidir.
- Tərkibində çoxlu yağ və ya piy olan yemekləri bişirərəkən əsasən ehtiyatlı olmaq lazımdır. Bu maddələr həddindən artıq qızdırılmış halda asan alovlanırlar.

**BİLİN:** ALOVLANMIŞ YAĞI VƏ YA PİYİ SU İLƏ SÖNDÜRMƏK OLMAZ, ODLU QABI QAPAQLA KİP ÖRTMƏK LAZIMDIR.

**YADDA SAXLAYIN:** PLİTƏ İLƏ ƏLAQƏLİ ƏN ÇOX YAYILAN BƏDBƏXT HADISƏLƏR YANIQ TRAVMALARIDIR!

Adətən onlar:

- plitənin isti hissələrinə toxunan zaman;
- qaynayan maddələr dağılan zaman;
- ön odluqlarda duran qab çevrilən hallarda baş verir.

Diqqətli olun, işləyən plitəyə uşaqları yaxın buraxmayın.

### 3 TEKNİKİ XARAKTERİSTİKALAR

Cədvəl 1

Texniki xüsusiyyətlər	Plitənin modeli	
	900 -00... -05	910-01,-02
Plitənin kateqoriyası	II 2H3B/P	
Plitənin sinfi	1	
Nominal gərginlik diapazonu, V	-	220-230
Nominal tezlik, Hz	-	50
Elektrik cərəyanla zədədən qoruma dərəcəsi	-	I
Qaz magistralına birləşmə yivi	G 1/2	
Nominal istifadə gücü, W	-	915-1000
Qaz odluqlarının nominal istilik gücü	bax cədvəl 2	
Qazın sərfi		
Plitənin ölçüləri (eni x dərinliyi x hündürlüyü), cm	50 x 52 x12,7	
Plitənin şəkisi, kg, artıq olmayaraq	8	9,7
Tərkibində qiymətli materialların olması, g*, gümüş	-	0,17

\* Cihazın modifikasiyalarında tərkibində qiymətli materialların olması cihazın gösterilmiş modeli üçün uyğundur.

- Plitə nizamlanmasından asılı olaraq ( $30\pm5$ ) mbar (( $3000\pm500$ ) Pa) təzyiqli CПБТ maye qaz və ya ( $20^{+5,0}_{-3,0}$ ) mbar (( $2000^{+500}_{-300}$ ) Pa) təzyiqli G20 təbii qaz ilə işləyə bilər.
- Plitənin digər qaz növüne keçirilməsini qaz plitələrinə xidmət lisenziyasına malik servis xidmətləri yerinə yetirə bilər.
- Plitənin digər qaz növü üçün nizamlanması cədvəl 2-yə uyğun olaraq odluq ucluğlarının və kranların kiçik sərf vintlərinin (KSV) dəyişilməsi ilə həyata keçirilir.

Cədvəl 2

Odluğun tipi	Maye qaz (СПБТ)* P <sub>h</sub> =30 mbar				Təbii qaz (G20) P <sub>h</sub> =20 mbar				
	Nnom., kW	Nmin., kW	Ucluq	KSV	Nnom., kW	Nmin., kW	Ucluq	KSV	
Yarısüretili təsir odluğu Gefest 1	900...02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Sürətli təsir odluğu Gefest 5	900-03...05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
Yarısüretili təsir odluğu Gefest 5		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Köməkçi odluq Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Pilətdə maksimal qaz sərfiyatı	900, 900-01	486 گ/ч				685 լ/ч			
	900-02, 910-01	365 گ/ч				514 լ/ч			
	900-03, -04	529 گ/ч				705 լ/ч			
	900-05, 910-02	458 گ/ч				610 լ/ч			

\*СПБТ – СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 uyğun "propan-butan" maye qazdır (ən yüksək yanma istiliyi Hs= 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg))  
İstilik gücünün ölçüsü və qazın sərfi ətraf mühitin temperaturu 15 °C və atmosfer təzyiqi 101,3 kPa şəraitində (СТБ EH 30-1-1-2005 standartı üzrə) göstərilib.

Masanın (mötərəzədə göstərilmişdir) təhlükəsizliyi ilə odluğu KSV tənzimlənir, dəyişdirilməsi tələb olunmur.

AZ

## 4 KOMPLEKTLİYİ

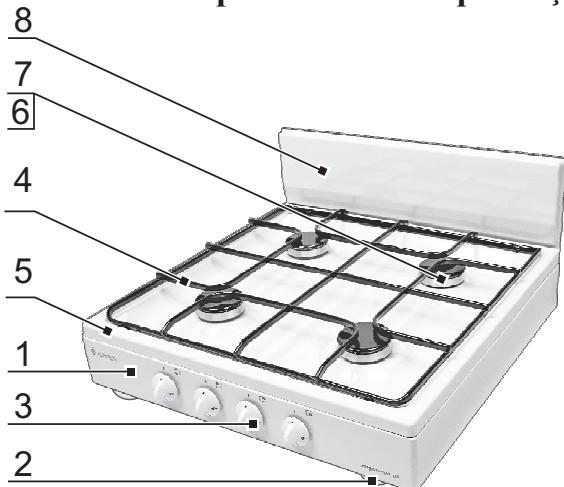
Cədvəl 3

Komplekt hissələr	Plitənin modeli								
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	900-02	
Plitə, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Təbii qaz üçün ucluqlar və kiçik sərf vintləri (KSV) dəsti, ad.	1	1	1	1	-	-	-	-	-
Təbii qaz üçün ucluqlar dəsti, ad.	-	-	-	-	1	1	1	1	1
Lövhəcik, ad.	-	1	-	1	-	1	-	-	1
Barmaqlıq, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Masanın odluqlar komplekti (qarışdırıcı, qapaq), ad.	4	4	3	3	4	4	3	3	3
Qoşulma şlanğı, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Halqa, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aralıq (ştuser üçün), ad.	1	1	1	1	-	-	-	-	-
Filtr, ad.	-	-	-	-	1	1	1	1	1
Ayaqlar, ad.	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Istismar üzrə rəhbərlik, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Texnikaya xidmət üzrə selahiyətli təşkilatların ünvanları ("GEFEST" ticaret nişanı), ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Zəmanət kartı, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Qablaşdırma, ad.	1	1	1	1	1	1	1	1	1

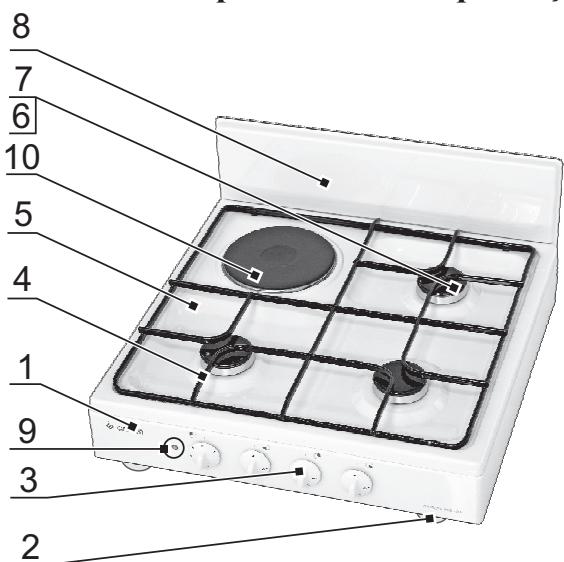
## 5 QURULUŞU VƏ İŞ QAYDASI

### 5.1 QURULUŞU

#### 900 plitə modelinin quruluşu



#### 910 plitə modelinin quruluşu



- 1 – gövdə
- 2 – ayaqlar
- 3 – idarə dəstəkləri
- 4 – barmaqlıq
- 5 – masa
- 6 – qarışdırıcı
- 7 – odluğun qapağı
- 8 – lövhə\*
- 9 – konforun işləməsi indikatoru
- 10 – elektrik konfor

\* Komplektlik bölməsinə bax.

Şəkil 1

## 5.2 MASANIN ODLUQLARI

- Masa odluqlarının idaresi kranların dəstekləri vasitəsi ilə həyata keçirilir.
- Odluqların masada yerləşməsi hər kranın yanında sxematik şəkildə təsvir edilib.

**İşarələr:**

- Kran bağlıdır



Maksimal alov



Kiçik alov

- Bütün kranlar ekonomik rejimde sabit yanma prosesini təmin edən fiksə edilmiş "kiçik alov" vəziyyətinə malikdir. Bu vəziyyətdən, həmcinin, odluğun alovunu söndürməyərək tez azaltmaq lazımlı olanda istifadə etmək rahatdır.
- Odluğu yandırmaq üçün ona odu yaxınlaşdırmaq, kranın dəstəyini basmaq və saat əqrəbinə əks istiqamətdə "maksimal alov" vəziyyətinə çevirmək lazımdır.
- Qaz şəbəkəsində təzyiq yüksək olan zaman odluq qazın nisbətən kiçik verilməsində daha asan alovlanır (dəstəyin vəziyyəti maksimal və kiçik alov arasındadır).

**DİQQƏT:** "QAZ NƏZARƏT" TƏHLÜKƏSİZLİYİ SİSTEMİNƏ MALİK OLAN PİLƏTƏ MODELLƏRİ ÜÇÜN QAZIN ALIŞDIRILMASINDAN SONRA QORUYUCU QURĞUNUN İŞLƏMƏSİ ÜÇÜN KRANIN QULPNU BASILMIŞ VƏZİYYƏTDƏ 10 SANİYƏ SAXLAMAQ LAZIMDIR. QORUYUCU QURĞU AOVUN SÖNMƏSİ ZAMANI QAZIN VERİLİŞİNİN DAYANDIRILMASI ÜÇÜN XİDMƏT EDİR.

AZ

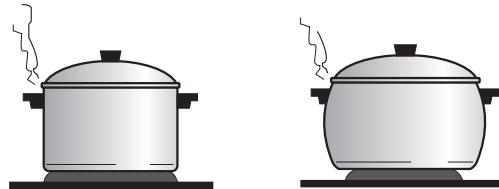
## 5.3 MASANIN KONFORU (ПГЭ 910 PLITƏLƏRI ÜÇÜN)

- Masanın üstündə elektrik konfor quraşdırılıb, onun isitmə temperaturu idare panelində yerləşən pilləli elektrik dəyişdirici açırla (bundan sonra mətnə - dəyişdirici) tənzimlənir. Konforu yandırmaq üçün dəyişdiricinin dəstəyini lazımlı rejimə uyğun vəziyyətə çevirmək lazımdır. Bu zaman konforun işləməsini göstərən siqnal lampası işiqlanır.
- Dəyişdiricinin quruluşu onu həm saat əqrəbi istiqamətində, həm də əks istiqamətədə çevirərək konforu işə salmağa imkan verir. Yeməyin bişirilməsini əvvəl maksimal gücdə "6" vəziyyətdə başlamaq məsləhət görülür. Qaynayandan sonra və ya bir qədər əvvəl konforu minimal və ya orta gücə keçirmək lazımdır.
- Cədvəl 4-də konforun iş rejimlərinin seçimi üzrə tövsiyələr verilib.
- Yeməyin tam bişməsinə 5-10 dəqiqə qalmış konforu söndürmək olar. Onun topladığı istilik bişirib qurtarmaq üçün bəs eləyəcək, Siz işə elektrik enerjisini və pulunuza qənaət edəcəksiniz.

## Cədvəl 4

Konforun rejimi	Dəyişdiricinin dəstəyinin vəziyyəti	Nə üçün istifadə edilir
Sönük	"0"	-
"Pörtmə" (minimal qızarma)	"1"	Yemək soyumasın
Zəif qızdırma	"2"	Yeməyin qızdırılması, tərəvəz yeməkləri, sıyıqlar
Orta qızdırma	"3", "4"	Makaron məmulatları, suplar, bişmiş kartof, mürəbbə
Güclü qızdırma	"5"	Eskaloplar, döyülmüş, qızarmış kartof
Maksimal qızdırma	"6"	Qoynu ətindən kotletlər, langet, qaynatma

- **YADDA SAXLAYIN! YEMƏYİ TEZ BİŞİRMƏK ÜÇÜN QABIN DİBİ YASTI OLMALI, KONFORUN ÜZƏRİNƏ YAXŞI YAPIŞMALIDIR.** Qabin diametri konforun diametrinə bərabər və ya ondan bir qədər böyük olmalıdır (şəkil 2).

**SƏHVDIR****DÜZDÜR**

Şəkil 2

- Konforun üstü və qabın altı təmiz olmalıdır. Qaba yanılıb yapışmış çirk onun istilik keçirmə xassəsini xeyli azaldır.
- İsti konforun kəskin surətdə soyumasına yol verməyin. Üzerinə soyuq su və ya mayenin dağıılması nəticəsində konfor çatlayıb sıradan çıxa bilər.
- Konforun paslanmaması üçün onun üstünə altı yaş qazan qoymayı və hər yuyandan sonra konforu təmiz qurulmayı. Konforu qısa müddətə yandırmaqla qurutmaq olar.
- Konforun işində böyük fasılə gözlənilirsə, onu yağlanmış əski ilə silin.

## 6 İŞƏ HAZIRLIQ

### 6.1 QURAŞDIRILMASI

- Cihazancaq qaz plitelerinin quraşdırılması, qoşulması və servisi hüququna malik təşkilatın ixtisaslı heyəti tərəfindən qoşulmalıdır.
- **VACİBDİR:** CIHAZ TÜSTÜ BORUSUNA QOŞULMAMALIDIR. CIHAZ İSTISMAR ÜZRƏ RƏHBƏRLİYİN GÖSTƏRİŞLƏRİNƏ UYGUN VƏ SIZİN REGIONDA QÜVVƏDƏ OLAN TƏHLÜKƏSİZLİK VƏ TEXNIKI İSTISMAR TƏLƏBLƏRİ NƏZƏRƏ ALMAQLA QURAŞDIRILMALIDIR. CIHAZ YERLƏŞƏN OTAGİN HAVALANDIRILMASINA DAIR TƏDBİRLƏRƏ DIQQƏT YETIRMƏK LAZIMDIR.
- Plitəni mətbəx mebelinin ləkla və ya asan alovlanan materiallarla (parça, müşəmbə, kağız və s.) örtülmüş üst səthinə qoymaq qadağandır. Plitənin yanında duran mebel, habelə mətbəx dəsmalları, pardələr, və s., onların alovlanması istisna edən məsafədə yerləşməlidirlər.
- Plitə divarın səthindən ən azı 60 mm aralı olmalıdır. Plitənin yan divarları ilə mebelin yan şaqılı divarları arasında məsafə (soldan və sağdan) ən azı 200 mm olmalıdır. Plitə masasından üstündəki asılan şkaflar qədər məsafə 800 mm, sovurucuya (aspiratora) qədər məsafə – 700 mm olmalıdır.

AZ

#### Tarazlama

- Qoşmazdan əvvəl tənzimlənən ayaqları istifadə edərək plitəni üfüq üzrə tarazlayın. Plitənin üfüqi olmasını vaterpas (taraz) və ya tava vasitəsi ilə yoxlamaq olar (tavanın dibində yaq bərabər yayılmalı və bir qırğıq yığılmamalıdır).

### 6.2 QOŞULMASI

- Qoşmazdan əvvəl yerli qoşulma şəraitinin (qazın növü və təzyiqi) plitənin nizamlığındığı parametrlərə uyğun olduğunu yoxlamaq lazımdır.
- Cihazın nizamlama parametrləri nişanda göstərilir.
- Plitəni qaz balonuna qoşarken qaz təzyiqi tənzimləyicisi istifadə etmək lazımdır. Həcmi FOCT 15860-84 uyğun 5 l, 12 l, 27 l və ya 50 l həcmli qaz balonlarından və ona uyğun FOCT 21805-94 üzrə təzyiq tənzimləyicisindən istifadə etmək məsləhət görülür.
- Plitə təzyiq tənzimləyicisi və balonla təhiz edilmir və onlar ticarət şəbəkəsindən ayrıca alınırlar.
- Plitə qüvvədə olan normalara uyğun olaraq hərəkətsiz birləşmə və ya elastik şlanq vasitəsi ilə qoşula bilər.
- Təbii qazın təzyiqi yol verilən normadan (25 mbar (2500 Pa)) artıqdırsa, plitəyə gələn qaz magistralında təzyiqi təyin edilmiş ölçüyə qədər azaldan reduktor quraşdırılmalıdır.

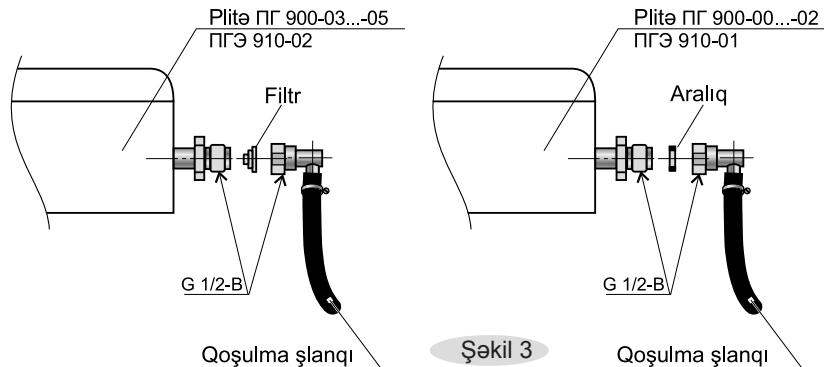
- Qoşmazdan əvvəl idarə dəstəklərinin sıfır vəziyyətində olmasını yoxlayın.
- Qoşandan sonra odluqların işini yoxlayın. Odluqların alovu rəvan, sıçrayışsız və qırıqsız olmalıdır.

### Şlanq vasitəsi ilə qoşulması

- Plitəni qoşarkən və quraşdırarkən aşağıdakı tələblərə riayət olunmalıdır:
  - şlanq bütün uzunuğu üzrə müayinə üçün açıq olmalıdır;
  - şlanq heç nə ilə sıxılmamalı, bərk qatlanmamalı və dərtılma qüvvəsinin təsirinə məruz qalmamalıdır;
  - şlanqın uzunluğu 1,5 metrdən az olmamalıdır;
  - şlanqda zədə varsa, o, bütünlükə dəyişilməlidir, təmir etmək yolverilməzdir.

**QADAĞANDIR:** YANAN KİBRİT VƏ DİGƏR AÇIQ ALOV KÖMƏYİ İLƏ ŞLANQIN QOŞMALARININ KİPLİYİNİ YOXLAMAQ VƏ QAZ İTKİLƏRİNİ AXTARMAQ.

**DİQQƏT:** ELEKTRİK POTENSİALLARIN BƏRBƏRLƏŞDİRİLMƏSİ SİSTEMİNİN QURULMASI TƏLƏBİNƏ CAVAB VERMƏYƏN BİNALARDADA PLİTƏNİN QAZ ŞƏBƏKƏSİNƏ QOŞULMASI ZAMANI XÜSUSİ İZOLASIYALI ƏLAVƏ VƏ YA ELEKTRİK KEÇİRİMƏYƏN ŞLANQ İSTİFADƏ EDİLMƏLİDIR



Şəkil 3

### Elektrik şebəkəsinə qoşulması (ПГЭ 910 plitələri üçün):

- Elektrik şnur şəpsel çəngəli ilə 220-230 V (50 Hz) şebəkəsinə qoşulur. Qurğu quraşdırıldan sonra çəngəl və elektrik şnur elektrik cərəyandan ayrılmış imkanını təmin etmək üçün açıq və əlçatan yerdə olmalı və hərəkat təsirinə məruz qalmamalıdır.

Cihaz elə yerləşdirilməlidir ki, elektrik rozetka iş zonasının üstündə olmasın.

**YADDA SAXLAYIN:** PLİTƏNI QURAŞDIRDIQDAN SONRA MÜTLƏQ ELASTİK QAZ ŞLANQININ VƏ ELEKTRİK ŞNURUN YERLƏŞMƏSİNİ YOXLAYIN. ONLAR, PLİTƏNİN ARXA TƏRƏFİNƏ TOXUNMAMALIDIR. PLİTƏ İŞLƏYƏN ZAMAN ARXA TƏRƏFİNDE ƏMƏLƏ GƏLƏN YÜKSƏK TEMPERATUR ONLARI ZƏDƏLƏYƏ BİLƏR.

**DİQQƏT!** İLK İSTİFADƏDƏN ƏVVƏL PLİTƏNİN ELEKTRİK KONFORUNU MINİMAL GÜCLƏ (DƏYİŞDİRİCİ – “1” VƏZİYYƏTİNDƏ) YARIM SAAT ƏRZİNDƏ ÜSTÜNƏ QAB QOYMADAN QIZDIRMAQ LAZIMDIR.

## 7 MASANIN ODLUQLARININ İSTİFADƏSİ ÜZRƏ PRAKTİKİ MƏSLƏHƏTLƏR

- Qabın ölçüləri və odluqların iş rejimini elə seçmək lazımdır ki, alov kənarlara çıxmasın və yan divarları "yalamasın".

Qaz odluğu	Sürətli təsir	Yarımstırətli təsir	Köməkçi
Qabın minimal diametri, mm	220	160	120
maksimal	240	240	140

- Qabarıq və ya çökük dibli qabdan istifadə etmək qadağandır.

	<b>SƏHVDIR</b>
	<b>DÜZDÜR</b>
	<b>AZ</b>

Şəkil 4

## 8 PLİTƏYƏ XİDMƏT

### Plitəyə baxım

- Plitəni təmiz saxlayın. Təmiz plitənin xidmət müddəti uzanır, onunla işləmək xoşdur və yemek daha dadlı alınır.  
**DİQQƏT!** PLİTƏNİ YUMAĞA BAŞLAYARAQ MÜTLƏQ ELEKTRİK ŞƏBƏKƏSİNĐƏN AYIRIN! (ΠΓƏ 910 plitələri üçün)
- Plitənin minalı səthləri yumşaq mətbəx süngəriylə, iliq sabunlu suyla yuyulmalı, yumşaq parça ilə qurudulmalıdır. Plitənin üzərinə məlumat işarələri şəkilən dəstəklərini yuyarken əsasən ehtiyatlı olmaq lazımdır.
- Kranların dəstəkləri çıxarılıbsa, onları ştanqa səlis, zərbəsiz geydirmək lazımdır.
- Çırıkları qoparmaq üçün metal sünger və ya bıçaqdan istifadə etməyin. Yanıb yapışmış çırkı qabaqcadan isladıb yumşaldın.
- Abraziv tozlardan, həmçinin turşu də digər aqressiv komponent tərkibli maddələrdən istifadə etməyin, bunlar plitənin səthlərini dönməz zədələyə bilər və işarələri silə bilər.
- Odluqları təmizləmək üçün və plitənin masasını yumaq üçün odluqları çıxarmaq məqsədə uyğundur.
- Odluqların minalı qapaqlarını və masanın barmaqlığını ehtiyatla metall süngərdən və ya narın abraziv tozdən istifadə edərək təmizləmək olaq.
- DİQQƏT!** CİHAZIN ALÜMİNİUM VƏ RƏNGLƏNMİŞ DETALLARINI QABUYUYAN MAŞINDA YUMAQ QADAĞANDIR.
- PLİTƏNİN QURULUŞUNDA ONUN BUXARLA TƏMİZLƏNMƏSİ NƏZƏRDƏ TUTULMAYIB.

## 9 MÜMKÜN NASAZLIQLAR VƏ ONLARIN ARADAN QALDIRILMASI ÜSULLARI

Cədvəl 5

Nə baş verir	Səbəbi	Necə aradan qaldırılır
1. Odluq yanmaz və ya zəif yanır.	- şəbəkədə təzyiq olduqca azdır; - odluq çəp qurulub; - ucluq tutulub.	- qazla təminat xidmətinə müraciət etmək; - odluğu yerində duz qurmaq; - nazik iynə və ya tellə ucluğunu təmizləmək.
2. Odluq gərgin, qırıq alovla yanır	- şəbəkədə təzyiq həddindən artıq yüksəkdir	- qaz təminat xidmətin müraciət etmək - dəstəklə qazı yanmanın sabitləşəndək azaltmaq
3. Kranın dəstəyi qızarkən ilisir.	- kranın sürtküsü quruyub	- *krami dəyişmək.
4. Bütün elektrik avadanlığı işləmir.	- plitə şəbəkəyə qoşulmayıb - elektrik şnuru qırıqdır	- plitəni qoşmaq - * elektrik şnuru dəyişmək
5. Konfor: - dəyişdiricinin bəzi və ya bütün vəziyyətlərində işləmir.	- dəyişdirici nasazdır - konforun bir spirali qırıqdır; - elektrik tellər zədələnib; - birləşmədə kontakt yoxdur; - konfor nasazdır;	- * dəyişdiricini əvəz etmək; - * konforu əvəz etmək; - * elektrik telləri dəyişmək; - * bərpa etmək; - * konforu dəyişmək.

\* Bu işlər servis xidməti tərəfindən yerinə yetirilir.

## 10 TƏMİR XİDMƏTLƏRİNƏ MƏSLƏHƏTLƏR

Qazın müxtəlif təzyiqləri üçün nizamlanma.

Əgər başqa qazın istifadə edilməsi üçün nizamlama aparılıbsa, usta zəmanət kartının quraşdırma talonunda qeyd etməlidir. Usta qaz paylayan təşkilatın texnoloji təlimatlarına uyğun olaraq cihazın hermetikliyini yoxlamalıdır. Digər qaz növü (təzyiqi) ilə işlətmək üçün odluqların ucluqlarını dəyişmək və kiçik sərf vintlərini (KSV) nizamlamaq lazımdır. Ucluqlar və KSV-lər nişanlanır və 3-cü bölmədəki cədvəl üzrə quraşdırılır.

Odluğun ucluğunun dəyişilməsi qaydası:

- barmaqlığı çıxartmaq;
- odluğun papağı və qarışdırıcısını çıxarmaq;
- köndələn qayka açarı ilə ( $S=8$  mm) ucluğu açaraq dəyişmək;;
- quraşdırıcıyı əks ardıcılılıqda aparmaq.

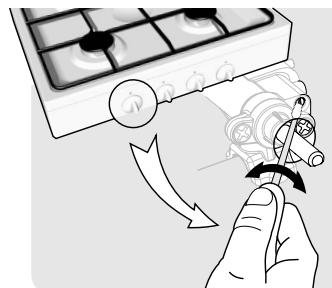
### ΠΓ 900-00... -02, ΠΓЭ 910-01

- Kiçik sərf vintlərinin (KSV-lərin) dəyişilməsi qaydası:
- alt hissəsini çıxartmaq;
- köndələn qayka açarı ilə ( $S=9$  mm) KSV-ni açaraq əvəz etmək;
- quraşdırıcıyı əks ardıcılılıqda aparmaq.

### ΠΓ 900-03 ... -05, ΠΓЭ 910-02

Odluqların ucluqlarını dəyişdikdən sonra kranları KSV-lərini nizamlamaq lazımdır. Bunun üçün kranın dəstəyini "kiçik alov" vəziyyətinə keçirmek, ştokun dəstəyini və rezin sıxlışdırıcısını çıxarmaq və KSV-ni vintburanla çevirərək, alovun minimal, lakin sabit yanmasına nail olmaq lazımdır.

Nizamlanmanın düzgün aparılmasını dəstəyin sürətlə "maksimal alov" vəziyyərindən "kiçik alov" vəziyyətinə çevirmək lazımdır. Bu zaman alov sönməməlidir.



Şəkil 5

## 11 PLİTƏYƏ TEXNİKİ XİDMƏT

- Plitəyə texniki xidmət regional qaydalara uyğun olaraq müvəkkil təşkilatlar tərəfindən həyata keçirilir.
- Plitənin xidmət müddəti 10 ildir, bu müddət bitdikdə, məisət qaz cihazlarına nəzarət edən təşkilatlara plitənin sonrakı istismarı ehtimalı və müddətinin təyini və ya onun dəyişilməsi zərurətini müəyyən etmək üçün müraciət etmək lazımdır.
- BR ərazisində qüvvədə olan normativ xidmət müddəti keçən qida hazırlanması üçün qaz və qaz-elektrik məisət cihazlarının texniki vəziyyətinin diaqnostikası üzrə qaydalara və normalara əsasən onların sonrakı istismarı üçün son müddət 10 ili ötməməlidir.

## 12 NƏQL EDİLMƏSİ VƏ SAXLANMASI

AZ

- Plitələri ancaq istehsalçının qablaşdırmasında, üzərində təsvir edilmiş manipulyasiya işarələrin təhləblərinə uyğun olaraq nəql eilməlidir.
- Nəqliyyat vasitələri və anbarlar plitəni yağıntıların təsirindən və mexaniki zədələrdən qorunmasını təmin etməlidir.
- Plitə qablaşdırılmış halda otaqlarda saxlanmalıdır. ПГ 900 plitələri üçün havanın temperaturu  $-50^{\circ}\text{C}...+40^{\circ}\text{C}$ ; ПГЭ 910 plitələri üçün isə  $+5^{\circ}\text{C}...+40^{\circ}\text{C}$  olmalıdır.

## 13 UTILİZƏ

- Thəgər Siz köhne plitəni dəyişmək istəyirsinizsə, utilize qaydası barədə məlumat almaq üçün məisət qaz cihazlarına nəzarət təşkilatına müraciət etmək lazımdır.
- Thəgər plitə zibilxanaya atılacaqsa, yadda saxlayın ki, uşaq əlinde plitə bədbəxt hadisəyə getirib çıxara bilər. Onu maksimal dərəcədə təhlükəsiz etməyə çalışın. Elektrik şnurunu kəsin, mövcud elektrik hissələri (konforu, dəyişdirici açarı və s.) söküñ.

## 14 İSTEHSALÇININ ZƏMANƏTİ

*Həzirki zəmanət öhdəciliyi istehlakçıların qanunla təyin edilmiş haqqlarını məhdudlaşdırır.*

- Zəmanət kartı istismar üzrə təlimatın ayrılmaz hissəsidir.
- Cihazın istehsal tarixi zəmanət kartında («cihazın buraxılış tarixi» qrafasında) və cihazın korpusuna yapışdırılmış lövhəciyin alt setirində göstərilmişdir. Tarixin şifrəsinin açılması: 2 işarə - istehsalçıdır, 4 işarə - istehsalılıdır.
- Cihazın qəbulu haqqında məlumatlar zəmanət kartında göstərilmişdir.
- Cihazların istismar müddəti ticarət şəbəkəsində satıldığı gündən sayaraq 2 ildir, istismar üzrə rəhbərlikdə və ya qarantiya kartında satış barəsində qeyd olmadıqda bu müddət istehsal tarixindən sayılır, yataqxana və digər ümumi istifadə yerlərində quraşdırılan cihazlar istisna olmaqla.
- Yataqxana və digər ümumi istifadə yerlərində quraşdırılan cihazların qarantiya istismar müddəti satış günündən 6 ay təşkil edir, istismar üzrə rəhbərlikdə və ya qarantiya kartında satış barəsində qeyd olmadıqda bu müddət istehsal tarixindən sayılır.
- Zəmanət təmiri müvəkkil servis təşkilatının işçiləri tərəfindən aparılır.
- Servis xidmetinin təmir işlərini aparan nümayəndəsi qoparılan talon və onun kötüyünü doldurmalıdır.

- **DİQQƏT:** ZƏMANƏT SERVİSİ İLƏ ƏLAQƏDAR ANLAŞILMAZLIQLARIN QARŞISINI ALMAQ ÜÇÜN, SATİCIDAN ZƏMANƏT TALONLARININ VƏ "SATIŞ ŞƏHADƏTNAMƏSİ" HİSSƏSİNDE "SERVİS XİDMƏTİNİN ADI VƏ ÜNVANI" BƏNDİNİN DOLDURULMASINI TƏLƏB EDİN.
- Zəmanət öhdəciliyi aşağıdakı hallarda ləğv edilir:
  - İstehlakçı tərəfindən plitənin satışdan sonra qeyri komplekt olduğunun aşkar edilməsi;
  - satışdan sonra istehlakçıların günahından əmələ gelmiş zədələrin aşkar edilməsi;
  - nəql etmə ve saxlanması qaydalarına riyət edilməməsi;
  - quraşdırma və istismar qaydalarına riyət edilməməsi;
  - plitənin buna ixtiyarı olmayan şəxslər tərəfindən sökülməsi və təmir edilməsi;
  - plitənin ticarət məqsədi ilə və ya ictimai qida müəssisələrində istifadə edilməsi;
  - quraşdırma talonunda qaz cihazının quraşdırılması və qoşulması haqqında təşkilatın qeydi yoxdurса.
- **DİQQƏT:** CIHAZIN QOŞULMASI, SERVISI VƏ SONRAKİ TƏMİRİ İLƏ ƏLAQƏDAR BÜTÜN İŞLƏR QÜVVƏDƏ OLAN QANUNVERICİLİKLƏ ƏLAQƏDAR OLARAQ ANCAQ MƏİŞƏT QAZ CIHAZLARININ QURAŞDIRILMASI, QOŞULMASI VƏ SERVISI HÜQUQUNU VERƏN LISENZİYAYA MALIK SƏLAHIYYƏTLİ MÜTƏXƏSSİS VƏ YA HEYƏT TƏRƏFINDƏN HƏYATA KEÇİRİLMƏLİDIR.
- Cihazın həm qarantiyalı, həm də qarantiyadan sonrakı servis və təmiri ilə əlaqədar bütün suallarla satıcı təşkilat və ya onun qarantiya kartında göstərdiyi servis təşkilatlarına müraciət etmək lazımdır.

İstehsalçı zavodun servis xidməti Size yardım göstərir və Sizin bütün suallarınıza cavab verəcək.

#### **«GEFEST-TEXNIKA» UNITAR MÜƏSSİSƏSİ,**

BELARUS RESPUBLİKASI, 224002, BREST ŞƏHƏRI, SUVOROV KÜC., 21

BELARUS RESPUBLİKASI ÜÇÜN: 8(0162)27-68-27; 27-61-01,

DİĞƏR ÖLKƏLƏR ÜÇÜN: +375162 27-68-27; 27-61-01

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

Cədvəl 6

Təchiz elementi	Plitənin modeli							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Lövhəcik		•		•		•		•
Masanin odluqlar, ad.	4	4	3	3	4	4	3	3
Qaz nəzarət					•	•	•	•
Elektrik konfor				•				•
Qoşulma şlanğı	•	•	•	•	•	•	•	•
Ayaqlar	•	•	•	•	•	•	•	•
Plitənin modifikasiyaları								
K17 –plitə qəhvəyi rəngdədir	•		•		•		•	

## შინაარსი

1 ზოგადი მითითებები	48
2 უსაფრთხოების მოთხოვნები	48
3 ტექნიკური მახასიათებლები	50
4 კომპლექტაცია	51
5 მოწყობილობა და მუშაობის წესი	52
5.1 მოწყობილობა	52
5.2 მაგიდის სანთურები	53
5.3 მაგიდის კომფორტი (ПГЭ 910 ქურებისთვის)	53
6 სამუშაოდ მომზადება	55
6.1 დადგმა-გამართვა	55
6.2 ჩართვა	55
7 მაგიდის სანთურებით სარგებლობისთვის	57
პრაქტიკული რჩევები	57
8 ქურის მომსახურება	57
9 შესაძლო გაუმართაობები და მათი აღმოფხვრის მეთოდები	58
10 რეკომენდაციები სარემონტო სამსახურებს	58
11 ქურის ტექნიკური მომსახურება	59
12 ტრანსპორტირება და შენახვა	59
13 უტილიზაცია	59
14 დამამზადებლის გარანტიები	59
ქურის მოდელების აღჭურვილობა	60
დანართი: საგარანტიო ბარათი	

GE

## 1 የወጪዎች ዘመንበት

- ექსპლუატაციის ეს სახელმძღვანელო ეხება საყოფაცხოვრებო, მაგიდაზე დასაბეჭდება გაზეურებს (შემდგომ ქურის ტაქტების მიხედვით) ПГ 900 და საყოფაცხოვრებო, მაგიდაზე დასაბეჭდება აირელექტრონულ ქურებს (შემდგომ ქურის ტაქტების მიხედვით) ПГЭ 910, მათ შესრულებასა და მოდიფიკაციებს და მოქმედებს მხოლოდ იმ ქვეყნებში, რომელთა სიმბილოებიც მითითებულია ედაზე. ქურები განკუთვნილია საცვები პროდუქტების საყოფაცხოვრებო პირობებში მოსამაზადებლად.
  - კლიმატური შესრულების სახე УХЛ 4 ГОСТ 15150-69.
  - მოწყობილობა სერტიფიცირებულია ნორმატიული სამართლებრივი აქტების (ნ.ს.ა. და ტ.ნ.ს.ა.), შესაბამისად, რომელზეც ჩატარდა სავალდებულო სერტიფიკაცია.
  - ყიდვისას მოხსენით შეფუთვა და დარწმუნდით, რომ ქურა არ არის დაზიანებული, სრულად დაკრძალებულია და საგარეო ორგანიზაციის მიერ სწორადად შეკვებული „გაყიდვის მოწმობა“ და საგარანტიო ბარათში თანდართული საგარანტიო ტალონები.
  - ქურა უნდა ჩაირთოს მხოლოდ ორგანიზაციის სპეციალისტის მიერ, რომელსაც ექნება გაზეურების დადგმისა და მომსახურების უფლების ლიცენზია. თქვენი ქურის საგარანტიო მომსახურების განსახორციელებლად აუცილებელია მიმართოთ საყოფაცხოვრებო ტექნიკის მომსახურების ცენტრს (მისამართი ჩაიწერება გაყიდვის მოწმობასა და საგარანტიო ბარათში ქურის ყიდვისას). შემდგომი რემონტი და მომსახურება შეიძლება შესრულონ უფლებამოსილი ორგანიზაციების სპეციალისტებმა.
  - ჩართვის წინ მოთხოვთ ქურის აწყობის ქსელში გაზის შესაბამისი სახეობისა და წნევის შემოწმება, რისი პარამეტრებიც მითითებულია ექსპლუატაციის სახელმძღვანელოსა და ქურის ფირფიტაზე.
  - ქურის ჩართვისას უნდა შეივსოს დადგმის ტალონი.
  - თვითხელურად და არასწორად ჩართულია ქურამ, უსაფრთხოების ტექნიკის წესების დაუცველობამ შეიძლება გამოიწვიოს გაზით მოწამვლა, დაწვრობებით, ხანძარი, ელ. დენით დაზიანება. უყრადღებით წაიკითხეთ მოცემული სახელმძღვანელო, სადაც მოყლი ინფორმაცია ქურის დადგმის, სწორი და უსაფრთხო გამოყენებისა და მომსახურების შესახებ.
  - შენახვა სახელმძღვანელოთი დაცვებაზეათ წარმოქმნილი საკოსტოს გადაწყვეტაში.
  - მწარმებელი არ აგებს პასუხს შედეგებზე, რომლებიც გამოწვეული იქნება ქურის არასწორი დადგმით, რემონტით ან არასწორი გამოყენებით.

## 2 უსაფრთხოების მოთხოვნები

- ქურიო მოსარგებლე პირები გადღებულები არიან, იცოდნენ საყოფაცხოვრებო გაზისა და ელექტრონული სელსაწყობის უსაფრთხო გამოყენების წესები და კურადღებით უნდა შეისწავლოს მოცემული სახელმძღვანელო.
  - მოწყობილობა არ არის განკუთვნილი ექსპლუატაციისთვის კომერციულ და საწარმოო ზონებში.
  - გაზის (აირეგულებული) ქურის გამოყენება იწვევს სამზარეულოში სითბოსა და ტენიანობის წარმოქმნას. სათავსოს კარგი ვენტილაციი უნდა პქონდეს, აუცილებლად დაია უნდა იქოს ბუნებრივი სავენტილაციო ხერებულები, ან გათვალისწინებულ იქნეს მექანიკური სავენტილაციო მოწყობილობა. ქურის ინტენსიური და ხანგრძლივი გამოყენებისას აუცილებელია გამოიყენოთ დამატებითი ვენტილაცია, მაგალითად მექანიკური სავენტილაციო მოწყობილობის მუშაობა სიმძლავრის უფრო მაღალ საფეხურზე.

Саамზარეულო სათავსოს ფართობი უნდა იყოს არა ნაკლებ:

- გაზის 3-სანთურიანი ქურებისთვის - 12 მ<sup>3</sup>;
- გაზის 4-სანთურიანი ქურებისთვის - 15 მ<sup>3</sup>.
- იკრძალება: ქურით სარგებლობა, თუ ქსელში გაზის წნევა არ შეესაბამება სახელმძღვანელოსა და ქურის ფირფიტაზე მითითებულ წნევას!
- ქურასთან მიერთებული გაზის ბალონების განთავსება და ექსპლუატაცია უნდა განხორციელდეს უსაფრთხოებისა და გაზმომარაგების სფეროში თქვენს ტერიტორიაზე მოქმედი დოკუმენტების შესაბამისად.
- გაზის მიწოდების საერთო ონჯანი უნდა მდებარეობდეს გამოსაჩქნ, ადგილად მისაწვდომ ადგილას.
- ქურადღება! ПГЭ 910 ქურები შესრულებულია ელექტროუსაფრთხოების I კლასის მიხედვით და უნდა ჩაირთოს დამიწების მქონე როზეტში.
- იკრძალება ხანძრის თავიდან აცილების მიზნით:
- გაუმართავი ქურით სარგებლობა.
- ქურის დადგმა ხანძრის საფრთხის მომატებული რისკის მქონე ადგილებში (ხის, შპალერით, ადგილად აალებადი პლასტიკით და ა.შ. დაფარულ ზედაპირებთან ახლოს).
- მუშაობის პროცესში ქურის უმცირვლეულოდ დატოვება.
- ქურის გამოყენება არადანიშნულებისამებრ (სათავსოს გასათბობად, სარცხის გასაშრობად და ა.შ.).
- ქურის დატვირთვა 20 KG -ზე მეტი მასით.
- ქურის რაიმენაირი კონსტრუქციული ცვლილებების თვითნებურად წარმოება.
- ქურასთან ახლოს ადგილად აალებადი საგნების შენახვა (აალებადი ნივთიერებები, აეროზოლები, ქაღალდი, ჩერები და ა.შ.).
- ბავშვების მიშვება მომუშავე ქურასთან.
- ქურა არ არის განკუთვნილი იმ პირების მიერ გამოსაყენებლად (ბავშვების ჩათვლით), რომელებსაც აქვთ დაქვეითებული ფიზიკური, მგრძნობელობითი თუ გონიერებითი შესაძლებლობები ან რომელსაც არა აქვთ ცხოვრებისეული გამოცდილება ან ცოდნა, თუ ისინი არ იმყოფებიან კონტროლის ქვეშ ან არ არიან ინსტრუქციებული ხელსაწყოს გამოყენების შენახვა მის უსაფრთხოებაზე პასუხისმგებელი პირის მიერ.
- ბავშვები კონტროლის ქვეშ უნდა იყვნენ, რომ ქურასთან ახლოს არ მივიღნენ სათამაშოდ.
- ყურადღება: მუშაობისას ქურა ძალიან ხურდება; მოერიდეთ ქურის გახურებულ ელემენტებთან შეხებას!
- სათავსოში გაზის სუნის გაჩენისას აუცილებელია გადაიკეტოს ბალონის ვენტილი (გაზის მიწოდებელი საერთო ონჯანი), დაიკეტოს ქურის ჰკელა ონჯანი, გაიღოს ფანჯრები და, გაუონგის აღმოვსვამდე არ ჩატარდეს ცეცხლთან ან ნაპერწკლის წარმოქმნასთან დაკავშირებული არანაირი მოქმედება: არ აანთო ასანთო, არ მოწიოთ, არ ჩართოთ (გამორთოთ) განათება და ელექტროსენტროსაწყობი და ა.შ.!
- გაზის გაუონგის აღმოსაფხვრელად აუცილებელია დაუყოფნებლივ გამოიძახოთ გაზის საავარიო სამსახური.

GE

- როცა ქურა არ მუშაობს, გაზის მიწოდების საერთო ონკანი დაკუტილი უნდა იყოს.
  - ქურის გაწმენდის ან მისი მომსახურების სხვა ოპერაციების ჩატარების წინ აუცილებელია მისი გამორთვა კლეიტროქსელიდან.
  - კვების ზონარის დაზიანების შემთხვევაში, მისი შეცვლა უსაფრთხოების მიზნით უნდა განახორციელოს მწარმოებელმა, სერვისის სამსახურმა ან ანალოგიურმა კვალიფიციურმა პერსონალმა.
  - განსაკუთრებული სიფრთხილე გამოიჩინეთ საკვების დიდი რაოდენობით ცხიმით მომზადებისას. გაცხელებისას ისინი ადვილად ააღდება. იცოდეთ: არ შეიძლება ააღებული ცხიმის წყლით ჩაქრობა. ცეცხლიან ჭურჭელს მჭიდროდ უნდა დაახუროთ თავსახური!
- გახსოვდეთ: ქურისთან დაკავშირებული ყველაზე გავრცელებული უბედური შემთხვევები დამწერობებია!
- ჩვეულებრივ ისინი ხდება:
- ქურის ცხელ ნაწილებთან შეხებისას;
  - მდუღარე სითხეების მიშეცემისას;
  - წინა სანოურებულზე მდგარი ჭურჭლის გაღმოყირავებისას.
- იყავით ფრთხილად და არ დაუშვათ ბავშვები მომუშავე ქურასთან.

### 3 ტექნიკური მახასიათებლები

ცხრილი 1

ტექნიკური მახასიათებლები	ქურის მოდელი	
	900 -00... -05	910-01,-02
ქურის კატეგორია	II 2H3B/P	
ქურის კლასი	1	
ნომინალური ძაბის დიაპაზონი, V	-	220-230
ნომინალური სიხშირე, Hz	-	50
კლეიტროდენით დაზიანებისგან დაცვის კლასი	-	I
გაზსადენის შემარტინებული კუთხილი	G 1/2	
ნომინალური მოხმარებული სიმძლავრე, W	-	915-1000
გაზის სანოურების ნომინალური სიმძლავრე	იხ. ცხრ. 2	
გაზის ხარჯი		
ქურის ზომები (სიგანე x სიღრმე x სიმაღლე), cm	50 x 52 x12,7	
ქურის მასა, კგ, არა უმტბეს	8	9,7
ძვირფასი მასალების შემცველობა, გ*, ვერცხლი	-	0,17

\* ძვირფასი მასალების შემცველობა მოწყობილობის მოდიფიკაციებში შეესაბამება მოდელისთვის მითითებულ მოწყობილობას.

- აწყობის მიხედვით ქურას შეუძლია იმუშაოს თხევად გაზზე СПБТ (პროპანი-ბუტანი) წნევით ( $30 \pm 5$ ) mbar ( $(3000 \pm 500)$  Pa) ან ბუნებრივ გაზზე G20 წნევით ( $20 \text{ }^{+50}_{-30}$ ) mbar ( $(2000 \text{ }^{+500}_{-300})$  Pa).
- ქურის გადაყვანა გაზის სხვა სახეზე შეუძლიათ აწარმოონ სასერვისო სამსახურებმა, რომლებსაც აქვთ ლიცენზია გაზქურების მომსახურების უფლებაზე.
- ქურის გადაწყვობა ხდება სანოურების საქმენებისა და ონკანების მცირე ხარჯის ხრანების (BMP) შეცვლით ცხრილი 2-ის თანამად.

3bمogno 2

სანოურის ტიპი		თხევდო გაზი (СПБ)* $P_n=30$ mbar (3000 Pa)				ბანგბრივი გაზი (G20) $P_n=20$ mbar (2000 Pa)			
		$N_{\text{ном}}$ , kW	$N_{\text{мин}}$ , kW	$\eta_{\text{сп.}}$	BMP	$N_{\text{ном}}$ , kW	$N_{\text{мин}}$ , kW	$\eta_{\text{сп.}}$	BMP
ნახვერადსწრაფი მოქმედების სანოურა Gefest 1	900...02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
სწრაფი მოქმედების სანოურა Gefest 5	900-03...05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
დამხმარე სანოურა Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
ქუაში გაზის მაქსიმალური ხარჯი:	900, 900-01	486 л/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 л/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 л/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 л/ч				610 л/ч			

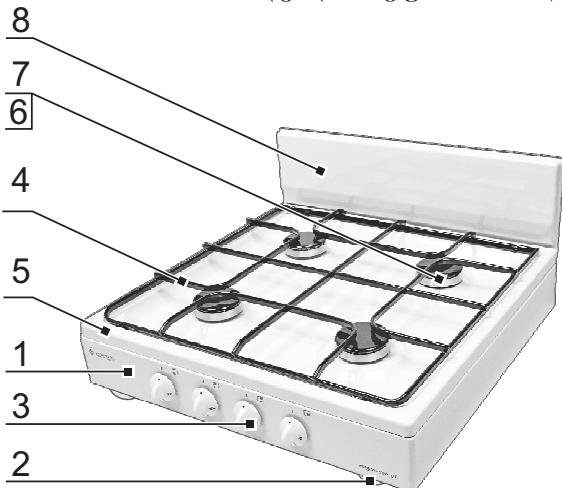
GE

## 4 კომპლექტაცია ცხრილი 3

## 5 მოწყობილობა და მუშაობის წესი

### 5.1 მოწყობილობა

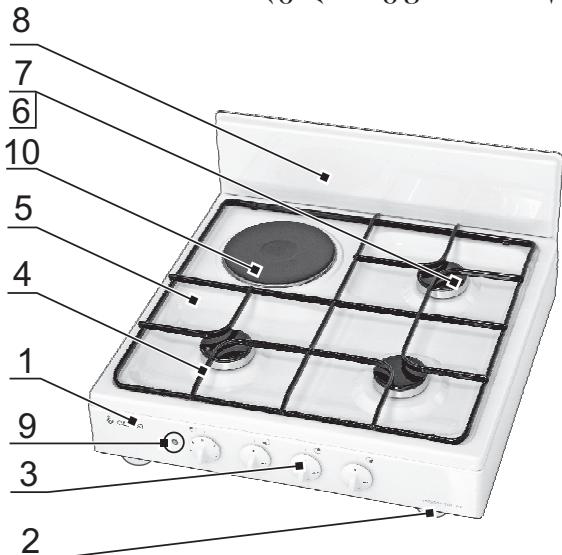
#### 900 მოდელის ქურის მოწყობილობა



- 1 - კორპუსი
- 2 - ფენები
- 3 - მართვის სახელ-ურები
- 4 - ცხაური
- 5 - მაგიდა
- 6 - შემრევი
- 7 - სანთურის თავსახური
- 8 - ფარი \*
- 9 - კომფორის ჩართვის  
ინდიკატორი
- 10 - ელექტროკომფორი

\* იხ. კომპლექტაციის განყოფილება

#### 910 მოდელის ქურის მოწყობილობა



6a.b.1

## 5.2 მაგიდის სანთურები

- სანოურების მუშაობის მართვა ხორციელდება ონგანების სახელურების მეშვეობით.
  - სანოურების მდგებარეობა მაგიდაზე სქემატურად გამოსახულია თითოეული ონგანის ახლოს..

სიმბოლოები:



GE

ყურადღება: იმ ქურების მოდელებისთვის, რომელთაც გააჩნია უსაფრთხოების სისტემა „გაზის კონტროლი“, გაზის ანთების შემდეგ ონკანის სახელურს უნდა დააჭიროთ თითო და გააჩეროთ 10 წამი დამცველი მოწყობილობის გასაკატიურებლად. დამცველი მოწყობილობა ემსახურება გაზის მიწოდების შეწყვეტას ცეცხლის ჩაქრობის შემთხვევაში.

### 5.3 მაგიდის კომფორტი (ПГЭ 910 ქურებისთვის)

- მაგიდაზე დაეჭრებულია კომფორტი, რომლის გაცხელების ტემპერატურა რეგულირდება მართვის პანელზე განლაგებული საფეხურებიანი გადამტოველით. კომფორტის ჩასართვად საჭიროა გადამტოველის სახლური დადგეს საჭირო რეჟიმის შესაბამის მდებარეობაში. ამ დროს ინთენდა კომფორტის ჩართვის სასიგნალო ნათურა.
  - გადამტოველის კონსტრუქცია საშუალებას იძლევა, გადამტოველი ჩაირთოს როგორც საათის ისრის სელის მიმართულებით, ისე მის საწინააღმდეგოდ. რეჟიმებიდებულია, საკვბის მომზადება დაიწყოთ თავიდან მაქსიმალური სიმძლავრით – მდებარეობაზე „6“. აღუდების შემდეგ, ან ცოტა აღრე, კომფორტი უნდა გადართოთ მინიმალურ ან საშუალო სიმძლავრეზე.
  - ცხრილში 4 მოუკანილია რეჰილიტაციები კომფორტის მუშაობის რეჟიმების ასარჩევად.
  - კერძის მომზადების დამთავრებამდე 5-10 წუთით აღრე შეიძლება კომფორტის გამორთვა. მის მიერ დაგროვილი სითბო ეყოფა მომზადების დასრულებას. ამასთან, თქვენ დაზოგავთ კლემბერონერგიასაც და საკუთარ ფულსაც.

Glossary 4

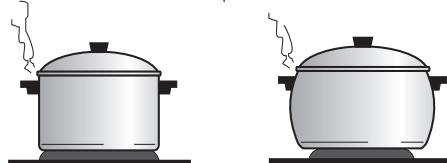
კომფორის რეჟიმი	გადამრთველის სახელურის მდებარეობა	რისთვის არის და რა უნდა მომზადდეს
გამორთულია	“0”	-
«შუშვა» (მინიმალური გაცხელება)	“1”	კერძი რომ არ ივდეს
სუსტი გაცხელება	“2”	შეთბობა, ბოსტნეულის კერძები, ფაქტები
საშუალო გაცხელება	“3”, “4”	მაცარონის ნაწარმი, სუპები, მოხარშები კარტოფილი, მურაბა
ძლიერი გაცხელება	“5”	ესკალობები, კოტლებები, შემწვარი კარტოფილი
მაქსიმალური გაცხელება	“6”	ცხვრის კოტლებები, ლანგეტი, ადუდებამდე მიყვანა ს

- გახსოვდეთ! კერძის სწრაფად მოსამადგენლად ჭურჭელს უნდა პქონდეს ბრტყელი ძირი, კარგად უნდა ეხებოდეს კომფორის ზედაპირს. ჭურჭლის დიამეტრიც უნდა უტოლდებოდეს კომფორის დიამეტრს ან ცოტა მეტი იქმოს მასზე (ნახ. 2).

ՃՐԱՏԵՐՈՅԱ



სტორი



69b.2

- კომფორტების ზედაპირი და ჭურჭლის ძირი სუფთა უნდა იყოს. მიმწვარი ჭურჭები მნიშვნელოვნად ამცირებს სითბოს გადაცემას.
  - არ დაუშვათ ცხელი კომფორტების მკეთრი გაცივება. მათზე ცივი სითხის დასხემის შედეგად ისინი შეიძლება დასკდეს და გამოვიდეს მწყობრიდან.
  - კომფორტები რომ არ დაიქანოს, არ დაღგათ მათზე სველძირიანი ქაბები და, გარეცხვის შემდეგ, ყოველთვის კარგად გაამშრალეთ ისინი. კომფორტების გაშრობა შეიძლება ხანძოკლე ჩართვით.
  - თუ ქურა დიდხანს არ უნდა იხმაროთ, კომფორტებს წაუხვით ზეთიანი ჩვარი.

## 6 სამუშაოდ მომზადება

### 6.1 დაღგმა-გამართვა

- ხელსაწყო ჩართული უნდა იყოს მხოლოდ ორგანიზაციის კვალიფიციური პერსონალის მიერ, რომელსაც აქვს გაზტურების დაყენების, ჩართვისა და მომსახურების უფლება.
- მნიშვნელოვანია: არ შეიძლება ხელსაწყოს მიერთება საკვამუროან. ხელსაწყო უნდა გაიმართოს ექსპლუატაციის სახელმძღვანელოს მითითებების შესაბამისად და ჩვენს რეგიონში მოქმედი უსაფრთხოებისა და ტექნიკური ექსპლუატაციის მოთხოვნების გათვალისწინებით. უკრადება უნდა მიაქციოთ საოგნოს ექნილაციის პირობებს.
- იკრძალება ქურის დადგმა სამზარეულოს ავეჯის ლაქირებულ ან ადვილად აალებადი მასალით (ქსოვილი, მუშამბა, ქადალდი და ა.შ.) დაფარულ ზედამიზე. ქურის გვერდით მდგარი ავეჯი, ასევე სამზარეულოს პირსახოცები, ფარდები და სხვ. უსაფრთხო მანძილზე უნდა იმყოფებოდეს, რაც გამორიცხავს მათ აალებას.
- ქურის უკანა მხარე კედლიდან დაშორებული უნდა იყოს არანაკლებ 60 mm-ით. მინიმალური მანძილი ქურის გვერდითა კიდიდან გვერდით მდგარი ავეჯის ვერტიკალურ კედლებამდე (მარჯვინიდან თუ მარცხნიდან) - 200 mm. მინიმალური მანძილი ქურის მაგიდიდან ზემოთ ჩამოკიდებულ კარალებამდე - 800 mm. მინიმალური მანძილი ქურის მაგიდიდან ამწოვამდე - 700 mm.

გათანაბრება

- ჩართვის წინ, მარგვულირებელი ფეხების გამოყენებით, მაგიდა დადგით პორიზონტურად. პორიზონტური შეიძლება შეამოწმოთ ტაფის დახმარებით, რომელზეც ცხიმი თანაბრად უნდა განაწილდეს, არ უნდა მოგროვდეს ცალ მხარეს.

**GE**

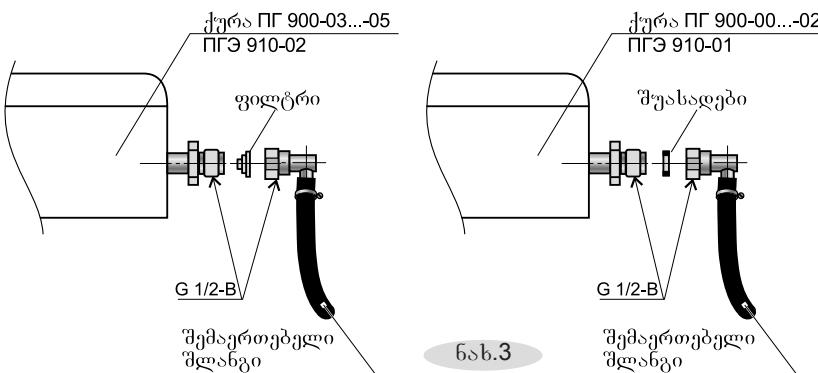
### 6.2 ჩართვა

- ჩართვის წინ შეამოწმეთ, შეესაბამება თუ არა ჩართვის ადგილობრივი პირობები (გაზის სახე და წნევა) ქურის მონაცემებს.
- ხელსაწყოს დასაყენებელი პარამეტრები მოყვანილია მარკირებაში.
- გაზის ბალონთან ქურის მიერთებისას საჭიროა გამოიყენოთ გაზის წნევის რეგულატორი. რეკომენდებულია, გამოიყენოთ გაზის ბალონი მოცულობით 5 l; 12 l; 27 l ან 50 l ის GOCT 15860-84, რაც შეესაბამება მას წნევის რეგულატორით GOCT 21805-94-ის მიხედვით.
- წნევის რეგულატორი და ბალონი მიწოდების კომპლექტში არ შედის და სავაჭრო ქსელში ცალკე უნდა შეიძნოთ.
- ქურის მიერთება უნდა მოხდეს უძრავი შეერთებით ან დრეკადი მისაერთებელი შლანგით, მოქმედი ნორმების შეესაბამისად.
- თუ ბენზინივა გაზის წნევა აჭარებს დასაშვებ ნორმას (25 mbar (2500 Pa)), მომტან ქსელში აუცილებლად უნდა დადგეს რედუქტორი, რომელიც წნევას შეამცირებს დასაშვებ სიდიდემდე.

- ჩართვის წინ შეამოწმეთ მართვის სახელურების ნუდოვან მდებარეობაში ყოფნა.
  - ჩართვის შემდეგ შეამოწმეთ სანთურების მუშაობა. სანთურების აღი თანაბარი უნდა იყოს, გამოვარდნებისა და წყვეტების გარეშე.
- მიერთება შლანგის მეშვეობით
- ქურის ჩართვისა და გამართვისას დაცული უნდა იქნეს შემდეგი მოთხოვნები:
  - შლანგი დასათვალი ირებლად ხელმისაწვდომი უნდა იყოს მოკლ სიგრძეზე;
  - შლანგი არაფრით არ უნდა გადაიგრიხოს, არ უნდა იყოს მკვეთრად მოდუნელი და არ უნდა გაიწელოს;
  - შლანგი უნდა იყოს არანაკლებ 1,5 მ სიგრძის;
  - თუ შლანგს აქვს დაზიანებები, ის მთლიანად უნდა გამოიცვალოს, რემონტი დაუშვებელია.

იკრძალება შეერთებების პერმეტულობის შემოწმება და გაზის გაჟონვის ძებნა ასანთისა და სხვა დია ცეცხლის მეშვეობით!

ყურადღება: გაზის ქსელში ქურის მიერთებისას იხევ შენობაში, რომელიც არ შეესაბამება პოტენციალების გათანაბრების სისტემის მოწყობილობის მოთხოვნებს, გამოყენებულ უნდა იქნეს სპეციალური მაიზოლირებელი ჩანართი ან გაზის დენგაუმტარი შლანგი.



### ქსელთან მიერთება (ПГЭ 910 ქურებისთვის)

- ქვების ელექტროზონარი ჩანგლიით ირთვება ქსელში 220-230 V (50 Hz). ჩანგლი და ქსელის ელექტროზონარი, ხელსაწყოს დაყენების შემდეგ, კარგად მისაწვდომი უნდა იყოს გამორთვის შესაძლებლობის უზრუნველსაყოფად და არ უნდა ცხელდებოდეს.
- დაუშვებელია ხელსაწყოს ისე განლაგება, რომ როზეტი მდებარეობდეს სამუშაო ზონის ზემოთ.
- გახსოვეთ: მაგიდის ადგილზე დადგმის შემდეგ აუცილებლად შეამოწმეთ გაზის მომტანი დრეკადი შლანგისა და კვების სადენის მდებარეობა. ისინი არ უნდა ეხებოდეს ქურის უკანა კედელს. ქურის მუშაობის დროს იქ წარმოიქმნება დიდი ტემპერატურა, რომელსაც შეუძლია, ისინი დააზიანოს! ყურადღება! პირველად ხმარების წინ აუცილებელია, ნახევარი საათის განმავლობაში, მინიმალურ სიმძლავრეზე (სახელურის მდებარეობა „I“) გაახუროთ მაგიდის ელექტრონული კომუნიკაციის დაუღგმელად.

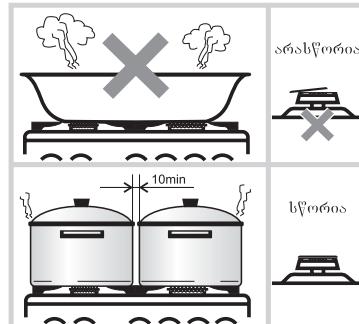
## 7 မაგიდის სანთურებით სარგებლობისთვის

### ჰრაქტიკული რჩევები

- ჭურჭლის ზომები და სანთურების მუშაობის რეჟიმი უნდა შეარჩიოთ იმგვარად, რომ ალი არ გასცდეს ნაპირს და არ ეხებოდეს გვერდითა კედლებს.

გაზის სანთურა	სწრაფი მოქმედების	ნახევრადსწრაფი მოქმედების	დამხმარე	
ჭურჭლის დაბაზებრი, მმ.	მინიმალური მაქსიმალური	220 240	160 240	120 140

- აკრძალულია ამოზნექილ და ჩაზნექილ ფსკერიანი ჭურჭლის გამოყენება.



GE

## 8 ქურის მომსახურება

ნახ 4

### ქურის მოვლა

- ქურა შეინახეთ სუფთად. სუფთა ქურა დიდხანს გაძლებს, მასზე მომზადება სახიამოვნოა და საჭმელიც გემორიელი გამოდის.
- ქურადღება: გარეცხვის წინ აუცილებლად გამორთეთ ქურა ელექტროქსელიდან! (ქურებსითვის **ПГЭ 910**).
- ქურის მომინანქრებული ზედაპირები უნდა გაირეცხოს სამზარეულოს რბილი ღრუბლით, თბილის წელით, ჭურჭლის სარეცხი საშუალებით და გამშრალდეს ქსოვილით. განსაკუთრებული სიფრთხით მოიქციოთ ქურის სახელურების წმენდისას, რომლიც ზეც დატანილია საინფორმაციო ნიშნები.
- თუ მოხსნილია ონგარების სახელურები, ისინი დერმზე უნდა ჩამოაცვათ ფრთხილად, დარტყმების გარეშე.
- ნებ გამოიყენებთ მეტადის ნეჭას ან დანის ჭუჭყის მოსაცილებლად. მიმხმარი ჭუჭყი წინასწარ დასველეთ.
- ნებ გამოიყენებთ აბრაზიულ ფხვნილებს, აგრეთვე მევებისა და აგრესიული კომპონენტების შენცველ ისეთ ნივთიერებებს, რომელთაც შეუძლიათ დაზიანონ ქურის ზედაპირი და წაშალონ ნახატები.
- სანთურების გასაწმენდად ან ქურის მაგიდის გასარეცხად სჯობია მოხსნათ სანთურები.
- სანთურის მომინანქრებული თავსახურები და მაგიდის ცხაური შეიძლება ფრთხილად გაწმინდოთ ლითონის ნეჭით ან წვრილი აბრაზიული გამწმენდი ფხვნილით.
- ყურადღება! აკრძალულია მოწყობილობის ალუმინისა და შეღებილი დეტალების გარეცხვა ჭურჭლის სარეცხ მანქანში.
- კონსტრუქცია არ ითვალისწინებს ქურის ორთქლით გაწმენდას.

9 შესაძლო გაუმართაობები და მათი აღმოფხვრის  
მეთოდები  
ცხრილი 5

რა ხდება	მიზეზი	როგორ აღმოვგეხვრათ
1. არ ანთია ან დუნებდ ანთია.	- ქსელში ძალზე მცირე წნევაა; - სანიურა ირიბად არის დაკავშირდება; - საქმეში დანაგვიანდა.	- მიმართოთ გაზმომარაგების სამსახურს; - სწორდე დადაყრევა სანიურა; - წარიდა მაკუთხით ან ნემით გაწმინდეთ საქმები.
2. სანიურა ანთია დაძაბულდ, ალის წევტით.	- ქსელში ძალზე დიდი წნევაა.	- მიმართოთ გაზმომარაგების სამსახურს; - საქმურით შემცირეთ გაზის მიწოდება. წევტის სტანდარტული მდგრადი.
3. გაცხელებისას იქნება ონჯანის სახელური.	- გამოილია ონჯანის საცხი.	- *ონჯანის შეცვლა.
4. არ მუშაობს მთელი ლუქტრალურებით.	- ქურა არ არის ქსელში შევრთბული; - კაბის საცხი გაჭრატესით.	- შეაცროთ ქურა. - * შეცვალეთ კპბის სადგნი.
5. კომფორტი: - არ მუშაობს გადამტკიცების ზოგიერთ ან კვლა ძეგბარებაში.	- გაუშროთავა ჩამორთველი; - გაზვრებილია კომფორტის ერთ-გრიფი სპეციალის; - დაზარდებულია გაყანილობა; - არ არის კონტაქტი შეკრებაში; - კომფორტი გაუშროთავა.	- * შეცვალეთ ჩამორთველი; - * შეცვალეთ კიტეტორი; - * შეცვალეთ სადგნი; - * მოწევსრეგულირება; - * შეცვალეთ კომფორტი.

---

10 శాస్త్రజ్ఞములకు

10 რეკომენდაციები სარემონტო სამსახურებს

რეგულირება გაზის სხვადასხვა წნევისთვის.

თუ დაეწერებულია სხვა წნევის აირის გამოყენების რეგულაცია, ხელოსანი ვალდებულია შეიტანოს მენიშვნა დაეწერების საგარანტიო ბარათის ტაღონში.

ხელოსანი ვალდებულია შეამოწმოს მოწყობილობის ჰერმეტულობა აირის მიმწოდებელი ორგანიზაციის ტექნოლოგიური ინსტრუქციების შესაბამისად.

სხვა სახის (წევის) გაუსებ მუშაობისთვის საჭიროა შეიცვალოს სანოურების საქმეები და დარეგულირდეს ონკანგებში მცირე ხარჯის ( ) ხრანები. საქმეებსა და -ს აქვს მარტინება და ყენდება მუ-3 განყ-ბის ცხრილის თანახმად.

სანთურაში საქშენის გამოსაცვლელად

- მოხექინით ცხაური
  - მოხექინით სანიტარის თავი შემრევებან ერთად
  - ტრანსული ქანგასა და ებით ( $S=8$  mm) ამოხერასნებოდა შეცვალებით საჭრები
  - ასეული არასასრული კავშირით უკავშირდებოდა

ПГ 900-00 -02 ПГЭ 910-01

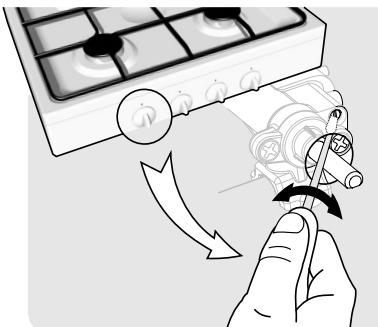
III 900-00...-02, III 910-01  
სანთურების საქმეებისა და მცირე ხარჯის ხრახნების  
**(BMP)** შეკვლა ღნ ანგაში:



ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02

სანოურის საქმეების შეცვლის შედეგ უნდა დარგვულირდეს ონგანბის მხებ (მცირე ხარჯვის ხრახნები). ამისათვის საჭიროა ონგანის სახელური გადატანით მდებარეობაში „მცირე აღნ“, მოსწავათ სახელური შტროკიდნ და რეზინის შესატყიდობული, სახრახნისთ ატრიალუ მხებ (მცირე ხარჯვის ხრახნი) და მიაღწიეთ მინიმალურ, მაგრამ მღვრად აღს.

მომართვის სისტრუქტურული სახელმწიფო მიმღებებით მდგენლობილი „მაქსიმალური ალი“ მდგენლობაში „მკითხვა ალი“. ამ დროს ალი არ უნდა ჩატარებული იყო.



6.1.5

## 11 ქურის ტექნიკური მომსახურება

- ქურის ტექნიკური მომსახურება ხდება უფლებამოსილი ორგანიზაციის საექივალისტების მიერ, მოქმედი რეგიონალური წევბის შესაბამისად.
- ქურის მუშაობის ვადა – 10 წელი, რომელის გასვლის შემდეგაც აუცილებელია მიმართოთ ორგანიზაციას, რომელიც ახორციელებს მეთვალყურეობას საყოფაცხოვრებო გაზის ხელსაწყოებზე, იმისათვის, რომ განსაზღვროს ქურის შეძლებომ ექსპლუატაციის შესაძლებლობა და ვადები ან მისი შეცვლის საჭიროება.
- კერძების მომზადებისთვის განკუთვნილი გაზის და კომბინირებული (გაზზე და ელეტროენერგიაზე მომუშავე) მოწყობილობების, რომლებმაც გამოიმუშავეს მომსახურების ნორმატიული ვადა, რესპუბლიკა ბელარუსის ტერიტორიაზე მოქმედი ტექნიკური დიაგნოსტიკის წესებისა და ნორმების თანახმად, შემდგომი ექსპლუატაციის ზღვრული ვადა არ უნდა იყოს 10 წელზე მეტი.

## 12 ტრანსპორტირება და შენახვა

- ქურების გადაზიდვა აუცილებელია ქარხნული შეფუთვით და მასზე მითითებული სამანიპულაციო ნიშნების მოთხოვნების თანახმად.
- ტრანსპორტში და საცავში უნდა უზრუნველყოს ქურების დაცვა ატმოსფერული ნალექებისა და მექანიკური დაზიანებისგან.
- ქური უნდა ინახებოდეს შეფუთული სახით, შენობაში. ПГ 900 ქურებისთვის სათავსოში პარამეტრის ტემპერატურა უნდა იყოს მინუს 50 °C-დან პლუს 40°C-მდე, ПГЭ 910 ქურებისთვის – პლუს 5 °C-დან პლუს 40 °C-მდე.

GE

## 13 უტილიზაცია

- თუ ჭელი ქურის გამოცვლა გსურთ, უტილიზაციის წესის ასახსნელად საჭიროა მიაკითხოთ ორგანიზაციას, რომელიც ახორციელებს ზედამხედველობას საყოფაცხოვრებო გაზის ხელსაწყოებზე.
- იმ შემთხვევაში, თუ ქურას გადააგდებთ სანაცვლებელი, გახსოვდეთ, რომ ბავშვის ხელში მოხვდებისას, შეიძლება უზღდური შემთხვევა გამოიწვიოს. იზრუნვის იმაზე, რომ იყი მაქსიმალურად უსაფრთხო გახადოთ. მოაჭეროთ ელექტროსაფენი და მოხსენით არსებული ელექტროკვანძები (კომფორი, გადამრთველი და ა.შ.).

## 14 დამამზადებლის გარანტიები

- მოცემული საგარანტიო ვალდებულებები არ ზღუდავს კანონით განსაზღვრულ მომხარებელთა უფლებებს.
- საგარანტიო ბარათი წარმოადგენს ექსპლუატაციის სახელმძღვანელოს განუყოფელ ნაწილს.
  - მოწყობილობის მომზადების თარიღი მითითებულია საგარანტიო ბარათში (გრაფაში „მოწყობილობის გამოშვების თარიღი“) და მოწყობილობის კორპუსზე დაწებებული ცხრილის ქვედა სტრიქონში. თარიღის გაშიფრვა: 2 ნიშანი - დამზადების თვე, 4 ნიშანი - დამზადების წელი.
  - მოწყობილობის მიღების შესახებ ცნობები მოცემულია საგარანტიო ბარათში.
  - ხელსაწყოების ექსპლუატაციის საგარანტიო ვადაა 2 წელი სავაჭრო ქსელში გაყიდვის დღიდან, ხოლო ექსპლუატაციის სახელმძღვანელოში ან საგარანტიო ბარათში გაყიდვის შესახებ აღნიშვნის არარსებობისას – დამზადების თარიღიდან, გარდა იმ ხელსაწყოებისა, რომლებიც დადგმულია საერთო საცხოვრებლებში ან საერთო სარგებლობის ადგილებში.

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

Georgo 6

აღმტერებილობა	ქურის მოდელი							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
ფარი		•		•		•		•
მაგიდის სანთურები, ც	4	4	3	3	4	4	3	3
გზის კონტროლი					•	•	•	•
კლემბიროებულორი				•				•
შესავართებები შლანგი	•	•	•	•	•	•	•	•
ფეხები		•	•	•	•	•	•	•
ქურის მოდიფიკაციები								
K17 – ფაფისფერი ქურა	•		•		•		•	

## МАЗМУНУ

1 ЖАЛПЫ КӨРСӨТМӨЛӨР	62
2 КООПСУЗДУК ТАЛАПТАРЫ	62
3 ТЕХНИКАЛЫК МҮНӨЗДӨМӨЛӨР	64
4 КУРАМДЫК БӨЛҮКТӨРҮ	65
5 ТҮЗҮЛҮШУ ЖАНА ИШТӨӨ ТАРТИБИ	66
5.1 ТҮЗҮЛҮШҮ	66
5.2 СТОДУН ОТТУКТАРЫ	67
5.3 СТОЛДУН КОНФОРКАСЫ (ПГЭ 910 ҮЛГҮСҮНДӨГҮ МЕШТЕР ҮЧҮН)	67
6 ИШТЕТҮҮГӨ ДАЯРДЫК КӨРҮҮ	69
6.1 ОРНОТУУ	69
6.2 ТУТАШТЫРУУ	69
7 ИШ ЖҮЗҮНДӨГҮ КЕҢЕШТЕР СТОЛДУН ОТТУКТАРЫН КОЛДОНУУ БОЮНЧА	71
8 МЕШТИ ТЕЙЛӨӨ	71
9 МҮМКҮН БОЛГОН БУЗУЛУУЛАР ЖАНА АЛАРДЫ ОНДОО ЖОЛДОРУ	72
10 ОНДОП-ТҮЗӨӨ КЫЗМАТТАРЫНА КЕҢЕШТЕР	72
11 МЕШТИ ТЕХНИКАЛЫК ЖАКТАН ТЕЙЛӨӨ	73
12 ТАШЫП ЖЕТКИРҮҮ ЖАНА САКТОО	73
13 УТИЛИЗАЦИЯ	73
14 ӨНДҮРҮҮЧҮНҮН КЕПИЛДИКТЕРИ МЕШТЕРДИН ҮЛГҮЛӨРҮНҮН ЖАБДЫЛЫШЫ ТИРКЕМЕ: КЕПИЛДИК КАРТАСЫ	74

KG

## 1 ЖАЛПЫ КӨРСӨТМӨЛӨР

- Колунуздагы нускама столдун үстүнө кюолуучу ПГ 900 үлгүсүндөгү газ жана ПГЭ 910 үлгүсүндөгү газ-электр мештерине (мындан ары текст боюнча мештер) жана модификацияларына тиешелүү болуп, белгилери мукабада көрсөтүлгөн мамлекеттер үчүн гана жарамдуу. Мештер турмуш-тиричилик шарттарында азық-тулук өнүмдөрүн даярдоого арналган.
- ГОСТ 15150-69 боюнча УХЛ4 климатикалык нускама түрү.
- Прибор ченемдик укуктук актылардын талаптарына (ЧУА жана ЧУАТ) ылайык тастыкталган, алар боюнча милдеттүү сертификаттоо жүргүзүлгөн.
- Сатып алаардан мурун, мештин сырткы таңғагын чечип, анын бүтүндүгүн жана бардык курамдык бөлүктөрү бар экендигин текшерип чыгыңыз. Сатуучу уюм “Сатуу күбөлүгү” менен кепилдик талондорун туура толтурушу керек.
- Мешти, газ мештерин орнотуу жана тейлөө укугун берген лицензиясы бар уюмдун адиси гана туташтырууга тийиш. Сиздин мешиниздин кепилдик тейленишин жүзөгө ашыруу үчүн, турмуш-тиричилик техникасын тейлөө борборуна (анын дареги, мешти сатып алып жаткан учурда, сатуу күбөлүгүнө жана кепилдик талонунда көрсөтүлөт) кайрылышиныз кажет. Кийинки ондоп-түзөө жана тейлөө иштерин ыйгарым укуктуу уюмдардын адистери аткара алышат.
- Мешти туташтыруудан мурун, тармактагы газдын түрү жана басымы, ушул нускамада жана таблицида көрсөтүлгөн мешти жөндөө параметрлерине туура келгендигин текшериңиз.
- Мешти туташтырууда, орнотуу талону толтурулушу керек.
- Коопсуздук техникасынын талаптары сакталбастан, өз алдынча туура эмес туташтырылган меш, газ менен ууланууга, күйүктөргө, ёрттүн чыгып кетишине жана электр тогуна урунууга алып келиши мүмкүн. Мешти туура жана коопсуз орнотуу, колдонуу жана күтүү тууралуу маалыматты камтыган бул нускаманы күнт коюп окуп чыгыңыз.
- Нускаманы жоготуп албай, сактап коюнуз. Кийинчөрөк келип чыккан көйгөйлөрдү чечүүдө пайдасы тийт.
- Мештин туура эмес орнотулушунан, ондоп-түзөлүшүнөн жана колдонулушунан улам келип чыккан кесепеттерге өндүрүүчү жооп бербейт.

## 2 КООПСУЗДУК ТАЛАПТАРЫ

- Мешти колдонуп жаткан адамдар, турмуш-тиричилик шаймандары менен иштегенде коопсуздук шарттарын билүүгө жана ушул нускаманы күнт коюп окуп чыгууга милдеттүү.
- Прибор коммерциялык жана өндүрүштүк зоналарда пайдаланууга арналган эмес.
- Газ (газ электр) меши колдонулган ашканада жылуулук менен нымдуулуктун денгээли жогору болот. Андыктан меш турган жай жакшы желдеп турушу кажет: табигый желдеткич түтүктөр ар дайым ачык болушу же механикалык желдеткич шайманы орнотулушу керек. Меш узак убакытка чейин көпкө колдонулса, кошумча желдеткич колдонуу талап кылышат.

Мисалы, механикалық желдеткіч шайманын кыйла күчтүүрөөк деңгээлде иштетүү керек.

Ашкананын көлөмү төмөнкү маанилерден ашпашы керек:

- 3 газ оттугу бар мештер үчүн – 12 м<sup>3</sup>;
- 4 газ оттугу бар мештер үчүн – 15 м<sup>3</sup>.

- ТАРМАКТАГЫ ГАЗДЫН БАСЫМЫ МЕШТИН НУСКАМАСЫ МЕНЕН ТАБЛИЦАСЫНДА КӨРСӨТҮЛГӨН БАСЫМГА ТУУРА КЕЛБЕСЕ, МЕШТИ КОЛДОНУУГА **ТЫЮ САЛЫНАТ!**
  - Газ баллондору мешке, Сиздин аймагыңыздагы коопсуздук жана газ менен камсыз қылуу документтерине ылайык туташтырылып, колдонулушу керек.
  - Газ берүүчү жалпы кран көрүнүп турган, ондай жерде жайгашышы керек.
  - **КӨҢҮЛ БУРУҢУЗ!** ПГЭ 910 УЛГУСҮНДӨГҮ МЕШТЕР I-КЛАССТАГЫ ЭЛЕКТР КООПСУЗДУГУ БОЮНЧА ЖАСАЛЫП, ЖЕРДЕТИЛГЕН РОЗЕТКАГА ТУТАШТЫРЫЛЫШЫ КЕРЕК.
  - Өттөн чыгып кетпеси үчүн, төмөнкүлөргө **ТЫЮ САЛЫНАТ:**
  - БУЗУК МЕШТИ КОЛДОНУУГА;
  - МЕШТИ ӨРТ ЧЫГЫП КЕТҮҮ КОРКУНУЧУ ЖОГОРУ БОЛГОН ЖЕРЛЕРДЕ (ЖЫГАЧ, ТУШ КАГАЗДАР ЖАНА КҮЙҮҮЧҮ ПЛАСТИК МЕНЕН КАПТАЛГАН НЕРСЕЛЕРГЕ ЖАҚЫН) ОРНОТУУГА;
  - ИШТЕП ЖАТКАН МЕШТИ КАРООСУЗ КАЛТЫРУУГА;
  - МЕШТИН ҮСТҮНӨ 20 КГ АШЫК ИДИШ КОЮГУА;
  - ӨЗ Алдынча МЕШТИН ОНДОП, ӨЗГӨРТҮҮГӨ;
  - МЕШТИН ЖАНЫНДА ЖАНА ТУРМУШ-ТИРИЧИЛИК БӨЛҮМҮНДӨ ТЕЗ КҮЙҮҮЧҮ БҮЮМДАРДЫ (КҮЙҮҮЧҮ ЗАТТАР, АЭРОЗОЛДОР, КАГАЗДАР, МАЙЛЫКТАР Ж.Б.) САКТООГО;
  - БАЛДАРДЫ ИШТЕП ЖАТКАН МЕШКЕ ЖАҚЫН ЖОЛОТУУГА
  - Дене-бой, сезүү жана акыл-эс жөндөмдерүү начар калыптанган же жашоо тажрыйбасы жана билими жетишсиз адамдарга (ошондой эле балдарга) мешти кандайча колдонууну үйрөтүп, аларды коопсуздугуна жооп берген, ошондой эле аларды көзөмөлдөгөн адам жок болсо, аларга мешти колдонууга тыюу салынат.
- Балдарга меш менен ойноого жол бербөө үчүн, аларды ар дайым көзөмөлдөп түрүү керек.
- **КӨҢҮЛ БУРУҢУЗ:** МЕШ ИШТЕП ЖАТКАНДА КАТУУ ҮСҮП КЕТЕТ. МЕШТИН ҮСҮЙ ТУРГАН ЖЕРЛЕРИНЕ ТИЙИП АЛБАҢЫЗ!
  - **КӨҢҮЛ БУРУҢУЗ:** БӨЛМӨГАЗ ЖЫТТАНЫП ЖАТСА, ГАЗ БЕРҮҮЧҮ ЖАЛПЫ КРАНДЫ, МЕШТИН БАРДЫК КРАНДАРЫН ЖААП, ТЕРЕЗЕЛЕРДИ КЕНЕН АЧЫП, ГАЗ ЧЫГЫП ЖАТКАН ЖЕР БУТӨЛМӨЙҮНЧӨ, ӨРТТҮН ЖЕ УЧКУНДУН ЧЫГЫП КЕТИШИН ШАРТТАГАН ШИРЕНКЕ ЖАГАУУ, ЧЫЛЫМ ЧЕГҮҮ, ЖАРАРКТЫ КҮЙГҮЗҮҮ (ӨЧҮРҮҮ) ЖАНА ЭЛЕКТР ШАЙМАНДАРЫН ИШТЕТҮҮ СЫЯКТУУ ИШ-АРАКЕТТЕР ЖАСАЛБАШЫ КЕРЕК!
  - Чыгып жаткан газды токтотуу үчүн, газ кызматын токтоосуз чакыруу керек.

KG

- Меш иштебей турганда, газ берүүчү жалпы кранды жаап коюу керек;
  - Мешти жууп-тазалоо же аны оңдол-түзөө иш-аракеттерин баштоодон мурун, аны электр торунан ажыраттуу керек.
  - Азыктандыруу шнуру бузулган учурда кырсыктан оолак болуу үчүн аны өндүрүүчү, сервис кызматы же тиешелүү квалификациялуу персонал алмаштырыши керек.
  - Айрыкча, есүмдүк же жаныбар майы көп өлчөмдө салынган тамактарды жасоодо өзгөчө этият болунуз. Өтө ысып кеткенде, алар тез өрттөнүп кетиши мүмкүн.  
**БИЛИП АЛЫҢЫЗ:** КҮЙҮП ЖАТКАН МАЙДЫ СУУ МЕНЕН ӨЧҮРБӨСТӨН, МАЙ КҮЙҮП ЖАТКАН ИДИШТИ КАПКАК МЕНЕН ЖАБА КОЮШ КЕРЕК!  
**ЭСИҢИЗДЕ БОЛСУН:** МЕШКЕ БАЙЛАНЫШКАН КЫРСЫКТАР КӨБҮНЧӨ КҮЙҮККӨ БАЙЛАНЫШТУУ БОЛОТ!
- Адатта, алар:
- мештин ысып турган жерине тийип алганда;
  - кайнап жаткан суюктук чачырап кеткенде болот;
  - абайланыз, мештин алдыңкы оттугунда турган идиш көмкөрүлүп кетиши мүмкүн.

Балдарды иштеп жаткан мешке жакын жолотпой, этият болунуз.

### 3 ТЕХНИКАЛЫК МҮНӨЗДӨМӨЛӨР

1-таблица

Техникалык мүнөздөмөлөр	Мештин үлгүсү	
	900 -00... -05	910-01,-02
Мештин категориясы	II 2Н3В/Р	
Мештин классы	1	
Номиналдык чыналуу диапазону, V	-	220-230
Номиналдык жыштык, Hz	-	50
Электр тогуна урунуудан сактоо класс	-	I
Газ түтүгүнүн туташтыруучу бурاما сайы	G 1/2	
Номиналдык керектелүүчү кубаттуулук, W	-	915-1000
Газ оттуктарынын номиналдык кубаттуулугу	2-таблицаны караңыз	
Газдын сарпталышы		
Мештин көлөмү (жазылышы х тереңдиги х бийиктиги), см	50 x 52 x12,7	
Мештин салмагы, kg, ашпаган	8	9,7
Кымбат баалуу материалдардын курамы, g*, күмүш	-	0,17

\*Прибордун модификациясындагы кымбат баалуу материалдардын курамы прибордун модели учун көрсөтүлгөнгө ылайык келет.

- Жөндөлгөндүгүнө жараша меш, G20 жаратылыш газы менен ( $20\pm_{-3,0}^{+5,0}$ ) mbar (( $2000\pm_{-300}^{+500}$ ) Pa) басымында, же суюлтулган СПБТ газы (пропан-бутан) менен ( $30\pm 5$ ) mbar (( $3000\pm 500$ ) Pa) басымында иштеши мүмкүн.
- Мешти газдын башка түрүнө, газ мештерин тейлеөөгө укук берген лицензиялары бар тейлөө кызматтары гана которо алышат.
- 2-таблицага ылайык, мештин оттуктарынын соплолорун жана крандардын аз сарптоочу буроолорун (АСБ) алмаштырып мешти жөндөсө болот.

2-таблица

Оттуктун түрү		Суюлтулган газ (СПБТ)* P <sub>н</sub> =30 mbar (3000 Pa)				Жаратылыш газы (G20) P <sub>н</sub> =20 mbar (2000 Pa)			
		N <sub>ном</sub> , kW	N <sub>мин</sub> , kW	Солдо	АСБ	N <sub>ном</sub> , kW	N <sub>мин</sub> , kW	Солдо	АСБ
Жарым тез аракеттнүү күйгүчү Gefest 1	900....02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Тез аракеттнүү күйгүчү Gefest 5	900-03....05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Көмөкчү күйгүч Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Плитадагы газдың максималдуу чыгашалануусу	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ – СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 боюнча суюлтулган "пропан-бутан" газы (эн жогорку күйүн жылуулугу Hs - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)). Газдың кубаттуулугу жана сарптоочу айланма-чөйрөнүн 150 0C температурасында жана 101,3 kPa (СТБ ЕН 30-1-1-2005 боюнча) атмосфералык басымда көрсөтүлгөн.

«Солдо» жана «АСБ» мамичаларында солпонун мм x 100 номиналдык диаметрине туура келген белги.

Столдун жана мештин (кашалаларда көрсөтүлгөн) күйгүчтерүнүн коопсуздууга бар КЧВ крандары жөнгө салынып турушат, бирок алмаштырууну талап кылат.

KG

## 4 КУРАМДЫК БӨЛҮКТӨРҮ

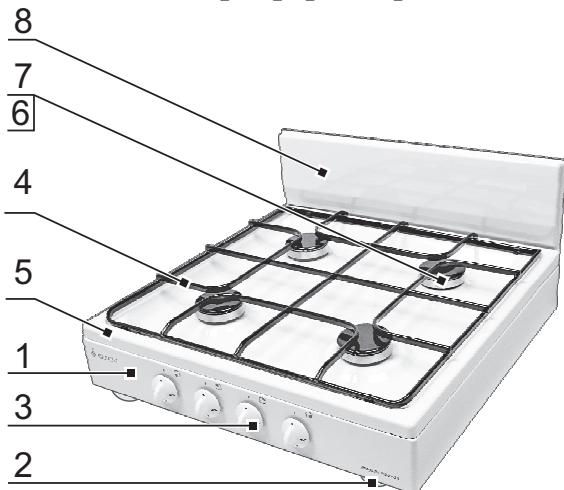
3-таблица

Курамдык бөлүктөрү	Мештин үлгүсү							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Меш, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Жаратылыш газы үчүн соплородун жана аз сарптоочу бурамалардын (АСБ) топтому, даана	1	1	1	1	-	-	-	-
Жаратылыш газы үчүн соплородун топтому, даана	-	-	-	-	1	1	1	1
Калканч, даана	-	1	-	1	-	1	-	1
Тор, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Столдун оттуктарынын топтому (чабыштыргыч, капкак), даана	4	4	3	3	4	4	3	3
Туташтыруучу желим түтүк, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Каамыт, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Кыстырма (штуцерге), даана	1	1	1	1	-	-	-	-
Чылпа, даана	-	-	-	-	1	1	1	1
Буттары, даана	4	4	4	4	4	4	4	4
Колдонуу боюнча нускама, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Техниканы тейлекен ыйгарым укүктуу уюмдардын даректери ("GEFEST" товардык белгиси), даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Кепилдик картасы, даана	1	1	1	1	1	1	1	1
Тангагы, даана	1	1	1	1	1	1	1	1

## 5 ТҮЗҮЛҮШУ ЖАНА ИШТӨӨ ТАРТИБИ

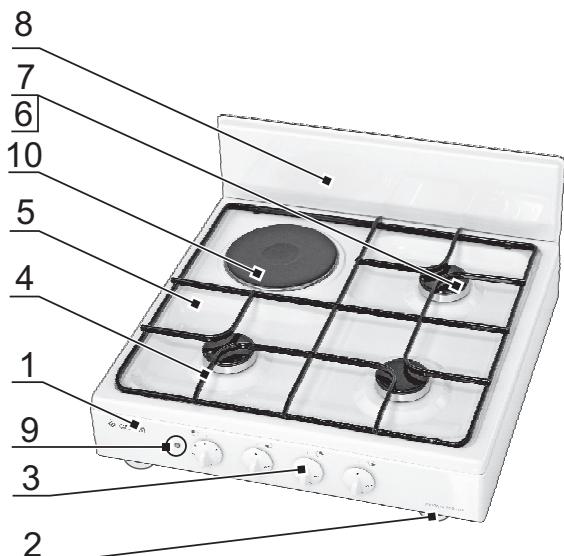
### 5.1 ТҮЗҮЛҮШУ

#### 900 үлгүсүндөгү мештин түзүлүшү



- 1 – корпусу
- 2 – буттары
- 3 – башкаруу бурагычтары
- 4 – тор
- 5 – стол
- 6 – чабыштыргыч
- 7 – оттуктун капкагы
- 8 – калканч\*
- 9 – оттуктун иштегендигин көрсөтүүчү индикатор
- 10 – электр оттугу

#### 910 үлгүсүндөгү мештин түзүлүшү



\* Курамдык бөлүктөр бөлүмүн караңыз

1-сүрөт

## 5.2 СТОДУН ОТТУКТАРЫ

- Оттуктарды крандын бурагычтары менен башкарууга болот;
- Столдогу оттуктардын абалы ар бир крандын жанында схема түрүндө көрсөтүлгөн.

**Белгилер:**

- Кран жабык
- ❖ Улуулатылган от
- ❖ Басандатылган от

- Бардык крандарда, үнөмдөөчү режимде туруктуу күйүнү камсыз кылган “Басандатылган от” абалы каралган. Ал отту толук өчүрбөстөн, басандатууда ыңгайлую.
- Мештин оттугун күйгүзүү үчүн, отту жакын алып келип, крандын бурагычын басып туруп, сааттын жебесине каршы “Улуулатылган от” абалына чейин буроо керек.
- Тармакта басым чоң болгондо, газды аз берүү менен, мештин оттугун оңой күйгүзүүгө болот (бурагыч улуулатылган жана басандатылган оттун ортосунда жайгашат).

KG

**КӨНҮЛ БУРУНУЗ:** “ГАЗ КОНТРОЛУ” КООПСУЗДУК ТУМУНА ЭЭ БОЛГОГ ПЛИТАЛАРДЫН МОДЕЛДЕРИ ҮЧҮН, ГАЗДЫ ТУТАНДЫРГАНДАН КИЙИН КРАНДЫН КАРМАГЫЧЫН БАСЫЛГАН АБАЛДА 10 СЕКУНДА ИЧИНДЕ САКТАГЫЧ ТҮЗҮЛУШУ ИШТЕШИ ҮЧҮН БАСЫЛГАН БОЙДОН КАРМАП ТУРУУ ЗАРЫЛ. САКТАГЫЧ ТҮЗҮЛУШ ГАЗДЫ ЖАЛЫН ӨСҮП КАЛГАН УЧУРДА БЕРҮҮНУ ТОКТОТУУ ҮЧҮН КЫЗМАТ КЫЛАТ.

## 5.3 СТОЛДУН КОНФОРКАСЫ (ПГЭ 910 ҮЛГҮСҮНДӨГҮ МЕШТЕР ҮЧҮН)

- Столдо конфорка орнотулган, анын ысуу температурасын башкаруу панелинде жайгашкан тепкичтүү бурагыч менен жөндөөгө болот. Конфорканы иштетүү үчүн, бурагычты керектүү режимге бурап коюу керек. Ушул учурда конфорканын иштегендигин билдирген шам күйөт.
- Бурагычты саат жебеси боюнча же каршы буроого болот. Тамак-аш жасоо үчүн, аны дароо эң жогорку “6” кубаттуулук абалына которуу керек. Суу кайнап чыккандан кийин же кайнаарына бир аз калгандан, конфорканы орточо же эң төмөн кубаттуулукка бурап коюу керек.
- 4-таблицада конфорканын иштөө режимдерин которуштуруу боюнча көнештер берилген.
- Тамак-аштын бышарына 5-10 минута калганда конфорканы өчүрүп койсо болот. Тамак-аш оттуктун табына бышып калат. Ушуну менен электр энергиясы менен акчанызды үнөмдөй аласыз.

## 4-таблица

Конфорканын режими	Бурагычтын абалы	Эмне үчүн жана эмне жасоо үчүн
Өчүрүлгөн	“0”	-
«Дымбыктыруу» (эн төмөнкү дөңгөлдө ысытуу)	“1”	Тамак муздал калбашы үчүн
Эн төмөнкү дөңгөлдө ысытуу	“2”	Жашылчалардан жасалган тамакты, боткому жылытуу үчүн
Орточо дөңгөлдө ысытуу	“3”, “4”	Макарон азыктары, шорполор, картошканы сууга бышыруу, кыям кайнатуу үчүн
Күчөтүлгөн ысытуу	“5”	Эскаплотор, майдаланган котлеттер, картошканы кууруу үчүн
Эн жогорку дөңгөлдө ысытуу	“6”	Койдун котлеттери, лангет, кайнатуу үчүн

- БИЛИП АЛЫҢЫЗ! ТАМАКТЫ ТЕЗ БЫШЫРУУ ҮЧҮН, ИДИШТИН ТҮБҮ ЖАЛПАК БОЛУП, ОТТУКТУН ҮСТҮНӨ ТЕКШИ ЖАТАШЫ КЕРЕК.** Идиштин диаметри оттуктун диаметрине туура келиши керек, же бир аз чонураак болсо болот. (2-сүрөт).

## ТУУРА ЭМЕС



## ТУУРА



2-сүрөт

- Оттуктардын үстү жана идиштин түбү таза болушу керек. Кир топтолуп калса, ысык ойдогудай өтпөй калат.
- Ысып турган оттуктарды дароо муздатып жибербениз. Алардын үстүнө төгүлгөн муздак суюктуктан жарака кетип, бузулуп калышы мүмкүн.
- Оттуктарды дат басып кетпеши үчүн, алардын үстүнө түбү сууланышкан идиштерди койбонуз, ошондой эле столду жуугандан кийин, аны жакшылап кургактап коюнүз. Оттуктарды кургатуу үчүн, аларды бир аз иштете койсоңор болот.
- Эгер меш кандайдыр бир убакытка чейин иштетилбей турган болсо, оттуктарын майланышкан чүпүрөк менен сүртүп койсоңуз болот.

## 6 ИШТЕТҮҮГӨ ДАЯРДЫК КӨРҮҮ

### 6.1 ОРНОТУУ

- Шайманды газ мештерин орнотууга, туташтырууга жана тейлөөгө укугу бар уюмдардын квалификациялык жамааты гана туташтырууга тийиш.
- **КӨНҮЛ БУРУҢУЗ:** ШАЙМАНДЫ МОРГО ТУТАШТЫРУУГА БОЛБОЙТ. ШАЙМАНДЫ, ИШТЕТҮҮ БОЮНЧА НУСКАМАДАГЫ КӨРСӨТМӨЛӨРГӨ ҮЛАЙЫК, ОШОНДОЙ ЭЛЕ СИЗДИН ЧӨЛКӨМДҮН КООПСУЗДУК ЖАНА ТЕХНИКАЛЫК ИШТЕТҮҮ ТАЛАПТАРЫН ЭСКЕ АЛЫП ОРНОТУУ КЕРЕК. ШАЙМАН ТУРГАН ЖАЙ ЖАКШЫ ЖЕЛДЕП ТУРУШУ КЕРЕК.
- Меш лакталган же дүрт этип күйүп кетүүчү материал (кездеме, клеенка, кагаз ж.б.) менен капталган ашкана эмерегинин үстүнө орнотулбашы керек. Мештин жанында турган эмерек, ошондой эле кол аарчылар, пардалар ж.б. күйүп кеппегендей коопсуз аралыкта жайгашышы керек.
- Меш дубалдан кеминде 60 mm аралыкта туруп. Мештин капталы менен эмеректин капталынын ортосундагы (оң же сол жактагы) аралык эң эле жок дегенде – 200 mm түзүшү керек. Мештин столу менен илинип турган шкафттардын ортосундагы аралык кеминде 800 mm, ал эми мештин столу менен аба согрұчун аралығы 700 mm болушу керек.

KG

#### Төндөө

- Туташтыруудан мурун, жөндөлүүчү буттарды колдонуп, мешти туурасынан тургузуу керек. Төндөөчү аспап же май куюлган жайпак көмөчтандын жардамы менен, мештин текши орнотулгандыгын текшерсе болот. Бул учурда май көмөчтандын бетинде текши жайылышы керек.

### 6.2 ТУТАШТЫРУУ

- Туташтыруудан мурун, мештин жөндөлүшүнө жергилиттүү туташтыруу шарттары (газдын түрү жана басымы) ылайык келе тургандыгын текшерүү керек.
- Шайманды жөндөө параметрleri маркировкада келтирилген.
- Мешке газ баллонун туташтырууда газдын басымын жөндөгүчтү колдонуу зарыл. 5 l; 12 l; 27 l, 50 l көлөмүндөгү же ГОСТ 15860-84 боюнча шайкеш келген ГОСТ 21805-94 басымды жөндөгүчкө ылайык газ баллонун колдонуу сунушталат.
- Басымды жөндөгүч менен газ баллону ташып жеткирүү топтомуна кирбейт, аларды соода тармагы аркылуу өзүнчө сатып аласыз.
- Меш, кыймылсыз туташтыруу же туташтыруучу ийилгич түтүк аркылуу учурдагы ченемдерге ылайык туташтырылат.
- Эгер жаратылыш газынын басымы уруксат берилген эң жогорку ченемден (25 mbar (2500 Pa)) ашып кетсе, газ берүүчү тармакта басымды тийиштүү деңгээлге чейин түшүргөн редуктор орнотулушу керек.

- Туташтыруудан мурун, башкаруу бурагычтарынын нөл абалында тургандыгын текшерицү.

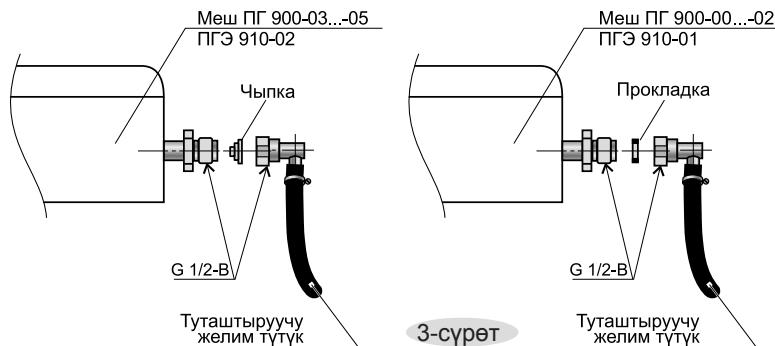
Меш орнотулгандан кийин, анын оттуктарынын иштешин текшерип чыгыңыз. От үзүл-кесил эмес, текши күйүшү керек.

### **Желим түтүктүн жардамы менен туташтыруу**

- Туташтырууда төмөнкү талаптар сакталышы керек:
  - желим түтүктү баштан-аяк карап чыгуу керек;
  - желим түтүк кысылып, ашкере бүгүлүп же тартылып калбашы керек;
  - желим түтүктүн узундугу кеминде 1,5 метр болушу керек;
  - эгер желим түтүктүн кандаидыр бир жерине доо кеткен болсо, ал жерди ондооптүзөө иштерине жол берилбейт, аны толугу менен алмаштыруу керек.

**ШИРЕҢКЕНИН ЖАРДАМЫ МЕНЕН ЖАНА ОТ КҮЙГҮЗҮП АЛЫП, БИРИКТИРИЛГЕН ЖЕРЛЕРДИН БҮТҮНДҮГҮН ЖАНА ГАЗ ЧЫГЫП ЖАТКАН ЖЕРЛЕРДИ ТЕКШЕРҮҮГӨ ТЫЮУ САЛЫНАТ!**

**КӨНҮЛ БУРУНЦУЗ:** ПОТЕНЦИАЛДАРДЫ ТЕНДЕШТИРҮҮ СИСТЕМАСЫНЫН ТҮЗҮЛҮШҮНӨ БАЙЛАНАШКАН ТАЛАПТАРГА ЖООП БЕРБЕГЕН ИМАРАТТАРДА МЕШТИ ГАЗ ТАРМАГЫНА ТУТАШТЫРУУДА, АТАЙЫН ОКЧУНДАТУУЧУ КЫСТЫРМАНЫ ЖЕ ТОК ӨТКӨРБӨГӨН ГАЗ ТҮТҮГҮН КОЛДОНУУ КЕРЕК.



### **Тармакка туташтыруу (ПГЭ 910 үлгүсүндөгү мештер үчүн)**

- 220-230 V (50 Hz) тармагына туташтырыла турган кубаттандыруу шнуру. Шайман орнотулгандан кийин, аны өчүрүү үчүн, анын сайгычы менен тармактык шнур кол жеткидей жана ысып кетпегендей жерде жайгашышы керек.

Шайманды орнотууда розетканы иштеп жаткан аяңтчадан алысыраак жерде жайгаштыруу керек.

**ЭСИҢИЗДЕ БОЛСУН:** Меш орнотулгандан кийин, газ берүүчү ийилчээк желим түтүктүн жана ток берүүчү шнурдун абалын текшерүү керек. Алар мештин аркасына тиббети керек. Себеби, көмечтан иштеп жатканда, ал жерде аларды зыянга учураттуучы ысык температура келип чыгат!

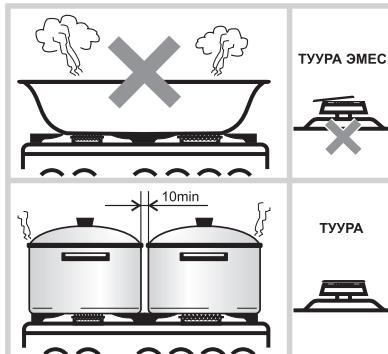
**КӨҢҮЛ БУРУНЦУЗ!** МЕШТИ БИРИНЧИ ЖОЛУ ИШТЕТКЕНДЕ, СТОЛДУН ЭЛЕКТР КОНФОРКАСЫНА ИДИШ КОЙБОСТОН, ЭҢ ТӨМӨНКҮ КУБАТТУУЛУКТА (БУРАГЫЧТЫН АБАЛЫ – “1”) ЖАРЫМ СААТТАЙ ЫСЫТЫП АЛУУ КЕРЕК.

## 7 ИШ ЖУЗҮНДӨГҮ КЕҢЕШТЕР СТОЛДУН ОТТУКТАРЫН КОЛДОНУУ БОЮНЧА

- Идиштин өлчөмдөрү жана күйгүчтөрдүн иштөө режимин жалын чёттен чыгып жана каптал дубалдарды “жалабагандай” кылышп тандоо керек.

Газ күйгүчү		Тез кыймылы	Жарым тез кыймылы	Жардамчы	
Идиштин диаметри, мм		минималдуу	220	160	120
		максималдуу	240	240	140

- Томпогой же ичине киргөн түбү бар идишти колдонууга тыюу салынат.



4-сүрөт

## 8 МЕШТИ ТЕЙЛӨӨ

### Мешке кам көрүү

- Мешти таза кармаңыз. Таза меш бузулбай көпкө иштейт, мындан тышкary, анда тамак-аш жасоо жагымдуу жана даамдуу болот.
- ЭСИҢИЗДЕ БОЛСУН:** МЕШТИ ЖУУРДАН МУРУН, АНЫ СӨЗСҮҮЗ ТҮРДӨ ЭЛЕКТР ТОГУНАН СУУРУП САЛЫҢЫЗ! (ПГЭ 910 үлгүсүндөгү мештер үчүн).
- Мештин эмаль менен капталган бети, идиш аяк жууган каражат кошуулган жылуу сууга малынган жумшак майлык менен жуулушу керек. Дат баслаган темирден жасалган, маалымат белгилери көрсөтүлгөн башкаруу панелин тазалоодо өзгөчө этият болунуз.
- Эгер бурагычтары чечилген болсо, анда аларды ордуна этияттап киргизүү керек.
- Көпкө туруп калган кирди кетириүү үчүн, темир кыл жуугучту же бычакты колдонбонуз. Жөн гана бир аз убакытка чейин сууга чылай турунуз.
- Абрализдик порошокторду, ошондой эле кислоталар менен башка жегич түзүүчү бөлүктөрүн камтыган заттарды колдонбонуз. Алар мештин сыртын бузуп, сүрөттөрүн өчүрүп салышы мүмкүн.
- Оттуктарды же мештин столун тазалоо үчүн, оттуктарды чечип салсаңыз ыңгайлуураак болот.
- Оттуктардын эмаль менен капталган капкактарын жана столдун торун кыл жуугуч менен же абрализдик тазалоочу порошокко малынган майлык менен этият тазаласаныз болот;
- КӨҢҮЛ БУРУҢУЗ!** ПРИБОРДУН АЛЮМИНИЙ ЖАНА СЫРДАЛГАН ДЕТАЛДАРЫН ИДИШ ЖУУГУЧ МАШИНАДА ЖУУГАНГА ТЫЮУ САЛЫНАТ.
- МЕШТИН БУУ МЕНЕН ТАЗАЛАНЫШЫ КАРАЛГАН ЭМЕС.

## 9 МҮМКҮН БОЛГОН БУЗУЛУУЛАР ЖАНА АЛАРДЫ ОНДОО ЖОЛДОРУ

5-таблица

Эмне болуп жатат	Себеби	Эмне кылуу керек
1. Оттук күйбей жатат же үүрүл-бүрүл күйүп жатат.	- тармактын басымы өтө эле төмөн; - оттук кыйгач орнолгон; - соплого чан толуп калган.	- газ менен камсыз кылуучу кызматка кайрылыңыз; - оттукту туура орнотуңуз; - ичке зымдын же ийненин жардамы менен соплону тазаланыз.
2. Оттук чыналып, үзүл-кесил күйүп жатат.	- тармактагы басым өтө эле күчтүү.	- газ менен камсыз кылуучу кызматка кайрылыңыз; - оптун күйүсүн туректаштыруу үчүн, бурагыч менен гаэдлиң берилшиллүк ажайыныз.
3. Ысып чыкканда, крандын бурагычы жакшы буралбай жатат.	- кран жакшы майлантай калган.	*кранды алмаштыруу керек.
4. Электр шайманы таптакыр иштебей жатат.	- меш токко сайылган эмес; - ток шнуру үзүлүп калган.	- мешти токко сайыныз; - *ток келүүчү шнурду алмаштырыңыз.
5. Конфорка: - бурагычтын айрым же бардык абалдарында иштебей жатат.	- бурагыч бузулуп калган; - конфорканын спиралдарынын бири бузулуп калган; - ток берүүчү шнур бузулуп калган; - туташтыруду зымдар тийишней жатат; - конфорка бузулуп калган.	- *бурагычты алмаштыруу; - *конфорканы алмаштыруу; - *ток берүүчү шнурду алмаштыруу; - *бириктириүү; - *конфорканы алмаштыруу.

\* тейлөө кызматтары аткара турган иштер.

## 10 ОНДОП-ТҮЗӨӨ КЫЗМАТТАРЫНА КЕҢЕШТЕР

Башка басымдагы газды колдонууга ылайыкташтырылып жөндөлгөн болсо, мешти жөндөгөн адис кепилдик картасынын орнотуу талонунда белгилеп коюшу керек.

Шаймандын жылчыксыздыгын газ менен камсыз кылуучу уюмдун технологиялык көрсөтмөлөрүн ылайык текшерүү керек.

Газдын башка түрү (басымы) менен иштөө үчүн, күйгүчтүн соплопорун алмаштырып, крандардагы аз сартоо бурагычтарын (АСБ) жөндөө керек. Соплопор менен АСБнын маркировкалары бар жана алар таблицанын 3-бөлүмү боюнча орнотулат.

Столдун оттуктарынын соплопорун алмаштыруу:

- торду чечиниз;
- оттуктан чабыштыргыч капкагын чечиниз;
- ачакей ачкычтын ( $S=8\text{ mm}$ ) жардамы менен соплону бурап чыгарып, алмаштырыңыз;
- бардыгын тескери ырааттуулукта чогултуңуз.

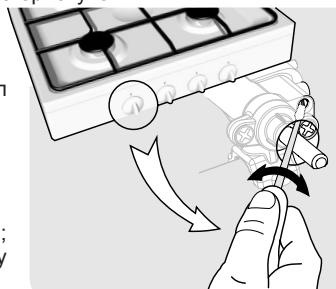
### ПГ 900-00 ... -02, ПГЭ 910-01

- Торду жана столдун оттуктарын чечиниз;
- Мешти капталынаан жаткызыңыз;
- Мештин түбүн чечиниз (ПГЭ 910 үлгүсүндөгү мештер үчүн);
- Ачакей ачкычтын ( $S=9\text{ mm}$ ) жардамы менен, аз сартоочу бурамаларын алмаштырыңыз;
- Бардыгын тескери ырааттуулукта чогултуңуз.

### ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02

Оттуктардын соплопору алмаштырылгандан кийин, АСБ крандарын жөндөө керек. Ал үчүн, крандын бурагычын “Басандатылган от” абалына чейин жеткирип, бурагычты жана тыгыздыгыч резинаны чечип, АСБны бурап, оттуктун басандатылган, бирок туруктуу күйүшүн жөндөөгө болот.

Крандын бурагычын “Улуулатылган от” абалынан “Басандатылган от” абалына чейин тез бурап жеткириүү менен, анын туура жөндөлгөндүгүн текшерүүгө болот. Бул учурда жалын ечүп калбашы керек.



5-сүрөт

## 11 МЕШТИ ТЕХНИКАЛЫК ЖАКТАН ТЕЙЛӨӨ

- Үйгарым укуктуу уюмдардын адистери, учурдагы чөлкөмдүк Эрежелерге ылайык мешти техникалык жактан тейлешет.
- Мештин иштөө мөөнөтү – 10 жыл. Бул мөөнөт аяктагандан кийин, мештин кийинки иштөө жөндөмүн жана мөөнөтүн же аны алмаштыруу зарылчылыгын аныктоо үчүн, турмуш-тиричилик газ шаймандарын көзөмөлдөгөн уюмга кайрылуу керек.
- БР аймагында колдонулган нормативдик кызмат мөөнөтүн иштеген, тамак даярдоо үчүн газ жана газ-электр тиричилик приборлорунун техникалык абалын диагностикалоо боюнча эрежелерге жана ченемдерге ылайык, аларды андан ары пайдалануунун чектелүү мөөнөтү 10 жылдан ашпаши керек.

## 12 ТАШЫП ЖЕТКИРҮҮ ЖАНА САКТОО

- Мешти заводдогу таңгагы боюнча, андагы көрсөтүлгөн манипуляциялык белгилердин талаптарына ылайык ташып жеткирүү керек;
- Мештерди атмосфералык жаан-чачындардан жана механикалык бузулуулардан сактап, ташып жеткирип, сактоо керек;
- Меш таңгакталган бойдон сакталышы керек. ПГ 900 үлгүсүндөгү мештер үчүн абанын температурасы -50 °C градустан +40 °C градуска чейинки шартта сакталышы керек. ПГЭ 910 үлгүсүндөгү мештер үчүн +5 °C градустан +40 °C градуска чейин.

KG

## 13 УТИЛИЗАЦИЯ

- Эгер сиз эски мешти алмаштырыңыз келсе, утилизация тартиби тууралуу маалымат алуу үчүн, турмуш-тиричилик газ шаймандарын көзөмөлдөгөн уюмга кайрылышыңыз керек;
- Эгер меш таштанды жайга жөнөтүлсө, жаш балдардын колуна тийип калса, кырсыкка алып келээрин эсисизден чыгарбаңыз. Аны мүмкүн болушунча коопсуз кылууга аракет кылышыз. Ток берүүчү шнурду кесип, электр түйүндөрүн чечип салыңыз (конфорка, бурагыч ж.б.).

## 14 ӨНДҮРҮҮЧҮНУН КЕПИЛДИКТЕРИ

*Бул кепилдик милдеттөмөнөлөр, мыңзам тарабынан белгиленген керектөөчүлөрдүн укуктарын чектебейт.*

- Кепилидик картасы Колдонуу нускамасынын ажырағыс бөлүгү болуп эсептелет.
- Прибордун даярдалган күнү кепилдик талонунда (“прибор чыгарылган күн” графасында) жана прибордун тулкусуна чапталган тарблицанын төмөнкү бөлүгүндө көрсөтүлгөн. Күндүн чечмелениши: 2 белги – даярдалган айы, 4 белги – даярдалган жылы.
- Приборду кабыл алуу тууралуу маалыматтар кепилдик картада көрсөтүлгөн.
- Шайманды пайдалануунун кепилдендирилген мөөнөтү – соода тармагы боюнча сатылган күндөн баштап 2 жыл, ал эми колдонуу нускамасында же кепилдик картасында шаймандын сатылгандыгы тууралуу белги жок болсо – анда чыгарылган күнүнөн баштап 2 жыл, жатаканаларда жана башка коомдук жайларда орнотулган шаймандарды кошпогондо.
- Жатаканаларда жана башка коомдук жайларда орнотулган шаймандарды пайдалануунун кепилдик мөөнөтү – сатылган күндөн баштап 6 ай, ал эми

колдонуу нускамасында же кепилдик картасында шаймандын сатылгандыгы түуралуу белги жок болсо – анда чыгарылган күнүнөн баштап 6 ай.

- Кепилдик ондол-түзөө иштери ыйгарым укуктуу тейлөө кызматынын жамааты тарабынан аткарылат.
- Ондол-түзөө иштерин аткарған тейлөө кызматынын өкулү, айрылуучу талонду жана анын дүмүрчөгүн толтурууга милдеттүү.
- **КӨНҮЛ БУРУНУЗ:** КЕПИЛДИК ТЕЙЛӨӨГӨ БАЙЛАНЫШТУУ ТУШУНБӘСТҮКТӨРДҮН АЛДЫН АЛУУ ҮЧҮН, САТУУЧУДАН “САТУУ КҮБӨЛҮГҮ” БӨЛҮМҮНДӘГҮ “ТЕЙЛӨӨ КЫЗМАТЫНЫН АТАЛЫШЫ ЖАНА ДАРЕГИ” ДЕГЕН ПУНКТТУ, ОШОНДОЙ ЭЛЭ КЕПИЛДИК ТАЛОНДОРУН ТОЛТУРУШУН ТАЛАП КЫЛЫҢЫЗ.
- Кепилдик милдеттемелери төмөнкү учурларда аткарылбайт:
  - меш сатылгандан кийин, курамдык бөлүктөрү толук эмес болсо;
  - сатылып алынгандан кийин, механикалык кемчиликтер аныкталса;
  - ташып жеткирүү жана сактоо шарттары сакталбаса;
  - орнотуу жана колдонуу эрежелери сакталбаса;
  - ондол-түзөө иштерин, чачууга жана ондоого укуктары жок адамдар аткарса;
  - меш соода-сатык максаттарында же коомдук тамактануу ишканаларында колдонулса;
  - орнотуу талонунда газ мешин орнотуу жана туташтыруу жөнүндө уюмдун белгиси жок болсо.
- **ЭСКЕРТҮҮ:** ШАЙМАНДЫ ТУТАШТЫРУУ, ТЕЙЛӨӨ ЖАНА ОНДОО ИШТЕРИН УЧУРДАГЫ МЫЙЗАМДАРГА ҮЛАЙЫК ТУРМУШ-ТИРИЧИЛИК ГАЗ МЕШТЕРИН ОРНОТУУ, ТУТАШТЫРУУ ЖАНА ТЕЙЛӨӨГӨ УКУГУ БАР ҮЙГАРЫМ УКУКТУУ АДИС ЖЕ ЖАМААТ ГАНА АТКАРЫШЫ КЕРЕК.
- Шайманды кепилдик мөөнөтүндө, ошондой эле кепилдик мөөнөтүнөн кийин тейлөө жана ондоо маселелери бионча сатуучуга же кепилдик картасында көрсөтүлгөн тейлөө уюмдарына кайрылыңыз.  
Заводун тейлөө кызматы сизге жардам берип, бардык суроолоруңарга жооп берет.  
**«Гефест-техника» унитардык ишканасы**  
Республика Беларусь, 224002, Брест шаары, Суворов көчөсү, 21  
РБ ҮЧҮН - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,  
БАШКА МАМЛЕКЕТТЕР ҮЧҮН - +375162 27-68-27; 27-61-01  
e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

6-таблица

Жабдылыши	Мештин үлгүсү							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Калканч		•		•		•		•
Столдун оттуктары, даана	4	4	3	3	4	4	3	3
ГАЗ КОНТРОЛУ					•	•	•	•
Электр оттугу				•				•
Туташтыруучу түтүк	•	•	•	•	•	•	•	•
Буттары	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Мештин модификациялары</b>								
K17 – күрөң түстөгү меш	•		•		•		•	

## МАЗМҰНЫ

1 ЖАЛПЫ НҰСҚАУЛАР	76
2 ҚАУІПСІЗДІК ТАЛАПТАРЫ	76
3 ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	78
4 ЖАБДЫҚТАЛУЫ	79
5 ҚҰРЫЛЫМЫ ЖӘНЕ ЖҰМЫС РЕТИ	80
5.1 ҚҰРЫЛЫМЫ	80
5.2 ҮСТЕЛ ОТТЫҚТАРЫ	81
5.3 ҮСТЕЛ ОТТЫҒЫ (ПГЭ 910 пештері үшін)	81
6 ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ	83
6.1 ҚОНДЫРУ	83
6.2 ҚОСУ	83
7 ҚОЛДАНБАЛЫ КЕҢЕСТЕР ҮСТЕЛ ОТТЫҚТАРЫН ҚОЛДАНУ БОЙЫНША	85
8 ПЕШКЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	85
9 МУМКІН АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ	86
10 ЖӘНДЕУ ҚЫЗМЕТТЕРИНЕ КЕҢЕСТЕР	86
11 ПЕШКЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	87
12 ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ	87
13 ЖОЮ	87
14 Өндіруші кепілі	87
ПЕШ МОДЕЛЬДЕРІНІҢ ЖАБДЫҚТАЛУЫ ҚОСЫМША: КЕПІЛДЕМЕЛІК КАРТА	88

KZ

## 1 ЖАЛПЫ НҰСҚАУЛАР

- Бұл нұсқаулық тұрмыстық үстел газ пештерінің ПГ 900 модельдеріне (мәтін бойынша ары қарай пеш) және тұрмыстық үстел газэлектрлі ПГЭ 910 модельдеріне (мәтін бойынша ары қарай пеш) олардың түрлеріне арналған және мұқабада көрсетілген елдерде ғана жарамды. Пештер тұрмыстық жағдайда азық-тұлік дайындауда арналған.
- Климаттық пайдалану түрі ГОСТ 15150-69 бойынша УХЛ4.
- Аспап міндettі сертификаттау өткізілген нормативтік құқықтық актілердің (НҚА мен НҚАТ) талаптарына сәйкес сертификатталған болып отыр.
- Сатып алғанда қаптамасын шешіп, бүлінбегеніне, толық жабдықталғанына және «Сату күелігі» мен кепілдік талондары толтырылғанына көз жеткізініз.
- Пеш тек газ пештерін қондыру және қызмет көрсетуге құқылы лицензиясы бар ұйымның маманымен ғана қосылуы қажет. Сіздің пешіңзеге кепілдік қызмет көрсетілуі үшін тұрмыстық техникаға қызмет көрсету орталығына бару керек (мекен-жайы сатылу күелігінде және кепілдік талондарда көрсетіледі). Кейінгі жөндеу мен қызмет көрсету құзырлы ұйым мамадары арқылы іске асады.
- Қосылу алдында пешті қосу торабындағы газ түрі мен қысымының сәйкестігін тексеруді талап етіңіз, олардың сипаттары берілген нұсқаулықта және пештің тақтасында көлтірлген.
- Пешті қосу алдында қондыру талоны толтырылуы тиіс.
- Өздігінше қосылған және дұрыс қосылмаған пеш, қауіпсіздік техникасының сақталмауы газбен улану, күйю, өрт және тоқ соғу қаупіне әкелуі мүмкін. Берілген нұсқаулықты мұқият оқының, бұнда пешті дұрыс және қауіпсіз пайдалану мен қызмет көрсету туралы толық ақпарат көлтірлген.
- Нұсқаулықты сақтап қойыңыз, ол кейін туындаған сұрақтарды шешуге көмектеседі.
- Өндіруші пешті қате қондырудан, жөндеуден және қолданудан болған болған салдарға жауап бермейді.

## 2 ҚАУІПСІЗДІК ТАЛАПТАРЫ

- Пешті қолданатын адамдар тұрмыстық газ құралдарын қауіпсіз қолдану ережелерін білуі және берілген нұсқаулықты оқуы керек.
- Аспап коммерциялық және өндірістік аймақтарда пайдалануға арналмаған.
- Газ пешін қолдану ас үйде жылу мен ылғал пайда болуына әкеледі. Бөлме жақсы желдетілуі қажет: табиги желдету көздерін ашық ұстап немесе механикалық желдету қондырығысын орнату қажет.

Пешті жіті және ұзақ қолдану кезінде қосымша желдеткіш қолдану, мысалы механикалық желдегу қондырысын қуатты сатысына қою қажет. Асүй бөлмесінің көлемі келесі өлшемдерден кем болмауы керек:

- 3 газды оттығы бар пештер үшін 12 м<sup>3</sup>
- 4 газды оттығы бар пештер үшін 15 м<sup>3</sup>

- ТОРАПТАҒЫ ГАЗ ҚЫСЫМЫ НҰСҚАУЛЫҚТА ЖӘНЕ ПЕШ ТАҚТАСЫНДА КӨРСЕТИЛГЕН ШАМАҒА СӘЙКЕС КЕЛМЕСЕ ПЕШТІ ҚОЛДАНУФА **ТҮЙІМ САЛЫНАДЫ**.
- Пешке қосылатын газ баллондарын қою және қолдану Сіздің аумағыныңдағы газбен қамту және қауіпсіздік құжаттары бойынша жүргізіледі.
- Газ беру краны көрінетін және қол жетімді жерде орналасуы қажет.
- **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ**: ПГЭ 910 ПЕШТЕРІ ЭЛЕКТРҚАУІПСІЗДІГІНІҢ ИКЛАСЫ БОЙЫНША ЖАСАҚТАЛҒАН ЖӘНЕ ЖЕРГЕ ТҮЙІКТАЛҒАН ТОҚ КӨЗІНЕ ҚОСЫЛУЫ ҚАЖЕТ!
- Өрт қаупі мүмкіндігі бойынша **ТҮЙІМ САЛЫНАДЫ**:
- БҰЗЫҚ ПЕШТІ ҚОЛДАНУФА
- ПЕШТІ ӨРТ ҚАУІПТІ ОРЫНДАРҒА (АҒАШ, ТҮЗСАҒАЗБЕН, ЖАНҒЫШ ПЛАСТИКПЕН ЖӘНЕ Т.Б. ҚАПТАЛҒАН ЗАТТАРДЫҢ ЖАНЫНА) ҚОЮФА
- ЖАНЫП ТҮРҒАН ПЕШТІ ҚАРАУСЫЗ ҚАЛДЫРУФА
- ПЕШТІ МАҚСАТЫНАН ТЫС ПАЙДАЛАНУФА (КИР КЕПТІРУГЕ, БӨЛМЕ ЖЫЛЫТУФА, Т.Б.)
- ПЕШТІ 20 kg-НАН АРТЫҚ САЛМАҚПЕН ЖҮКТЕУГЕ
- ПЕШТІ ӨЗДІГІНШЕ ҚАНДАЙ Да БІР ТҮРГЕ ӨНДЕУГЕ
- ПЕШТІҢ ЖАНЫНДА ЖӘНЕ СОЛ БӨЛМЕДЕ ЖЕҢІЛ ӨРТЕНЕТІН ЗАТТАР (ЖАНҒЫШ ЗАТТАР, АЭРОЗОЛЬДЕР, ҚАҒАЗ, ШУБЕРЕК, Т.Б.) САҚТАУФА
- ЖАНЫП ТҮРҒАН ПЕШКЕ БАЛАЛАРДЫ ЖАҚЫНДАТУФА.
- Пеш физикалық, сезімдік және ақылдығы жетілмеген (соның ішінде балалар) адамдарға немесе өмірлік тәжірибесі жоқ адамдарға қолдануына арналмаған. Бұл жағдайда оларға жауапты адамдардың бақылауында немесе ескертүінде болуы тиіс.
- Балара пешпен ойнамауы үшін бақылауда болуы қажет.
- **ЕСКЕРТУ**: ПЕШ ҚАТТЫ ҚЫЗАДЫ, ҚЫЗҒАН БӨЛІКТЕРГЕ ЖАҚЫНДАМАҢЫЗ.
- **ЕСКЕРТУ**: БӨЛМЕДЕ ГАЗДЫІҢ ИСІ ПАЙДА БОЛҒАН ЖАҒДАЙДА ЖАЛПЫ ГАЗ БЕРУ КРАНЫН ТИЫП, ПЕШТІҢ БАРЛЫҚ КРАНЫН ЖАУЫП, ТЕРЕЗЕЛЕРДІ АШЫП, ГАЗ ШЫҒУЫН ТҮЙМАҒАНША ОТПЕН БАЙЛАНЫСТЫ ЕШҚАНДАЙ ӨРЕКЕТ ЖАСАМАУ КЕРЕК: ШЫРПЫ ЖАҚПАУ, ШЫЛЫМ ШЕКПЕУ, ЭЛЕКТР ҚҰРАЛДАРЫН ҚОСПАУ (СӨНДІРМЕУ), Т.Б.!
- Газ шығуын жою үшін апattyқ газ қызметін шақыру қажет.

KZ

- Пеш сөніп түрғанда жалпы газ келу құбыры жабық болуы тиіс.
- Тазалау немесе басқа да қызмет көрсету жұмыстары алдында пешті электр торабынан айыру қажет.
- Қуаттау шнуры бүлінгенде оны айырбастау ісін, қауіптілік тудырмаса үшін, өндірушінің өзі, сервистік қызмет немесе сондай білікті персонал орындауға тиіс болады.
- Көп мөлшерде май қолданатын тағамдарды әзірлеуде сақ болыңыз. Қызған кезде өртенеү мүмкін.

**ЕСТЕ САҚТАҢЫЗ:** ӨРТЕНГЕН МАЙДЫ СУМЕН ӨШІРУГЕ БОЛМАЙДЫ. ӨРТЕНІП ЖАТҚАН ҮДЫСТЫ ҚАҚПАҚПЕН ТОЛЫҚ ЖАБУ КЕРЕК!

**ЕСТЕ САҚТАҢЫЗ:** ПЕШКЕ БАЙЛАНЫСТЫ КЕҢ ТАРАЛҒАН ЖАЗАТАЙЫМ ОҚИҒАЛАР КҮЮМЕН БАЙЛАНЫСТЫ!

Әдете олар:

- пештің ыстық бөліктерін ұстағанда;
- қайнап жатқан сыйқтардың шашырауынан;
- алдынға оттықтарды орналасқан ыдыстар құлауынан болады.

Сақ болыңыз және балаларды пешкес жақыннатпаңыз.

### 3 ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

Техникалық сипаттамалары	Пеш моделі	
	900 -00... -05	910-01,-02
Пеш категориясы	II 2Н3В/Р	
Пеш класы	1	
Атаулы кернеу аралығы, V	-	220-230
Атаулы жиілігі, Hz	-	50
Электр тоғы соғуынан қорғаныш класы	-	I
Газ құбырының тоғысу оймасы	G 1/2	
Атаулы қолдану қуаты, W	-	915-1000
Оттықтардың атаулы жылу қуаты	- 2-кесте	
Пештің газ шығыны	- 2-кесте	
Пеш өлшемдері (ені x тереңдірі x биіктігі), см	50 x 52 x12,7	
Пеш салмағы, kg, артық емес	6,6	9,4
Құрамындағы құнды материалдар, g*, күміс	-	0,17

\*Аспап модификациясы құрамындағы құнды материалдар аспап үлгісінің көрсетілген мәнінен сәйкес келеді

- Пеш реттелуіне қарай қысымы ( $30\pm 5$ ) mbar (( $3000\pm 500$ ) Pa) сүйілтүлған газбен (пропан-бутан) немесе қысымы ( $20_{-3,0}^{+5,0}$ ) mbar (( $2000_{-300}^{+500}$ ) Pa) mbar G 20 табиги газымен, немесе қысымы жұмыс істей алады.
- Пешті газдың басқа түріне алмастыру газ пештеріне қызмет көрсетуге лицензиясы бар қызмет көрсету орталықтарымен жүргізіледі.
- Пешті реттеу оттықтарды және аз шығын бұрандасын (АШБ) 2-кесте бойынша алмастыру арқылы жүзеге асады

## 2-кесте

Оттық түрі		Сұйылтылған газ (СПБТ)* $P_n=30 \text{ mbar}$ (3000 Pa)				Табиғи газ (G20) $P_n=20 \text{ mbar}$ (2000 Pa)			
		$N_{ном}, \text{ kW}$	$N_{名义}, \text{ kW}$	Сопло	АШБ	$N_{ном}, \text{ kW}$	$N_{名义}, \text{ kW}$	Сопло	АШБ
Жартылай тез әрекетті оттық Gefest 1	900..-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Тез әрекетті оттық Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
Жартылай тез әрекетті оттық Gefest 5		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Қосалқы оттық Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Плитадағы газдың максималды жұмысалуы	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ - СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 бойынша сұйылтылған «пропан-бутан» газы (жоғарғы жану жылуы HS - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)).

Газдың куаты мен шығыны қолрашған орта температурасы 15 °C және атмосфералық қысымы 101,3 кПа бойынша көрсетілген (СТБ ЕН 30-1-1-2005).

«Сопло» және «АШБ» бағандарында mm x 100атаулы диаметрге сәйкес белгілеу көрсетілген.

МТК ТДМ ва қашақ со бекхатарии сархонахы миз ва таффон (дар нохунак нишон дода шудаанд) танзим карда мешаванд, ивазқуниро талаб намекунаңд.

## 4 ЖАБДЫҚТАЛУЫ

## 3-кесте

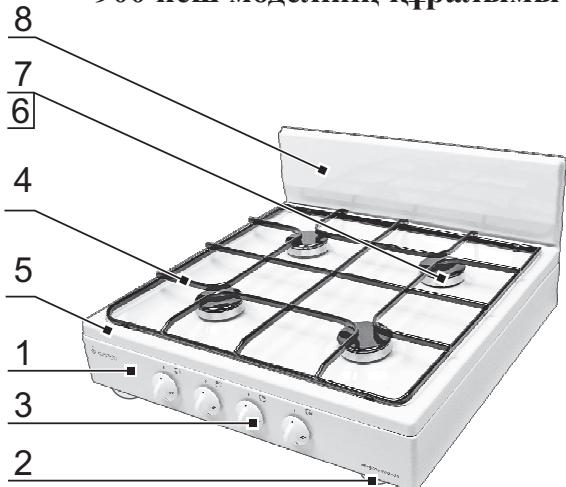
Жабдықтаушылар	Пеш моделі							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Пеш, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Табиғи газ соплолары мен аз шығын бұрандалары (АШБ) жинағы, дана.	1	1	1	1	-	-	-	-
Табиғи газ соплолары жинағы, дана.	-	-	-	-	1	1	1	1
Қалқанша, дана.	-	1	-	1	-	1	-	1
Тор, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Үстел оттықтарының жынтығы (айырғыш, қақпак), дана.	4	4	3	3	4	4	3	3
Жалғану шланғы, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Жаппа, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Тәсемше (бұранда), дана.	1	1	1	1	-	-	-	-
Сүзгі, дана.	-	-	-	-	1	1	1	1
Аяқшалар, дана.	4	4	4	4	4	4	4	4
Қолдану нұқсаулығы, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Техникаға қызмет көрсету жөніндегі үәкілетті үйымдардың мекенжайлары ("GEFEST" тауар белгісі), дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Кепілдік карта, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1
Қаптама, дана.	1	1	1	1	1	1	1	1

KZ

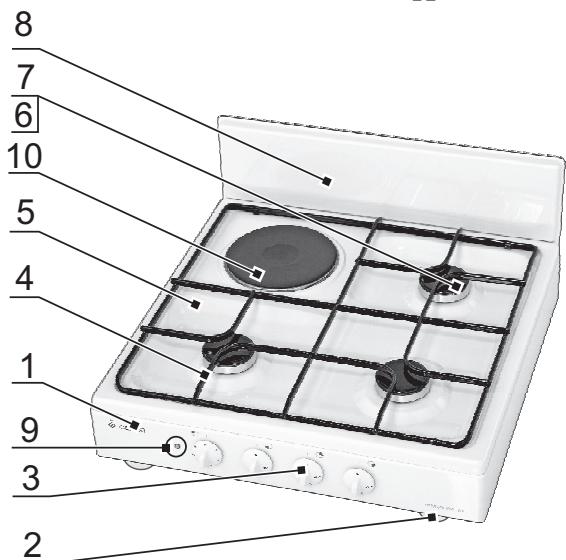
## 5 ҚҰРЫЛЫМЫ ЖӘНЕ ЖҰМЫС РЕТІ

### 5.1 ҚҰРЫЛЫМЫ

#### 900 пеш моделінің құралымы



#### 910 пеш моделінің құралымы



- 1 – денесі
- 2 – аяқшалары
- 3 – басқару тұтқалары
- 4 – тор
- 5 – үстел
- 6 – айырғыш
- 7 – оттық қақпағы
- 8 – қалқанша\*
- 9 – оттық қосылудының белгісі
- 10 – электроттық

\* Жабдықталу бөлімін қараңыз

1-сурет

## 5.2 ҮСТЕЛ ОТТЫҚТАРЫ

- Оттықтардың жұмысы кран тұтқалары арқылы басқарылады.
- Үстел оттықтарыны орны басқару тақтасында схема түрінде көлтірілген.

### Белгілері:



Кран жабық



Максималды жалын



Женіл жалын

- Барлық қранның «женіл жалын» қалыпты қүйі бар, ол құралдың тиімді режимде жануын қастамасыз етеді. Ол оттықты өшірмей отты азайту қажет болғанда ыңғайлы.
- Оттықты жағу үшін оған отты жақын әкеліп, кран тұтқасын басып, сағат тіліне қарсы «максимал жалын» қүйіне бұрау керек.
- Торапта қысым көп болса, газды ақырын шығарғанда (тұтқа максимал және минимал қүйлерінің ортасында болғанда) жеңіл жанады.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ:** ГАЗДЫ ҚЫЗДЫРУДАН КЕЙІН «ГАЗБЕН БАСҚАРУ» ҚАУІПСІЗДІК ЖҮЙЕСІ БАР ТАҚТАЛАР ҮЛГІЛЕРИ ҮШІН ҚАУІПСІЗДІК ҚҰРЫЛҒЫСЫН ҚОСУ ҮШІН КРАН ҰСТАҒЫШЫН 10 СЕКУНД БОЙЫ БАСЫП ТҮРУ КЕРЕК. ҚАУІПСІЗДІК ҚҰРАЛЫ ЖАЛЫН СӨНГЕНДЕ ГАЗДЫ ТОҚТАТУГА ҚЫЗМЕТ ЕТЕДІ.

KZ

## 5.3 ҮСТЕЛ ОТТЫҒЫ (ПГЭ 910 ПЕШТЕРІ ҮШІН)

- Үстелде басқару тақтасында орналасқан сатылы қосқышы бар тұтқамен басқарылатын оттықтар орналасқан Оттықты қосу үшін қосқыш тұтқасын қажет режимге қою керек. Бұл кезде оттық қосылғанының белгі шамы жанады.
- Қосқыш құрылымы оттықты сағат тілі бағытымен де, оған қарсы да қосуға мүмкіндік береді. Таға әзірлеуді бірден ең қуатты «6» қүйінен бастаған жөн. Қайнаганнан кейін немесе сәл ертерек оттықты минимал немесе орта қуатқы алмастырыңыз.
- 4-кестеде оттық режимнің таңдауға кеңестер берілген.
- Дайындау аяқталуына 5-10 минут қалғанда оттықты сөндіруге болады. Жинақталған қызу дайындауды аяқтауға жеткілікті. Бұл кезде Сіз электр энергиясын және қаражатыңызды үнемдейсіз.

## 4-кесте

Оттық режимі	Қоскыш тұтқасының күйі	Не үшін және не дайындауды
Сондірулі	0	-
«Жылдызу» (минимал қызу)	1	Тағам суып қалмау үшін
Әлсіз қызу	2	Жылдызу, көкөніс тағамдары, ботқалар
Орташа қызу	3-4	Макарон енімдері, сорпа, қайнаган картоп, тосап
Катты қызу	5	Эскалоп, бөлшектелген котлеттер, қуыралған картоп
Максимал қызу	6	Қой котлеттері, лангет, қайнату

- ЕСТЕ САҚТАҢЫЗ! ТАҒАМДЫ ТЕЗ ДАЙЫНДАУ ҮШІН ҮДЫС ТЫҢ ТҰБИ ОТТЫҚ БЕТІНЕ ДҮРІС КЕЛЕТИН ТЕГІС БОЛУЫ КЕРЕК. Үдис диаметрі оттықпен бірдей немесе сәл артық болуы қажет (2-сурет).**

**ДҮРІС ЕМЕС****ДҮРІС**

2-сурет

- Оттықтардың беті және ыдыстың түбі таза болуы керек. Жабысқан лас жылу берілуін төмендетеді.
- Ыстық оттықтардың лезде сууын болдырмаңыз. Оған құйылған сұық ыұйықтан жарылып, істен шығуы мүмкін.
- Оттықтарды тот баспауы үшін түбі су ыдыс қоймаңыз және жуғаннан кейін құрғатып сүртіңіз. Оттықтарды аз уақытқа қосып кептіріп алуға болады.
- Пеш ұзақ уақыт қосылмайтын болса, оттықтарын майланаған шүберекпен сүртіп қойыңыз.

## 6 ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

### 6.1 ҚОНДЫРУ

- Бұл құралды тек газ пештерін орнату, қосу және қызмет көрсетуге құқы бар мекемелердің салалық мамандары ғана қосу керек.
- **МАҢЫЗДЫ:** ҚҰРЫЛҒЫНЫ ТҮТІН МҰРЖАСЫНА ҚОСУФА БОЛМАЙДЫ. ҚҰРЫЛҒЫ ҚОЛДАНУ НҰСҚАУЛЫҒЫНДАҒЫ НҰСҚАУЛАРҒА СӘЙКЕС ЖӘНЕ СІЗІҢ ӨЛКЕНІЗДЕ ҚАБЫЛДАНҒАН ҚАУІПСІЗДІК ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚОЛДАНУ ТАЛАПТАРЫНА СӘЙКЕС ҚОНДЫРЫЛУЫ КЕРЕК. БӨЛМЕНИ ЖЕЛДЕТУ ШАРАЛАРЫН ЕСКЕРГЕН ЖӨН.
- Пешті асүй жиһазының лакталған немесе женіл жанатын материалдармен (мата, клеенка, қағаз, т.б.) жабылған бетіне қоюға тыйым салынады. Пеш жанындағы жиһаз, сонымен қатар, перде, сұлғи және т.б. жану мүмкіндігі туындаштың қауіпсіз қашықтықта орналасуы қажет.
- Пеш артқы қабырғадан кемінде 60 mm қашықтықта орналасуы қажет. Пештің жаны мен қапталдағы жиһаздардың арақашықтығы (оң және сол жағынан) кемінде 200 mm. Пештің жоғарыдағы шкафттарға арақашықтығы кемінде 800 mm, аяратқышқа кемінде 700 mm болуы тиіс.

KZ

#### Түзету

- Қосу арлында реттеу аяқшалары арқылы пешті горизонталь орнатыңыз. Горизонтальдығын деңдейлікпен немесе табамен тексеруге болады, ондағы май бір шетіне жинақталмай, біркелкі таралуы керек.

### 6.2 ҚОСУ

- Қосу алдында аумақтық шарттар (газ қысымы мен түрі) пеш шарттарына сай келуін тексеріңіз.
- Құрылғыны ретке келтіру шамалары белгісінде келтірілген.
- Пешті газ боллонына қосу кезінде газ қысымын реттеугішті қолдану керек. Қөлемі ГОСТ 15860-84 бойынша 5 l; 12 l; 27 l немесе 50 l болатын, сәйкесінше қысым реттегіші ГОСТ 21805-94 газ баллондарын қолданған дұрыс.
- Қысым реттегіші мен баллон жабықтамаға кірмейді және бөлек сатылып алынады.
- Ағымдағы нормалар бойынша пеш қатаң жалғануы немесе иілгіш жалғану шлангы арқылы жалғануы мүмкін.
- Табиғи газ қысымы мүмкін шамадан артық болса (25 mbar (2500 Pa)), газ келу құбырында реттегіш редуктор орнату керек.

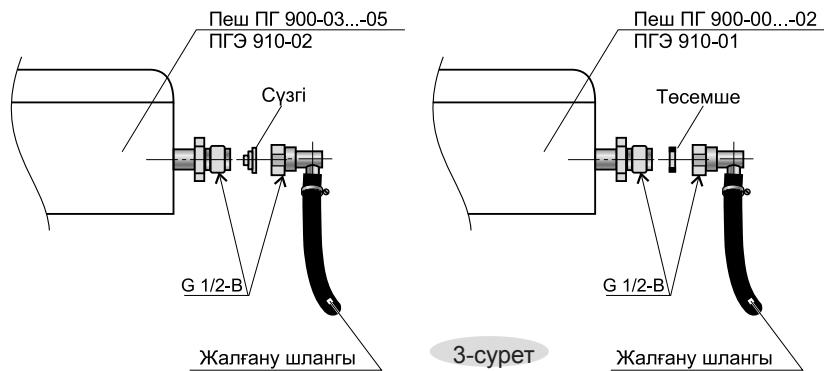
- Қосу алында басқару тұтқаларының нөлдік күйде екендішіне көз жеткізіңіз.
- Пешті қосқаннан кейін оттықтардың жұмысын тексеріңіз. Оттықтардың жалыны бірқалыпты болуы керек.

### Шлангпен қосу

- Қосылған кезде келесі талаптар орындалуы қажет:
  - шланг толық ұзындығы бойымен тексерілуге көрінікті болуы қажет;
  - шланг қатты қысылмауы, созылмауы және иілмеуі керек;
  - шланг ұзындығы кемінде 1,5 метр болуы керек;
  - егер шлангтың ақаулары болса, ол түгел алмастырылады, жәndeуге болмайды

**ЖАЛҒАНУ ОРЫНДАРЫН ЖӘНЕ ГАЗ АФУЫН ШЫРПЫМЕН ТЕКСЕРУГЕ ТҮЙІМ САЛЫНАДЫ!**

**НАЗАР АУДАРАҢЫЗ:** ПЕШТІ ГАЗ ТОРАБЫНА ПОТЕНЦИАЛДАРДЫ ТЕНДЕСТИРУ ЖҮЙЕСІ ТАЛАПТАРЫН ҚАНАФАТТАНДЫРМАЙТЫН ФИМАРАТТАРДА ОРНАТУ КЕЗІНДЕ АРНАЙЫ ОҢАШАЛАУ ТАҚТАША НЕМЕСЕ ТОҚ ӨТКІЗБЕЙТІН ГАЗ ШЛАНГЫН ПАЙДАЛАНУ ҚАЖЕТ.



### Торапқа қосылу (ПГЭ 910 пештері үшін)

- Қорек көзі мен айыр 220-230 V (50 Hz) торапқа қосылады. Құрылғыны орнатқаннан кейін айыр мен тораптың шнур өшіру мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін қолжетімді болуы керек және қызбауы керек. Құрылғыны айырғыш жұмыс алаңының жоғарғы бөлігінде болатындаі орнатуға болмайды.

**ЕСТЕ САҚТАҢЫЗ:** Пешті орнына қойғаннан кейін газдың иілгіш шланг күйін және тоқ көзі шнурын тексеріңіз. Олар пештін артқы қабырғасына тимеуі керек. Пеш жұмысы кезінде ол жер қызады және оларды зақымдауы мүмкін.

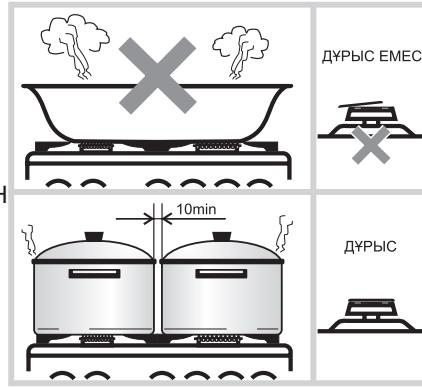
**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** АЛҒАШ ҚОЛДАНУ АЛДЫНДА ЭЛЕКТР ОТТЫҚЫН МИНИМАЛ ҚУАТТА (ҚОСҚЫШ ТҰТҚАСЫНЫҢ РЕЖИМІ – «1») ЖАРТЫ САҒАТ ҮДЫС ҚОЙМАЙ ҚЫЗДЫРЫП АЛУ ҚАЖЕТ.

## 7 ҚОЛДАНБАЛЫ КЕҢЕСТЕР ҮСТЕЛ ОТТЫҚТАРЫН ҚОЛДАНУ БОЙЫНША

- Ыдыс-аяқтың өлшемдері және қыздырғыштың жұмыс режимі жалынның шеттерінен шығып кетпейтінін және бүйір қабырғаларын «лак» етпейтін етіп таңдалуы керек.

Газ оттығы	Тез әрекеттегі	Жартылай тез әрекеттегі	Косалкы
Ыдыстың диаметры, mm	минималды	220	160
	максималды	240	240

- ДӨҢЕС НЕМЕСЕ ТҮБИ МАЙЫСҚАН ЫДЫСТАРДЫ ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ.



4-сурет

KZ

## 8 ПЕШКЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

### ПЕШТІ КҮТУ

- Пешті таза үстәңіз. Таза пеш үзақ қызмет етеді, оны қолдану жағымды және тағам дәмді болады.
- НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ:** ЖУАР АЛДЫНДА ПЕШТІ ТОҚТАН АЖЫРАТЫҢЫЗ! (ПГЭ 910 пештері үшін)
- Пештің эмалы бетін жұмсақ асүйлік губкамен, ыдыс жуғыш құрал салынған жылы сумен жуып, шүбереңкен сұрту керек. Пеш тұтқаларын тазалау кезінде ете сақ болыңыз, онда ақпараттық белгілер жазылған.
- Крандардың тұтқалары алынған болса, оларды серіппеге бірқалыпты, соққысыз орату керек.
- Ласты кетіру үшін металл қылғыш немесе пышақ қолданбаңыз. Жабысқан ласты сулап жібітіңіз.
- Қырғыш ұнтақтар, сондай-ақ пештің бетін бүлдіріп, суреттерін кетіретін қышқылды және т.б. заттар қолданбаңыз.
- Оттықтарды тазалау немесе пештің бетін жуу үшін оттықтарды алып тастаған ыңғайлы.

- Оттықтардың әмальды қақпақтарын және үстел торын металл қырғышпен немесе қырғыш ұнтақпен ақырын тазалауға болады.
- **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** ҮДЫС-АЯҚ ЖУАТАЫН МАШИНАДА АСПАПТЫҢ АЛЮМИНДІ ЖӘНЕ БОЯЛҒАН БӨЛШЕКТЕРИН ЖУУФА ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ.
- ПЕШ БУМЕН ТАЗАЛАНУДЫ ҚАРАСТАРМАЙДЫ.

## 9 МУМКІН АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРИ

5-кесте

Ақау	Себебі	Жою әдісі
1. Оттық жанбайды немесе ақырын жанады.	- тораптағы қысым өте төмен; - оттық тік түрган жоқ; - сопло ластанған.	- газбенқамту қызметіне хабарласу; - оттықты дұрыс қою; - жінішке сіммен немесе инемен соплоны тазарту.
2. Оттық қатты, үзілісті жанады.	- тораптағы қысым өте жоғары.	- газбенқамту қызметіне хабарласу; - газ берілуін тұтқа арқылы түрақтандыру.
3. Қызған кезде кран тұтқасы бұралмайды.	- кран жағармайы шаққан.	- *кранды алмастыру.
4. Барлық электрқұрылғылары іске қосылмайды.	- пеш тоқ көзіне қосылмаған; - қорек көзі сымы үзілген.	- пешті тоққа қосу; - * қорек көзі сымын аластыру.
5. Оттық қосқыштың кейір күйінде немесе барлық күйінде істемейді	- қосқыш істен шыққан; - оттықтың бір серіппесінің үзіліүі; - тоқ келу сымы бүлінген; - оттық ақаулы; - қосқыш ақаулы	- *қосқышты алмастыру; - *оттықты алмастыру; - *тоқты алмастыру; - *жалғау; - *оттықты алмастыру;

\* - бұл жұмыстар қызмет көрсету орындарында жүргізіледі.

## 10 ЖӨНДЕУ ҚЫЗМЕТТЕРИНЕ КЕҢЕСТЕР

### Түрлі газ қысымына байланысты реттеу

Егер басқа қысымда газ пайдалануға реттеу жүргізілген болса, шебер кепілдік картасының орнату талонына белгі соғуға міндетті болады. Шебер газбен жабдықтаушы үйлімның технологиялық нұсқаулықтарына сәйкес аспалтың герметикалығын тексеру керек. Газдың басқа түрінде (қысымында) қызмет ету үшін оттық қақпақтарын алмастырып, тұтқалардағы аз шығын бұрандаларын (АШБ) ретке кептіру қажет. Қақпақтар мен АШБ белгілінген және 3 блім кестесіне байланысты орнатылады.

Оттық соплоларын алмастыру үшін:

- торды алыңыз
- оттықтың айырғыш қақлагын алыңыз
- жақтаулы кілтпен ( $S=8$  mm) бұрап, соплоны алмастырыңыз
- кері ретпен жинақтандыз

**ПГ 900-00...-02, ПГЭ 910-01**

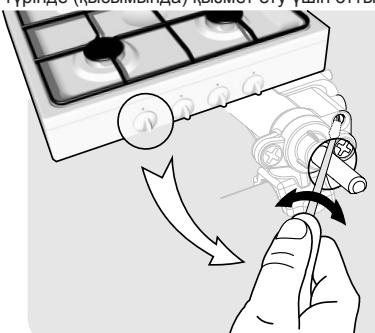
Үстел оттықтарын сопласын және аз шығын бұрандасын (АШБ) алмастыру:

- үстел торын және оттықтарын алу;
- пешті қанталдағы қабырғага қою;
- пеш түбін (ПГЭ 910 үшін) жөндеу;
- крандарда кілтпен ( $S=9$  mm) аз шығын бұрандаларын бұрап алып, алмастыру;
- пешті кері ретпен жинақтау.

**ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02**

Оттық соплоларын алмастырғаннан кейін крандардың АШБ реттеу керек. Ол үшін кран тұтқасын «женіл жалын» күйін қойып, тұтқаны және резенке қантаманы алыңыз, бұрагышпен АШБ бұрай отырып еі аз бірақ тұрақты жалынға қойыңыз.

Реттеу дұрыстығы тұтқаны «максимал жалын» күйінене «минимал жалын» күйінене тез алмастыру арқылы тексеріледі. Бұл кезде жалын сөнбейі керек.



5-сурет

## 11 ПЕШТЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

- Пешті құзырлы үйымдар мамандары аумақтық ережелерге сәйкес техникалық қызметтөн өткізе алады.
- Пештің қызмет мерзімі - 10 лет, осы уақыттан кейін тұрмыстық газ құрылғыларын тексеретін үйымға пештің кейінгі қызмет көрсету мүмкіндігін және уақытын немесе алмастырау қажеттігін анықтату керек.
- БР аймағындағы қолданыстағы ережелер мен нормаларға сәйкес ас дайындауға арналған және нормативті қызмет ету мерзімінен өткен газ құрылғыларының және газ электр тұрмыстық құрылғыларының техникалық қүйін диагностикалау бойынша құрылғыларды әрі қара пайдалану мерзімі 10 жылдан аспауы тиіс.

## 12 ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

- Пештерді зауыттық қаптамада сәйкес белгілері бойынша тасымалдау қажет.
- Көлік және сақтай қоймасы пештерді атмосфералық жауын-шашыннан және механикалық бүлінуден сақтауды қамтамасыз етуі керек.
- Пеш қаптамада, ғимарат ішінде сақталуы қажет. ПГ 900 пештері үшін бөлме температурасы минус 50 °C-ден плюс 40 °C-қа дейін, ПГЭ 910 пештері үшін плюс 5 °C-тен плюс 40 °C-қа дейін болуы мүмкін.

## 13 ЖОЮ

- Егер Сіз есke пешті алмастырғыңыз келсе тұрмыстық газ құрылғыларын бақылайтын үйымға жоу төртібі бойынша хабарласыңыз.
- Пеш қоқысқа тасталған кезде балалардың қолына түсіп, жазатайым оқиғаға ұшырауы мүмкін екенін есте сақтаңыз. Оны мүмкіндігінше қауіпсіз етуге тырысыңыз. Қорек көзінің сымын кесіп, электрбрайламдарын (оттық, қосқыштар, т.б.) алып тастаңыз.

## 14 ӨНДІРУШІ КЕПІЛІ

*Берілген кепілдік міндеттемелер тұтынушылардың заңды құқықтарын шектемейді.*

- Кепілдік карта қолдану нұсқаулығының ажыратылmas бөлігі болып табылады.
- Аспап шығарылған күні кепілдік картасында («аспап шығарылған күн» бағанында) жазулы және аспаптың корпусына жабыстырылған тақташаның астынғы жағында жазулы. Күннің ажыратылышы: 2 сан – жасалған айы, 4 сан – жасалған жылы.
- Аспаптың қабылданғаны туралы мәліметтер кепілдік картасында жазулы.
- Құралдардың кепілдік қолдану мерзімі сату желілері арқылы сатылғаннан кейін, ал қолдану нұсқаулығында немесе кепіл картасында сату туралы белгі болмаса, шығарылған күннен бастап 2 жыл, бұған жатақханаларда немесе қоғамдық қолданыстағы өзге орындарда орнатылған құралдар жатпайды.
- Жатақханаларда немесе қоғамдық қолданыстағы өзге орындарда орнатылған құралдардың кепілдік мерзімі сатылған күннен бастап, ал қолдану нұсқаулығында немесе кепіл картасында сату туралы белгі болмаса, шығарылған күннен бастап 6 ай.

- Кепілдік жөндеу құзырлы қызмет көрсету маманымен жүргізіледі.
- Қызмет көрсету бөлімінің өкілі жыртылмалы талонды және оның түбіртегін толтыруы қажет.
- **НАЗАРАУДАРЫҢЫЗ:** КЕПІЛДІК ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ТУРАЛЫ КЕЛЕҢСІЗДІКТЕР ТУЫНДАМАС ҮШІН САТУШЫДАН «САТЫЛУ КУӘЛЛІГІ» ТАРАУЫНДАҒЫ «ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ БӨЛІМІНІҢ АТАУЫ ЖӘНЕ МЕКЕН-ЖАЙЫ» БӨЛІМІНІҢ ЖӘНЕ КЕПІЛДІК ТАЛОНДАРЫНЫҢ ТОЛТЫРЫЛУЫН ТАЛАП ЕТИҢІЗ.
- Кепілдік міндеттер келесі жағдайларда орындалмайды:
  - пеш сатылғаннан кейін жабдықтамасына талаптар;
  - сатылғаннан кейін тұтынушының кінасынан болған механикалық ақаулар;
  - тасымалдау және сақтау ережелері сақталмағанда;
  - қондыру және қолдану ережелері сақталмағанда;
  - пешті оған құқы жоқ адамдар реттеп, жөндегенде;
  - пешті коммерциялық мақсатта және қоғамдық тамақтану орындарында пайдаланғанда;
  - орнату талонында мекеменің газ құралын орнату және қосу туралы белгісі болмаса.
- **НАЗАРАУДАРЫҢЫЗ:** ҚҰРАЛДЫ ҚОСУ, ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ЖӘНЕ КЕЙІНГІ ЖӨНДЕУ БОЙЫНША БАРЛЫҚ ЖҰМЫСТАРДЫ АҒЫМДАҒЫ ЗАҢНАМАҒА СӘЙКЕС ТҮРМЫСТЫҚ ГАЗ ҚҰРАЛДАРЫН ОРНАТУ, ҚОСУ ЖӘНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ҚҰҚЫНА ЛИЦЕНЗИЯСЫ БАР ҚҰЗЫРЛЫ МАМАН НЕМЕСЕ ҚЫЗМЕТКЕР ОРЫНДАУЫ ҚАЖЕТ.
- Құрал бойынша қызмет көрсету және кепілдік және кепіл мерзімінен кейінгі жөндеу мәселелері бойынша сатушыға немесе кепіл картасында көрсетілген қызмет көрсетуші мекемелерге хабарласу керек.

Өндіруші зауыттың қызмет көрсету бөлімі көмек көрсетіп, Сіздің барлық сұрақтарыңызға жауп береді.

#### **“Гефест-техника” біртұтас кәсіпорны**

Беларусь Республикасы, 224002, Брест қаласы, Суворов көшесі, 21

БР ҮШІН - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,

БАСҚА ЕЛДЕР ҮШІН - +375162 27-68-27; 27-61-01

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

Кесте 6

Жабдықталауды	Пеш моделі							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Қалқаны		•		•		•		•
Үстел оттығы, дана	4	4	3	3	4	4	3	3
<b>ГАЗБЕН БАСҚАРУ</b>					•	•	•	•
Электроттық				•				•
Жалғану шлангы	•	•	•	•	•	•	•	•
Аяқшалары	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Пеш түрі</b>								
<b>K17 – қоңыр пеш</b>	•		•		•		•	

## CUPRINS

1 SPECIFICAȚII GENERALE	90
2 CERINȚE DE SIGURANȚĂ	90
3 CARACTERISTICI TEHNICE	92
4 ECHIPAMENT	93
5 CONSTRUCȚIA ȘI MODUL DE FUNCȚIONARE	94
5.1 CONSTRUCȚIA	94
5.2 ARZĂTOARELE PLĂCII DE GĂTIT	95
5.3 OCHIUL PLĂCII DE GĂTIT (PENTRU PLITELE ПГЭ 910)	95
6 PREGĂTIREA DE FUNCȚIONARE	97
6.1 INSTALAREA	97
6.2 RACORDAREA	97
7 SFATURI PRACTICE PENTRU UTILIZAREA ARZĂTOARELOR PLĂCII DE GĂTIT	99
8 ÎNTREȚINEREA PLITEI	99
9 DEFECTE POSIBILE ȘI REMEDII	100
10 RECOMANDĂRI PENTRU SERVICIILE REPARAȚII	100
11 ÎNTREȚINEREA TEHNICĂ A PLITEI	101
12 TRANSPORTAREA ȘI PĂSTRAREA	101
13 RECICLAREA	101
14 GARANȚIILE PRODUCĂTORULUI	101
DOTAREA MODELELOR DE PLITE	102
ANEXĂ: CARTELA DE GARANȚIE	

MD

## 1 SPECIFICAȚII GENERALE

- Prezentul manual de exploatare este valabil pentru plitele pe gaz de uz casnic de masă (în continuare după text - plite) ПГ 900 și pentru plitele electrice pe gaz de uz casnic de masă (în continuare după text - plite) ПГЭ 910, execuțiile și modificațiile acestora și este aplicabil doar în țările ale căror simboluri sunt specificate pe copertă. Plitele sunt destinate preparării alimentelor în condiții casnice.
- Tipul execuției climatice УХЛ 4 după ГОСТ 15150-69.
- Aparatul este certificat în corespondență cu cerințele actelor juridice normative (AJN și CAJN), care au fost supuse certificării obligatorii.
- La cumpărare scoateți ambalajul și asigurați-vă că plita nu are deteriorări, este echipată complet și că organizația de comerț a completat corect «Certificatul de vînzare» și taloanele de garanție.
- Plita trebuie să fie conectată doar de către specialistul organizației care deține licența cu dreptul de instalare și întreținere a plitelor pe gaz. Pentru întreținerea pe garanție a plitei Dvs., adresați-vă centrului service pentru întreținerea tehnică de uz casnic (adresa se înscrie în certificatul de vînzare și în taloanele de garanție la cumpărare). Specialiștii organizațiilor autorizate pot efectua întreținerea și reparațiile ulterioare.
- Înainte de conectare cereți verificarea corespunderii tipului și a presiunii gazului cu reglarea plitei ai cărei parametri sunt specificați în prezentul manual de exploatare și pe plăcuța plitei.
- La conectarea plitei trebuie să fie completat talonul de instalare.
- O plită conectată neautorizat și incorrect, nerespectarea regulilor de siguranță tehnică pot duce la intoxicația cu gaz, la incendiu, electrocutare. Citiți cu atenție prezentul manual. Acesta conține informații importante privind instalarea, utilizarea și întreținerea corectă și fără pericol a plitei.
- Păstrați manualul, acesta vă va ajuta să rezolvați eventualele probleme.
- Producătorul nu este responsabil pentru consecințele instalării, reparației și utilizării incorecte a plitei.

## 2 CERINȚE DE SIGURANȚĂ

- Persoanele care utilizează plitele sunt obligate să cunoască regulile de operare fără pericol a aparatelor pe gaz și electrice de uz casnic și să studieze cu atenție acest manual.
- Aparatul nu este destinat pentru utilizare în zone comerciale și de producție.
- Utilizarea plitei pe gaz (electrice pe gaz) conduce la formarea de căldură și umiditate la bucătărie. Localul trebuie să aibă o ventilație bună: e necesar să țineți deschise găurile de ventilație naturale sau să prevedeți un dispozitiv de ventilație mecanic. În caz de utilizare intensă și îndelungată a plitei e necesar

să aplicați o ventilație suplimentară, de exemplu funcționarea dispozitivului de ventilație mecanic la o putere mai mare. Localul bucătăriei trebuie să aibă un volum de cel puțin:

- pentru plитеle cu 3 arzătoare pe gaz - 12 m<sup>3</sup>
- pentru plитеle cu 4 arzătoare pe gaz - 15 m<sup>3</sup>

● **SE INTERZICE:** UTILIZAREA PLITEI DACĂ PRESIUNEA GAZULUI ÎN REȚEA NU CORESPUNDE CU PRESIUNEA SPECIFICATĂ ÎN MANUAL ȘI PE PLĂCUȚA PLITEI!

- Buteliile de gaz care se racordează la plită trebuie amplasate și exploatațe în corespondere cu documentele privind siguranța și alimentarea cu gaz, în vigoare pe teritoriul Dvs.
- Robinetul general de alimentare cu gaz trebuie să se afle într-un loc vizibil, foarte accesibil.
- **ATENȚIE!** PLITELE ПГЭ 910 SÎNT EXECUTATE ÎN CONFORMITATE CU CLASA I DE SIGURANȚĂ ELECTRICĂ ȘI TREBUIE CONECTATE LA O PRIZĂ CU ÎMPÂMÎNTARE.

● **SE INTERZICE** întru evitarea incendiului:

- UTILIZAREA PLITEI DEFECTE.
- INSTALAREA PLITEI ÎN LOCURI CU RISC DE INCENDIU SPORIT (ÎN IMEDIATĂ APROPIERE DE SUPRAFEȚELE DIN LEMN, ACOPERITE CU TAPETE, CU PLASTIC INFLAMABIL ETC.).
- LĂSAREA FĂRĂ SUPRAVEGHERE A PLITEI ACTIVE.
- UTILIZAREA PLITEI CONTRAR DESTINAȚIEI (PENTRU ÎNCĂLZIREA ÎNCĂPERII, USCAREA RUFELOR ETC.).
- ÎNCĂRCAREA PLITEI CU O GREUTATE DE PESTE 20 KG
- EXECUTAREA NEAUTORIZATĂ A VREUNOR MODIFICAȚII CONSTRUCTIVE LA PLITĂ.
- PĂSTRAREA DE OBIECTE INFLAMABILE LÎNGĂ PLITĂ (SUBSTANȚE INFLAMABILE, SPRAY-URI, HÎRTIE, CÎRPE ETC.).
- ACCESUL COPIILOR LA PLITA ACTIVĂ.
- Plita nu este destinată pentru a fi folosită de către persoane (inclusiv copii) cu capacitate fizice, senzoriale sau mintale reduse, sau fără experiență și cunoștințe, dacă ele nu se află sub control sau nu au fost instruite în privința utilizării aparatului de către persoana responsabilă cu siguranța lor.  
Copiii trebuie să fie sub control în vederea neadmiterii jocului cu plita.
- **ATENȚIE:** ÎN TIMPUL UTILIZĂRII PLITA SE ÎNCĂLZEȘTE TARE, EVITAȚI ATINGEREA ELEMENTELOR DE ÎNCĂLZIRE ALE PLITEI!
- **ATENȚIE:** ÎN CAZ DE APARIȚIE A MIROSULUI DE GAZ ÎN LOCAL, BLOCAȚI VENTILUL BUTELIEI (ROBINETUL GENERAL DE ALIMENTARE CU GAZ), ÎNCHIDEȚI TOATE ROBINELE PLITEI, DESCHEDEȚI GEAMURILE ȘI PÎNĂ LA ÎNLĂTURAREA SCURGERILOR NU EFECTUAȚI NICI O ACȚIUNE LEGATĂ DE FOC SAU FORMAREA DE SCÎNTEI: NU APRINDEȚI CHIBRITURI, NU FUMAȚI, NU CONECTAȚI (DECONECTAȚI) LUMINA ȘI APARATELE ELECTRICE ETC!
- Pentru înlăturarea scăparei de gaz chemați imediat serviciul de intervenție gaze.

MD

- Atunci cînd plita nu funcționează, robinetul general de alimentare cu gaz trebuie să fie închis.
- Înainte de spălare sau de alte operații de întreținere, deconectați plita de la rețeaua electrică.
- În caz de deteriorare a șururului, înlocuirea lui, pentru a evita pericolul, va fi efectuată de întreprinderea producătoare, de un serviciu de suport sau de personal calificat similar.
- Fiți deosebit de prudenti la prepararea bucătelor cu o cantitate mare de ulei sau grăsimi. Dacă se supraîncălzesc, acestea se aprind ușor.

**SA ȘTIȚI:** ULEIUL SAU GRĂSIMEA CARE AU LUAT FOC NU SE STING CU APĂ, VASUL CU FOC TREBUIE ÎNCHIS BINE CU CAPACUL!

**RETINETI:** ARSURILE SÎNT CELE MAI FRECVENTE ACCIDENTE LEGATE DE PLITĂ!

De obicei, acestea se produc:

- la atingerea de părțile fierbinți ale plitei;
- la vărsarea lichidelor care fierb;
- în situațiile în care se răstoarnă vasele puse pe arzătoarele din față.

Aveți grijă și nu îi lăsați pe copii să se apropie de plita activă.

### 3 CARACTERISTICI TEHNICE

Tabelul 1

Caracteristici tehnice	Modelul plitei	
	900 -00... -05	910-01,-02
Categoria plitei	II 2H3B/P	
Clasa plitei	1	
Gama de tensiuni nominale, V	-	220-230
Frecvență nominală, Hz	-	50
Clasa protecției împotriva electrocutării	-	I
Filetul de racordare al gazoductului	G 1/2	
Puterea nominală consumată, W	-	915-1000
Puterea nominală a arzătoarelor pe gaz	v. tab. 2	
Consumul de gaz		
Dimensiunile plitei (lățimea x adîncimea x înălțimea), cm	50 x 52 x12,7	
Masa plitei, kg, cel mult	8	9,7
Conținutul de metale prețioase, g*, argint	-	0,17

\*Conținutul de metale prețioase la modificarea dispozitivului corespunde indicațiilor dispozitivului.

- În funcție re reglare, plita poate funcționa pe gaz lichefiat СПБТ (propan-butan) cu presiunea de  $(30 \pm 5)$  mbar ( $(3000 \pm 500)$  Pa) sau pe gaz natural G20 cu presiunea de  $(20_{-3,0}^{+5,0})$  mbar ( $(2000_{-300}^{+500})$  Pa).
- Convertirea plitei la un alt tip de gaz poate fi efectuată de către centrele service care dețin licență cu dreptul de întreținere a plitelor pe gaz.
- Convertirea plitei se face prin înlocuirea duzelor arzătoarelor și a șuruburilor de consum mic (ŞCM) ale robinetelor potrivit tabelului 2.

Tabelul 2

Tipul arzătorului	Gaz lichefiat (СПБТ)* $P_N=30$ mbar (3000 Pa)				Gaz natural (G20) $P_N=20$ mbar (2000 Pa)				
	Nnom., kW	Nmin., kW	Duză	ŞCM	Nnom., kW	Nmin., kW	Duză	ŞCM	
Arzător cu acțiune semi-rapidă Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Arzător cu acțiune rapidă Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Arzător auxiliar Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Consumul maxim de gaz al plitei	900, 900-01	486 г/ч			685 л/ч				
	900-02, 910-01	365 г/ч			514 л/ч				
	900-03, -04	529 г/ч			705 л/ч				
	900-05, 910-02	458 г/ч			610 л/ч				

\*СПБТ – gaz lichefiat «propan-butan» potrivit СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-90

(căldura de ardere maximă HS - 98,4 MJ/m3 (50,28 MJ/kg)).

Puterea și consumul de gaz sunt specificate la temperatura mediului de 15°C și presiunea atmosferică de 101,3 kPa (potrivit СТБ ЕН 30-1-1-2005).

La coloanele „duză” și „ŞCM” este specificat marcajul care corespunde cu diametrul nominal al duzei mm x 100.

ŞCR ale robinetelor cu siguranță a arzătoarelor (sunt indicate în paranteze) sunt reglabilă și nu necesită înlocuire.

## 4 ECHIPAMENT

Tabelul 3

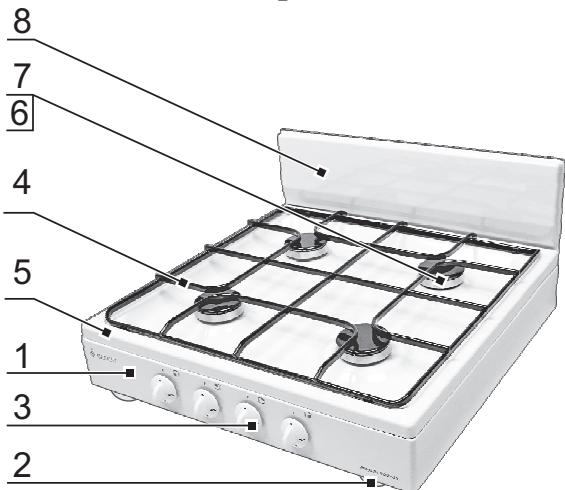
MD

Accesorii	Modelul plitei							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Plită, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Set de duze și șuruburi de consum mic (ŞCM) pentru gaz natural, buc.	1	1	1	1	-	-	-	-
Set de duze pentru gaz natural, buc.	-	-	-	-	1	1	1	1
Panou, buc.	-	1	-	1	-	1	-	1
Grilă, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Set de arzătoare ale placii de gătit (malaxor, capac), buc.	4	4	3	3	4	4	3	3
Furtun de racordare, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Bridă, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Garnitură (în racord), buc.	1	1	1	1	-	-	-	-
Filtru, buc.	-	-	-	-	1	1	1	1
Picioare, buc.	4	4	4	4	4	4	4	4
Manual de exploatare, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Adresa organizațiilor autorizate de deservire a utilajelor (marca comercială "GEFEST"), buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Fișă de garanție, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1
Ambalaj, buc.	1	1	1	1	1	1	1	1

## 5 CONSTRUCȚIA ȘI MODUL DE FUNCȚIONARE

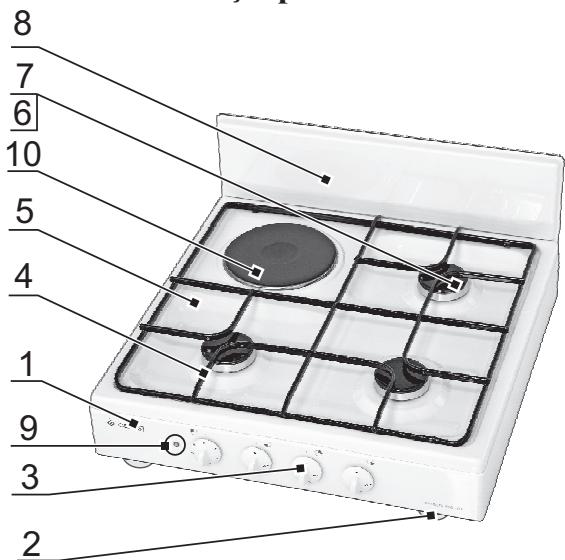
### 5.1 CONSTRUCȚIA

#### Construcția plitei de mod. 900



- 1 – corp
- 2 – picioare
- 3 – butoane comenzi
- 4 – grilă
- 5 – placă de gătit
- 6 – malaxor
- 7 – capacul arzătorului
- 8 – panou\*
- 9 – indicatorul conectării ochiului
- 10 – ochi electric

#### Construcția plitei de mod. 910



\* V. capitolul echipament

Fig.1

## 5.2 ARZĂTOARELE PLĂCII DE GĂTIT

- Funcționarea arzătoarelor se reglează cu ajutorul butoanelor robinetelor.
- Poziția arzătoarelor pe placă de gătit este redată schematic lîngă fiecare robinet.

**Simboluri:**

● Robinet închis

 Flacără maximă

 Flacără mică

- Toate robinetele au poziția fixă «flacără mică», care asigură arderea stabilă în regim econom. De asemenea, acesta este comod de utilizat atunci când este necesară potolirea bruscă a focului, fără a stinge arzătorul.
- Pentru a aprinde arzătorul apropiati focul de el, apăsați și rotați butonul robinetului în sensul invers ceasornicului la poziția «flacără maximă».
- Atunci când presiunea în rețea este mare, arzătorul se aprinde mai ușor la o intrare de gaz mai mică (poziția butonului între flacără maximă și flacără mică).

**ATENȚIE:** pentru modelele de plită cu sistem de siguranță “control de gaz”, după aprinderea gazului este necesar să mențineți apăsat butonul robinetului în decurs de 10 secunde pentru acționarea închizătorului de siguranță. Închizătorul de siguranță întrerupe alimentarea cu gaz atunci când flacără este stinsă.

MD

## 5.3 OCHIUL PLĂCII DE GĂTIT (PENTRU PLITELE ПГЭ 910)

- Pe placă de gătit este instalat un ochi al cărui temperatură de încălzire se reglează cu ajutorul unui comutator în trepte, amplasat pe panoul de comenzi. Pentru a conecta ochiul, setați butonul comutatorului la poziția aferentă regimului necesar. Atunci, se va aprinde becul de semnalizare a conectării ochiului.
- Construcția comutatorului permite conectarea ochiului atât în sensul acelor ceasornicului, cât și în sensul invers. Se recomandă să începeți gătitul bucătelor de la puterea maximă din poziția «6». După darea în clocot sau ceva mai devreme, treceți ochiul la puterea minimă sau cea medie.
- În tabelul 4 se prezintă recomandări pentru selectarea regimurilor de funcționare a ochiului.
- Cu 5-10 minute pînă la sfîrșitul gătitului, puteți deconecta ochiul. Căldura acumulată va fi suficientă pentru terminarea gătitului. Astfel, veți economisi energia electrică și banii Dvs.

Tabelul 4

Regimul ochiului	Pozitia butonului comutatorului	Pentru ce și ce gătim
Deconectat	“0”	—
«Fierbere înăbușită» (încălzire minimă)	“1”	Pentru ca bucatele să nu se răcească
Încălzire slabă	“2”	Încălzire, bucate din legume, terciuri
Încălzire medie	“3”, “4”	Paste făinoase, supe, cartofi fierți, dulceață
Încălzire puternică	“5”	Escalopi, pîrjoale din carne tocată, cartofi prăjiți
Încălzire maximă	“6”	Pîrjoale din carne de berbec, carne de vită prăjită, aducerea pînă la fierbere

- REȚINEȚI! PENTRU GĂTITUL RAPID AL BUCATELOR, VASELE TREBUIE SĂ AIBĂ FUNDUL PLAT CARE SĂ ADERE BINE LA SUPRAFAȚA OCHIULUI.** Vasele trebuie să aibă un diametru egal sau ceva mai mare decît diametrul ochiului (fig.2).

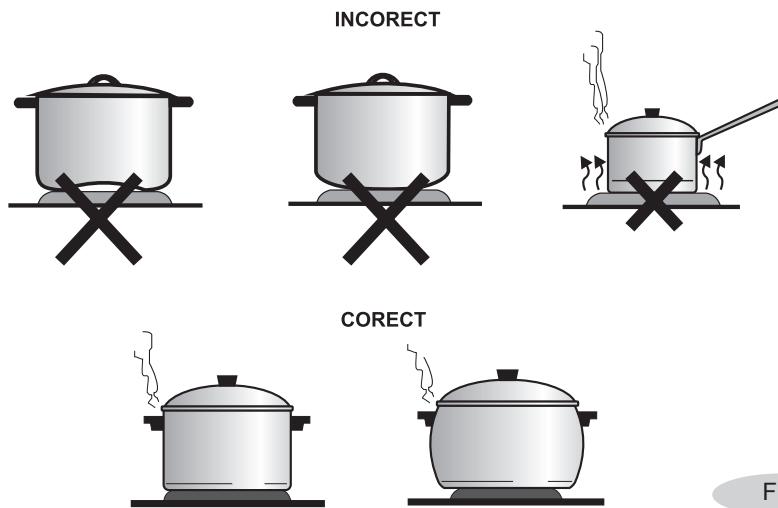


Fig.2

- Suprafața ochiului și fundurile vaselor trebuie să fie curate. Murdăria întărită reduce considerabil transmiterea căldurii.
- Evitați răcirea bruscă a ochiului fierbinte. Din cauza lichidului rece, vărsat peste el, acesta se poate fisura și ieși din funcțione.
- Pentru ca ochiul să nu ruginească, nu puneți pe el cratițe cu fundul ud și ștergeți-l pînă la uscat după fiecare spălare. Ochiul se poate usca printr-o conectare de scurtă durată.
- Dacă se aşteaptă o pauză lungă în funcționarea plitei, ștergeți ochiul cu o cîrpă înmuiată în ulei.

## 6 PREGĂTIREA DE FUNCȚIONARE

### 6.1 INSTALAREA

- Dispozitivul trebuie să fie conectat numai de către personalul calificat al organizației, eligibil de instalarea, conectarea și întreținerea aragazelor.
- **IMPORTANT:** APARATUL NU VA FI CONECTAT LA COȘUL DE FUM. APARATUL TREBUIE INSTALAT CONFORM SPECIFICAȚIILOR MANUALULUI DE EXPLOATARE ȘI ȚINÎND CONT DE CERINȚELE DE SIGURANȚĂ ȘI EXPLOATARE TEHNICĂ, VALABILE ÎN REGIUNEA DVS. SE VA ACORDA ATENȚIE MĂSURILOR DE VENTILARE A ÎNCÂPERILOR.
- Se interzice instalarea plitei pe suprafață lăcuită a mobilei de bucătărie sau suprafețe acoperite cu materiale inflamabile (țesătură, mușama, hîrtie etc.). Mobila care stă lîngă plită, precum și prosoapele, draperiile de bucătărie etc. trebuie să se afle la o distanță fără pericol, care să excludă inflamarea lor.
- Plita trebuie să se afle la o distanță de cel puțin 60 mm de la suprafața peretelui din spate. Distanță minimă între marginea laterală a plitei și pereții laterali verticali ai mobilei (în dreapta sau în stînga) - 200 mm. Distanță minimă între placa de gătit a aragazului și dulapurile suspendate de sus – 800 mm. Distanță minimă între placa de gătit a aragazului și hotă – 700 mm.

#### Egalizarea

- Înainte de racordare, folosind picioarele reglabile, instalați plita pe orizontală. Orizontalitatea se poate verifica cu ajutorul nivelmetrului sau a unei tigăi pe care grăsimea trebuie să se repartizeze uniform, fără a se acumula la margine. MD

### 6.2 RACORDAREA

- Înainte de racordare verificați dacă condițiile de racordare locale (tipul și presiunea gazului) corespund cu reglarea plitei.
- Parametrii de reglare a aparatului sunt prezentați în marcaj.
- Înainte de raccordarea plitei la butelia de gaz, aplicați regulatorul de presiune a gazului. Se recomandă să utilizați o butelie de gaz cu capacitatea de 5 l; 12 l; 27 l sau 50 l potrivit ГОСТ 15860-84 cu regulatorul de presiune corespunzător acesteia potrivit ГОСТ 21805-94.
- Regulatorul de presiune și butelia nu intră în setul livrării și se cumpără din rețea de comerț separat.
- Plita poate fi racordată printr-o îmbinare rigidă sau prin furtunul de racordare flexibil, potrivit normelor în vigoare.
- Dacă presiunea gazului natural depășește norma admisibilă (25 mbar (2500 Pa)), în rețea de alimentare trebuie instalat un reductor care să coboare presiunea la valoarea cuvenită.

- Înainte de racordare verificați dacă butoanele de comenzi sunt la poziția zero.
- După racordare verificați funcționarea arzătoarelor. Flacăra arzătoarelor trebuie să fie stabilă, fără scînteieri și rupturi.

### Racordarea cu ajutorul furtunului

- La racordarea și instalarea plitei trebuie îndeplinite cerințele următoare:
  - furtunul trebuie să fie accesibil pentru examinare pe toată lungimea;
  - furtunul nu trebuie să fie strîns cu nimic, nici să aibă îndoituri mari sau să fie supus la eforturi de extensie;
  - furtunul trebuie să aibă o lungime de cel puțin 1,5 metri;
  - un furtun deteriorat trebuie înlocuit în întregime, reparația fiind inadmisibilă.

**SE INTERZICE VERIFICAREA ERMETICITĂȚII ÎMBINĂRILOR ȘI CĂUTAREA SCĂPĂRILOR DE GAZ CU AJUTORUL CHIBRITURILOR ȘI ALTOR SURSE DE FOC DESCHIS! ATENȚIE: LA RACORDAREA PLITEI LA REȚEAUA DE GAZ ÎN EDIFICI CARE NU ÎNDEPLINESC CERINȚELE DE CONSTRUCȚIE A SISTEMULUI DE EGALIZARE A POTENȚIALELOR, TREBUIE APLICATĂ O GARNITURĂ DE IZOLARE SPECIALĂ SAU UN FURTUN DE GAZ CARE NU CONDUCE CURENTUL.**

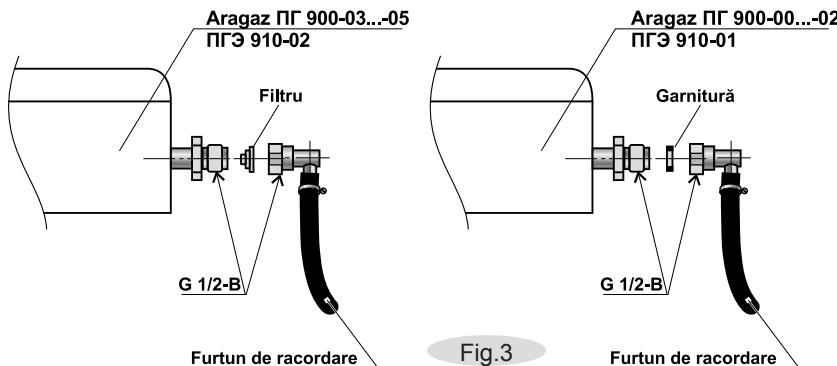


Fig.3

### Conecțarea la rețea (pentru plitele ПГЭ 910)

- Cablul de alimentare cu ștecherul se conectează la rețeaua de 220-230 V (50 Hz). Ștecherul și cablul de rețea după instalarea aparatului trebuie să fie accesibile pentru a asigura posibilitatea de deconectare și nu trebuie supuse încălzirii. Nu se admite amplasarea aparatului astfel ca priza să se afle de asupra zonei de lucru.

**REȚINETI: DUPĂ INSTALAREA PLITEI LA LOC, VERIFICAȚI OBLIGATORIU POZIȚIA FURTUNULUI FLEXIBIL DE ALIMENTARE CU GAZ ȘI A CABLULUI DE ALIMENTARE. ACESTEANU TREBUIE SĂ SE ATINGĂ DE PERETELE DIN SPATE AL PLITEI. ÎN TIMPUL FUNCȚIONĂRII PLITEI AColo APARE O TEMPERATURĂ FOARTE MARE CARE LE poate DETERIORA!**

**ATENȚIE! ÎNAINTE DE PRIMA UTILIZARE PREÎNCĂLZIȚI OCHIUL ELECTRICAL PLĂCII DE GĂTIT, TIMP DE O JUMĂTATE DE ORĂ, FĂRĂ A PUNE VASELE, LA PUTEREA MINIMĂ (POZIȚIA BUTONULUI COMUTATORULUI - «1»).**

## 7 SFATURI PRACTICE PENTRU UTILIZAREA ARZĂTOARELOR PLĂCII DE GĂTIT

- Selectați dimensiunea vaselor și regimul de funcționare al arzătoarelor astfel, încât flacăra să nu depășească marginile și să nu atingă pereții lateralni.

Arzător de gaz	Cu acțiune rapidă	Cu acțiune semi-rapidă	Auxiliar
Diametrul vasului, mm	minim	220	160
	maxim	240	240
			140

- Se interzice utilizarea unor vase cu fund bombat sau concav.

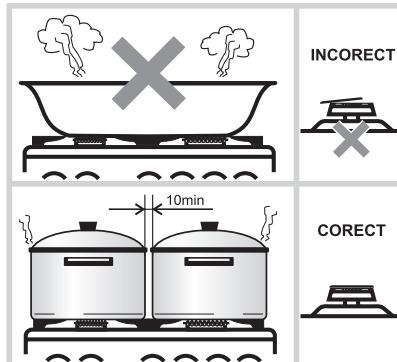


Fig.4

MD

## 8 ÎNTREȚINEREA PLITEI

### Curățarea plitei

- Păstrați plita curată. O plită curată servește un timp mai îndelungat, oferă un gătit plăcut și bucate mai apetisante.
- **ATENȚIE:** ÎNAINTE DE A SPĂLA PLITA, DECONECTAȚI-O NEAPĂRAT DE LA REȚEUA ELECTRICĂ! (pentru plitele ПГЭ 910).
- Suprafețele emailate ale plitei se spală cu un burete moale de bucătărie, cu apă caldă cu detergent veselă și se șterg cu o țesătură. Fiți delicați în special la curățarea butoanelor plitei, pe care sînt aplicate semne informative.
- Dacă mânerele robinetelor au fost scoase, montați-le pe tijă foarte lin, fără lovitură.
- Nu utilizați spălătorul din metal sau cuțitul pentru înlăturarea petelor de murdărie. Înmuiăți în prealabil petele întărite.
- Nu folosiți prafuri abrazive, nici substanțe care conțin acizi și alte componente agresive, care pot deteriora ireversibil suprafețele plitei și șterge desenele.
- Pentru a curăta arzătoarele sau a spăla placă de gătit a plitei, e mai comod să scoateți arzătoarele.
- Capacetele emailate ale arzătoarelor și grila plăcii de gătit se pot curăta cu grijă cu un burete din metal sau o cîrpă cu un detergent praf abraziv mărunt.
- **ATENȚIE!** SE INTERZICE SĂ PUNEȚI LA SPĂLAȚ ÎN MAȘINA DE SPĂLAT VASE DETALIILE DISPOZITIVULUI DIN ALUMINIU SAU VOPSITE
- CONSTRUCȚIA NU PREVEDE CURĂȚAREA PLITEI CU ABURUL.

## 9 DEFECTE POSIBILE ȘI REMEDII

Tabelul 5

Defect	Cauză	Remediu
1. Arzătorul nu arde sau arde slab.	- presiunea în rețea este prea mică - arzătorul a fost instalat strîmb - duza s-a obturat.	- adresați-vă serviciului de alimentare cu gaze - instalați arzătorul corect - curătați duza cu o sârmă subțire sau cu acul..
2. Arzătorul arde încordat, cu rupturi de flacără.	- presiunea în rețea este prea mare.	- adresați-vă serviciului de alimentare cu gaze; - micșorați cu butonul intrarea gazului pînă la stabilizarea arderii.
3. La încălzire butonul robinetului se blochează.	- gresajul robinetului s-a consumat.	- * înlocuirea robinetului.
4. Tot echipamentul electric nu funcționează..	- plita nu este conectată la rețea; - cablul de alimentare s-a rupt.	- conectați plita. - * înlocuiți cablul de alimentare.
5. Ochiul: - nu funcționează în unele poziții sau în toate pozițiile comutatorului.	-comutatorul este defect; - una dintre spiralele ochiului s-a rupt; - cablul este deteriorat; - lipsește contactul în îmbinare; - ochiul este defect.	- * înlocuiți comutatorul; - *înlocuiți ochiul; - * înlocuiți cablul; - * înlăturați; - * înlocuiți ochiul.

\* Lucrări executate de către centrul service.

## 10 RECOMANDĂRI PENTRU SERVICIILE REPARAȚII

### Reglaj pentru diferite presiuni ale gazului

Daca plita a fost resetata pentru a folosi gaz cu alta presiune, instalatorul trebuie sa indice aceasta in fisă de instalatie a certificatului de garantie. Instalatorul trebuie sa verifice ermeticitatea instalatiei in conformitate cu instructiunile tehnice ale firmei de aprovisionare cu gaz. Pentru functionarea pe alt tip de gaz (presiune), trebuie înlocuite duzele arzătoarelor și reglate suruburile de consum mic (ŞCM) în robinete. Duzele și ȘCM au marcat și se instalează conform tabelului din capitolul 3.

#### Pentru a schimba duza în arzător:

- scoateți grila
- scoateți capacul cu malaxor de pe arzător
- cu ajutorul cheii tubulare (S=8 mm) dezvîrtiți și înlocuiți duza
- reasamblați în succesiune inversă

**ПГ 900-00... -02, ПГЭ 910-01**

#### Înlocuirea duzelor arzătoarelor și a suruburilor de consum mic (ŞCM) la robinete:

- scoateți grila și arzătoarele plăcii de gătit;
- puneti plita pe peretele lateral;
- demontați fundul plitei (pentru plitele ПГЭ 910);
- în robinete cu ajutorul cheii fixe (S=9 mm) dezvîrtiți și înlocuiți suruburile de consum mic.
- asamblați plita în sens invers.

**ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02**

După înlocuirea duzelor arzătoarelor trebuie reglate ȘCM ale robinetelor. Pentru aceasta mutați butonul robinetului în poziția „flacără mică”, scoateți butonul de pe tija și etanșorul de cauciuc, și rotind ȘCM cu surubelnita, obțineți o flacără minimă, dar stabilă.

Corectitudinea reglării se verifică prin rotirea rapidă a butonului din poziția „flacără maximă” în poziția „flacără mică”. În acest caz, flacără nu trebuie să se stingă.

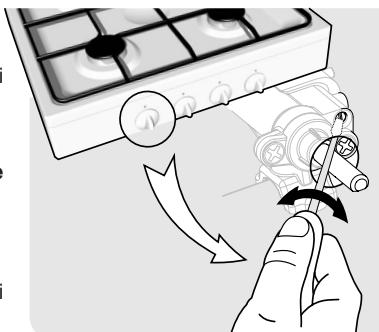


Fig.5

## 11 ÎNTREȚINEREA TEHNICĂ A PLITEI

- Întreținerea tehnică a plitei este efectuată de către specialiștii organizațiilor autorizate în conformitate cu Regulile regionale în vigoare.
- Plita are un termen de utilizare de 10 ani, după expirarea căruia e necesar să solicitați organizației pentru supravegherea aparatelor de uz casnic pe gaz determinarea posibilității și a termenului exploatarii ulterioare a plitei sau a nevoii de înlocuire a ei.
- Conform regulamentului și standardelor, valabile pe teritoriul Republicii Belarus, pentru diagnosticarea stării tehnice a aparatelor pe gaz și aparatelor electrice pe gaz, care și-au atins limita normativă de funcționare, termenul limită pentru exploatarea lor ulterioară nu trebuie să depășească 10 ani.

## 12 TRANSPORTAREA ȘI PĂSTRAREA

- Plitele trebuie să fie transportate în ambalaj de uzină potrivit cerințelor semnelor de manipulare, specificate pe el.
- Mijloacele de transport și depozitele trebuie să asigure protecția plitelor împotriva precipitațiilor atmosferice și a deteriorărilor mecanice.
- Plita trebuie să fie păstrată în stare ambalată în localuri. Pentru plitele ПГ 900 temperatura aerului în încăpere trebuie să fie de la minus 50 °C pînă la plus 40 °C. Pentru plitele ПГЭ 910 – de la plus 5 °C pînă la plus 40 °C.

## 13 RECICLAREA

- Dacă doriți să înlocuiți plita veche, solicitați organizației pentru supravegherea aparatelor pe gaz de uz casnic explicații asupra modului de reciclare.
- În cazul în care veți expedia plita la gunoie, rețineți că, ajungînd în mîinile copiilor, ea poate provoca un accident. Aveți grijă să o faceți cît mai inofensivă. Tăiați cablul de alimentare și scoateți nodurile electrice existente (ochiul, comutatorul etc.).

MD

## 14 GARANȚIILE PRODUCĂTORULUI

*Ceste obligații de garanție nu limitează drepturile consumatorilor, stabilite prin lege.*

- Certificatul de garanție este o parte inerentă a ghidului de exploatare.
- Data fabricației este indicată în certificatul de garanție (la rubrica „data fabricării aparatului” și pe rândul inferior al plăcuței, lipite pe corpul aparatului). Descifrarea datei: 2 semne – luna fabricației, 4 semne – anul fabricației.
- Datele despre receptia aparatului sunt indicate în certificatul de garanție.
- Termenul de garanție de funcțioane a dispozitivului - 2 ani de la data vânzării prin intermediul rețelei de comercializare, iar în lipsa mențiunii despre vânzare în manualul de utilizare sau în certificatul de garanție - de la data fabricării, cu excepția dispozitivelor instalate în cămine sau în alte locuri de folosință publică.
- Termenul de garanție de funcțioare a dispozitivelor instalate în cămine sau în alte locuri de folosință publică - 6 luni de la data vânzării, iar în lipsa mențiunii despre vânzare în manualul de utilizare sau în certificatul de garanție - de la data fabricării.
- Reparația pe garanție se efectuează de către personalul centrului service autorizat.
- Reprezentantul centrului service care execută repararea este obligat să completeze

talonul dețășabil și cotorul aferent.

- **ATENȚIE:** PENTRU A EVITA NEÎNTELEGERILE LEGATE DE ÎNTREȚINEREA PE GARANȚIE, CEREȚI-I VÎNZĂTORULUI SĂ COMPLETEZE OBLIGATORIU PUNCTUL «DENUMIREA ȘI ADRESA CENTRULUI SERVICE» LA CAPITOLUL «CERTIFICATUL DE VÎNZARE» ȘI ÎN TALOANELE DE GARANȚIE.
- Obligațiile de garanție nu se îndeplinesc în următoarele cazuri:
  - echiparea incompletă a plitei, constatătă de consumator după vînzare;
  - depistarea deteriorărilor mecanice după vînzare, apărute din vina consumatorilor;
  - nerespectarea regulilor de transportare și păstrare;
  - nerespectarea regulilor de instalare și exploatare;
  - dezasamblarea și repararea plitei de către persoane fără acest drept;
  - utilizarea plitei în scopuri comerciale sau la întreprinderi de alimentație publică;
  - lipsa mențiunii organizației privind instalarea și conectarea dispozitivului cu gaz în ticketul de instalare.
- **ATENȚIE:** TOATE LUCRărILE DE CONECTARE, ÎNTREȚINERE ȘI DE REPARAȚIE ULTERIOARE A DISPOZITIVULUI TREBUIE SĂ FIE EFECTUATE NUMAI DE CĂTRE SPECIALIST ÎMPUTERNICIT SAU PERSONAL AUTORIZAT, CARE POSEDA LICENȚĂ PENTRU INSTALAREA, CONECTAREA ȘI ÎNTREȚINEREA DISPOZITIVELOR CU GAZ, ÎN CONFORMITATE CU LEGISLAȚIA ÎN VIGOARE.
- Pentru orice întrebări în legătură cu întreținerea și reparația dispozitivului, de garanție precum și post-garanție, adresați-vă la distribuitor sau la centre de service, menționate de către acesta în certificatul de garanție.  
Departamentul de service al uzinei producătoare va oferi un ajutor și va răspunde la toate întrebările dumneavoastră.

#### **Intreprinderea unitara “Gefest - tehnica”**

Republica Belarus, 224002, or. Brest, str. Suvorova, 21

PENTRU RB - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,

PENTRU ALTE ȚĂRI - +375162 27-68-27; 27-61-01

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

Tabel 6

Dotare	Modelul plitei							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
<b>Panou</b>		•		•		•		•
<b>Arzătoarele plăcii de gătit, buc</b>	4	4	3	3	4	4	3	3
<b>CONTROL DE GAZ</b>					•	•	•	•
<b>Ochi electric</b>				•				•
<b>Furtun de racordare</b>	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Picioare</b>	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Modificațiile aragazului</b>								
<b>K17 – aragaz cafeniu</b>	•		•		•		•	

## МУНДАРИЧА

1 МУКАРРАРОТИ УМУМИ	104
2 ТАЛАБОТИ БЕХАТАРИ	104
3 МУШАХАССОТИ ТЕХНИКИ	106
4 МУКАМАЛОТ	107
5 СОХТ ВА ТАРТИБИ КОР	108
5.1 СОХТИ ТАРКИБИ	108
5.2 ЧАШМАКХОИ СУЗИШИ МИЗ	109
5.3 КОНФОРКАИ МИЗ (барои тобаи ПГЭ 910)	109
6 ТАЙЁРИ БА КОР	111
6.1 НАСБ	111
6.2 ВАСЛКУНИ	111
7 МАСЛИХАТХОИ АМАЛИ ОИДИ ИСТИФОДАИ ЧАШМАКХОИ СУЗИШИ ТОБА	113
8 ХИДМАТРАСОНИИ МИЗ	113
9 КОРНОШОЯМИИ ЭХТИМОЛИ ВА УСУЛИ БАРТАРАФ КАРДАНИ ОНХО	114
10 ТАВСИЯХО БА ХАДАМОТИ ХИДМАТРАСОНИ	114
11 ХИЗМАТРАСОНИИ ТЕХНИКИИ МИЗ	115
12 ХАМЛУ НАКЛ ВА НИГАХДОРИ	115
13 СОКИТ КАРДАН АЗ ИСТИФОДА	115
14 КАФОЛАТИ ИСТЕХСОЛКУНАНДА МУЧАХХАЗНОКИИ НАВЪХОИ ТОБА	115
ЗАМИМА: КОРТИ КАФОЛАТ	116

TJ

## 1 МУКАРРАОТИ УМУМИ

- Даствууламали барабардории мазкур, ба навъхои мизҳои гази майшии руи мизи (минбаъд дар матн, ҳамчун тоба) ПГ 900 ва тобаҳои газу баркии майшии руи мизи (минбаъд дар матн тоба) ПГЭ 910 ва иҷроишоти он ва навъхое, ки дар мамлакатҳои рамзашон дар мукова нишон дода шудаанд, даҳл дорад. Тобаҳо барои коркарди ҳароратии маҳсулоти гизои пешбини шудаанд.
- Навъи иҷроиши иклими УХЛ 4 тибки ГОСТ 15150-69.
- Асбоб мувофиқи талаботҳои санадҳои меъёри-ҳуқуқии (НПА ва ТНПА), ки барои онҳо сертификатсия ҳатмӣ гузаронида шудааст, сертификатсия карда шудааст.
- Ҳангоми ҳариди тоба, баставандиро боз кунед ва мутмаин шавед, ки мол ҳароша надорад ё ба он зарар расонида нашудааст, комилан мукаммал аст ва аз тарафи муассисаи фурӯшанд «Шаҳодатномаи фурӯш»-у варакаи кафолати дуруст ҳонағури карда шудааст.
- Тоба бояд тавассути мутахассиси муассисае, ки барои насл ва хизматрасонии тобаҳои гази иҷозатномаи доранд, насл карда шавад. барои амали кардан хизматрасонии кафолати ба маркази хизматрасони (сурогааш дар шаҳодатномаи фурӯш ва варакаи кафолати ҳангоми ҳарид нишон дода мешавад) мурочиат намоед Таъмирои баъдиро мутахассисони муассисаҳои салоҳиятдор метавонанд анҷом диханд.
- Кабл аз васлкуни мутобикиати навъ ва фишори газро дар шабакаи танзими тоба, ки меъёрои он дар даствууламали мазкур ва таҳтаҷаи маълумоти миз дарҷ гардидааст, талаб намоед.
- Дар мавриди васлкуни варакаи васлкуни бояд ҳонағури карда шавад.
- Ҳудсарона ёндуруст васл кардан миз, риоя накардан коидаҳои техниқи бехатари метавонанд ба сухтор, заҳролудшави аз газ, задани барк ва сузишҳои бадан оварда расонанд. Бодиккат даствууламали мазкурро ҳонед. Он маълумоти мухимро оиди насл, истифодаи дуруст ва бехатару хизматрасонии мизро дар бар мегирад.
- Даствууламалро нигоҳ доред ва он метавонад барои ҳалли бисёр масъалаҳо ба шумо кумак намояд.
- Истехсолкунанда оиди натиҷаҳои марбут ба нодуруст васл, таъмир ва истифодаи тобаро ба ухда намегирад.

## 2 ТАЛАБОТИ БЕҲАТАРИ

- Ашҳосе, ки бо мизҳо саруқор доранд вазифадоранд коидаҳои истифодаи бехатарро аз таҷизоти майшии гази донанд ва бодиккат даствууламали мазкурро ҳонанд.
- АСБОБ БАРОИ ИСТИФОДА ДАР ҲУДУДҲОИ ТИҶОРАТӢ ВА ИСТЕҲСОЛӢ ПЕШБИНӢ НАШУДААСТ.
- Истифода аз тобаҳои гази (газию барки) барои пухтани гизо гарми ва намнокиро дар утоке, ки он насл шудааст, эҷод мекунад. Ошхона бояд ҳавоқашни хуб дошта бошад: зарур аст, ки ҳавоқашҳои табиии күшода бошанд ё дар он ҷо таҷизоти ҳавоқашни меҳаники насл карда шавад. Дар мавриди истифодаи бисёркарат ва давомнок мумкин аст, ки ҳавоқашни иловаги лозим шавад, яъне тирезаҳои күшода ва ҳаводиҳи имуассир ё истифода аз ҳавоқашни меҳаники.

Хачми ошхона на бояд камтар аз андозаҳои зерин бошад:

- барои тобаҳои 3 ҷашмаки сузиши газидор - 12 м<sup>3</sup>
- барои тобаҳои 4 ҷашмаки сузиши газидор - 15 м<sup>3</sup>.

- **МАНЪ АСТ:** ИСТИФОДАИ ТОБА, АГАР ФИШОРИ ГАЗ ДАР ШАБАКА БА ФИШОРЕ, КИ ДАР САФҲАЧАИ ТОБА НИШОН ДОДА ШУДААСТ, МУТОБИКАТ НАҚУНАД!
  - Чобачокуни ва баҳрабардори аз баллонҳои гази дар миз бояд мутобики санадҳои марбут ба бехатарие, ки дар минтакаи шумо оиди бехатари ва таъминоти газ, амал меқунанд, сурат гирад.
  - Ширдонии умумии газ бояд дар чои назаррас ҷойгир буда, дастрасии осон дошта бошад.
  - **ДИККАТ!** ТОБАҲОИ ПГЭ 910 ТИБКИ ДАРАЧАИ I –И БЕҲАТАРИИ БАРКИ СОХТА ШУДА, БОЯД БА РОЗЕТКАЕ, КИ БА ЗАМИН ПАЙВАСТ АСТ, ВАСЛ ШАВАД.
  - **МАНЪ АСТ** ба максади рӯй надодани сухтор:
    - АЗ МИЗИ КОРНОШОЯМ ИСТИФОДА КАРДАН.
    - НАСБИ МИЗ ДАР МАКОНЕ, КИ ЭҲТИМОЛИ ҲАТАРИ ЗИЁДИ ОТАШАНГЕЗИ ДОРД (ЗИЧ ГУЗОШТАН БА САТҲҲОИ ЧУБИН, КОГАЗҲОИ ДЕВОРИ, ПЛАСТИКИ ОТАШГИРАНДА ВА ГАЙРА).
    - МИЗИ ФУРУЗОНШУДАРО БА НАЗОРАТ ГУЗОШТАН.
    - ИСТИФОДАИ ГАЙРИМАКСАДНОКИ ТОБА (БАРОИ ХУШКОНИДАНИ ЛИБОСХО ВА ГАРМКУНИИ ҲОНАИ ИСТИКОМАТИ ВА ГАЙРА).
    - АЗ 20 KG БЕШТАР РУИ ТОБА БОР ГУЗОШТАН.
    - ҲУДСАРОНА ТАГИЙР ДОДАНИ СОХТИ МИЗ.
    - ДАР НАЗАДИ МИЗ ЧОБАЧОКУНИИ АЧНОС ВА АШЁИ ЗУДОТАШГИРАНДА (МАВОДИ ТЕЗ ДАРГИРАНДА, АЭРОЗОЛХО, КОГАГАЗХО, ЛАТТАПОРАХО ВА ГАЙРА).
    - РОҲ ДОДАНИ КУДАКОН БА НАЗДИ ТОБАИ КОР КАРДА ИСТОДА.
  - Миз барои истифодаи ашҳоси дорои нишонаҳои заифии бадан (бо шумули кудакон), хассосият ё камбудии зехни ва ё надоштани таҷруба ва дониши кофи, агар онҳо таҳти назорат карор надоранд ё оиди истифодаи миз аз тарафи ашҳоси масъули бехатарии онҳо дастуроти лозими нагирифта бошанд, пешбини нашудааст.
- Кудакон, барои бози накардан бо миз, бояд таҳти назорат бошанд.
- **ДИККАТ:** ТОБА ҲАНГОМИ ИСТИФОДА БИСЁР МЕТАФСАД . АЗ РАСИДАНИ БАДАН БА ЭЛЕМЕНТҲОИ ОН ҲУДДОРИ КУНЕД!
  - **ДИККАТ!** ДАР МАВРИДИ ПАЙДОШАВИИ БУИ ГАЗ ДАР УТОК, ЗАРУР АСТ, КИ ШИРДОНИИ УМУМИИ ГАЗРО БАНДЕД, ҲАМАИ ШИРДОНИХОИ МИЗРО БАНДЕД, ТИРЕЗАҲОРО БОЗ КУНЕД ВА ТО БАРТАРАФ ШУДАНИ БУИ ГАЗ ХЕЧ АМАЛИ ВОБАСТА БА ОТАШ Ё ПАЙДОИШИ ШАРОРАРО АНЧОМ НАДИХЕД: ГУГИРД ДАР НАГИРОНЕД, СИГОР НАКАШЕД, ФУРУЗОНАКХО Ё ТАҶХИЗОТИ БАРКИРО ПАЙВАСТ (ҲОМУШ) НАҚУНЕД!.
  - Барои бартараф кардани ихроҷи газ ҳадамоти садамоти газиро даъват кунед.

TJ

- Хангоме, ки аз миз истифода намебаред, ширдонии умумии газро баста кунед.
- Кабл аз он ки хар кореро марбут ба пок кардан ё хизматрасонии миз меҳоҳед анҷом дихед, онро аз шабакаи барк чудо кунед.
- Ҳангоми расонидани зарар ба сими барқӣ, баҳри пеш гирифтани ҳавф, он бояд аз тарафи истеҳсолкунанд, ҳадамоти сервисӣ ё дигар корманди боиҳтисос иваз карда шавад.
- Ҳангоми пухтани гизо бо истифодай микдори зиёди равган ё ҷарби эҳтиёти маҳсус зоҳир намоед. Дар сурати тафсидани зиёд онҳо метавонанд оташ гиранд. **ДОНЕД! РАВГАН Ё ҶАРБИИ ОТАШГИРИФТАРО БО ОБ ҲОМУШ ҚАРДАН МУМКИН НЕСТ, ЗАРФИ ОТАШГИРИФТАРО БО САРПУШ ЗИЧ МАҲКАМ НАМОЕД!** **ДАР ҲОТИР ДОШТА БОШЕД!** Ҳодисоти ноҳуши бештар пахншуда, марбут ба истифодай миз сӯхтагии бадан мебошанд!

Маъмулан онҳо бо сабабҳои зерин рӯй медиҳанд:

- ҳангоми резиши моеёти ҷушидаистода;
- ҳангоми расиш ба қисмҳои тафсида;
- дар ҳолате, ки зарфи дарболои конфоркаҳои пеш истода ҷаппа мешавад.

Эҳтиёткор бошед ва маҳсусан бачагони ҳудро аз назорат дур намонед.

### 3 МУШАҲАССОТИ ТЕХНИКИ

#### Чадвали 1

Мушаҳассоти техники	Навъи тоба	
	900 -00... -05	910-01,-02
Категорияи тоба	II	2НЗВ/Р
Дарачаи тоба	1	
Њальми шиддати њадди аќқал , V	-	220-230
Њарики њадди аќқал, Hz	-	50
Дарачаи муҳофизат аз заданини барк	-	I
Дандонаи васлкунии лулаи газ	G 1/2	
Кувваи мукаррарии истифодашаванда, W	-	915-1000
Кувваи мукаррарии ҷашмаҳои сузиш	ба ҷадвали 2 нигаред	
Масрафи газ		
Андозаи миз (пахнои ҳумк ҳо баланди), см	50 x 52 x12,7	
Вазни холис, kg, на бештар	8	9,7
Миъдори масолеи ыимматбабо, g*, Нуура	-	0,17

\* Миъдори масолеи ыимматбабо дар модификатсияи асбоб барои модели асбоб мӯярарашуда мутобиъат мекунад.

- Тоба вобаста аз танзим метавонад бо истифода аз гази моеъи СПБТ (пропан-бутан) бо фишори ( $30\pm5$ ) mbar (( $3000\pm500$ ) Pa), ё гази табии G20бо фишори ( $20^{+5,0}_{-3,0}$ ) mbar (( $2000^{+500}_{-300}$ ) Pa) кор кунад
- Иваз кардани навъи газро барои миз ҳадамоти хизматрасони, ки иҷозатнома оиди хизматрасонии тобаҳои гази доранд, анҷом диханд.
- Ивазкунии боддихакҳои ҷашмаҳои сузиш ва танзими печҳои масрафи камӣ ширдонҳо (ПМК) тибли ҷадвали 2 анҷом мегардад.

## Чадвали 2

Навъи чашмакхой сузиш		Гази моеъ (СПБТ)* Р <sub>н</sub> =30 mbar (3000 Pa)				Гази табии (G20) Р <sub>н</sub> =20 mbar (2000 Pa)			
		N <sub>ном.</sub> , kW	N <sub>ном.</sub> , kW	Бодгузаронак	ПМК	N <sub>ном.</sub> , kW	N <sub>ном.</sub> , kW	Бодгузаронак	ПМК
Сархонаи амали нисф босуръят Gefest 1	900...02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Сархонаи амали босуръят Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Сархонаи ёрирасон Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Харочоти калонтарини гах дар лавҳ:	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ – гази моеъ «пропан-бутан» тибки СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 харорати хадди аксари сузиш HS - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg).

Кува ва масрафи газ дар харорати 15°C мухити атроф ва фишори хаво - 101,3 kPa (тибки СТБ ЕН 30-1-1-2005) нишон дода шудааст. Дар бандҳои «бодгузарона» ва «ПМК» нишоннзание, дарҳ шудааст, ки ба кути мукаррарии бодгузаронак 100 мт x 100 мутобиқат дорад.

МТК ТДМ ва кашашо бо бехатарии сархонаҳои миз ва тафдон (дар ноҳунак нишон дода шудаанд) танзим карда мешаванд, ивазқуниро талаб намекунанд.

## 4 МУКАМАЛОТ

## Чадвали 3

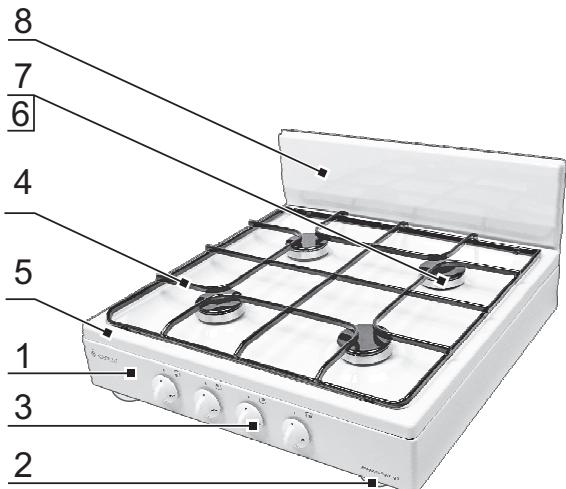
Мучаххазот	Навъи тоба							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Тоба, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплекти бодгузаронакҳо ва печҳои масрафи кам (ПМК) барои гази табии, адад.	1	1	1	1	-	-	-	-
Комплекти бодгузаронакҳо барои гази табии, адад.	-	-	-	-	1	1	1	1
Сафҳаи хифозати, адад.	-	1	-	1	-	1	-	1
Панчара, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплекти чашмаҳои сузиши миз (маҳлуткунанда, сарпуш), адад.	4	4	3	3	4	4	3	3
Лулаи васлкунанда, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Зичкунандаи нидоирашакл, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Варакаи мобайни (ба штутсер), адад.	1	1	1	1	-	-	-	-
Поло, адад.	-	-	-	-	1	1	1	1
Почаикҳо, адад.	4	4	4	4	4	4	4	4
Дастуруламали баҳрабардори, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Суроғаъю ташкилотъои ваколатдор оиди хизматрасонии техника (рамзи молии «GEFEST»), адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Варакаи кафолати, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1
Бастабанди, адад.	1	1	1	1	1	1	1	1

TJ

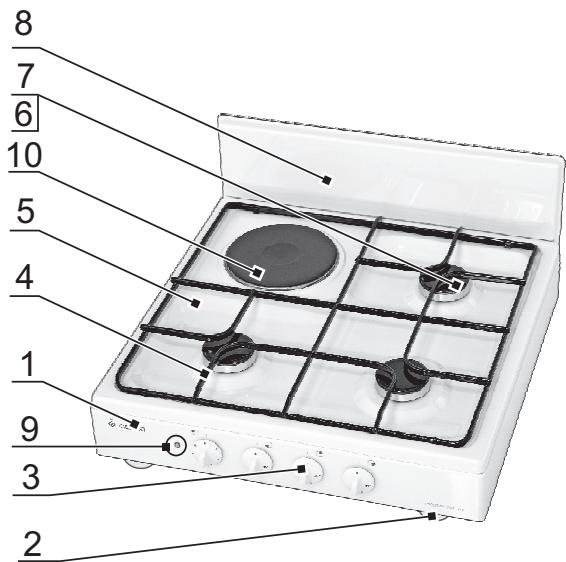
## 5 СОХТ ВА ТАРТИБИ КОР

### 5.1 СОХТИ ТАРКИБИ

#### Сохти тобаи навъи 900



#### Сохти тобаи навъи 910



Акс.1

- 1 – бадана
- 2 – почакҳо
- 3 – дастакҳои идоракуни
- 4 – панчара
- 5 – миз
- 6 – махпуткунанда
- 7 – сарпуши чашмаки сузиш
- 8 – сафҳай хифозати\*
- 9 – нишондихандай васлшавии конфорка
- 10 – конфоркаи барки

\* Ба боби мукамалот нигаред.

## 5.2 ЧАШМАКХОИ СУЗИШИ МИЗ

- Идоракуни кори чашмакхо тавассути дастакхои ширдонхо амали мешавад. Холати чашмакхо дар миз дар назди хар як ширдон ба тарзи накшави нишон дода шудааст.

**Рамзҳо:**

- Ширдон баста шудааст
- ❖ Алангаи хадди аксар
- ❖ Алангаи кам

- Хамаи ширдонихо холати событи «алангаи камтарин»-ро, ки сузиши мутмаини газ дар речай сарфакунандаро таъмин менамоянд, доранд. Ин дар холати зарурати якбора паст кардани алана гуворо аст ва хомушкардани мизро талаб намекунад.

- Барои даргирондани чашмаки сузиш лозим аст, ки дастаки мутобик ба вайро ба мукобили харакати акрабаки соат ба холати «даргронаки барки ва алана хадди аксар» тоб дихед.
- Вакте ки дар шабака фишори баланд бошад, чашмак ъо додани хачми ками газ осонтар дар мегирад (холати дастак байнӣ алана хадди аксар ва камтарин).  
**ДИҚҚАТ: БАРОИ НАМУДҲОИ ЛАВҲХОЕ, КИ НИЗОМИ БЕХАТАРИИ “НАЗОРАТИ ГАЗ” ДОРАНД, ПАС АЗ ОТАШ ЗАДАНИ ГАЗ ДАСТАКИ ЧУМАКРО ДАР ҲОЛАТИ ПАХШ ДАР ДАВОМИ 10 СОНӢЯ БАРОИ БА КОР ДАРОМДАНИ ДАСТГОҲИ МУХОФИЗАТӢ НИГОҲ ДОШТАН ЗАРУР АСТ. ДАСТГОҲИ МУХОФИЗАТӢ БАРОИ МАХДУДКУНИИ ТАЪМИНИ ГАЗ ҲАНГOMИ ХОМӯШ ШУДАНИ ОТАШ ХИЗМАТ МЕКУНАД.**

## 5.3 КОНФОРКАИ МИЗ (БАРОИ ТОБАИ ПГЭ 910)

TJ

- Дар миз конфорка наасб шудааст, ки харорати тафсиши онҳо бо дастакхои зинадор танзим мешавад. Барои васли конфорка лозим аст, ки дастакро аз холати ба речай интихобшуда тоб дихед. Дар маврид, фуруzonаки васли конфоркаҳо равшан мешавад
- Соҳти дастак имконият медиҳад, ки конфоркаро ҳам ба тарафи рафти акрабаки соат ва ҳам мукобили он тоб дихед. Аз ин лиҳоз, тавсия мешавад, ки пухтани гизоро аз тафсиши хадди аксар (холати «б») шурӯъ кунед. Баъд аз чушиданӣ таом ё чанде каблтар, лозим аст, ки конфоркаро ба тафсиши миёна ё заиф.
- Дар ҷадвали 4 тавсияҳо оиди речай кори конфоркаҳо оварда шудаанд.
- Конфоркаро 5-10 дакика то хотимаи пухту паз коғист. Дар айни хол Шумо кувваи барк ва пулаторро сарфа мекунед.

## Чадвали 4

Речеи конфорка	Холати дастак	Барои чи ва чи мебояд пухт
Хомуш карда шудааст о	“0”	-
Дар оташи паст пухтан» (гармидихии хадди аккал)	“1”	Барои он ки таом сард нашавад
Гармидихии суст	“2”	Гарм кардани таомхой сабзаводи, шавлахо
Гармидихии миёна	“3”, “4”	Таомхой макарони, шурборо, картошкай обпаз, мураббо
Гармидихии бошиддат	“5”	Эскалопхо, котлетахои кимашуда, картошкай бирён
Гармидихии хадди аксар	“6”	Котлетахо гусфанди, лангет, чушонидан

- **ДОНЕД! БАРОИ ЗУД ПУХТАНИ ТАОМ АЗ ЗАРФХОЕ ИСТИФОДА БАРЕД, КИ ТАГИ ОНХО СОФ БОШАД ВА БО КОНФОРКА ХУБ ЗИЧ БОШАД. КУТРИ ОНХО БО КУТРИ КОНФОРКА БАРОБАР Ё КАМЕЕ АЗ ОН КАЛОНТАР БОШАД.** ( АКСИ 2).

## НОДУРУСТ



## ДУРУСТ



Акси.2

- Сатхи болои конфоркахо ва зарфхо бояд покиза бошанд, Ифлосии часпида хароратдихиро кам мекунад.
- Ба якуякбора сардшавии конфорка рох надихед. Бо сабаби резиши моёни сард, онхо метавонанд таркиш пайдо карда, корношоям гарданд.
- Барои он ки конфоркахо занг назананд, болои онхо зарфи тагаш намдорро нагузоред ва хар дафъае, ки онро шустед, хуб хушк намоед. Бо васлкунии кутохмуддат метавон, конфоркаро хушк кард.
- Агар, муддати зиёд аз миз истифода набаред, конфоркахоро бо латтаи равгандор пок кунед.

## 6 ТАЙЁРИ БА КОР

### 6.1 НАСБ

- Даастгоң бояд танъю тавассути кормандони ботахассуси муассисањои ъяќќи наасб, васлкунї ва хизматрасонии бухорињои газиро дошта бошанд, мустаќар карда шавад.
- **МУХИМ АСТ:** ТАЧХИЗОТРО НАБОЯД БА ДУДКАШАК ВАСП КАРД. ТАЧХИЗОТ БОЯД ТИБКИ НИШОНДОДХОИ ДАСТУРУЛАМАЛИ БАХРАБАРДОРИ ВА ТАЛАБОТИ БЕХАТАРИ ВА ИСТИФОДАИ ТЕХНИКИЕ, КИ ДАР МИНТАКАИ ШУМО АМАЛ МЕКУНАД, НАСБ КАРДА ШАВАД. БА МУКАРРАРОТИ ХАВОКАШИИ БИНО ДИККАТ БОЯД ДОД.
- Тобаро дар сатхи лакдор ё сатхи бо маводи зуддаргиранда пушидашудаимебели ошхона (матъю, когаз ва ба мисли нҳо) наасб кардан мумкин нест. Мебели назди тоба буда ва хамчунин сачокҳои ошхона, пардаҳо ва гайра бояд дар фосидаи дур карор дошта бошанд, ки оташгирии онҳоро истисно кунад.
- Фосилаи хадди акал аз канорахои суроҳи то деворчаҳои пахлуии амуди, то деворчаи кафобо 100 mm бояд бошад. Фосилаи хадди акал аз канорахои суроҳи то деворчаҳои пахлуии амуди (аз ҷал ё рост) - 200 mm бошад. Фосилаи хадди аккали болои мизи тоба то ҷевонҳои оvezони болои – 800 mm. Фосилаи хадди аккал аз мизи тоба то хавокаш – 700 mm.

#### Ҳамвор мустакар кардан

- Уабл аз васлкуни, бо истифодаи пояқҳои танзимкунанда, тобаро ба таври амуди дароред. Амудиятро бо шикул ё тухмбирёнкунак, ки равган дар ҳамаи канорахои он баробар пахн шавад, месанчанд.

TJ

### 6.2 ВАСЛКУНИ

- Кабл аз васлкуни мутобикати шароити васлкуни (навъ ва фишори газ) махалро бо шохисҳо миз санҷед.
- Мушахассоти танзими таҷхизот дар маркировкаи он нишон дода шудааст.
- Ҳангоми васл ба баллони гази бояд аз танзимкунандаи фишори газ истифода бурда шавад. Тавсия мешавад баллони гази бо ҳамми 5 l; 12 l; 27 l ё 50 l тики ГОСТ 15860-84 бо танзимкунандаи марбутаиф ишор тики ГОСТ 21805-94 истифода шавад.
- Танзимкунандаи фишор ва баллон ба мукамалот доҳил нагашта, аз шабакаи тичорати алоҳида, ҳаридори бояд шаванд.
- Васлкунии тоба тавассути иттисоли бехаракат ё лулаи ҳамщаванди васли, тики ГОСТ 15860-84 бо танзимкунандаи марбутаиф ишор тики ГОСТ 21805-94 истифода шавад.
- Агар, фишори гази табии аз меъёри мукарраршуда (25 mbar (2500 Pa)) дар шабакаи газдигӣ бештар бошад, пас лозим аст редуктори шиддатпасткунанда наасб карда шавад

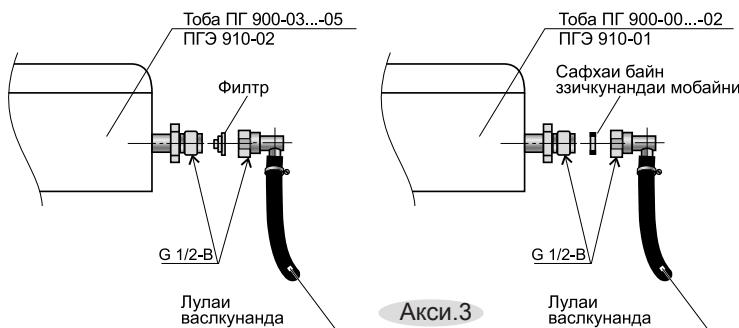
- Кабл аз васл кардан холати будани дастакхоро дар сифр санчед.
- Баъд аз васл кардан, кори чашмакхи сузишро санчед. Алангай чашмакхи бояд мутьадил ва бедуни чахишу кандашави бошад.

### Васлкуни тавассути лула

- Хангоми васлкуни талаботхой зерин бояд риоя шаванд:
- лула барои назорати тамоми дарозиаш дастрас бошад;
- лула, набояд зери фишори чизе бошад, тоб дода шавад ват ахти таъсири боре карор гирад;
- лула бояд дарозии на камтар аз 1,5 метр дошта бошад;
- агар лула нокисие дошта бошад, пас бояд комилан иваз карда шавад, таъмири он катъян мумкин нест.

ЧУСТАНИ ХУРУЧИ ГАЗ БО КУМАКИ ГУГИРД Ё АЛАНГАИ ОТАШ КАТЬЯН МАНЬ АСТ!

**ДИККАТ:** ДАР МАВРИДИ ВАСЛКУНИИ МИЗ БА ШАБАКАИ ГАЗ ДАР БИНОХОЕ, КИ БА ТАЛАБОТИ НИЗОМИ МУСОВИКУНИИ ИМКОНОТ ЧАВОБГУ НЕСТ, ЛОЗИМ АСТ МАВОДИ МАХСУСИ ХИФЗКУНАНДА Ё ЛУЛАИ ГАЗИИ БАРКНАГУЗАРОНАНДАРО ИСТИФОДА НАМУД.



### Васлкуни бо барк (барои тобаҳои ПГЭ 910)

- Нокили баркрасони бо шохин ба шабакаи 220-230 V (50 Hz) васл мегардад.  
Шохин ва нокили шабака, баъд аз насбкуни бояд барои таъмини катъ кардани он дастрас бошанд.  
Тачхизотро тарзе, ки розетка болои минтакаи кори карор гирифта бошад, мумкин нест, ки чой дод.

**ДАР ЁД ДОШТА БОШЕД:** БАЪД АЗ НАСБИ ТОБА ДАР ЧОЯШ ХАТМАН ХОЛАТИ ЛУЛАИ ХАМШАВАНДАИ ГАЗРАСОНИ ВА СИМИ БАРКРО САНЧЕД. ОНХО БОЯД БА ДЕВОРИ КАФОИ ТОБА НАРАСАНД, ЧУНКИ ДАР ВАКТИ КОР КАРДАН ОНЧО ХАРОРАТИ БАЛАНД ПАЙДО ШУДА МЕТАВОНАД ОНХОРО ХАРОБ СОЗАД!

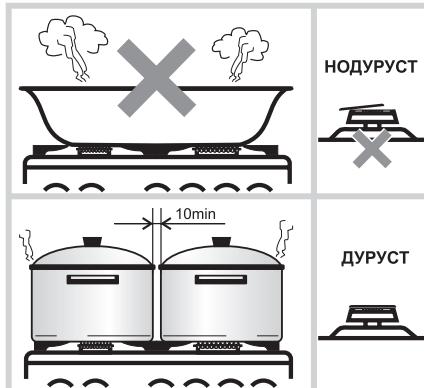
**ДИККАТ!** КАБЛ АЗ ИСТИФОДАИ НАХУСТИН ЗАРУР АСТ, КИ ЛАР МУДДАТИ НИМ СОАТ КОНФОРКАХОРО БО КУВВАИ ХАДДИ АККАЛ (ХОЛАТИ ДАСТАК ЖАР РАМЗИ «1») БЕДУНИ ГУЗОШТАНИ ЗАРФ ГАРМ НАМОЕД.

## 7 МАСЛИХАТХОИ АМАЛИ ОИДИ ИСТИФОДАИ ЧАШМАКХОИ СУЗИШИ ТОБА

- Андозаҳои зарфҳо ва речай кори сархонаҳоро чунон интихоб кардан зарур аст, ки оташ аз канорҳо набарояд ва деворҳои канориро “налесад”.

Сархонаи газӣ	Амали босуръат	Амали нисф босуръат	Ёрирасон
Кутри зарф, мм	хурдтарин	220	160
	калонтарин	240	240

- Истифодаи зарфҳои тагашон ба поён хамида ё ба дарун хамида манъ аст.



Акси 4

## 8 ХИДМАТРАСОННИ МИЗ

### Поккории миз

- Мизро тоза нигоҳ доред. Тобаи тоза зиёдтар хизмат мекунад ва дар он пухтани хурок гуворо ва болаззат мебошад.
- **ДИККАТ!** КАБЛ АЗ ОН КИ ПОККОРИРО ШУРУЛЬ КУНЕД МИЗРО АЗ ШАБАКАИ БАРК ЧУДО НАМОЕД! (барои тобаҳои ПГЭ 910).
- Сатҳҳои эмалиро бо лифи ошпазхона, оби гарм бо маводи шуянда барои зарф шуста, бо матоъи нарм хушӯн кунед. Ҳангоми тоза кардани дастакҳо, ки дар онъо иттилооти рамзи сабт шудааст, бисёр мувозиси башад.
- Агар дастакъои ширдонињо қушода гирифта шуда бошад, онъоро аз нав оъниста ва нарм ба лъояш наасб кунед.
- Аз лифи оҳани ва корд барои тоза кардани ифлосихо истифода набаред. Ифлосии часпидаро каблан тар кунед.
- Аз маводи ҳарошандა ва туршидоштаву дигар таркиботи ҳарошандა дошта, ки қабати болоии онро таҳриб мекунанд ва аксҳоро пок мекунанд, истифода набаред.
- Барои тоза кардани чашмакҳои сузиш ва шустани мизи тоба, боз карда гирифтани чашмакҳои сузиш корро роҳаттар мекунад.
- Сарпушхоли эмалишудаи чашмакҳои ҷузиш ва панчараи мизро метавон эҳтиёткорона бо лифи оҳани ё хокай майдан ҳарошандা пок намуд.
- **ДИККАТ!** ДАР МОШИНАИ ЗАРФШӮЙ ШУСТАНИ ҚИСМҲОИ АЛЛЮМИНИЙ ВА РАНГКАРДАИ АСБОБ МАНЪ АСТ.
- СОХТ ТОЗАКУНИИ ТОБАРО БО БУГ ПЕШБИНИ НАМЕНАМОЯД.

TJ

# 9 КОРНОШОЯМИИ ЭХТИМОЛИ ВА УСУЛИ БАРТАРАФ КАРДАНИ ОНХО

Чадвали 5

Чи ба амал омадааст	Сабаб	Чи тавр бартараф мешавад
1.Чашмак суст месузад ё тамоман намесузад.	- фишор дар шабака аз хад зиёд суст аст; - чашмак якн насб шудааст; - бодгузаронак ифлос аст.	- ба хадамоти газ мурочиат шавад; - чашмакро дуруст насб кунед; - бо сими борик ё сузан бодгузаронакро тоза кунед.
2.Чашмак бошиддат ва канда шудани алсанга месузад.	- дар шабака фишор аз хад баланд аст.	- ба хадамоти газ мурочиат шавад; - бо дастаки газдихи фишорро то андозаи дилхолх паст кунед.
3. Хангоми гармшави дастак мечаслад.	- равгани молидани ширдон тамом шудааст.	- *ивазкунни лъумак.
4. Хамаи тачхиизоти барки кор намекунад.	- тоба ба шабака пайваст нест; - сими барқрасони канда шудааст.	- тобаро васл кунед. - * сими барқро иваз кунед.
5. Конфорка: - дар бъзъен ё хамаи холатҳои дастак кор намекунад.	- дастак корношоям аст; - кандашавии яке аз симҳои печони конфорка; - сим канда шудааст; - дар васлшави иттисол нест; - конфорка корношоям аст.	- * дастак иваз карда шавад; - * конфорка иваз карда шавад; - *сим иваз карда шавад; - *бартараф карда шавад; - * конфорка иваз карда шавад;

\* Корхо аз чониби хадамоти хизматрасони ичро мешаванд

## 10 ТАВСИЯХО БА ХАДАМОТИ ХИДМАТРАСОНИ

### Танзимкуни барои фишори гуногуни газ

Агар танзим барои истифодаи гази фишораш дигар амалӣ карда шуда бошад, усто бояд дар талони насби корти кафолатӣ ишора намояд. Усто бояд маънкам будани чокъои асбобро тибқи дастуръюи технологияи ташкилоти газтаъминкунанда тафтиш намояд. Барои дар дигар намуди(фишори) газ кор кардан зарур аст, ки соплии грелкаро иваз намудан ва винти ҳароҷоти хурдро (ВХХ) дар кранҳо ба танзим даровардан, зарур аст. Сопло ва ВХХ тамғазаний доранд ва мувоғики чадвали фасли З шинонида мешаванд.

Барои иваз кардан боддихаки чашмаки сузиш лозим аст:

- панчараро кушода гиред
- аз болои чашмаки сузиш кулоҳакро бо маҳлуткунанда гиред
- бо калиди мурватии кунчи ( $S=8\text{ mm}$ ) боддихакро тоб дода кушоед ва боддихакро иваз кунед
- ҷобачокуниро мукобилан анҷом дихед

### ПГ 900-00...-02, ПГЭ 910-01

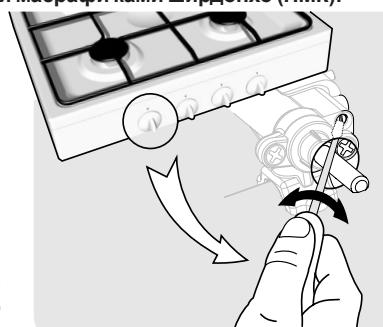
Иваз кардани боддихакҳои чашмакҳои сузиш пеҷхои масрафи ками ширдонҳо (ПМК):

- панчараро ва чашмаки сузиши мизро кушода гиред;
- тобаро ба девори пахлуи гузоред;
- таги тобаро кушоед (барои тобаҳои ПГЭ 910);
- бо калиди мурувватии ( $S=8\text{ mm}$ ) бодгираҳкоро боз кунед ва иваз намоед;
- тобаро ҷаппа кунед;
- бо калиди данддор дар аз ширвонихо ( $S=9\text{ mm}$ ) пеҷхои масрафи камро боз кунед ва иваз намоед.
- ҷобачокуниро ба тарафи мукобил анҷом дихед.

### ПГ 900-03...-05, ПГЭ 910-02

Баъд аз иваз карданни боддихакҳои чашмакҳои сузиш лозим аст ПМК-и ширдонҳоро танзим кунед. барои ин, зарур аст, ки дастаки ширдониро ба холати «аланганай кам» дароварда, дастакро аз тири васлкунни ва лостики зичкунанда, қашида гирифта ва бо пеҷтоб ПМК-ро тоб дода, аллангаи камтарин, vale кавиро мукаррар намоед.

Дуруст анҷом додани танзим бор охи зуд тоб додани дастак аз холати «аланганай бештарин» ба холати «аланганай камтарин» санҷида мешавад. Алсанга дар ин холат бояд хомуш нашавад.



Акси 5

## 11 ХИЗМАТРАСОНИИ ТЕХНИКИИ МИЗ

- Хизматрасонии техники миз аз тарафи мутахассисони муассисахои салохиятдор мутобики коидахой минтакави анчом дода мешавад.
- Мухлати хидмати миз – 10 сол мукаррар шудааст, ки баъд аз хотимаи он ба муассисае, ки назорати таҷизоти маишӣ газиро амали мекунад, барои муайян кардани имконият ва мухлати тамдиҳи истифодай баъдии миз ё иваз кардани он муроҷиат карда шавад.
- Тибқи қоида ва меъёрҳои дар қаламрави Чумхурии Беларус оид ба ташхиси вазъи техникии асбобҳои газӣ ва газиву барқии маишӣ барои омодаи кардани ҳӯрок, ки мухлати меъёрии хизматашон тамом шудааст, ҷорибуда, ҳадди меъёрии истифодай онҳо набояд зиёда аз 10 сол бошад.

## 12 ХАМЛУ НАКЛ ВА НИГАҲДОРИ

- Хамлу накли мизҳо бояд дар баставандии корхона, тибки талаботи нишонаҳои дар он дарҷшуда анчом дода шавад.
- Наклиёт ва анборҳо бояд мизҳоро аз таъсири боришот ва таҳриботи механики хизғ намоянда.
- Мизҳо бояд дар баставанди доҳили иншоот нигоҳдори карда шаванд. Барои тобаҳои ПГ 900 ҳарорати ҳаво аз минус 50 °C то плюс 40 °C. Барои тобаҳои ПГЭ 910 - аз минус 5 °C то плюс 40 °C.

## 13 СОКИТ КАРДАН АЗ ИСТИФОДА

- Агар Шумо меҳоҳед мизи кухнашудаатонро иваз намоед, ба муассисаи назорати таҷизот газиро иҷроқунанда муроҷиат намоед, ки тартиби сокит карданро тавзех дихад.
- Дар сурате, ки мизро ба партовгоҳҳо меғиристед, дар ёд дошта бошед, ки агар ба дasti қудакон афтад, метавонад мучиби сарзании ҳодисаи ноҳуш шавад. Кушиш кунед, ки онро ҳадди аксар бехатар гардонед. Сими баркро бурида гире два таҷизоти барқиро қанда гиред (конфорка, васлкунак ва гайра).

TJ

## 14 КАФОЛАТИ ИСТЕҲСОЛКУНАНДА

*Уҳдадориҳои кафолатии мазкур ҳукукҳои аз тарафи конун муайяншудаи истеъмолкунандаро маҳдуд намесозанд.*

- Корти кафолат қисми լъудонашаванди дастури истифода мебошад.
- Санай истеҳсоли асбоб дар ҳаритаи кафолат (дар сатри «санай истеҳсоли асбоб») ва дар сатри поёнии намолавҳачаи ба танаи асбоб ширеш карда шуда нишон дода шудааст. Рамзҳонии сана: 2 аломат – моҳи истеҳсол, 4 аломат – соли истеҳсол.
- Матъумот оиди қабули асбоб дар ҳаритаи кафолат оварда шудааст.
- Мӯънати кафолатноки баърабардории таъњизот аз рӯзи фурӯш тавассути шабакаиои тильоратӣ 2 сол мукаррар карда шудааст ва дар сурати набудани қайд дар бораи фурӯш дар дастуруламал оиди баърабардорӣ ё корти кафолатӣ, аз санаи истеъсол, бо истиснои таъњизоте, ки дар хобгоњиои умумӣ ва ё дигар макони истифодай њамагои наасб карда шудааст.
- Мӯънати кафолатноки баърабардории таъњизоте, ки дар хобгоњиои умумӣ ё дигар макони истифодай њамагонӣ наасб карда шудааст 6 моъ аз рӯзи фурӯш ё дар сурати набудани қайд дар дастуруламал оиди баърабардорӣ ва корти кафолатӣ аз рӯзи истеъсол мукаррар карда шудааст.
- Таъмири кафолати аз ҷониби мутахассисони ҳадамоти хидматрасони анчом дода мешавад.

- Намояндаи хадамоти хизматрасони, таъмиро ичро мекунад, вазифадор аст варакаи кандашавандай ва замимаи онро хонапури намояд.
- **ДИККАТ:** БА МАКСАДИ ПЕШГИРИ АЗ СУИТАФОХУМХОИ ВОБАСТА БА ХИЗМАТРАСОНИИ КАФОЛАТИ, АЗ ФУРУШАНДА ХОНАПУРИ КАРДАНИ БАНДИ «НОМГУ ВА СУРОГАИ ХАДАМОТИ ХИДМАТРАСОНИ»-РО ДАР ВАРАКАИ КАФОЛАТИ ДАР КИСМИ «ШАХОДАТНОМАИ ФУРУШ» -И ТАЛОНХОИ КАФОЛАТИ ТАЛАБ НАМОЕД.
- Уҳдадорихои кафолати дар холатҳои зерин ичро карда намешаванд:
  - номукаммалии тоба, ки баъди харид аз тарафи истеъмолкунанда ошкор шудааст;
  - пайдо кардани таҳрибҳои механики, ки баъд аз фурӯш бо айби истеъмолкунанда ба вучуд омадаанд;
  - риоя накарданни коидаҳои ҳамлу накл ва нигахдори;
  - риоя накарданни коидаҳои наасб ва баҳрабардори;
  - қушодани кисмҳо ва таъмири миз аз тарафи ашҳосе, ки барои ин кор хукук надоранд;
  - истифодани миз ба максадҳои тиҷорати ё дар муассисаҳои хуроки умуими;
  - дар талони наасб набудани қайди муассиса дар бораи наасб ва васлкунии тальъизоти газӣ.
- **ДИККАТ:** ЎАМАИ КОРӢ ДАР МАВРИДИ НАСБ, ХИЗМАТРАСОНӢ ВА ТАЪМИРИ МИНБАҶДАИ ТАЛЬӢЗОТ ТАНӢО АЗ ЛЬОНИБИ МУТАҲАССИСИ ВАКОЛАТДОР ё КОРМАНДЕ, КИ ИЛЬЗАТНОМА БАРОИ НАСБ, ВАСЛ ВА ХИЗМАТРАСОНИИ ТАЛЬӢЗОТИ МАИШИИ БАРӢ, ТИБКИ ҚОНУНГУЗОРИИ АМАЛКУНАНДА ДОШТА БОШАД, БОЯД АНЉОМ ДОДА ШАВАНД.
- Оиди масъалањои хизматрасонӣ ва таъмири тальъизот, юмчунин баъд аз мӯълати кафолатӣ, зарур аст ба фурӯшандагӣ ё ба муассисањои хизматрасонӣ, ки дар корти кафолатдињандагӣ аз тарафи ў нишон дода шудааст мурӯъият карда шавад.

Хадамоти хизматрасонии корхонаи истеъсолкунанда ба умо кумак мекунад ва ба юмайи саволъоятон лъавоб медињад.

#### Корхонаи воњиди «Гефест-техника»

Лъумъурии Беларус, 224002, ш. Брест, кўч. Суворов, 21

БАРОИ ЧБ - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,

БАРОИ СОИРИ КИШВАРХО - +375162 27-68-27; 27-61-01

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

Чадвал 6

Мучаххазноки	Навъи тоба							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Сафҳаи муҳофизати		•		•		•		•
Чашмаҳои сузиши миз, аداد	4	4	3	3	4	4	3	3
НАЗОРАТИ ГАЗ					•	•	•	•
Конфоркаи барки				•				•
Лулаи пайвасткунанда	•	•	•	•	•	•	•	•
Почакҳо	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Нагонихои тоба</b>								
K – тоба бо ранги чигари	•		•		•		•	

## MAZMUNY

1 UMUMY GÖRKEZME	118
2 HOWPSUZLYK TALAPLARY	118
3 TEHNİKI GÖRKEZİJİLER	120
4 TOPLUM	121
5 GURNAMAK WE İŞİN TERTİBİ	122
5.1 GURNAMAK	122
5.2 STOLUŇ GORELKALARY	123
5.3 STOLUŇ KONFORKASY (ΠΓӘ 910 plitalar üçin)	123
6 İŞE TAÝYARLYK	125
6.1 GURNAMA	125
6.2 BIRIKDIRME	125
7 STOLUŇ GORELKALARYNY ULANMAK	127
BOÝUNÇA AMALY MASLAHATLAR	127
8 PLITA HYZMAT ETMEK	127
9 MÜMKIN BOLAN DÖWÜLMELER WE OLARY	
BEJERMEKLIGIŇ USULLARY	128
10 ABATLAYÝŞ GULLUKLARA MASLAHAT	128
11 PLITA TEHNİKI HYZMAT ETMEK	129
12 GÖCÜRMEK WE SAKLAMAK	129
13 UTILIZASIÝA	129
14 ÖNDÜRÜJINIŇ KEPILLIGI	129
PLITANYŇ MODELLERINIŇ ENJAMLAŞDYRYLMAGY	
GOŞUNDY: KEPILLENDİRME KARTY	130

TM

## 1 UMUMY GÖRKEZME

- Bu ulanyş boýunça gollanma gündelik durmuşda ulanylýan stolda goýulýan ПГ900 (soň tekst boýunça plita) gaz plitalaryna we gündelik durmuşda ulanylýan stolda goýulýan gaz elektrik plitalaryna (soň tekst boýunça plita) ПГЭ 910, olaryň ýasalyşyna we modifikasiýasyna degişli bolýar we olar diňe, daşynda alamatlary görkezilen döwletlerde hereket edýär. Plitalar nahary gündelik durmuşy şertlerde bişirmek üçin niyetlenendir.
- Klimatik ýerine ýetirmegin görnüşi УХЛ 4, GOST 15150-69boýunça
- Gural normatiw-hukuk aktlaryň (Normatiw-Hukuk Aktlaryň we Tehniki Normatiw-Hukuk Aktlaryň) talaplaryna laýyklykda şahadatnamalaşdyrylan, olar boýunça hökmäny kepillendiriş geçirildi.
- Satyn alanyňzda daşynyň gabyny aýyryň we önumiň hiç-hili şikessizdigine göz ýetiriň, toplumyň dolydygyna we satýan edara tarapyndan “Satış şahadatnamasy” we kepilliğ talonynyň dogry doldurylandygyny barlaň.
- Plita diňe gaz enjamlaryny gurnamaklyga we hyzmat etmeklige hukuga lisenziýasy bar bolan edaranyň spesialisti tarapyndan birkidirilmelidir. Siziň plitaňza kepilliğ hyzmaty etmek üçin gündelik durmuşdaky tehnika hyzmat edýän serwis merkezine yüz tutmaklyk hökmändyr (adres satyn alynanda satış baradaky şahadatnama we kepilliğ talonyna ýazylýar). Soňraky abatlaşyň we hyzmat işlerini hukugy bar bolan edaralaryň spesialistleri tarapyndan yerine ýetirilmelidir.
- Birkidirmezden öň plitanyň gurnamasynthaky gazyň görnüşini we basyşyny barlamaklygy talap ediň, bu görkezijiler gollanmada ullanmak we plitanyň tablisasynda görkeziledir.
- Plitany birikdirilende gurnama talony doldurylan bolmaly
- Önumi özbaşdak ýa-da ters birikdirilende, tehniki howpsuzlygy berjaý edilmedik ýagdaýynda ol gaz bilen zäherlenmä, ýangyna, endamyň ýanmaklygyna ýa-da elektrik tok urma, getirip biler.

Bu gollanmany ünsli okaň. Onda gurnamak, dogry we howpsuz ullanmak we plitany idetmek barada wajyp maglumatlar bar.

- Gollanmany ýygnap saklaň, ol ýuze çykan soraglary çözmecliffe kömek eder.
- Öndüriji nädogry birikdirmeye, bejermek we plitany nädogry ullanmaklykda ýuze çykan zyýanlar üçin jogapkärçilik çekmeýär.

## 2 HOWPSUZLYK TALAPLARY

- Stoly ullanýan adamlar gündelik durmuşda ulanylýan gaz we elektrik enjamlaryny ullanmaklygyň howpsuzlyk düzgünlerini bilmeklige borçlydyrlar we bu gollanmany ünsli öwrenmelidirler.
- Guraly täjirçilik we önemçilik zolaklarynda ullanmaga niyetlenen däl.
- Gaz plitany (gaz elektrik) ullanmak aşhanada ýylylygyň we çyglylygyň bölünip çykmagyna getirýär. Aşhana örän gowy şemallandyrmaly: tebigy wentilýasiýa deşikleri açık saklamaly ýa-da mehaniki wentilýasiýa enjamyny göz öňünde tutmalý. Stoly köp we dowamly ullanylan ýagdaýynda goşmaça şemallandyryş zerur bolýar mysal üçin, mehaniki şemallandyryş enjamyny kuwwatlygyny has ýokary derejede işletmek.

Aşhananyň göwrümi şu aşakylardan kiçi bolamly däl:

- 3 gaz gorelkaly plitalar üçin - 12 m<sup>3</sup>
- 4 gaz gorelkaly plitalar üçin - 15 m<sup>3</sup>

- **GADAGAN:** eger-de setdäki gazyň basyşy passportdaky ýa-da önümiň tablıçkasyndaky görkezilene deň gelmese plitany ulanmak.
- Plita birikdirilýän gaz ballonlaryny gurnamak we ulanmak gazüpjünçilik we howpsuzlyk baradaky siziň territoriýaňyzdaky bar bolan resminamalara laýyklykda ýerine yetirilmeli.
- Gaz berýän umumy kran görünýän, elýeterli ýerde bolmaly.
- **ÜNS BERİN!** ПГЭ 910 plitasy elektrohowpsuzlygyň i klassy boýunça ýerine ýetirilien we ýer birikmesi bar bolan rozetka birikdirilmeli.
- Ýangyn howpsuzlygy ýüze çykmaňlyk üçin **GADAGAN:**
- DÖWÜK PLITANY ULANMAK
- STOLY ÝANGYN HOWPUNYŇ YOKARLANAN YERINDE GURNAMAK (AGAÇ, OBOÝ YELMENEN. ÝANÝAN PLASTIK WE Ş.M. GATLAKLARYŇ ÝANYNDA).
- IŞLÄP DURAN STOLY GÖZEGÇILIKSIZ GOÝMAK.
- PLITANY NIÝETLENEN MAKSADY ÜÇIN ULANYLMASA (JAÝÝ YYLATMAK ÝA-DA EŞIKLERI GURATMAK ÜÇIN ULANMAK).
- PLITA 20 KG KÖP AGRAMALY ZAT GOÝMAK
- ÖZBAŞDAK PLITADA HAÝSAM BOLSA BIR KONSTRUKTIW ÜYTGEŞME GEÇİRMEK.
- PLITANYŇ ÝANYNDA TIZ OT DÜŞÝÄN ZATLARY SAKLAMAK (ÝANÝAN ZATLAR, AEROZOL, KAGYZ, MATA WE Ş.M).
- IŞLÄP DURAN PLITANYŇ ÝANYNA ÇAGALARÝ GÖÝBERMEK.
- FİZIKI, DUÝGY ÝA-DA ALKY ÇÄKLENDİRİLEN (ŞOL SANDA ÇAGALAR) ADAMLARA ÝA-DA TEJIBESİ, BİLİMI YETMEÝÄN BOLSA, ÝA-DA OLARYŇ HOWPSUZLYGYNAJOGAP BERÝÄNADAM TARAPYNDAN ENJAMY ULANMAK BARADA MASLAHAT BERILMEDİK BOLSA WE GÖZEGÇILIK ASTYNDÄ BOLMASALAR ONDA PLITA OLARA ULANMAK ÜÇIN NIÝETLENEN DÄLDİR. ÇAGALAR STOL BILEN OÝNAMAZLYK ÜÇIN GÖZEGÇILIK ASTYNDÄ BOLMALY.
- **ÜNS BERİN:** PLITA ULANYLANDA GATY GYZÝAR. PLITANYŇ GYZDYRYJY ELEMENTLERINI ELLEMÄÑ!
- **ÜNS BERİN!** JAÝDA GAZYSY PEÝDA BOLANDA, BALONYŇ WENTILINI (GAZY GETIRÝÄN UMUMY KRAN) DÜÝBÜNDEN ÖÇÜRMELİ, PLITANYŇ HEMME KRALNARYNY YAPMALY, AÝNANY AÇMALY WE GAZ ÇYKÝAN ÝER DOLY BEKLENÝÄNCÄ OT ÝA-DA UÇGUN PEÝDA EDIJI ZATLAR BILEN BAGLY BOLAN HIÇ-HILI HEREKET ETMELI DÄL: OTLY ÇÖP OTLAMALY DÄL, ÇILIM ÇEKMELI DÄL, ÇYRANY WE ELEKTROENJAMLARY WE Ş.M. ÝAKMALY (ÖÇÜRMELİ) DÄL.
- Gaz çykmaklygы berklemek üçin derrew gaz awariýa gullugyny çağyrmaly.

TM

- Plita işlemeýän ýagdaýynda, gaz berýän umumy kran ýapyk bolmaly.
- Dürli arassaçylyk ýa-da hyzmat ediş işleri geçirilmezinden öň, stoly elektrosetden aýyrmaly.
- Elektrik sim bozulan ýagdaýynda, howplulyk ýagdaýy döremez ýaly, onuň çalşyrmasyny öndüriji, hyzmat ediş gullugy ýa-da meňzeş tejribeli işgärler geçirmeli.
- Köp ýagly naharlary bişirilende has-da seresap bolyň. Gyzan ýagdaýynda olara ot düşüp biler.

**BILIN! OT DÜSEN ÝAGY SUW BILEN ÖCÜRIP BOLMAÝAR, OT DÜSEN GABY GAPAK BILEN GOWY ÝAPMALY!**

**ÝATDA SAKLAŇ! STOL BILEN BAGLY İN KÖP ÝAÝRAN BETBAGTÇYLYK ÝAGDAÝLARY BU TEN ÝANMALARÝDYR!**

Adatça olar:

- stolۇň gyzgyn ýerine degeniňde;
- gaýnaýan erginleriň syçramaklygynda;
- öndäki gorelkaldardaky duran gabyň ýykylmagy ýagdaýynda.

Ýkjamlı boluň we çagalalary işläp duran plitanyň ýanyna göýbermäň.

### 3 TEHNIKI GÖRKEZIJILER

1 Tablisa

TEHNIKI GÖRKEZIJILER	Plitanyň modeli	
	900 -00... -05	910-01,-02
Plitanyň kategoriýasy	II	2H3B/P
Plitanyň klasy	1	
Nominal dartgynlygyň diapazony, V	-	220-230
Nominal tizligi, Hz	-	50
Elektrik tok urmadan goramagyň klasy	-	I
Gaz geçirijiniň birikdiriji rezbsasy	G 1/2	
Nominal ulanylýan kuwwat, W	-	915-1000
Gaz gorelkalaryň nominal kuwwatlylygy	см. табл. 2	
Gazyň harçlanlyşy		
Plitanyň ölçegleri (ini x çuňlugy x beýikligi), cm	50 x 52 x12,7	
Plitanyň agramy, kg, köp bolmadyk	8	9,7
Düzunginde gymmat baha materiallaryň barlygy, g*, Kümüş	-	0,17

\* Guralyň modifikasiýalarynyň düzümünde gymmat baha materiallaryň barlygy guralyň görkezilen görnüşine laýyk gelýär.

- Gurnamasyna baglylykda plita ( $(30 \pm 5)$  mbar ( $(3000 \pm 500)$  Pa) basyşly suwuklandyrylan СПБТ (propan-bután) gazda ýa-da ( $20_{-3,0}^{+5,0}$ ) mbar ( $((2000 \pm 500)_{-300}^{+500}$ ) Pa) mbar basyşly G20 tebигy gazda işläp biler.
- Plitany gazyň beýleki görnüşine geçirilmekligi gaz plitalaryna hyzmat etmeklige hukuga lisenziýasy bolan serwis gullukary ýerine ýetirip biler.
- Plitany täzeden gurnamak 2 tablisa laýyklykda gorelkanyň soperlerini we kranyň az harçlaýan wintlerini (AHW) çalyşmak arkaly ýetirilýär.

2 Tablisa

Gorelkanyň görnüşi		Suwuklandyrylan gaz (СПБТ)* $P_h = 30$ mbar (3000 Pa)				Tebigy gaz (G20) $P_h = 20$ mbar (2000 Pa)			
		$N_{ном.}$ , kW	$N_{ном.}$ , kW	soplo	AHW	$N_{ном.}$ , kW	$N_{ном.}$ , kW	soplo	AHW
Ýarym tiz hereketli gorelka Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Tiz hereketli gorelka Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
Ýarym tiz hereketli gorelka Gefest 5		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Vspomogatelnaya roperka Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Pilitada gazyň maksimal harçlanmasý	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ – suwuklandyrylan gaz «propan-butan» СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 boýunça (ýanmaklyk üçin ýokarky gyzgynlyk  $H_s = 98,4$  MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)).

Gazy kuwwatlylygy we harçlanlylysy daşky gurşawyň temperaturasy 15°C we atmosfera basyşy- 101,3 kPa (СТБ ЕН 30-1-1-2005 boýunça) bolan ýagdaýyna görkezilen.

“soplo” we “AHW” grafalarynda mm x 100 soplanyň nominal diametrine laýyk gelýän markirowka görkezilendir Stolun we demojagyň (skobkada görkezilen) gorelkalarynyň AHN TUP-y we howpsyzlykly kran sazlanlyýar, çalşyrlyşy talap edeneklar.

## 4 TOPLUM

3 Tablisa

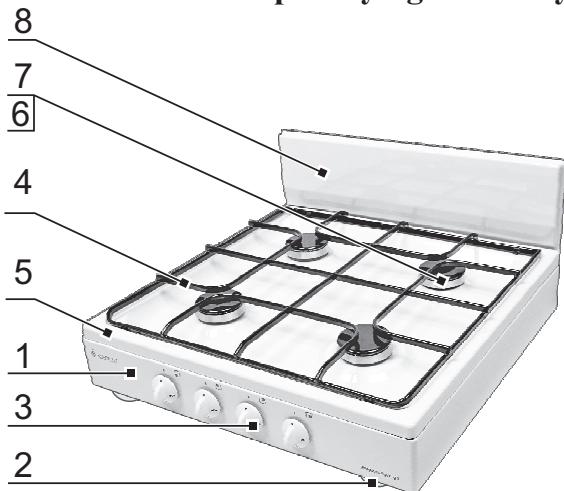
Toplumlaýjıylar	Plitanyň modeli								
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	900-02	
Plita , sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tebigy gaza sopelleriň we az harçlaýan wintlerin (AHW) toplumy, sany.	1	1	1	1	-	-	-	-	-
Çalşyrma lüleriň toplumy, sany.	-	-	-	-	1	1	1	1	1
Germew, sany.	-	1	-	1	-	1	-	-	1
Gözenek, sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Stolun gorelkalarynyň toplumy (garyjj.gapak), sany.	4	4	3	3	4	4	3	3	3
Birikdiriji şlang,sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Homyt, sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Prokladka (ştusere), sany.	1	1	1	1	-	-	-	-	-
Filtr, sany.	-	-	-	-	1	1	1	1	1
Ayaklar, sany.	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Ulanýş boýunça gollanma, sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tehnikany hyzmat ediji ygtyýarlandyrylan edaralaryň salglylgary (“GEFEST” söwdä belgisi), sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kepillilik kartasy, sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gaplama, sany.	1	1	1	1	1	1	1	1	1

TM

## 5 GURNAMAK WE İŞİŇ TERTIBI

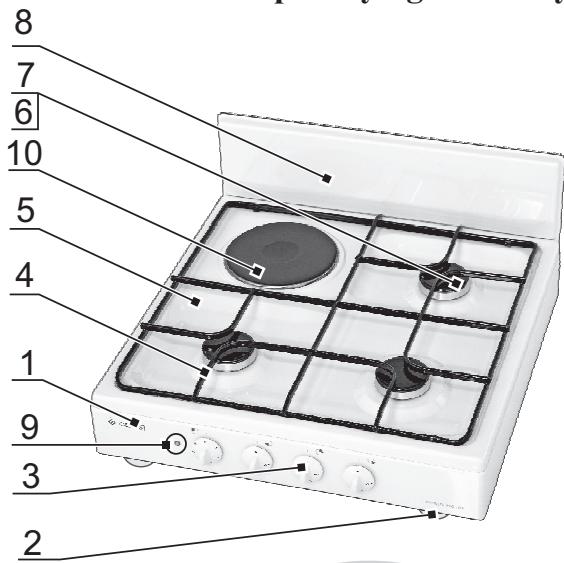
### 5.1 GURNAMAK

#### 900 modelli plitanyň gurnamasy



- 1 – korpus
- 2 – aýajyklar
- 3 – dolandyryş düwmeleri
- 4 – gözenek
- 5 – stol
- 6 – garyjy
- 7 – gorelkanyň gapagy
- 8 – Germew\*
- 9 – konforkany ýakýan indikator
- 10 – elektro konforka

#### 910 modelli plitanyň gurnamasy



\* Toplum bölümne serediň

## 5.2 STOLUŇ GORELKALARY

- Gorelkalaryň işleýişini dolandyrmaklygy kranyň ruçkalary arlaky ýerine ýetirilýär.
- Gorelkalaryň ýerleşishi stoluň her kranynyň ýanynda shemada görkezilendir.

### Alamatlar:

- Kran berklenen



Maksimal ot



Kiçi ot

- Hemme kranlarda ykjam režimde durnukly ody üpjün edýän “kiçi ot” derejesi bar. Ony gerek wagtynda gorelkany ölçurmäň birden ody gataltmak üçin hemulanmak amatly.
- Gorelkany ýakmak üçin onuň ýanyна ody getirmeli, basmaly we kranyň ruçkasyny sagadyň diliniň tersine tarap “maksimal ot” derejesine towlamaly.
- Haçanda setde gaz basyşy uly bolsa onda, gorelka az gaz berilende ýeňil ýanýar (ruçkanyň ýerleşishi maksimal we kiçi ot režimleriniň arasynda.).

**ÜNS BERİŇ:** “GAZ GÖZEGÇILIK” HOWPSYZ ULGAMY BAR BOLAN PLITALARYŇ MODEL-LERINDE GAZ ÝAKYLANDA, PREDOHRANITEL GURALYNY İŞLETMEK ÜÇIN, KRANYŇ TUT-AWAJNYN BASYLGY ÝAGDAÝDA 10 SEKUNDYŇ DOWAMYNDÀ SAKLAP DURMAK GEREK. PREDOHRANITEL GURALY OT SÖNSE GAZ BERMEGI BES ETMEK ÜÇIN HYZMAT EDÝÄR.

## 5.3 STOLUŇ KONFORKASY (ПГЭ 910 PLITALAR ÜÇIN)

- Stolda, dolandyryş panelinde ýerleşyän, gyzgynlygy basgançak görnüşli geçiriji arkaly sazlanýan konforka gurnalan. Konforkany ýakmak üçin geçirijinň ruçkasyny talap edilýän režime laýyk gelýän derejä gurnamaly. Bu ýagdaýda konforkanyň ýakylandygyny habar berýän lampajyk ýanýar.
- Geçirijiniň konstruksiýasy konforkany sagadyň diline tarap we sagadyň diliniň tersine tarap towlap ýakmaklyga mümkünçilik berýär. Nahar bişirmekligi góni maksimal gyzma “6” dereje ýagdaýdan başlamak maslahat berilýär. Gaýnandan soň, ýa-da irräk konforkany ortaky ýa-da kiçi gyzma derejesine geçirmek hökmény. TM
- 4 tablisada konforkanyň işleýiş režimini saylämak barada maslahatlar görkezilen.
- Taýarlap bolanyňyzdan 5-10 minut öñ konforkany öçürip bolar. Bar bolan gyzgynlyk nahary bişirip bolmaga ýeter. Bu ýagdaý-da siz elektro energiýany we öz puluňzy tygşylarsyňz.

## 4 Tablisa

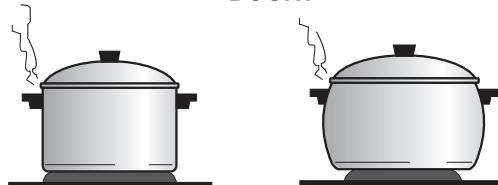
Konforkanyň režimi	Geçirijiniň ruçkasynyň ýagdaýy	Näme üçin we näme taýýarlaýarsyzyz
Öçürilen	“0”	-
«Gyzdyma» (minimal gyzdyma)	“1”	Nahar sowamazlygy üçin
Pes gyzgynlyk	“2”	Ýylatmak, gök önumli nahar, kaşalar
Aralyk gyzgynlyk	“3”, “4”	Makaron önumleri, corbalar, gaýnadyylan kartoşka, ballar
Güýçli gyzgynlyk	“5”	Eskaloplar, dogralan kotletler, gowurlan kartoşka
Maksimal gyzgynlyk	“6”	Goýun kotletleri, langet, gaýnama çenli getirmek

- BILIŇ! NAHARY TIZ TAÝÝARLAMAK ÜÇIN GABYŇYZYŇ DÜÝBI TEKIZ BOLMALY WE OL KONFORKANYŇ ÜSTÜNE GOWY DEGIP DURMALY. GABYŇ DIAMETRI KONFORKANYŇ DIAMETRINE DEŇ ÝA-DA AZAJYK ULY BOLMALY. (2 SURAT)**

## NÄDOGRY



## DOGRY



2 surat

- Konforkanyň üsti we gabyň düýbi arassa bolmaly.Ýapyşan hapa ýylylyk geçirimekligi ep-esli peseldýär.
- Gyzgyn konforkalaryň birden sowamaklygyna getirmäň. Olara dökülen sowuk erginden soň olar jaýrylyp döwülip biler
- Konforkalaryň poslamazlygy üçin olaryň üstünde düýbi öl gaplary goýmaň we stoly ýuwanyňzdan soň her gezek guraýanca süpüriň. Konforkalary az salymlyk ýakyp hem olary guradyp bolar.
- Eger-de plitany köp wagtlap işletmejek bolsaňyz, onda konforkalary ýagly esgi bilen süpüriň.

# 6 İŞE TAÝÝARLYK

## 6.1 GURNAMA

- Desga gaz plítalary oturtma, birikdirmeye we üpjün etme hawlara eýe bolan edaralaryň ökde hünärlı işgärleri tarapyndan birikdirilmeli.
- WAJYP:** ENJAMY TÜSSEÇÝKARA BIRIKDIRMELI DÄLDİR. ENJAM ULANYŞ KITAPÇASYNDA BERLEN GÖRKEZMELERE LAÝKLYKDA SIZIŇ SEBITIÑZDE HEREKET EDÝÄN HOWPSUZLYK TALAPLARYNY WE TEHNIKI ULANYŞ DÜZGÜNLERINI BERJAÝ ETMEK BILEN GURNALMALYDYR. JAÝLARYÑ ŞEMALLATMASY BOÝUNÇA ÇARELERE ÜNS BERMELIDIR.
- Plítany aşhana mebeliniň lakanan gatlagyrdna ýa-da tiz ot düşyän materiallary bolan gatlaklara (material, klónka, kagyz we ş.m.) gurnamak gadagan. Plítanyň ýanynda duran mebel şeýle hem aşhana süpürgiji, tutlar we ş.m. zatlar ot düşmezlik üçin howsuz aralykda goýulan bolmaly.
- Plita bilen yzky diwaryň arasy 60 mm az bolmaly däl. Plítanyň gapdalky gyrasyndan mebeliň gapdalky werikal diwarlaryna (sag ýa-da çep) čenli minimal arasy – 200 mm. Plítanyň stoly bilen ýokardan asylýan asma şkafyň minimal arasy – 800 mm bolmaly. Plítanyň stoly bilen sorujynyň minmal arasy – 700 mm bolmaly.

### Tekizlemek

- Birikdirmezden öň, sazlanýan aýajyklary ulanyp plítany gorizontal goýmaly. Gorizontal gönüligini dereje ýa-da sajyň kömegi bilen bilip bolýar, onda ýag bir gyra üýşmän tekiz ýáýramaly.

## 6.2 BIRIKDIRME

- Birikdirmezden öň, ýerli birikdirmegiň şertleriniň (görnüş we gaz basyşy) plítanyň **TM** gurnamasyna gabat gelýändigini barlamaly.
- Enjamý sazlaýış häsiyetnamalary belgilemede görkezilendir.
- Plítany gaz balonyna birikdirilende gaz basyşyny sazlaýyjy ullanmak zerur. ГОСТ 15860-84 boýunça onuň laýyk gelýän basyşy sazlaýja ГОСТ 21805-94 boýunça, 5 l; 12 l; 27 l we 50 l görwümlü gaz ballonlaryny ulanmak maslahat berilýär.
- Basyş sazlaýjy we ballon topluma girmeýär we olar aýratyn satyn alynýar.
- Plítany birikdermekligi gymydamaýan birikdirmeye ýa-da mayýşgak birikdiriji şlangyň kömegi bilen hereket edýän normalara laýyklykda ýerine ýetirmeli.
- Eger-de tebigy gazyň basyşy mümkün bolan normadan ýokary geçýän bolsa (25 mbar (2500 Pa)), onda geçiriji setde basyşy bellenen beýiklige čenli peseldýän reduktor goýmaly.

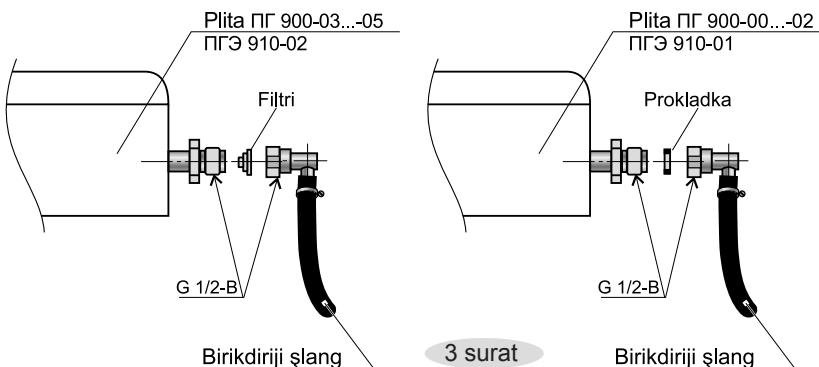
- Birikdirmezden öň dolandyryş ruçkalarynyň nul derejä getirilendigini barlamaly.
- Birikdirilenden soň gorelkalaryň işleyşini barlaň. Gorelkalaryň ody göni, bökmän we arasy üzülmeýän bolmaly.

### Şlanganyň kömegi bilen birikdirmeye.

- Plitany birikdirilende we gurnalanda şu aşakdaky talaplar yerine yetirilmeli:
- şlangyň uzynlygynyň hemme ýeri görünýän bolmaly;
- şlang hiç zat bilen gysylmaly däl, güýcli egrelen bolmaly däl we süýndiriji güýçlere duçar bolmadyk bolmaly;
- şlangyň uzynlygy 1,5 metrden gysga bolmal däl;
- eger-de şlangada zaýalanan ýeri bar bolsa onda abatlaýyış işlerini etmek gadagan, ony dolulygyna çalyşmaly.

**BIRIKMELERİN GERMETIKLIGINI BARLAMAK WE GAZ ÇYKÝAN YERLERİ OTLY ÇÖP YA-DA AÇYK OTLAR BILEN GÖZLEMEK GADAGAN!**

**ÜNS BERİŇ:** PLITANY POTENSIALLARY DEÑLEMЕK SISTEMASYNY GURNAMAKLYGYŇ TALAPARYNA LAÝYK GELMEÝÄN BINALARDА GAZ SETINE BIRIKDIRILENDE, ONDA YÖRİTE İZOLÝASIYA GOŞUNDYNY YA-DA TOK GEÇİRMEÝÄN GAZ ŞLANGASYNY ULANMALY.



### Sete birikdirmek (ПГЭ 910 plitalary üçin)

- Güý simi 220-230 V (50 Hz) ulgama birikdirilmeli. Enjam gurnalandan soň wilka we ulgam simi örçürmek mümkinçiligini üpjün etmek üçin elýyeterli bolmalydyr we gyzdryymaly däldir. Rozetkanyň iş zolagyndan ýokarda bolan ýagdaýynda, enjamý ýerleşdirmäge rugsat berilmeýär.

**ÝATDA SAKLAŇ:** PLITANY YERINDE GURNALANDAN SOŇ HÖKMANY ÝAGDAÝDA MAÝÝSGAK ŞLANGANYŇ YERLEŞİŞİNİ, GAZYŇ WE İÝMITLENDİRİJI ŞNURYŇ GEÇİRİLİŞİNİ BARLAŇ. OLAR PLITANYŇ YZKY DIWARYNA DEGLMELİ DÄLDIRLER. PLITA İŞLÄN WAGTYNDA OL YERDE ULY TEMPERATURA EMELE GELÝÄR WE BU OLARA ZYÝAN GETIRİ BILER!

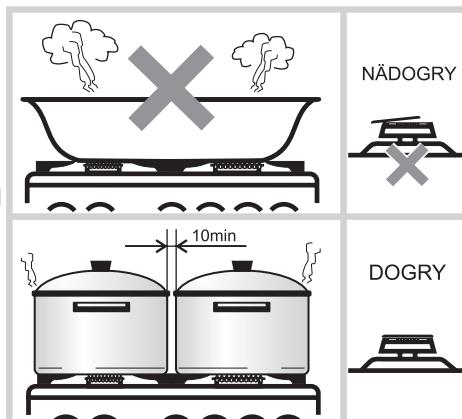
**ÜNS BERİŇ!** ILKINJI GEZEK ULANMAZDAN ÖN YARYM SAGADYŇ DOWAMYNDA ELEKTRİK KONFORKALAR YÜSTÜNDE GAP GOÝMAN MINIMAL KUWWATLYKDA (GEÇİRİJINIŇ RUÇKASYNЫŇ ÝAGDAÝY –“1”) GOÝUP GYZDYRMALY.

## 7 STOLUŇ GORELKALARYNY ULANMAK BOÝUNÇA AMALY MASLAHATLAR

- Gabyň ölçegini we gorelkalaryň işleyiş režimini ot daşynda ýanmaz ýaly we gapdally diwarlara degmez ýaly saýlamaly.

Gaz gorelkasy		Tizlesdirilen hereketli	Ýarym tizlesdirilen hereketli	Kömekçi	
Gap-gajyň diametri, mm		minimal	220	160	120
		maksimal	240	240	140

- AŞAGY ÇIŠEN ÝA-DA GYŞARAN GABY ULANMAK GADAGAN.



4 surat

## 8 PLITA HYZMAT ETMEK

TM

### Plitany idetmek

- Plitany arassa saklaň. Arassa plita köp wagt hyzmat edýär, onda taýýarlamaý ýakymly we nahar hem ißdä ýakyn bolýar.  
**ÜNS BERIŇ:** YUWMAZDAN ÖN HÖKMAN PLITANY ELEKTRO SETDEN AYYRYŇ! (ПТГ 910 plítalar üçin).
- Plitanyň emally gatlaryny mylaýym suwda gap ýuwujy serişde bilen, ýumşak aşhana gubkasy bilen ýuwmaý we esgi bilen süpürmeli. Plitanyň maglumat alamatlary görkezilen ruçkalaryny ýuwanynda has hem ünsli boluň.
- Eger kranlaryň gulplary öňünden çykardylan bolsa, olary sterzene saldamly, urmadan geýmek gerek.
- Hapalary aýyrmak üçin demir moçalkany ýa-da pyçagy ulanmaly däl. Ýelemeşen hapany ilki bilen ölläň.
- Abraziw poroşogy, şeýle hem stoluň üstünü zaýalap biljek düzümünde kislota we beýleki aggressiv komponentlar bolan, plitanyň gatlagyny zaýalap ýa-da suratlary soýup biljek poroşoklary ulanmaň.
- Gorelkalary arassalamak ýa-da plitanyň stoluny ýuwmak üçin, gorelkalary aýyrsaň amaly bolar.

- Gorelkalaryň emally gapagyny we stoluň gözenegini demir moçalka bilen ýa-da ownuk abraziwlý arassalayý serişdeli esgi bilen ykjam süpürüp bolar.
- **ÜNS BERİN!** GAP-GAÇ YUWÝAN MAŞYNDÀ GURALYŇ ALÝUMIN WE BOÝALAN BÖLEKLERINI YUWMAK GADAGAN EDILÝÄR.
- PLITANY BUG BILEN ARASSALAMAK GÖZ ÖÑÜNDE TUTULAN DÄLDIR.

## 9 MÜMKIN BOLAN DÖWÜLMELER WE OLARY BEJERMEKLIGIŇ USULLARY

5 Tablisa

Näme bolýar	Sebäbi	Nädip bejermeli
1. Gorelka ýananok ýa-da pes ýanýar.	- setdäki basyş örän pes - gorelka gyşk gurnalan - soplosy bitipdir	- gaz üpjünçilik edarasyna yüz tutuň - gorelkany dogry gurnamaly - ince sin ýa-da iňne bilen soplony arassalamaly
2. Gorelka dartygynly ody bölünip ýanýar.	- setdäki basyş örän güýçli	- gaz üpjünçilik edarasyna yüz tutuň - ýanmak kadaly ýagdaya gelýänçä gaz beriji ruçkany peseltmeli
3. Gyzanda kranyň ruçkasy agyr aylanýar	- kranyň ýaglaýjysy gutardy	- *krany çalyşmak gerek.
4. Elektroenjam tutuşlygyna işlänok	- plita seite birikdirilmédik - iýimtlendiriji şunry üzülen	- plitany birikdirmeli - * iýimtlendiriji şunry çalyşmaly
5. Konforka: - geçirijiniň derejeliniň kâbirinde ýa-da hemmesinde işlänok.	- geçirijii döwülen - konforkanyň bir spiraly üzülen - geçirijii zaýalanan - birikdirmede aragatnaşyk ýok - konforka döwülen	- * geçirijini çalyşmaly - * konforkany çalyşmaly - * geçirijini çalyşmaly - * bejermeli - * konforkany çalyşmaly

\* İşler serwis gullugy tarapyndan ýerine ýetirilýär

## 10 ABATLAÝÝS GULLUKLARA MASLAHAT

### Gazyň dörlü basyşlaryň düzlemesi

Eger sazlamla başga basyş gazyň ulyanylşyna ýerine ýetirilen bolsa, ussa gurnalşyň kepillendirish kartasynda hökmân bellik etmelidir. Gazy üpjün ediji edaranýyň tehnologiki instruksiyalaryna laýyklıkda, ussa guralyň germetikligini barlamaly. Gazyň başga görnüşinde (basyşında) işlemek üçin gorelkalaryň lülerini çalyşmak we kranlarda az harçlanma wintlerini (AWH) çalyşmak gerek. Lüleler we AWH-ler öz belgilere eýe boýar we 3-nji bölümündäki tablisa görä oturdylyrár.

Soplany çalyşmak üçin gorelkada zerur:

- gözenegi áýymak
- goreldakan garyjylý şlyapany áýyrmak
- torsly gaýka açary (S=8 mm) bilen towlamaly we soplany çalyşmaly
- ýýgnamaklygy şu yzygiderligiň tersine edip ýerine ýetirmeli

ПГ 900-00...-02, ПГЭ 910-01

**Gorelkalaryň soplaryny we kranyň az harçlaýyş wintlerini (AWH) çalyşmak:**

- stoluň gözenegini we gorelkasyny áýymaly
- plitany gapdalky diwara goýmaly
- plitanyň düybini áýymaly (ПГЭ 910 plitalar üçin)
- kranyň az harçlaýyş wintlerini gaýka açary (S=9 mm) bilen towlap aýymaly we çalyşmaly.
- plitany yzyna ýýgnamaklygy hem ýaňky yzygiderligiň tersine edip ýerine ýetirmeli.

ПГ 900-03 ...-05, ПГЭ 910-02

Gorelkanyň soperlleriň çalşlynyndan soň BMP kranlaryny kadalaşdymaly. Munuň üçin kranyň sapyny "kiçi ot" derejesiniň etlmeli, sapyny ştokdan we yrzyn berkidijidien sypdymaly, we otwertka bilen BMP towlap kiçi ýöne dumuky ody gazaňmaly.

Gurnamanyň doğrudygyny barlamak üçin sapy "maksimal ot" derejesinden tiz ýagdayda "kiçi ot" derejesine towlamaly. Bu ýagdayda ot ölçmeli däl.



5 surat

## 11 PLITA TEHNIKI HYZMAT ETMEK

- Plita tehniki hyzmat etmek seibtdäki hereket edyän Düzgünlere laýyklykda ýgyýýarly edaralaryň spesialistleri tarapyndan ýerine ýetirilýär.
- Plitanyň ulanyş möhleti – 10 ýyl, bu möhlet dolandan soň gündeki durmuşda ulanylýan gaz enjamlaryn gözegçilik edyän edara, plitanyň soňraky ulanyaşa ýarawly möhletini kesgitlemek ýa-da ony çalyşmaklygyň zerurdygyny bilmek üçin yüz tutmaly.
- Belarus Respublikasynyň çağinde, normatiw hyzmat möhleti gutaran, iýimiti taýýarlamak üçin niyetlenen gaz we gaz-elektrik öý gurallaryň tehniki ýagdaýynyň diagnostikasyna hereket edyän düzgün we kadalara laýyklykda, indiki ahyryk ulanmaklygynyň möhleti 10 ýıldan artyk bolmaly däl.

## 12 GÖCÜRMEK WE SAKLAMAK

- Stoly zawod gaplamasynda onda görkezilen manipulýasiya alamatlarynyň talaplaryna laýyklykda götürülmelidir.
- Göcürülyän transport we saklawhana stoly atmosfera ygalyndan we mehaniki zeperlerden goramaklygy üpjün etmeli.
- Stollar gaplanan görünüşinde jaýda saklanylmalý. ПГ 900 plitalar üçin jaýdaky temperatura minus 50 °C –den plýus 40 °C čenli bolmaly. ПГЭ 910 plitalar üçin bolsa - plýus 5 °C –den plýus 40 °C čenli bolmaly.

## 13 UTILIZASIÝA

- Eger-de Siz köne plitany çalyşmak isleseňiz, onda elektro enjamlara gözegçilik edyän edara utilizasiýanyň tertibini düşünmek üçin yüz tutmak zerurtdyr.
- Eger-de stol zibilhana taşlanyp, onda ol çağalaryň eline düşse ol betbagtçylykly hadysa getir biljekdigini ýatdan çykarmaň. Ony maksimal howpsuz etmek üçin alada ediň. Iýimtlendiriji şnury kesiň we bar bolan elektro uzellerini aýyryň (konforka, geçiriji we ş.m.).

TM

## 14 ÖNDÜRÜJINIŇ KEPILLIGI

*Bu kepillik borçnamalary kanun tarapyndan tassyklanan ulanyjynyň hukuklaryny çäkkendirmeyär*

- Kepillendirilen kartasy ulanyş boýunça gollanmasynyň aýrylmaz bölegidir.
- Guralyň öndürilen senesi kepillendirilen kartda (“guralyň öndürilen senesi” grafasында) we guralyň korpusyna ýelmenen tablıçkanyň aşaky setirinde görkezilen. Senäni aýdyňlaşdırma: 2 sany belgi – öndürilen aýy, 4 sany belgi – öndürilen ýylý.
- Guralyň kabul etmesi barada maglumat kepillendirilen kartda görkezilen.
- Desgalary ulanma garantiýa möhleti – söwda ulgamy arkaly satyn alma gündünden 2 ýyldyr; eger ulanyş gollanmasında ýa-da garantiýa kartasynda satuw barada belligi ýok bolsa, onda öndürilme gündünden, umumy ýasaýyış jaýlarynda ýa-da başga umumy ulanyş ýerlerinde oturdylan desgalary daşary.
- Umumy ýasaýyış jaýlarynda ýa-da başga umumy ulanyş ýerlerinde oturdylan desgalaryň garantiýa möhleti – satuw gündünden bari 6 aýdyr; eger ulanyş gollanmasında ýa-da garantiýa kartasynda satuw barada belligi ýok bolsa, onda öndürilme gündünden.

- Kepilllik abatlaýış işleri ygtyýary bolan serwis merkeziniň işgärleri tarapyndan ýerine ýetirilýär.
- Abatlayş işi ýerine ýetirýän, serwis merkeziniň wekili kepilllik kartadaky bölünip alynyan talony we onuň koreşogyny doldurmaga borçludyr.
- **ÜNS BERİN:** KEPILLIKABATLAÝYŞ İŞLERİ BILEN BAGLYLYKDA YÜZE ÇYKÝÁN DÜŞÜNÜŞMEZLIKLERİ ARADAN AÝYRMAK ÜÇIN SATYJYDAN "SERWIS MERKEZINIŇ ADRESI WE ADY" PUNKTYNDA "SATUW ŞAHADATNAMASY" BÖLÜMINI WE KEPILLIK TALONLARYNYŇ DOLDURYLMAGYNY TALAP EDİN.
- Kepillik borçnamalary şu aşakdaky ýagdaýlarda ýerine ýetirilmeýär:
  - satylandan soň ulanyjy tarapyndan tolpum däldigi ýüze çykarylса;
  - satylandan soň ulanyjynyň günüasi boýunça ýüze çykarylın mehaniki zeperler;
  - götürmeginiň we saklamagyň düzgünleri berjaý edilmese;
  - gurnamanyň we ulanyşyň düzgünleri berjaý edilmese;
  - plitany muňa hukugy bolmadyk adamlar tarapyndan sökmek we abatlama;
  - stoly kommersiya maksadynda ýa-da umumy íymit edaralarynda ulanylса;
  - oturtma talonynda gaz desgasynyň oturdylandygy we birikdirilendigi barada edaranyň belliği ýok bolsa.
- **ÜNS BERİN:** DESGANY ÄHLİ OTURTMA, ÜPJÜN ETME WE SOŇRAKY TÄMIR İŞLERİ DURMUŞ GAZ DESGALARY OTURTMA, BIRIKDIRME WE ÜPJÜN ETME ŞU WAGT HEREKET EDÝÄN KANUNLARY LAÝYKLYKDA RUGSADYNA EÝE BOLAN HÜNÄRMENI ÝA-DA PERSONALY TARAPYNDAN GEÇİRİLMELİ.
- Desgany üpjün we tämir etme meseleleri boýunça, hem garantiya güçde bolanda, hem-de onuň möhleti geçende-de, satya ýa-da onuň tarapyndan garantiya kartasynda görkezilen serwis edaralara yüz tutmak gerekdir.

Öndürüjiniň zawodynyň serwis gullugy size kömek eder we ähli soraglaryňza jogap berer.

#### "Gefest-tehnika" unitar kärhanasy

Belarus Respublikasy, 224002, Brest ş., Suworow köçesi, 21

BR ÜÇİN - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,

BEÝLEKI DÖWLETLER ÜÇİN +375162 27-68-27; 27-61-01

e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

6 Tablisa

Enjamlaşdyrylmagy	Plitanyň modeli							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Germew		•		•		•		•
Stoluň gorelkalary, sany	4	4	3	3	4	4	3	3
GAZ GÖZEGÇILIK					•	•	•	•
Elektro konforka				•				•
Birikdiriji şlang	•	•	•	•	•	•	•	•
Aýajyklar	•	•	•	•	•	•	•	•
Plitanyň modifikasiýasy								
K17 – goňur plita	•		•		•		•	

## **ЗМІСТ**

1 ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ	132
2 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ	132
3 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	134
4 КОМПЛЕКТНІСТЬ	136
5 КОНСТРУКЦІЯ І ПОРЯДОК РОБОТИ	137
5.1 КОНСТРУКЦІЯ	137
5.2 ПАЛЬНИКИ СТОЛУ	138
5.3 КОНФОРКА СТОЛУ (ДЛЯ ПЛИТ ПГЭ 910)	138
6 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	140
6.1 УСТАНОВЛЕННЯ	140
6.2 ПІДКЛЮЧЕННЯ	140
7 ПРАКТИЧНІ ПОРАДИ	142
8 ВИКОРИСТАННЯ ПАЛЬНИКІВ СТОЛУ	142
9 ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЛИТИ	142
10 РЕКОМЕНДАЦІЇ РЕМОНТНИМ СЛУЖБАМ	143
11 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЛИТИ	144
12 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ	144
13 УТИЛІЗАЦІЯ	144
14 ГАРАНТІЙ ВИГОТОВЛЮВАЧА	144
ОСНАЩЕНІСТЬ МОДЕЛЕЙ ПЛИТ	146
ДОДАТОК: ГАРАНТІЙНА КАРТА	

UA

## 1 ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

- Цей посібник з експлуатації поширюється на плити газові побутові настільні (далі за текстом плити) ПГ 900 і плити газоелектричні побутові настільні (далі за текстом плити) ПГЭ 910, їхні моделі та модифікації та чинний тільки в тих країнах, чиї символи зазначено на обкладинці. Плити призначено для готування харчових продуктів у побутових умовах.
- Вид кліматичного виконання УХЛ 4 згідно з ГОСТ 15150-69.
- Прилад сертифікований відповідно до вимог нормативних правових актів (НПА та ТНПА), за якими проведена обов'язкова сертифікація.
- Під час купівлі зніміть пакування та переконайтесь, що плиту не ушкоджено, цілком укомплектовано, а торговельною організацією правильно заповнено «Посвідчення продажу» та гарантійні талони.
- Плита має бути підключена тільки фахівцем організації, яка має ліцензію на право установлення та обслуговування газових плит. Для здійснення гарантійного обслуговування Вашої плити необхідно звернутися в сервісний центр з обслуговування побутової техніки (адреса записується в посвідчення продажу та гарантійні талони під час купівлі). Подальші ремонти та обслуговування мають виконувати фахівці в повноважених організаціях.
- Перед підключенням вимагайте перевірки відповідності виду та тиску газу настроюванню плити, параметри якого зазначені в цьому посібнику з експлуатації та на табличці плити.
- Під час підключення плити має бути заповнено талон установлення.
- Самовільно та неправильно підключена плита, недотримання правил техніки безпеки можуть привести до отруєння газом, опіків, пожежі, поразці електричним струмом. Уважно прочитайте цей посібник. Він містить важливу інформацію з установлення, правильного й безпечноного використання та обслуговування плити.
- Збережіть посібник, що допоможе розв'язати виниклі питання.
- Виробник не несе відповідальності за наслідки, пов'язані з неправильним установленням, ремонтом і використанням плити.

## 2 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

- Особи, що користуються плитами, зобов'язані знати правила безпечного поводження з побутовими газовими й електричними пристроями та уважно вивчити цей посібник.
- Прилад не призначений для використання в комерційних і виробничих зонах.
- Використання газової (газоелектричної) плити веде до утворення тепла та вологості на кухні. У приміщенні має бути гарна вентиляція: необхідно тримати відчиненими природні вентиляційні отвори або установити механічний вентиляційний пристрій. Під час інтенсивного та тривалого використання плити необхідно

застосовувати додаткову вентиляцію, наприклад, роботу механічного вентиляційного пристроя на більшій потужності. Об'єм приміщення кухні має бути не менше:

- для плит із 3 газовими пальниками - 12 м<sup>3</sup>;
- для плит із 4 газовими пальниками - 15 м<sup>3</sup>.

- **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:** КОРИСТУВАТИСЯ ПЛИТОЮ, ЯКЩО ТИСК ГАЗУ В МЕРЕЖІ НЕ ВІДПОВІДАЄ ЗАЗНАЧЕНОМУ В ПОСІБНИКУ ТА НА ТАБЛИЧЦІ ПЛИТИ ТИСКУ!
- Розміщення та експлуатація газових балонів, що підключаються до плити, мають здійснюватися відповідно до чинних на Вашій території документів в галузі безпеки та газопостачання.
- Загальний кран подачі газу має перебувати на видному, легкодоступному місці.
- **УВАГА! ПЛИТИ ПГЭ 910 ВИКОНАНІ ЗА І КЛАСОМ ЕЛЕКТРОБЕЗПЕЧНОСТІ ТА МАЮТЬ ПІДКЛЮЧАТИСЯ ДО РОЗЕТКИ ІЗ ЗАЗЕМЛЕННЯМ.**
- **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** для запобігання пожежі:
  - КОРИСТУВАТИСЯ НЕСПРАВНОЮ ПЛИТОЮ;
  - УСТАНОВЛЮВАТИ ПЛИТУ В МІСЦЯХ ІЗ ПІДВИЩЕНИМ РИЗИКОМ ПОЖЕЖНОЇ НЕБЕЗПЕКИ (ВПРИТУЛ ДО ДЕРЕВ'ЯНИХ, ПОКРИТИХ ШПАЛЕРАМИ, ГОРЮЧИМ ПЛАСТИКОМ ТА Т. П. ПОВЕРХОНЬ);
  - ЗАЛИШАТИ ПРАЦЮЮЧУ ПЛИТУ БЕЗ ДОГЛЯДУ;
  - ВИКОРИСТОВУВАТИ ПЛИТУ НЕ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ (ДЛЯ ОБІГРІВУ ПРИМІЩЕННЯ, СУШІННЯ БІЛИЗНИ ТА Т.П.);
  - НАВАНТАЖУВАТИ ПЛИТУ МАСОЮ БІЛЬШЕ 20 KG;
  - САМОВІЛЬНО РОБИТИ ЯКІ-НЕБУДЬ КОНСТРУКТИВНІ ЗМІНИ ПЛИТИ;
  - ЗБЕРІГАТИ БІЛЯ ПЛИТИ ЛЕГКОЗАЙМИСТІ ПРЕДМЕТИ (ГОРЮЧІ РЕЧОВИННИ, АЕРОЗОЛІ, ПАПІР, ГАНЧІРКИ ТА Т.П.);
  - ДОПУСКАТИ ДІТЕЙ ДО ПРАЦЮЮЧОЇ ПЛИТИ.
- Плиту не призначено для використання споживачами (включаючи дітей) зі зниженими фізичними, почуттєвими або розумовими спроможностями або за відсутності в них досвіду чи знань, якщо вони не перебувають під контролем або не проінструктовані про використання приладу відповідальною за їхню безпеку особою.  
Діти повинні перебувати під контролем для недопущення гри із плитою.
- **УВАГА:** ПЛИТА ПІД ЧАС РОБОТИ СИЛЬНО НАГРІВАЄТЬСЯ. УНИКАЙТЕ ДОТИКУ ДО НАГРІВАЛЬНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ПЛИТИ!
- **УВАГА:** З ПОЯВОЮ В ПРИМІЩЕННІ ЗАПАХУ ГАЗУ НЕОБХІДНО ПЕРЕКРИТИ ВЕНТИЛЬ БАЛОНА (ЗАГАЛЬНИЙ КРАН ПОДАЧІ ГАЗУ), ЗАЧИНІТИ ВСІ КРАНИ ПЛИТИ, ВІДЧИНІТИ ВІКНА ТА НЕ РОБИТИ НІЯКИХ ПОВ'ЯЗАНИХ З ВОГНЕМ АБО ІСКРОУТВОРЕННЯМ ДІЙ: НЕ ЗАПАЛЮВАТИ СІРНИКИ, НЕ КУРИТИ, НЕ ВМИКАТИ (ВИМИКАТИ) ОСВІТЛЕННЯ ТА ЕЛЕКТРОПРИЛАДИ Й Т.П. ДО УСУНЕННЯ ВИТОКІВ!
- Для усунення витоку газу необхідно негайно викликати аварійну газову службу.

UA

- Коли плита не працює, загальний кран подачі газу має бути закрито.
- Перед миттям або проведенням інших робіт з обслуговування плиту необхідно відключити від електромережі.
- При пошкодженні шнура живлення його заміну, щоб уникнути небезпеки, повинен проводити виробник, сервісна служба або аналогічний кваліфікований персонал.
- Особливу обережність проявляйте при готованні страв із великою кількістю жиру або олії. Перегріті, вони легко запалюються.

**ЗНАЙТЕ:** НЕ МОЖНА ГАСИТИ ВОДОЮ МАСЛО АБО ОЛІЮ, ЩО ЗАПАЛИЛИСЯ. ПОСУД ІЗ ВОГНЕМ ПОТРІБНО ЩІЛЬНО НАКРИТИ КРИШКОЮ!

**ПАМ'ЯТАЙТЕ:** НАЙПОШИРЕНИШИМИ ПОВ'ЯЗАНИМИ ІЗ ПЛИТОЮ НЕЩАСНИМИ ВИПАДКАМИ є ОПІКИ!

Звичайно вони відбуваються:

- через дотик до гарячих частин столу;
- через розпліскування киплячих рідин;
- через перевертання посуду, що стоїть на передніх конфорках.

Будьте обережними, та не допускайте дітей до працюючої плити.

### 3 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблиця 1

Технічні характеристики	Модель плити	
	900 -00... -05	910-01,-02
Категорія плити	II 2НЗВ/Р	
Клас плити	1	
Діапазон номінальних напруг, V	-	220-230
Номінальна частота, Hz	-	50
Клас захисту від поразки електричним струмом	-	I
Приєднувальне різьблення газопроводу	G 1/2	
Номінальна споживана потужність, W	-	915-1000
Номінальна потужність газових пальників	див. табл. 2	
Витрата газу		
Розміри плити (ширина x глибина x висота), см	50 x 52 x12,7	
Маса плити, kg, не більше	8	9,7
Вміст дорогоцінних матеріалів, g*, срібло	-	0,17

\* Вміст дорогоцінних матеріалів в модифікаціях приладу відповідає вказаному для моделі приладу.

- Плита залежно від настроювання може працювати на зрідженому СПБТ (пропан-бутан) газі з тиском ( $30\pm 5$ ) mbar (( $3000\pm 500$ ) Pa) або на природному газі G20 з тиском ( $20^{+5,0}_{-3,0}$ ) mbar (( $2000^{+500}_{-300}$ ) Pa).
- Переведення плити на інший вид газу можуть провадити сервісні служби, що мають ліцензію на право обслуговування газових плит.
- Перелагодження плити провадиться через заміну сопел пальників і гвинтів малої витрати (ГМВ) кранів відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2

Тип пальника		Зріджений газ (СПБТ)* Рн=30 mbar (3000 Pa)				Природний газ (G20) Рн=20 mbar (2000 Pa)			
		Нном., kW	Нмин., kW	Сопло	ГМВ	Нном., kW	Нмин., kW	Сопло	ГМВ
Горілка полушивидкої дії Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Горілка швидкої дії Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Допоміжна горілка Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Максимальна витрата газу на плиті	900, 900-01	486 g/h				685 l/h			
	900-02, 910-01	365 g/h				514 l/h			
	900-03, -04	529 g/h				705 l/h			
	900-05, 910-02	458 g/h				610 l/h			

\*СПБТ - зріджений газ «пропан-бутан» згідно з СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 (вища теплота згоряння НС - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)).  
Потужність і витрата газу зазначені при температурі навколошнього середовища 15 °C і атмосферному тиску 101,3 kPa (за СТБ ЕН 30-1-1-2005).  
У графах «сопло» і «ГМВ» зазначено маркування, що відповідає номінальному діаметру сопла mm x 100.  
МВ кранів з безпекою горілок столу (вказані в дужках) регульовані, не потребують заміни.

● Показники енергетичної ефективності варильної поверхні плит мод. 900:

Параметри	Позначення, одиниця виміру	Значення	
Моделі плит		900, -01, -03, -04	900-02, -05
Тип варильної поверхні		газовий	
Кількість газових пальників		4	3
Показник енергоефективності газового пальника	EE <sub>gas burner</sub> , %	>55	
Показник енергоефективності газової варильної поверхні	EE <sub>gas hob</sub> , %	>55	

UA

● Показники енергетичної ефективності варильної поверхні плит мод. 910:

Параметри	Символ	Значення
Моделі плит		910-01, -02
Тип варильної поверхні		комбінований
Кількість зон та/або площин для приготування їжі		1
Технологія нагріву		суцільні поверхні (плити)
Діаметр корисної площини поверхні на зону приготування їжі	Ø, см	14,5
Споживання енергії на зону або площину для приготування їжі з розрахунку на кілограм	EC <sub>electric cooking'</sub> W•h/kg	<195
Кількість газових пальників		3
Енергоефективність кожного газового пальника	EE <sub>gas burner'</sub> %	>55

## 4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

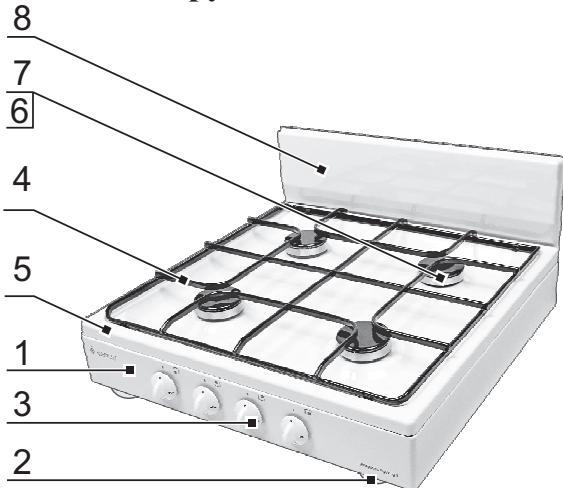
Таблиця 3

Комплектуючі	Модель плити							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Плита, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплект сопел і гвинтів малої витрати (ГМВ) для природного газу, шт.	1	1	1	1	-	-	-	-
Комплект сопел для природного газу, шт.	-	-	-	-	1	1	1	1
Щиток, шт.	-	1	-	1	-	1	-	1
Решітка, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Комплект пальників столу (эмішувач, кришка), шт.	4	4	3	3	4	4	3	3
Шланг приєднувальний, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Хомут, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Прокладка (у штуцер), шт.	1	1	1	1	-	-	-	-
Фільтр, шт	-	-	-	-	1	1	1	1
Ніжки, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4
Посібник з експлуатації, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Адреси вповноважених організацій з обслуговування техніки (товарний знак «GEFEST»), шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Гарантійна карта, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1
Пакування, шт.	1	1	1	1	1	1	1	1

## 5 КОНСТРУКЦІЯ І ПОРЯДОК РОБОТИ

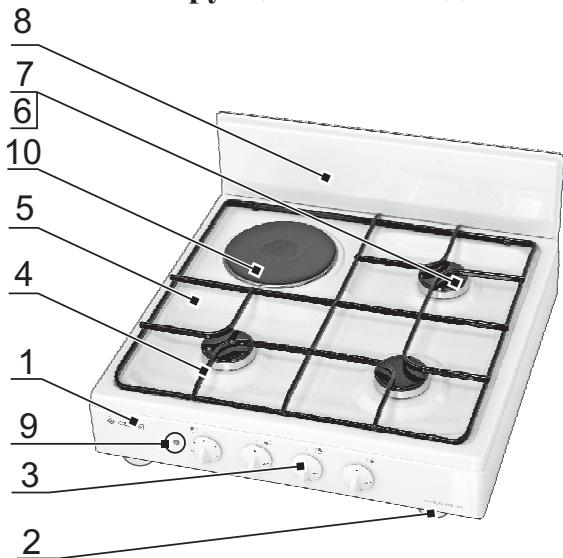
### 5.1 КОНСТРУКЦІЯ

#### Конструкція плити мод. 900



- 1 - корпус
- 2 - ніжки
- 3 - ручки керування
- 4 - решітка
- 5 - стіл
- 6 - змішувач
- 7 - кришка пальника
- 8 - щиток\*
- 9 - індикатор вмикання конфорки
- 10 - електроконфорка

#### Конструкція плити мод. 910



\* Див. розділ комплектність

UA

Рис.1

## 5.2 ПАЛЬНИКИ СТОЛУ

- Керування роботою пальників здійснюється за допомогою ручок кранів.
- Положення пальників на столі схематично зображені біля кожного крана.

**Символи:**



Кран закрито



Максимальне полум'я



Мале полум'я

- Усі крани мають фіксоване положення «мале полум'я», що забезпечує стійке горіння в економічному режимі. Цим режимом також зручно користуватися за необхідності різко зменшити вагонь, не виключаючи пальник.
- Щоб запалити пальник, потрібно піднести до нього вагонь, натиснути та повернути ручку крана проти годинникової стрілки в положення «максимальне полум'я».
- Пальник запалюється легше з меншою подачею газу (положення ручки між максимальним і малим полум'ям), якщо в мережі великий тиск.

**УВАГА:** ДЛЯ МОДЕЛЕЙ ПЛИТ, ЯКІ МАЮТЬ СИСТЕМУ БЕЗПЕКИ «ГАЗ КОНТРОЛЬ», ПІСЛЯ РОЗПАЛОВАННЯ ГАЗУ РУЧКУ КРАНУ НЕОБХІДНО УТРИМУВАТИ НАТИСНУТОЮ ПРОТЯГОМ 10 СЕКУНД ДЛЯ СПРАЦЮВАННЯ ЗАПОБІЖНОГО ПРИСТРОЮ. ЗАПОБІЖНИЙ ПРИСТРІЙ СЛУЖИТЬ ДЛЯ ПРИПИНЕННЯ ПОДАЧІ ГАЗУ КОЛИ ГАСНЕ ПОЛУМ'Я.

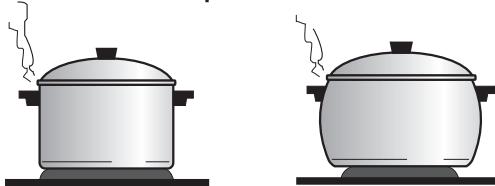
## 5.3 КОНФОРКА СТОЛУ (ДЛЯ ПЛИТ ПГЭ 910)

- На столі встановлено конфорку, температура нагрівання якої регулюється розташованим на панелі керування ступеневим перемикачем. Для вмикання конфорки необхідно ручку перемикача встановити в положення, що відповідає необхідному режиму. При цьому загориться сигнальна лампочка вмикання конфорки.
- Конструкція перемикача дозволяє вмикати конфорку як за, так і проти ходу годинникової стрілки. Готування їжі рекомендується починати відразу на максимальній потужності з положення «6». Після закипання або трохи раніше необхідно перемкнути конфорку на мінімальну або середню потужність.
- У таблиці 4 наведено рекомендації з вибору режимів роботи конфорки.
- За 5-10 хвилин до закінчення готовання конфорку можна вимкнути. Набраного нею тепла вистачить для закінчення готовання. При цьому Ви заощаджуєте електроенергію та свої гроші.

Таблиця 4

Режим конфорки	Положення ручки перемикача	Для чого чи що готувати
Вимкнено	“0”	–
«Томління» (мінімальне нагрівання)	“1”	Щоб страва не охолонула
Слабке нагрівання	“2”	Підігрів, овочеві страва, каші
Середнє нагрівання	“3”, “4”	Макаронні вироби, супи варена картопля, варення
Сильне нагрівання	“5”	Ескалони, рубані котлети, смажена картопля
Максимальне нагрівання	“6”	Баранячі котлети, лангет, доведення до кипіння

- ПАМ'ЯТАЙТЕ! ДЛЯ ШВИДКОГО ГОТУВАННЯ ЇЖІ ПОСУД МАЄ БУТИ ІЗ ПЛОСКИМ ДНОМ, ЩО ДОБРЕ ПРИЛЯГАЄ ДО ПОВЕРХНІ КОНФОРКИ. ДІАМЕТР ПОСУДУ МАЄ РІВНЯТИСЯ АБО БУТИ ТРОХИ БІЛЬШЕ ДІАМЕТРА КОНФОРКИ (РИС. 2).**

**неправильно****правильно**

UA

Рис.2

- Поверхня конфорки та дно посуду мають бути чистими. Бруд, що прикипів, значно знижує тепlop передачу.
- Не допускайте різкого охолодження гарячої конфорки. Від пролитої на неї холодної рідини вона може потріскатися та вийти з ладу.
- Щоб конфорка не іржавіла, не ставте на неї каструлі з мокрим дном і щораз протирайте її після миття насухо. Підсушити конфорку можна коротко часним вимиканням.
- Якщо плита протягом довгого часу не використовується, змажте конфорку промасленою ганчірочкою.

## 6 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

### 6.1 УСТАНОВЛЕННЯ

- Підключення приладу має здійснювати тільки кваліфікований персонал організацій, що мають право на установлення, підключення та обслуговування газових плит.
- **ВАЖЛИВО:** ПРИЛАД НЕ СЛІД ПРИЄДНУВАТИ ДО ДИМОХОДУ. ПРИЛАД МАЄ БУТИ ВСТАНОВЛЕНО ВІДПОВІДНО ДО ВКАЗІВОК ПОСІБНИКА З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА З УРАХУВАННЯМ ВИМОГ БЕЗПЕКИ І ТЕХНІЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ, ЩО ДІЮТЬ У ВАШОМУ РЕГІОНІ. ВАРТО ЗВЕРНУТИ УВАГУ НА ЗАХОДИ ЩОДО ВЕНТИЛЯЦІЇ ПРИМІЩЕНЬ.
- Забороняється встановлювати плиту на лаковану поверхню кухонних меблів або покриту легкозаймистими матеріалами (матерія, церата, папір і т.д.). Меблі, що знаходяться поруч із плитою, а також кухонні рушники, штори та т.п. мають знаходитися на безпечній відстані, щоб уникнути їхнього спалахнення.
- Плита має відстоїти від поверхні стіни позаду не менше ніж на 60 mm. Мінімальна відстань від бічного краю плити до бічних вертикальних стінок меблів (праворуч або ліворуч) – 200 mm. Мінімальна відстань від столу плити до навісних шаф зверху – 800 mm. Мінімальна відстань від столу плити до витяжки – 700 mm.

#### **Вирівнювання**

- Перед підключенням, використовуючи регулювальні ніжки, виставити плиту в горизонтальне положення. Горизонтальність можна перевірити рівнем або за допомогою сковороди, жир на якій повинен розтікатися рівномірно та не збиратися біля краю.

### 6.2 ПІДКЛЮЧЕННЯ

- Перед підключенням необхідно перевірити відповідність місцевих умов підключення (вид і тиск газу) настроюванню плити.
- Параметри настроювання приладу наведено в маркуванні.
- Якщо плита підключається до газового балона, необхідно застосовувати регулятор тиску газу. Рекомендується використовувати газовий балон об'ємом 5 l; 12 l; 27 l або 50 l згідно з ГОСТ 15860-84 з відповідним йому регулятором тиску згідно з ГОСТ 21805-94.
- Регулятор тиску та балон не входять у комплект поставки, а купуються в торговельній мережі окремо.
- Приєднання плити може здійснюватися через нерухоме з'єднання або через гнучкий приєднувальний шланг відповідно до чинних норм.
- Якщо тиск природного газу перевищує припустиму норму (25 mbar (2500 Pa)), у підвідній мережі необхідно встановити редуктор, що знижує тиск до призначеної величини.

- Перед підключенням перевірте установлення ручок керування в нульове положення.
- Після підключення перевірте роботу пальників. Полум'я пальників має бути рівним, без відриву і проскакування.

### Приєднання за допомогою шланга

- Під час підключення та установлення плити треба дотримувати наступні вимоги:
  - шланг має бути доступний для огляду за всією довжиною;
  - шланг не повинен нічим перетискатися, мати сильних вигинів і зазнавати розтяжних зусиль;
  - шланг має бути довжиною не менше 1,5 метра;
  - якщо шланг має пошкодження, його треба замінити цілком, ремонт неприпустимий.

**ЗАБОРНОЯЄТЬСЯ** ПЕРЕВІРЯТИ ГЕРМЕТИЧНІСТЬ З'ЄДНАНЬ І ШУКАТИ ВИТОКУ ГАЗУ ЗА ДОПОМОГОЮ СІРНИКІВ І ІНШОГО ВІДКРИТОГО ВОГНЮ!

**УВАГА:** ЯКЩО ПЛІТА ПІДКЛЮЧАЄТЬСЯ ДО ГАЗОВОЇ МЕРЕЖІ В БУДИНКАХ, ЩО НЕ ВІДПОВІДАЮТЬ ВИМОГАМ З ПРИСТРОЮ СИСТЕМИ ВИРІВНЮВАННЯ ПОТЕНЦІАЛІВ, ВАРТО ЗАСТОСОВУВАТИ СПЕЦІАЛЬНУ ІЗОЛЮЮЧУ ВСТАВКУ АБО СТРУМОНЕПРОВІДНИЙ ГАЗОВИЙ ШЛАНГ.

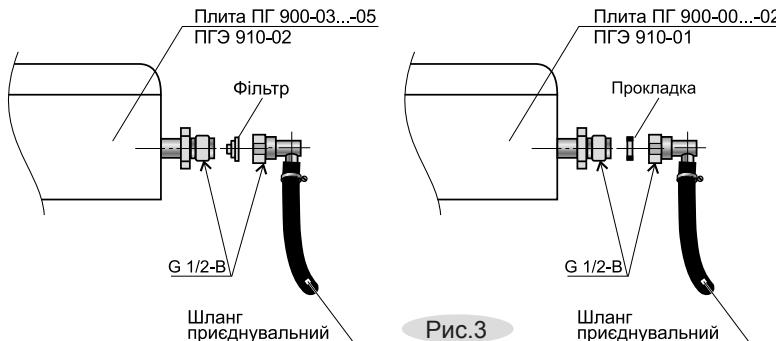


Рис.3

UA

### Приєднання до мережі (для плит ПГЭ 910)

- Шнур живлення з вилкою підключається до мережі 220-230 V (50 Hz). Вилка та мережний шнур після установки приладу мають бути доступні для забезпечення можливості відключення та не піддаватися нагріванню. Не допускається розміщати прилад так, щоб розетка знаходилася над робочою зоною.

**ПАМ'ЯТАЙТЕ:** ПІСЛЯ УСТАНОВЛЕННЯ ПЛИТИ НА МІСЦЕ ОБОВ'ЯЗКОВО ПЕРЕВІРТЕ ПОЛОЖЕННЯ ГНУЧКОГО ШЛАНГА ПІДВЕДЕННЯ ГАЗУ ТА ШНУРА ЖИВЛЕННЯ. ВОНИ НЕ ПОВИННІ ТОРКАТИСЯ ЗАДНЬОЇ СТІНКИ ПЛИТИ. ПІД ЧАС РОБОТИ ПЛИТИ ТАМ ВИНИКАЄ ВИСОКА ТЕМПЕРАТУРА, ЦЕ МОЖЕ ЇХ УШКОДИТИ!

**УВАГА!** ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ НЕОБХІДНО ПРОТЯГОМ ПІВГОДИНИ ПРОГРІТИ НА МІНІМАЛЬНІЙ ПОТУЖНОСТІ (ПОЛОЖЕННЯ РУЧКИ ПЕРЕМІКАЧА «1») ЕЛЕКТРИЧНУ КОНФОРКУ СТОЛУ БЕЗ УСТАНОВЛЕННЯ ПОСУДУ.

## 7 ПРАКТИЧНІ ПОРАДИ

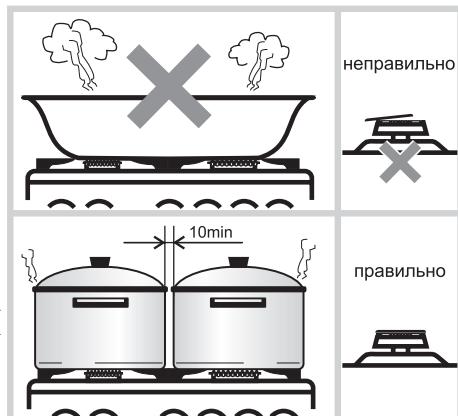
### З ВИКОРИСТАННЯ ПАЛЬНИКІВ СТОЛУ

- Розміри посуду та режим роботи пальників потрібно вибирати таким чином, щоб полум'я не виходило за краї та не «лизало» бічні стінки.

Газова горілка	Швидкої дії	Напівшвидкої дії	Допоміжна	
Діаметр посуду, мм	мінімальний	220	160	120
	максимальний	240	240	140

- **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ**

ВИКОРИСТОВУВАТИ ПОСУД  
З ОПУКЛИМ АБО ВВІГНУТИМ  
ДНОМ.



## 8 ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЛИТИ

### Догляд за плитою

- Утримуйте плити в чистоті. Чиста плита працює довше, на ній приємно готувати, а їжа буде більш апетитною.
- **УВАГА:** ПЕРЕД МИТТЯМ ПЛИТИ ОБОВ'ЯЗКОВО ВІДКЛЮЧІТЬ ЇЇ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ! (для плит ПГЭ 910).
- Емальовані поверхні плити варто мити м'якою кухонною губкою теплою водою з мийним засобом для посуду та протирати тканиною. Особливу делікатність проявіть під час чищення ручок плити, на яких нанесено інформаційні знаки.
- Зняті ручки кранів необхідно встановити на стрижень поволі, без ударів.
- Не користуйтесь металевою мочалкою або ножем для видалення забруднень. Бруд, що прикипів, попередньо розмочіть.
- Не застосовуйте абразивні порошки, а також речовини, що містять кислоти та інші агресивні компоненти, які можуть непоправно пошкодити поверхні плити та видалити рисунки.
- Щоб почистити пальники або помити стіл плити, зручніше пальники зняти.
- Емальовані кришки пальників і решітку столу можна акуратно почистити металевою мочалкою або ганчіркою із дрібним абразивним порошком, що чистить.
- **УВАГА!** ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ МИТИ В ПОСУДОМИЙНІЙ МАШИНІ АЛЮМІНІСВІ ТА ФАРБОВАНІ ДЕТАЛІ ПРИЛАДУ.
- КОНСТРУКЦІЯ НЕ ПЕРЕДБАЧАЄ ОЧИЩЕННЯ ПЛИТИ ПАРОЮ.

Рис 4

# 9 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ

Таблиця 5

Що відбувається	Причина	Як усунути
1. Не горить або слабо горить пальник..	- занадто малий тиск у мережі; - пальник установлено з перекосом; - засмітилося сопло.	- звернутися в газопостачальну службу; - правильно встановити пальник; - тонким дротом або голкою прочистити сопло.
2. Пальник горить напружено, з відривом полум'я.	- занадто великий тиск у мережі..	- звернутися в газопостачальну службу; - зменшити ручкою подачу газу до стабілізації горіння.
3. При нагріванні заклиниє ручку крана.	- виробилося мастило крана.	- *замінити кран;
4. Не працює все електроустаткування.	- плита не підключено до мережі; - обрив шнура живлення.	- підключити плиту. - * замінити шнур живлення
5. Конфорка не працює в окремому або у всіх положеннях перемикача.	- несправний перемикач; - обрив однієї зі спіралей конфорки; - ушкоджено проводку; - немає контакту в з єднанні; - несправна конфорка.	- * замінити перемикач; - *замінити конфорку; - * замінити проводку; - * усунути; - * замінити конфорку.

\* Роботи виконуються сервісною службою

## 10 РЕКОМЕНДАЦІЙ РЕМОНТНИМ СЛУЖБАМ

### Регулювання для різних тисків газу

Якщо зроблено регулювання на використання газу іншого тиску, майстер зобов'язаний зробити відмітку в талоні установки гарантійної карти. Майстер зобов'язаний перевірити герметичність приладу відповідно до технологічних інструкцій газопостачальної організації. Для роботи на іншому виді (тиску) газу необхідно замінити сопла пальників і замінити або відрегулювати гвинти малої витрати (ГМВ) у кранах. Сопла та ГМВ мають маркування і встановлюються відповідно до таблиці розділу 3.

Для заміни сопла в пальнику необхідно:

- зняти решітку;
- зняти з пальника головку зі змішувачем;
- торцевим гайковим ключем (S=8 mm) викрутити та замінити сопло;
- складання зробити у зворотній послідовності

**ПГ 900-00... -02, ПГЭ 910-01**

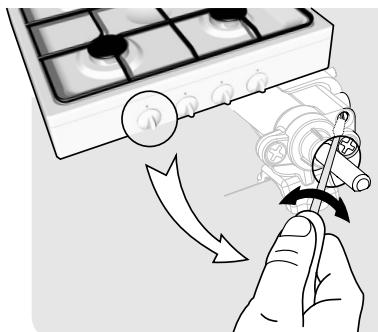
### Заміна сопл пальників і гвинтів малої витрати (ГМВ) у кранах:

- зняти решітку та пальники столу;
- поставити плиту на бічну стінку;
- демонтувати дно плити (для плит ПГЭ 910);
- у кранах гайковим ключем (S=9 mm) викрутити та замінити гвинти малої витрати;
- збирання плити виконати у зворотній послідовності.

**ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02:**

Після заміни сопел пальників варто відрегулювати ГМВ кранів. Для цього необхідно перевести ручку крана в положення «мале полум'я», зняти ручку зі штока та гумове ущільнення, і викруткою, обертаючи ГМВ, домогтися мінімального, але стійкого полум'я.

Правильність настроювання перевіряється швидким поворотом ручки з положення «максимальне полум'я» у положення «мале полум'я». Полум'я при цьому не повинне згаснути.



UA

Рис 5

## 11 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПЛИТИ

- Технічне обслуговування плити провадиться фахівцями вповноважених організацій відповідно до чинних регіональних Правил.
- Термін роботи плити 10 років, після закінчення якого для визначення можливості та строку подальшої експлуатації плити або необхідності її заміни необхідно звернутися в організацію, що здійснює нагляд за побутовими газовими приладами.
- Згідно з діючими на території РБ правилами і нормами з діагностики технічного стану побутових приладів газових та газоелектричних для приготування їжі, які випрацювали нормативний термін служби, граничний термін їх подальшої експлуатації не повинен перевищувати 10 років.

## 12 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- Перевозити плити необхідно в заводському пакуванні відповідно до зазначених на ній вимог маніпуляційних знаків.
- Транспорт і склади повинні забезпечувати захист плит від атмосферних опадів і механічних ушкоджень.
- Плита має зберігатися в упакованому виді в приміщеннях. Для плит ПГ 900 температура повітря в приміщенні має бути від мінус 50 °C до плюс 40 °C, для плит ПГЭ 910 – від плюс 5 °C до плюс 40 °C.

## 13 УТИЛІЗАЦІЯ

- Якщо Ви бажаєте замінити стару плиту, необхідно звернутися в організацію, що здійснює нагляд за побутовими газовими приладами для роз'яснення порядку утилізації.
- Якщо плиту буде відправлено на смітник, пам'ятайте, що, потрапивши в дитячі руки, вона може привести до нещасного випадку. Подбайте про те, щоб зробити її максимально безпечною. Обріжте шнур живлення та зніміть наявні електровузли (конфорка, перемикач і т.д.).

## 14 ГАРАНТІЙ ВИГОТОВЛЮВАЧА

*Ці гарантійні зобов'язання не обмежують визначені законом права споживачів.*

- Гарантійна карта є невід'ємною частиною настанови з експлуатації.
- Дата виготовлення приладу вказана в гарантійній карті (у графі «дата випуску приладу») і в нижньому рядку таблички, наклееної на корпус приладу. Розшифрування дати: 2 знаки - місяць виготовлення, 4 знаки - рік виготовлення.
- Відомості про приймання приладу вказані в гарантійній карті.
- Гарантійний строк експлуатації приладів – 2 роки від дня продажу через торговельну мережу, а за відсутності відмітки про продаж у посібнику з експлуатації або гарантійній карті – від дати виготовлення, за винятком приладів, що встановлені в гуртожитках або інших місцях загального користування.
- Гарантійний строк експлуатації приладів, що встановлені в гуртожитках або інших місцях загального користування – 6 місяців від дня продажу, а за відсутності відмітки про продаж у посібнику з експлуатації або гарантійній карті – з дати виготовлення.

- Гарантійний ремонт провадиться персоналом уповноваженої сервісної служби.
  - Представник сервісної служби, що провадить ремонт, зобов'язаний заповнити відригній талон і корінець до нього.
  - **УВАГА:** ЩОБ УНИКНУТИ НЕПОРОЗУМІНЬ, ПОВ'ЯЗАНИХ З ГАРАНТІЙНИМ ОБСЛУГОВУВАННЯМ, ВИМАГАЙТЕ ВІД ПРОДАВЦЯ ОБОВ'ЯЗКОВОГО ЗАПОВНЕННЯ ПУНКТУ «НАЙМЕНУВАННЯ ТА АДРЕСА СЕРВІСНОЇ СЛУЖБИ» В РОЗДІЛІ «ПОСВІДЧЕННЯ ПРОДАЖУ» ТА ГАРАНТІЙНИХ ТАЛОНОВ.
  - Гарантійні зобов'язання не виконуються у випадку:
    - некомплектності плити, виявленої споживачем після продажу;
    - виявлення після продажу механічних ушкоджень, що виникли з вини споживачів;
    - недотримання правил транспортування та зберігання;
    - недотримання правил установлення та експлуатації;
    - розбирання та ремонту плити особами, що не мають на це права;
    - використання плити з комерційними цілями або на підприємствах громадського харчування;
    - відсутності в талоні відмітки організації про встановлення та підключення газового приладу.
  - **УВАГА:** ВСІ РОБОТИ З ПІДКЛЮЧЕННЯ, ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ПОДАЛЬШОГО РЕМОНТУ ПРИЛАДУ МАЮТЬ ЗДІЙСНЮВАТИ ТІЛЬКИ ВПОВНОВАЖЕНИЙ ФАХІВЕЦЬ АБО ПЕРСОНАЛ, ЩО МАЄ ЛІЦЕНЗІЮ НА ПРАВО ВСТАНОВЛЕННЯ, ПІДКЛЮЧЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ПОБУТОВИХ ГАЗОВИХ ПРИЛАДІВ ВІДПОВІДНО ДО ДІЮЧОГО ЗАКОНОДАВСТВА.
  - З питань обслуговування та ремонту приладу, як гарантійного, так і післягарантійного, потрібно звертатися до продавця або в сервісні організації, що зазначені продавцем у гарантійній карті.  
Сервісна служба заводу-виготовлювача надасть допомогу та відповість на всі Ваші запитання.
- Унітарне підприємство «Гефест-техніка»**  
 Республіка Білорусь, 224002, м. Брест, вул. Суворова, 21  
 ДЛЯ РБ - 8(0162)27-68-27; 27-61-01,  
 ДЛЯ ІНШИХ КРАЇН – +375162 27-68-27; 27-61-01  
 e-mail: [gt.sa@gefest.org](mailto:gt.sa@gefest.org)

UA

Таблиця 6

Оснащеність	Модель плити							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Щиток		•		•		•		•
Пальники столу	4	4	3	3	4	4	3	3
Газ-контроль					•	•	•	•
Електроконфорка				•				•
Шланг приєднувальний	•	•	•	•	•	•	•	•
Ніжки	•	•	•	•	•	•	•	•
Модифікації плити								
K17 - плита коричнева	•		•		•		•	

## МУНДАРИЖА

1 УМУМИЙ КЎРСАТМАЛАР	148
2 ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ	148
3 ТЕХНИК ТАСНИФЛАРИ	150
4 БУТЛОВЧИ ҚИСМЛАРИ	151
5 ҚУРИЛИШИ ВА ИШЛАШ ТАРТИБИ	152
5.1 ҚУРИЛИШИ	152
5.2 СТОЛ ГОРЕЛКАЛАРИ	153
5.3 СТОЛ КАМПИРАГИ (ПГЭ 910 плиталари учун)	153
6 ИШЛАШГА ТАЙЁРЛАШ	155
6.1 ЎРНАТИШ	155
6.2 УЛАШ	155
7 АМАЛИЁ МАСЛАҲАТЛАР СТОЛ ГОРЕЛКАЛАРИДАН ФОЙДАЛАНИШ БЎЙИЧА	157
8 ПЛИТАГА ХИЗМАТ КЎРСАТИШ	157
9 ЭХТИМОЛИЙ НОСОЗЛИКЛАР ВА УЛАРНИ БАРТАРАФ ЭТИШ УСЛУБЛАРИ	158
10 ТАЪМИРЛАШ ХИЗМАТЛАРИ УЧУН ТАВСИЯЛАР	158
11 ПЛИТАГА ТЕХНИК ХИЗМАТ КЎРСАТИШ	159
12 ТАШИШ ВА САҚЛАШ	159
13 УТИЛИЗАЦИЯ ҚИЛИШ	159
14 ИШЛАБ ЧИҚАРУВЧИНИНГ КАФОЛАТЛАРИ ПЛИТА МОДЕЛЛАРИНИНГ ЖИҲОЗЛАНГАНЛИГИ ИЛОВА: КАФОЛАТ КАРТАСИ	159 160

uz

## 1 УМУМИЙ КҮРСАТМАЛАР

- Мазкур фойдаланиш бүйича құлланма ПГ 900 майший стол усти газ плиталари (куйида матнда плиталар деб юритилади) ва ПГЭ 910 майший стол усти газ-электр плиталарига, уларнинг ижроси ва модификацияларига құлланылади ва фақат рамзлари муқовада күрсатилған мамлакатларда ҳақиқий. Плиталар уй шароитларидә озиқ овқат махсулотларини пишириш учун мүлжалланган.
- Икlimий ижроси тури ГОСТ 15150-69 бүйича УХЛ 4.
- Ускуна мажбурий сертификациялаш үтказилған мөъерий-хуқуқий актлар (НПА ва ТНПА) талабларига мувофиқ сертификатланған.
- Сотиб олаётгандан қутини очинг ва плита шикастланмаганлығига, түлиқ бутлигига ва савдо ташкилоти томонидан “Сотув гувоҳномаси” ва кафолат талонлари түғри түлдирилғанлығига ишонч хосил қилинг.
- Плита фақат газ плиталарини үрнатыш ва уларга хизмат күрсатиш хуқуқини берувчи лицензияга эга бўлған ташкилотларнинг мутахассислари томонидан уланиши керак. Сизнинг плитангизга кафолат хизматини күрсатиш учун майший техникага хизмат күрсатиш бўйича сервис марказига (манзил сотиши гувоҳномасида ва харид қилинганда кафолат талонида күрсатилади) мурожаат қилиш зарур. Кейинги таъмирлаш ва хизмат күрсатиш ишлари ваколатли ташкилотларнинг мутахассислари томонидан бажарилиши мумкин.
- Улашдан олдин плитани созлаш тармоғидаги газ тури ва босимининг мазкур фойдаланиш бўйича құлланмада ва плитанинг жадвалида күрсатилған параметрларга мослигини текшириб кўришни талаб қилинг.
- Плитани улашдан олдин үрнатиш талони түлдирилған бўлиши керак.
- Ўзбошимчалик билан ва нотўғри уланган плита ва техника хавфсизлиги қоидаларига амал қилмаслик газдан заҳарланиш, куйиш, ёнғин чиқиши, электр токидан шикастланишга олиб келиши мумкин. Мазкур құлланмани диққат билан ўқиб чиқинг. Унда плиталарни үрнатиш, улардан тўғри ва хавфсиз фойдаланиш ва хизмат күрсатиш бўйича мухим маълумотлар күрсатилған.
- Құлланмани саклаб қўйинг, у сизга келгусида юзага келиши мумкин бўлған муаммоларни ҳал қилишда ёрдам беради.
- Плиталарни нотўғри үрнатиш, таъмирлаш ва улардан нотўғри фойдаланиш билан боғлиқ асоратлар учун ишлаб чиқарувчи жавобгар эмас.

## 2 ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ

- Плиталардан фойдаланувчи шахслар майший газ асбобларидан хавфсиз фойдаланиш қоидаларини билиши ва мазкур құлланмани диққат билан ўрганиб чиқиши шарт.
- Ускуна тижорат ва ишлаб чиқариш худудларида ишлатилишга мүлжалланмаган.
- Газ (газ-электр) плитасидан фойдаланиш ошхонада иссиқлик ва намликтининг юзага келишига олиб келади. Бино ичи яхши шамоллатиладиган бўлиши керак: табиий шамоллатиш тешикларини очик қолдириш ёки механик шамоллатиш курилмаларини үрнатиш зарур. Плитадан мунтазам ва узоқ вақт фойдаланилганда кўшимча шамоллатиш воситаларини қўллаш, масалан механик шамоллатиш курилмасини энг юқори даражада ишлатиш зарур.

Ошхона биносининг хажми қуидагилардан кичик бўлмаслиги керак:

- 3 та газ горелкали плиталар учун - 12 м<sup>3</sup>
- 4 та газ горелкали плиталар учун - 15 м<sup>3</sup>

- ТАРМОҚДАГИ ГАЗ БОСИМИ МАЗКУР ҚҮЛЛАНМАДА ВА ПЛИТА ЖАДВАЛИДА КЎРСАТИЛГАН БОСИМГА МОС КЕЛМАСА, ПЛИТАДАН ФОЙДАЛАНИШ – ТАЪҚИҚЛАНАДИ!
  - Плитага уланадиган газ баллонларини жойлаштириш ва улардан фойдаланиш хавфсизлик ва газ таъминоти соҳасида Сизнинг худудингизда амал қилувчи ҳужжатларга мувофиқ амалга оширилиши керак.
  - Газ узатувчи умумий жўмрак кўринадиган ва осон олинадиган жойда туриши керак.
  - **ДИҚҚАТ!** ПГЭ 910 ПЛИТАЛАРИ ЭЛЕКТР ХАВФСИЗЛИГИНинг I ТОИФАСИ БЎЙИЧА ИШЛАБ ЧИҚИЛГАН ВА ЕРЛАТИШ МОСЛАМАСИГА ЭГА БЎЛГАН РОЗЕТКАГА УЛАНИШИ КЕРАК.
  - **ТАЪҚИҚЛАНАДИ:**
    - НОСОЗ БЎЛГАН ПЛИТАДАН ФОЙДАЛАНИШ.
    - СТОЛДАН ЕРЛАТИШ ВОСИТАСИСИЗ ФОЙДАЛАНИШ.
    - ПЛИТАНИ ЁНГИН ЧИҚИШ ХАВФИ ЮҚОРИ БЎЛГАН ЖОЙЛАРДА (ЁФОЧ, ГУЛҶОФОЗ, ЁНУВЧИ ПЛАСТИК ВА ШУНГА ЎХШАШ ҚОПЛАМАЛАР ҚОПЛАНГАН ЮЗАЛАРГА ЯҚИН ҲОЛДА) ЎРНАТИШ.
    - ИШЛАЁТГАН ПЛИТАНИ ҚАРОВСИЗ ҚОЛДИРИШ.
    - ПЛИТАДАН БОШҚА МАҚСАДЛАРДА ФОЙДАЛАНИШ (БИНОНИ ИСИТИШ, КИРЛАРНИ ҚУРИТИШ).
    - ПЛИТАГА МАССАСИ 20 kg ДАН ОРТИК ЮКНИ ҚЎЙИШ.
    - ПЛИТАГА ЎЗБОШИМЧАЛИК БИЛАН БИРОН БИР КОНСТРУКТИВ ЎЗГАРТИРИШЛАР КИРИТИШ.
    - ПЛИТА ЯҚИНИДА ТЕЗ АЛАНГА ОЛАДИГАН ПРЕДМЕТЛАРНИ САҚЛАШ (ЁНИЛГИ МОДДАЛАРИ, АЭРОЗОЛЛАР, ҶОФОЗ, ЛАТТА ВА Ҳ.К.).
    - ИШЛАЁТГАН ПЛИТАГА БОЛАЛАРНИ ЯҚИНЛАШТИРИШ.
  - Плита жисмоний, сезиш ёки ақлий қобилиятлари суст бўлган (жумладан болалар) ёки ҳаёт тажрибаси ёки билими бўлмаган шахслар учун мўлжалланмаган, агарда улар ўзларининг хавфсизлиги учун масъул бўлган шахс назорати остида бўлмаса ёки ускунадан фойдаланиш тўғрисида кўрсатма берилмаган бўлса.
- Болаларнинг плита билан ўйнашларига йўл қўймасликлари учун улар назорат остида бўлишлари керак.
- **ДИҚҚАТ:** ФОЙДАЛАНГАН ПАЙТДА ПЛИТА КУЧЛИ ҚИЗИБ КЕТАДИ. ПЛИТАНИНГ ҚИЗИТИШ ЭЛЕМЕНТЛАРИГА ТЕГИБ КЕТИШДАН САҚЛАННИНГ!
  - **ДИҚҚАТ:** БИНО ИЧИДА ГАЗ ХИДИ ПАЙДО БЎЛГАНДА БАЛЛОН ВЕНТИЛИНИ (ГАЗ УЗАТУВЧИ УМУМИЙ ЖЎМРАКНИ) ЁПИШ, ПЛИТАНИНГ БАРЧА ЖЎМРАКЛАРИНИ ЁПИШ, ОЙНАЛАРНИ ОЧИШ ВА ГАЗ СИРҚИШИГА БАРХАМ БЕРМАГУНГА ҚАДАР ОЛОВ ЁКИ УЧҚУН ЧИҚИШИ БИЛАН БОҒЛИҚ БЎЛГАН ХЕЧ ҚАНДАЙ ХАРАКАТ СОДИР ЭТМАСЛИК: ГУГУРТ ЁҚМАСЛИК, ЧЕКМАСЛИК, ЧИРОҚНИ ВА ЭЛЕКТР УСКУНАЛАРИНИ ЁҚМАСЛИК (ЎЧИРМАСЛИК) КЕРАК ВА Ҳ.К.!
  - Газ сирқирашига бархам бериш учун дарҳол авария газ хизматини чакириш зарур.

uz

- Плита ишламаётган пайтда умумий газ узатиш жүмраги ёпиқ ҳолда бўлиши керак.
- Плитани ювиш ёки унга бошқа хизмат кўрсатиш бўйича бошқа амалларни бажаришдан аввал уни электр тармоғидан узуб қўйиш керак.
- Электр сими шикастланган ҳолда хавфдан сақланиш учун у ишлаб чиқарувчи, сервис хизмати ва шунга ўхшаш малакали ходимлар томонидан алмаштирилиши лозим.
- Ёғ ва мой кўп миқдорда бўлган таомларни тайёрлашда жуда эҳтиёт бўлинг. Қизиб турганда улар тез аланга олади.

**ШУНИ БИЛИНГКИ:** АЛАНГА ОЛГАН ЁҒ ЕҲИМОЙНИСУВ БИЛАН ЎЧИРИШЯРАМАЙДИ, ОЛОВ ЧИҚАЁТТАН ИДИШНИНГ ҚОПҚОФИНИ ЗИЧЛАБ ЁПИШ КЕРАК!

**ЭСДА ТУТИНГ:** ПЛИТАЛАР БИЛАН БОҒЛИҚ БЎЛГАН ЭНГ КЎП ТАРҚАЛГАН КЎНГИЛСИЗИЛКЛАР БУ КУЙИШДИР!

Одатда улар қуидаги содир бўлади:

- плитанинг қизиган қисмларига тегиб кетганда;
- қайнаётган суюқликлар тўкилиб кетганда;
- олдинги горелкаларда турган идиш ағдарилиб кетганда. Эҳтиёткор бўлинг ва ишлабётган плита ёнига болаларни яқинлаштирунган. Эҳтиёт бўлинг ва ишлабётган плита яқинига болаларни қўйманг.

### 3 ТЕХНИК ТАСНИФЛАРИ

1-жадвал

Техник таснифлари	Плита русуми	
	900 -00... -05	910-01,-02
Плита тоифаси		II 2НЗВ/Р
Плита тури	1	
Номинал кучланишлар диапазони, V	-	220-230
Номинал частотаси, Hz	-	50
Электр токидан шикастланишдан ҳимояланиш тури	-	I
Газ ўтказгичнинг улаш резьбаси		G 1/2
Номинал истеъмол килинадиган қувват, W	-	915-1000
Газ горелкаларининг номинал қуввати		2-жадвалга қаранг
Газ сарфи		
Плита ҳажми (эни × чукурлиги × бўйи), см	50 x 52 x12,7	
Плита вазни, kg, кўпи билан	8	9,7
Кимматбаҳо металлар миқдори, g*, Кумуш	-	0,17

\*Асбоб модификатсияларидаги кимматбаҳо металлар миқдори асбобнинг кўрсатилган русумига мувофиқ келади.

- Плита ўзининг созламасига қараб ( $30\pm 5$ ) mbar (( $3000\pm 500$ ) Pa) босимидағи СПБТ (пропан-бутан) суюлтирилган газида ёки ( $20^{+5,0}_{-3,0}$ ) mbar (( $2000^{+500}_{-300}$ ) Pa) босимидағи G20 табиий газида ишлаши мумкин.
- Плитани бошқа турдаги газга ўтказиш газ плиталарига сервис хизматини кўрсатиш хуқуқини берувчи лицензияга эга сервис хизматлари томонидан амалга оширилади.
- Плитани қайта созлаш 2-жадвалга мувофиқ горелкалар найчаларини ва жўмракларнинг кам сарфлаш винтларини (KCB) алмаштириш орқали амалга оширилади.

## 2-жадвал

Горелка тури		Суюлтирилган газ (СПБТ)* P <sub>н</sub> =30 mbar (3000 Pa)				Табий газ (G20) P <sub>н</sub> =20 mbar (2000 Pa)			
		N <sub>ном</sub> , kW	N <sub>мин</sub> , kW	Найчай	KCB	N <sub>ном</sub> , kW	N <sub>мин</sub> , kW	Найчай	KCB
Ярим тез амал қилиш горелкаси Gefest 1	900...-02, 910-01	1,7	0,4	75	33	1,8	0,4	104	44
Тез амал қилиш горелкаси Gefest 5	900-03...-05, 910-02	2,8	0,75	90	44 (40)	2,8	0,75	126	56 (40)
Ярим тез амал қилиш горелкаси Gefest 5		1,8	0,5	75	33 (29)	1,8	0,5	104	44 (29)
Ёрдамчи горелка Gefest 5	900-03, -04	1,0	0,5	55	33 (29)	1,0	0,5	77	44 (29)
Плитада минимал газ сарфи:	900, 900-01	486 г/ч				685 л/ч			
	900-02, 910-01	365 г/ч				514 л/ч			
	900-03, -04	529 г/ч				705 л/ч			
	900-05, 910-02	458 г/ч				610 л/ч			

\*СПБТ - СТБ 2262-2012, ГОСТ 20448-2018 бўйича "пропан-бутан" суюлтирилган гази (юкори ёниш харорати Hs - 98,4 MJ/m<sup>3</sup> (50,28 MJ/kg)).  
Газ сарфи ва қуввати атроф мухитнинг харорати 15 °C ва атмосфера босими 101,3 kPa (СТБ ЕН 30-1-1-2005 бўйича) бўлган шароитда кўрсатилган. "Найчай" ва "KCB" устунларида маркировка кўрсатилган бўлиб, у найчанинг мм. x 100 ўчнамдаги номинал диаметрига мос келади.  
Кранларнинг горелкалари хавфсизлиги KCB (қавс ичидаги кўрсатилган) тартибида келтирилади, алмаштиришни талаб қилмайди.

## 4 БУТЛОВЧИ ҚИСМЛАРИ

## 3-жадвал

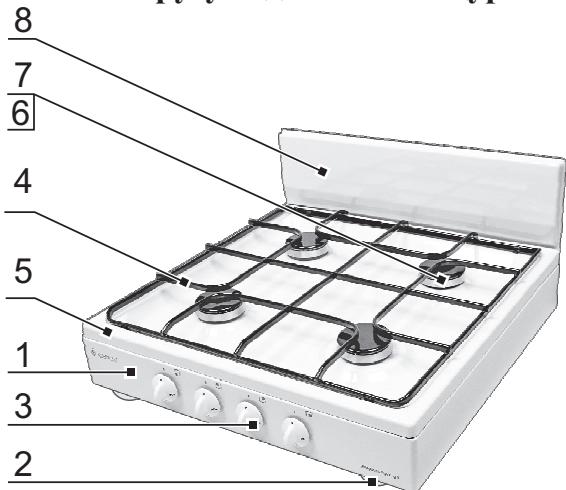
Бутловчи қисмлари	Плита русуми							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Плита, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Табий газ учун найчалар ва кам сарфлаш вентили (KCB) мажмусаси, дона	1	1	1	1	-	-	-	-
Табий газ учун найчалар мажмусаси, дона	-	-	-	-	1	1	1	1
Қалқонча, дона	-	1	-	1	-	1	-	1
Панжара, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Стол горелкалари мажмусаси (қоргич, қопқок), дона	4	4	3	3	4	4	3	3
Уловчи шланг, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Хомут, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Проекладка (штуцерда), дона	1	1	1	1	-	-	-	-
Фильтр, дона	-	-	-	-	1	1	1	1
Оёқчалар, дона	4	4	4	4	4	4	4	4
Фойдаланиш бўйича кўлланма, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Техникага хизмат кўрсатиш бўйича ваколатланган ташкилотлар манзили («GEFFEST» савдо белгиси), дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Кафолат картаси, дона	1	1	1	1	1	1	1	1
Қадоқ, дона	1	1	1	1	1	1	1	1

UZ

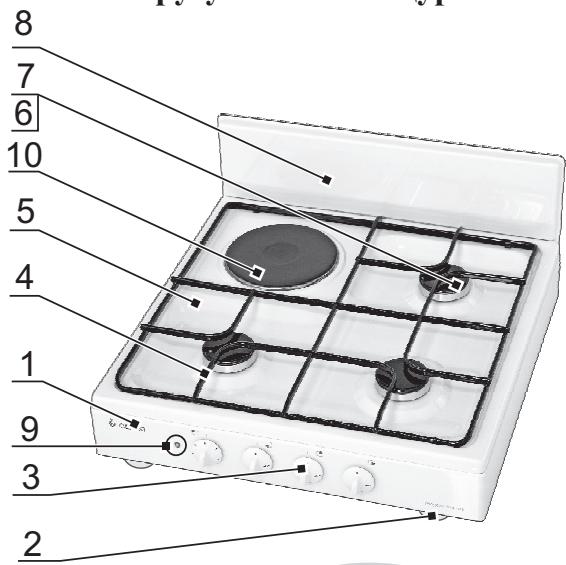
## 5 ҚУРИЛИШИ ВА ИШЛАШ ТАРТИБИ

### 5.1 ҚУРИЛИШИ

#### 900 русумидаги плита қурилиши



#### 910 русумли плита қурилиши



1-расм

- 1 – корпус
- 2 – оёқчалари
- 3 – бошқарув қулоқлари
- 4 – панжара
- 5 – стол
- 6 – қоргич
- 7 – горелка қопқоги
- 8 – қалқонча\*
- 9 – кампиракни ёкиш индикатори
- 10 – электр кампирак

\* Бутловчи қисмлар  
бўлимига қаранг

## 5.2 СТОЛ ГОРЕЛКАЛАРИ

- Горелкаларнинг ишлашини бошқариш жўмраклар қулоғи ёрдамида амалга оширилади.
- Столдаги горелкаларнинг ҳолати чизма равишда ҳар бир жўмракнинг ёнида ифодаланган.

**Белгилар:**

- Жўмрак ёпиқ
- ❖ Максимал олов
- ❖ Паст олов

- Барча жўмраклар тежамкор ҳолатида турғун ёнишни таъминловчи “паст олов” ҳолатига эга. Улардан зарур ҳолларда горелкани ўчирмасдан туриб оловни кескин пасайтириш керак бўлган пайтларда фойдаланиш қулай.
- Горелкани ўт олдириш учун унга оловни яқинлаштириш, жўмрак қулоғини босиш ва соат милларига қарши бураб, “максимал олов” ҳолатига келтириш керак.
- Тармоқда газ босими юқори бўлган ҳолларда кам газ узатилса (кулоқ максимал ва паст олов ҳолатлари ўртасида турса) горелка осон ўт олади.

**ДИҚҚАТ:** “ГАЗ НАЗОРАТИ” ХАВФСИЗЛИК ТИЗИМИ БЎЛГАН ПЛИТА РУСУМЛАРИ УЧУН ГАЗ ЁКИЛГАНДАН СҮНГ САҚЛОВЧИ ҚУРИЛМАНИНГ ИШГА ТУШИШИ УЧУН КРАН ҚУЛОҚЧАСИНИ 10 СОНИЯ ДАВОМИДА БОСИБ УШЛАБ ТУРИШ ЛОЗИМ. САҚЛОВЧИ ҚУРИЛМА АЛАНГА ЎЧИБ ҚОЛГАНДА ГАЗ УЗАТИЛИШНИ ТЎХТАТИШ УЧУН ХИЗМАТ ҚИЛДАИ.

## 5.3 СТОЛ КАМПИРАГИ (ПГЭ 910 ПЛИТАЛАРИ УЧУН)

- Стол устига кампирак ўрнатилган бўлиб, унинг қизиш харорати бошқарув панелида жойлашган босқичли переключател ёрдамида созланади. Кампиракни ёкиш учун переключателнинг қулоғини зарур режимга мос келувчи ҳолатта ўрнатиш керак. Шунда кампиракнинг ёқилганилигини билдирувчи сигнал чироғи ёнади.
- Переключателнинг конструкцияси кампиракни ҳам соат йўналиши бўйлаб, ҳам унга қарши йўналишда ёкиш имконини беради. Овқат тайёрлашни бирданига максимал қувватда “6” ҳолатдан бошлаш тавсия этилади. Қайнагандан кейин, ёки анча аввал, кампиракни минимал ёки ўртacha қувватга созлаш керак.
- 4-жадвалда кампиракнинг ишлаш режимларини танлаш бўйича тавсиялар келтирилган.
- Овқат пишириш тугашидан 5-10 дақиқа олдин кампиракни ўчириб қўйиш мумкин. Унда тўпланган иссиқлик пишириқнинг якунига етказиш учун етарли. Шунда Сиз электр энергиясини ва ўз хамёningизни тежайсиз.

UZ

## 4-жадвал

Кампирак режими	Переключатель кулогининг ҳолати	Нима учун ва нимани тайёрлаш керак
Ўчирилган	“0”	-
«Димлаш» (минимал қизиш)	“1”	Таом совиб қолмаслиги учун
Кучсиз қизиш	“2”	Иситиш, сабзавотли таомлар, бўтқалар
Ўртача қизиш	“3”, “4”	Макаронли таомлар, шўрвалар, қайнатилган картошка, мураббо
Кучли қизиш	“5”	Эскалоплар, тўғралган котлеталар, қовирилган картошка
Максимал қизиш	“6”	Қўй гўшти котлеталари, лангет, қайнатиб олиш

- ЭСИНГИЗДА БЎЛСИН!** ОВҚАТНИ ТЕЗ ПИШИРИШ УЧУН ҚОЗОННИНГ ТУБИ ЯССИ БЎЛИШИ, КАМПИРАКНИНГ ЮЗАСИГА ЖИПСЛАШИБ ТУРИШИ КЕРАК. ҚОЗОННИНГ ДИАМЕТРИ КАМПИРАК ДИАМЕТРИ БИЛАН ТЕНГ БЎЛИШИ ЁКИ БИРМУНЧА КАТТАРОҚ БЎЛИШИ КЕРАК (2-РАСМ).

## НОТҮФРИ



## ТҮҒРИ



- Кампиракнинг юзаси ва қозоннинг туби тоза бўлиши керак. Таги олган кирлар иссиқликнинг ўтишини сезиларли равишда камайтиради.
- Қайноқ кампиракнинг бирданига совиб кетишига йўл қўйманг. Унга тўкилган совуқ суюқлик натижасида у ёрилиб кетиши ва ишдан чиқиши мумкин.
- Кампирак занглаб кетмаслиги учун унга таги кир бўлган қозон қўйманг ва хар сафар ювандан кейин қуригунча артинг. Кампиракни қисқа вақт ёқиб қўйган ҳолда қуритиш ҳам мумкин.
- Плита анча вақтга ишлатилмайдиган бўлса кампиракни мойланган латта билан артиб қўйинг.

## 6 ИШЛАШГА ТАЙЁРЛАШ

### 6.1 ЎРНАТИШ

- Ускуна фақат газ плиталарини ўрнатиш, улаш ва уларга хизмат кўрсатиш ҳуқуқига эга бўлган ташкилотнинг малакали ходимлари томонидан уланиши керак.
- МУҲИМ:** УСКУНАНИ МЎРИГА УЛАШ ЯРАМАЙДИ. УСКУНА ФОЙДАЛАНИШ ТЎҒРИСИДАГИ ҚЎЛАНМАДА КЎРСАТИЛГАН КЎРСАТМАЛАРГА МУВОФИҚ, ХУДУДИНГИЗДА АМАЛ ҚИЛУВЧИ ХАВФСИЗЛИК ВА ТЕХНИК ФОЙДАЛАНИШ ТАЛАБЛАРИНИ ЭЪТИБОРГА ОЛГАН ҲОЛДА ЎРНАТИЛИШИ КЕРАК. БИНОНИ ШАМОЛЛАТИШ ЧОРАЛАРИГА ЭЪТИБОР ҚАРАТИШ КЕРАК.
- Плитани ошхона мебелининг локланган юзасига ёки тез аланга оладиган материаллар билан қопланган юзаларга (газламалар, клеёнка, қофоз ва ҳ.к.) таъкиланади. Плита яқинида турган мебель, шунингдек ошхона сочиқлари, пардалар ва ҳоказолар олов олиш эҳтимолини олдини оладиган хавфсиз масофада туриши керак.
- Плитанинг орқа девори бино дёворининг сиртидан камида 60 mm узоқлиқда туриши керак. Плитанинг чет қирғоидан мебелнинг ён вертикаль четларигача бўлган минимал масофа (чапдан ёки ўнгдан) - 200 mm. Плита столидан юқоридаги осма шкафлар ўртасидаги минимал оралиқ 800 mm. Плита столидан ҳаво сўргичгacha бўлган минимал оралиқ 700 mm.

#### Текислаш

- Улашдан олдин, созловчи оёқчалардан фойдаланган ҳолда, плитани горизонтал ҳолатда жойлаштиринг. Горизонталликни шайтон ёрдамида ёки това ёрдамида аниқлаш мумкин, ундаги ёғ тент миқдорда тарқалиши, четига тўпланиб қолмаслиги керак.

### 6.2 УЛАШ

- Улашдан аввал мавжуд улаш шароитлари (газ тури ва босими) плитанинг созланмасига мос келиши ёки йўқлигини текшириб кўринг.
- Ускунани созлаш параметрлари қадоқда кўрсатилган.
- Плитани газ баллонига улагандага газ босимини созловчи мосламадан (регулятордан) фойдаланиш зарур. ГОСТ 15860-84 бўйича 5 l; 12 l; 27 l ёки 50 l хажмдаги ва ГОСТ 21805-94 бўйича мувофиқ газ созлагич курилмаларига эга бўлган газ баллонларидан фойдаланиш тавсия этилади.
- Босим созлагич ва баллон маҳсулотнинг таркибига кирмайди ва савдо тармоғидан алоҳида сотиб олинади.
- Плитани улаш амалдаги меъёрларга мувофиқ қўзғалмайдиган улама орқали ёки эгилувчан улаш шланги орқали амалга оширилиши мумкин.
- Агарда табий газ босими максимал рухсат этилган миқдордан (25 mbar (2500 Pa)) ортиб кетса, таъминловчи тармоқда босимни керакли миқдоргача пасайтирувчи редуктор ўрнатиш зарур.

UZ

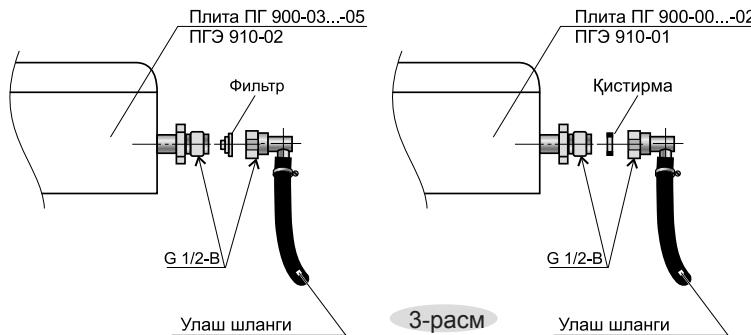
- Улашдан аввал бошқарув қулокларини нол ҳолатидан турғанлигини текшириб күриш керак.
- Улагандан кейин горелкаларнинг ишлашини текшириб күринг. Горелкаларнинг олови текис бўлиши, узилишлар ва сакрашлар бўлмаслиги керак.

### Шланг орқали улаш

- Плитани улаш ва ўрнатиш пайтида қуйидаги талабларга амал қилиш керак:
  - шланг бутун бўйламаси бўйича текшириш учун қулай бўлиши керак;
  - шлангни хеч нарса босиб турмаслиги, кучли букланмаслиги ва кучли тортилмаслиги керак.
  - шлангнинг узунлиги камида 1,5 метр бўлиши керак;
  - агарда шланг шикастланган бўлса, у бутунлигича алмаштирилиши керак, таъмирлаш ярамайди.

**ГУГУРТ ЁКИ БОШҚА ОЧИҚОЛОВ ЁРДАМИДА УЛАМЛАРНИНГ ГЕРМЕТИКЛИГИНИ ТЕКШИРИШ ВА СИРҚИЁТГАН ГАЗНИ ҚИДИРИШ **ТАЪҚИҚЛАНАДИ!****

**ДИҚҚАТ:** ПОТЕНЦИАЛЛАРНИ ТҮГРИЛАШ ТИЗИМЛАРИНИ ЎРНАТИШ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАРГА ЖАВОБ БЕРМАЙДИГАН БИНОЛАРДА ПЛИТАНИ ГАЗ ТАРМОФИГА УЛАШДА МАХСУС ИЗОЛЯЦИЯ ҚИЛУВЧИ УЛОҚНИ ЁКИ ТОК ЎТКАЗМАЙДИГАН ШЛАНГНИ ҚЎЛЛАШ МАҚСАДГА МУВОФИҚ!



### Тармоққа улаш (ПГЭ 910 плиталари учун)

- Вилкали электр шнури 220-230 V (50 Hz) тармоққа уланади. Ускуна ўрнатилганидан кейин, вилка ва тармоқ шнури ўчириб қўйиш имконини таъминлаш учун қулай бўлиши ва қизиб кетмаслиги керак. Ускунани жойлаштирганда розетка ишлаш худудида бўлиб қолмаслиги керак.

**ЭСДА ТУТИНГ! ПЛИТАНИ ЖОЙИГА ЎРНАТГАНДАН КЕЙИН, ГАЗ УЗАТУВЧИ ЭГИЛУВЧАН ШЛАНГНИНГ ВА ЭЛЕКТР ШНУРИНИНГ ҲОЛАТИНИ АЛБАТТА ТЕКШИРИБ КЎРИНГ. УЛАР ПЛИТАНИНГ ОРҚА ДЕВОРИГА ТЕГМАСЛИГИ КЕРАК. УЛАР ДУХОВКА ИШЛАЁТГАН ПАЙТДА ЮЗАГА КЕЛАДИГАН ЮҚОРИ ХАРОРАТ ТАЪСИРИДА ШИКАСТЛАНИШИ МУМКИН.**

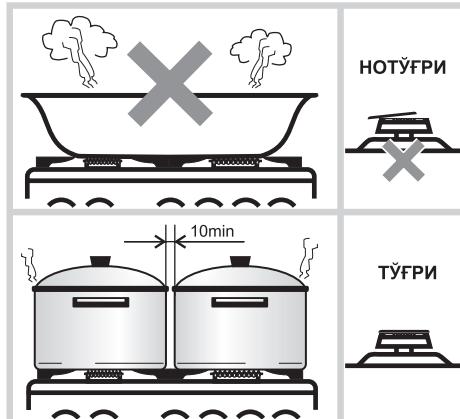
**ДИҚҚАТ!** БИРИНЧИ МАРТА ФОЙДАЛАНИШДАН ОЛДИН ЯРИМ СОАТ ДАВОМИДА, ИДИШ ЎРНАТМАСДАН ТУРИБ, КАМПИРАКНИ МИНИМАЛ ҚУВВАТДА (ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛ ҚУЛОҒИНИНГ ҲОЛАТИ - "1") ҚИЗДИРИБ ОЛИШ КЕРАК.

## 7 АМАЛИЁ МАСЛАХАТЛАР СТОЛ ГОРЕЛКАЛАРИДАН ФОЙДАЛАНИШ БЎЙИЧА

- Идишларнинг ҳажмини горелкаларнинг ишлаш режимини шундай танлаш керакки, олов четлардан чиқмаслиги ва ён деворларга “тегмаслиги” керак.

Газ горелкаси		Тез амал килувчи	Ярим тез амал килувчи	Ёрдамчи
Идиш диаметри, мм	минимал	220	160	120
	максимал	240	240	140

- ТУБИ ҚАВАРИБ ЧИҚҚАН ЁКИ ИЧИГА БОТГАН ИДИШДАН ФОЙДАЛАНИШ ТАЪҚИҚЛАНАДИ!



4-расм

## 8 ПЛИТАГА ХИЗМАТ КЎРСАТИШ

### Плитага қараш

- Плитани тоза сақланг. Озода плита узоқ хизмат қиласи, унда таом пишириш ёқимли ва овқат хам мазали чиқади.  
**ДИҚҚАТ:** ЮВИШДАН ОЛДИН ПЛИТАНИ АЛБАТТА ЭЛЕКТР ТАРМОГИДАН УЗИБ ҚЎЙИНГ! (ПГЭ 910 плиталари учун).
- Плитанинг эмалланган юзаларини юмшоқ ошхона губкаси ёрдамида, идишларни ювиш воситаси кўшилган илиқ сув билан ювиш ва қуруқ латта билан артиш керак. Огохлантириш белгилари ёзилган қулоқларни тозалашдан айниқса эҳтиётроқ бўлинг.
- Агарда жўмракларнинг ручкалари олиб қўйилган бўлса, уларни стерженга текис, хеч қандай зарбасиз кийдириш керак бўлади.
- Кирларни кетказиш учун метал мочалкадан ёки пичоқдан фойдаланманг. Могорлаб кетган кирларни аввал намлаб олинг.
- Абразив кукунлардан, шунингдек ишқор таркибли ва бошқа агрессив компонентлари бўлган моддалардан фойдаланманг, улар плитанинг юзасига шикаст етказиши ва расмларни ўчириб юбориши мумкин.
- Горелкани тозалаш ёки плита столини ювиш учун горелкаларни бўшатиб олиш мақсадга кулайроқ.
- Горелкаларнинг эмалланган қопқоқлари ва стол панжарасини майдада абразив тозалаш кукунига ботирилган метал мочалка ёки латта билан эҳтиёткорлик билан тозалаш мумкин.

UZ

- ДИҚҚАТ!** АСБОБНИНГ АЛЮМИНИЙ ВА РАНГЛИ ҚИСМЛАРИНИ ИДИШ ЮВИШ МАШИНАСИДА ЮВИШ ТАҚИҚЛАНАДИ.
- КОНСТРУКЦИЯСИГА КҮРА ПЛИТАНИ БУФ БИЛАН ТОЗАЛАБ БҮЛМАЙДИ.

## 9 ЭХТИМОЛИЙ НОСОЗЛИКЛАР ВА УЛАРНИ БАРТАРАФ ЭТИШ УСЛУБЛАРИ

5-жадвал

Нима бўлдапти	Сабаби	Кандай бартараф этилади
1. Горелка ёнмаяпти ёки кучсиз ёняпти.	- тарқомда ўта паст босим; - горелка кийшик ўрнатилган; - найча тикилиб қолган	- газ таъминоти хизматига мурожаат қилинг; - горелкани тўғри ўрнатинг; - ингичка сим билан ёки нина билан найчани тозаланг
2. Горелка кучаниб, оловлари узилиб ёняпти.	- тармоқда ўта юкори босим	- газ таъминоти хизматига мурожаат қилинг; - газ узатилишини жўмрак кулоги оркали мебъёлшаштиринг
3. Кизиганда жўмрак кулоги котиб қоляпти.	- жўмракнинг мойи қуриб кетган	- *кранни алмаштиринг.
4. Барча электр ускуналар ишламаяпти.	- плита тармоқка уланмаган; - электр шнури узилган.	- плитани уланг. - * электр шнуруни алмаштиринг.
5. Кампирак: - переключатель носоз; - кампирак спиралларидан бири узилган; - сим шикастланган; - тармоқда контакт йўқ; - кампирак носоз	- переключатель носоз; - кампирак спиралларидан бири узилган; - сим шикастланган; - тармоқда контакт йўқ; - кампирак носоз	- * переключателни алмаштиринг; - * кампиракни алмаштиринг; - * симни алмаштиринг; - * бартараф этинг; - * кампиракни алмаштиринг.

\* Ишлар сервис хизмати томонидан бажарилади

## 10 ТАЪМИРЛАШ ХИЗМАТЛАРИ УЧУН ТАВСИЯЛАР

**Турли газ босимларини тартибига солиш учун.**

Агар бошқа босимдаги газни ишлатишга созланган бўлса уста кафолат картасини ўрнатиш талонида бу хақда қайд қилиши лозим. Уста буюмнинг зичлиги (герметикиллиги) ни газ билан таъминловчи ташкилотнинг технологик дастураламига мувофиқ текшириши лозим. Бошқа турдаги(босимда) газ билан ишлаш учун гелка конус найчасини изгартариша ва кам харажат мурватларини(КХМ) жумракларда тартибига солмоқ зарур. Конус найча ва (КХМ) тамгалари мавжудир ва З булимдаги жадвал асосида урнатилиади.

Горелкадаги найчани алмаштириш учун кўйидагилар талаб қилинади:

- панжарани олинг
- горелкадан қорғаличи қалпокни олинг
- гайкали қалит ( $S=8$  mm) ёрдамида найчани бўшатинг ва алмаштиринг
- қисмларни йигишин тексари кетма-кетликда амалга оширинг

**ПГ 900-00...-02, ПГЭ 910-01**

Горелкалар найчаларини ва жўмраклардаги кам сарфлаш винтларини (КСВ) алмаштириш:

- столлининг панжарасини ва горелкани олинг;
- плитани ён деворга кўйинг;
- плита тубини бўшатинг (ПГЭ 910 плиталари учун);
- кранларда гайкали қалит ёрдамида ( $S=9$  mm) кам сарфлаш винтларини бўшатинг ва алмаштиринг.
- плитани жойига йигиш тексари тартибида малга оширилади.

**ПГ 900-03 ... -05, ПГЭ 910-02**

Горелкалар солопарини алмаштиргандан сўнг, ПСВларни созлаш лозим. Бунинг учун кран ҳолатини "кичик олов" ҳолатига буриб, дастани штоқдан ва резинали зичловчини ечиб, отвертка билан ПСВни горелкада энг кичик, аммо барқарор олов чиқунчча бураш лозим.

Созлаш тўғрилиги дастани «максимал олов» ҳолатидан «кичик олов» ҳолатга тез бураба текширилади. Бунда олов ўчиб қолмаслиги керак



5-расм

## 11 ПЛИТАГА ТЕХНИК ХИЗМАТ ҚҰРСАТИШ

- Плитага техник хизмат құрсатыш амалдаги миңтақавий қоидаларга мувофиқ ваколатланған ташкилоттарнинг мутахассислари томонидан амалға оширилади.
- Плитанинг хизмат құрсатыш мұддаты - 10 йил бўлиб, шу мұддат тугаганидан кейин плитанинг яроқлигигин ва келгусида ундан фойдаланиш мұддатини аниқлаш ёки уни алмаштириш зарурларини аниқлаш учун майший газ ускуналари устидан назорат олиб борувчи ташкилотга мурожаат қилиши зарур.
- Таом тайёрлаш учун мұлжалланған мөъерий хизмат мұддати тугаган майший газ ва электр асбоблари техник ҳолатини ташхис қилишга оид БР ҳудудида амал қилувчи қоидалар ва мөъерларга мувофиқ, уларни кейинчалик ишлатиш мұддати 10 йилдан ошмаслиги лозим.

## 12 ТАШИШ ВА САҚЛАШ

- Плиталарни заводнинг күтисида, вертикал ҳолатда, бўйича кўпи билан уч қават қилиб ташиб зарур.
- Транспорт ва сақлаш жойи плиталарни атмосфера ёғинлари ва механик шикастланишлардан химояланишни таъминлаши керак.
- Плита кути ичида, иситилмайдиган бино ичида сақланади. ПГ 900 русумли плиталар учун бино ичидаги хаво ҳарорати минус 50 °C дан плюс 40 °C даражагача бўлиши, ПГЭ 910 русумли плиталар учун эса плюс 5 °C дан плюс 40 °C даражагача бўлиши керак.

## 13 УТИЛИЗАЦИЯ ҚИЛИШ

- Агарда Сиз эски плитангизни алмаштиromoқчи бўлсангиз, утилизация қилиш тартибини аниқлаш мақсадида, майший газ ускуналари устидан назорат олиб борувчи ташкилотга мурожаат қилишингиз керак.
- Агарда плита ахлатхонага жўнатилса, эсда тутингки, у болаларнинг қўлига тушса баҳтсиз ходисага сабабчи бўлиши мумкин. Уни максимал даражада хавфсиз қилишга харакат қилинг. Электр шнуруни кесиб ташланг ва мавжуд электр боғламаларини олиб ташланг (кампирақ, переключател ва ҳ.к.).

## 14 ИШЛАБ ЧИҚАРУВЧИННИГ КАФОЛАТЛАРИ

*Мазкур кафолат мажбуриятлари истеъмолчиларнинг қонунда белгиланган ҳуқуқларини чеклаб қўймайди.и.*

UZ

- Кафолат картаси мазкур дастуралмалнинг ажралмас қисми хисобланади.
- Ускунанинг ишлаб чиқарилган санаси кафолат картасида ("ускунанинг ишлаб чиқарилган санаси" сатрида) ва ускунанинг танасига маҳкамланған тунукачанинг пастки сатрида кўрсатилган. Санани ўқиш: 2 белги – ишлаб чиқарилган ой, 4 белги – ишлаб чиқарилган йил.
- Ускунани қабул қилиш ҳақидаги маълумотлар кафолат картасида келтирилган.
- Ускуналардан фойдаланишнинг кафолатланған мұддати – савдо тармоғи орқали сотилган пайтдан бошлаб, агарда фойдаланиш тўғрисидаги қўлланмада ёки кафолат картасида белги қўйилмаган бўлса – ишлаб чиқарилган санадан бошлаб 2 йил, ётоқоналар ва бошқа умумий овқатланиш жойларида ўрнатилган ускуналардан ташқари.
- Ётоқоналарда ва умумий овқатланиш жойларида ускуналардан фойдаланишнинг кафолатланған мұддати – сотилган кундан бошлаб, агарда фойдаланиш тўғрисидаги қўлланмада ёки кафолат картасида сотилганлик тўғрисида белги қўйилмаган бўлса –

- ускунанинг ишлаб чиқарувчи томонидан чиқарилган санасидан бошлаб 6 ой.
- Кафолатли таъмирлаш ишлари ваколатланган сервис хизматининг ходимлари томонидан амалга оширилади.
  - Таъмирлаш олиб борувчи сервис хизматининг вакили йиртиб олинадиган талонни ва тўлдириши керак.
  - **ДИҚҚАТ:** КАФОЛАТЛИХИЗМАТКЎРСАТИШБИЛАНБОҒЛИҚАНГЛАШМОВЧИЛКЛАРНИНГ ОЛДИННИ ОЛИШ МАҚСАДИДА, СОТУВЧИДАН “СОТИШ ТЎҒРИСИДА ГУВОҲНОМА” БЎЛИМИДА ВА КАФОЛАТ ТАЛОНАРИДА “СЕРВИС ХИЗМАТИНИНГ НОМИ ВА МАНЗИЛИ” БАНДНИН ТЎЛДИРИБ БЕРИШНИ ТАЛАБ ҚИЛИБ ОЛИНГ.
  - Қуидаги ҳолларда кафолат мажбуриятлари бажарилмайди:
    - сотилгандан кейин истеъмолчи томонидан аниқланган плитанинг нотўлалиги;
    - сотилгандан кейин истеъмолчининг айби билан юзага келган механик носозликлар;
    - ташиб ва саклаш қоидаларига амал қиласли;
    - ўрнатиш ва фойдаланиш қоидаларига амал қиласли;
    - мувофиқ ҳуқуққа эга бўлмаган шахслар томонидан йиғиши ва таъмирлаш;
    - плитадан тижкорат мақсадларида ёки умумий овқатланиш корхоналарида фойдаланиши;
    - ўрнатиш талонида газ ускунасини ўрнатиш ва улаш тўғрисида ташкилотнинг белгиси бўймаса.
  - **ДИҚҚАТ:** УСКУНАНИ УЛАШ, УНГА ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ВА КЕЛГУСИДА ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА БАРЧА ИШЛАР ВАКОЛАТЛИ МУТАХАССИСИ ТОМОНИДАН ЁКИ МАИШИЙ ГАЗ УСКУНАЛАРИНИ ЎРНАТИШ, УЛАШ ВА УЛАРГА ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ҲУҚУҚИНИ БЕРУВЧИ ЛИЦЕНЗИЯГА ЭГА БЎЛГАН ХОДИМЛАР ТОМОНИДАН, АМАЛДАГИ ҚОНУНЧИЛИККА МУВОФИҚ АМАЛГА ОШИРИЛИШИ КЕРАК.
  - Ускунани ҳам кафолатли, ҳам кафолатдан кейинги таъмирлаш ва хизмат кўрсатиш масалалари бўйича сотувчига ёки кафолат картасида у кўрсатган сервис ташкилотига мурожаат қилиш керак.

Ишлаб чиқарувчи заводнинг сервис хизмати Сизга ёрдам кўрсатади ва барча саволларингизга жавоб беради.

**«Гефест-техника» унитар корхонаси**

Беларус Республикаси, 224002, Брест ш., Суворов кўчаси, 21

БР учун - **8(0162)27-68-27; 27-61-01,**

бошқа мамлакатлар учун - **+375162 27-68-27; 27-61-01**

e-mail: **gt.sa@gefest.org.**

6-жадвал

Жиҳозланганлиги	Плита русуми							
	900	900-01	900-02	910-01	900-03	900-04	900-05	910-02
Қалқонча		•		•		•		•
Стол горелкалари, дона	4	4	3	3	4	4	3	3
ГАЗ НАЗОРАТИ					•	•	•	•
Электр кампирақ				•				•
Улаш шланги	•	•	•	•	•	•	•	•
Оёқчалар	•	•	•	•	•	•	•	•
Плита модификациялари								
K17 - жигарранг плита	•		•		•		•	